

# Cinghie in poliuretano per applicazioni di trasporto Rivestimenti

Grazie alle caratteristiche fisiche e meccaniche delle cinghie ELATECH® ed una vasta gamma di materiali che possono essere riportati sulla superficie, possiamo soddisfare qualsiasi richiesta di trasporto sincronizzato. Servendovi del supporto del nostro ufficio tecnico, potrete scegliere la configurazione più congeniale alle vostre esigenze.

#### Diametro minimo della puleggia

Il diametro minimo raccomandato della puleggia può essere calcolato utilizzando il "moltiplicatore puleggia" indicato per ogni tipo di rivestimento.

#### Diametro minimo della puleggia =

Spessore rivestimento x moltiplicatore puleggia Cp

I diametri ottenuti sono validi per applicazioni con velocità fino a 1 m/s e temperatura di 20  $^{\circ}$ C.

Quando è necessario un diametro inferiore della puleggia si prega di consultare il nostro ufficio tecnico.

#### Trasmissioni con controflessioni

Le cinghie dentate in poliuretano elatech possono essere utilizzate anche in controflessione. In tal caso il carico di pre-tensionamento andrà regolato in funzione alla durezza ed allo spessore della ricopertura scelta.

#### Temperatura di utilizzo

In base alla temperatura d'ambiente e del prodotto trasportato è importante scegliere un materiale di rivestimento della cinghia adeguato. In ogni caso è comunque fondamentale che la dentatura della cinghia non raggiunga mai gli 80 °C. Oltre a visionare le schede tecniche dei materiali di ricopertura contenuti nel catalogo, vi consigliamo di contattare il nostro ufficio tecnico per individuare la soluzione più adeguata alle vostre esigenze.

#### Coefficiente d'attrito

I valori indicati nelle schede tecniche sono riferiti all'attrito radente su una superficie in acciaio liscia (lamiera).

#### Caratteristiche chimiche

I valori indicati in tabella in merito alla resistenza agli oli e grassi dei vari rivestimenti sono generici e servono puramente ad orientare il cliente verso il materiale più idoneo. Per garantire l'idoneità del materiale scelto rispetto alle vostre condizioni di utilizzo, vi invitiamo a consultare il nostro ufficio tecnico.

#### Indicazioni generali

La vasta gamma di rivestimenti ELATECH® può essere raggruppata in 4 categorie: espansi, coestrusi, elastomeri e speciali. Ognuna di queste 4 categorie è orientata a soddisfare la migliore performance per specifici campi applicativi. È inoltre possibile combinare le ricoperture alla saldatura di tasselli in poliuretano o a forature a disegno che ELATECH® realizza con tecnologia waterjet.





# **TESSUTO**

#### Rivestimenti in tessuto di Poliammide

Il rivestimento speciale di tessuto di poliammide applicato sulle cinghie, permette una sostanziale riduzione del coefficiente di attrito. Applicato sulla dentatura, attenua il rumore nelle trasmissioni ad alto numero di giri. Trova applicazione nei sistemi di trasporto ad accumulo e trasversali. È disponibile il tessuto di poliammide con proprietà antistatiche.

PAZ: rivestimento sulla dentatura.
Riduce il coefficiente di attrito permettendo un ingranamento più agevole

PAR: rivestimento sul dorso.

Riduce il coefficiente di attrito

PAZ-PAR: rivestimento sulla dentatura e sul dorso

### Coefficiente di attrito

• Poliuretano su acciaio  $\mu = 0.7$ • Poliammide su acciaio  $\mu = 0.35$ 

Poliuretano su alluminio μ = 0,8
 Poliammide su alluminio μ = 0,45

Codice		Descrizione	
TZ11	PAZ Standard	-	Tessuto Nylon sulla dentatura
TZ21	PAR Standard		Tessuto Nylon sul dorso
TZ15	PAZ Antistatico		Tessuto Nylon antistatico sulla dentatura
TZ25	PAR Antistatico	William .	Tessuto Nylon antistatico sul dorso



# Sit

### Rivestimento

# **ESPANSO**

ech

Poliuretano e gomma espansa sono materiali che possono essere facilmente compressi a seconda della struttura cellulare del materiale. Le applicazioni principali sono: macchine per etichettatura, trasporto di materiali leggeri e/o delicati, industria del vetro e della carta, trasportatori a vuoto.

# Moltiplicatore puleggia: $\mathbf{C}_{\mathrm{D}}$ · spessore rivestimento

Codice	Descrizione		Materiale	Colore	Densità [kg/dm³]	Spessore standard [mm]	Max. temperatura di contatto	Resistenza ad oli e grassi	Coefficinete di attrito sull'acciaio	Norma FDA	Moltiplicatore puleggia Cp
CFX	CELLOFLEX		poliuretano elastomerico microcellulare	marrone/giallo	0,35	3 - 10	+80°C	medio	0,3	No	16
POR	POROL		neoprene	nero	0,30	3, 5, 8,10,15	+70°C	medio	0,8	No	6
PY50	PU YELLOW 50		poliuretano	giallo	0,50	2, 3, 4, 5 6 ,8,10	+70°C	alto	0,8	No	20
PY70	PU YELLOW 70	The state of the s	poliuretano	giallo	0,70	2, 3, 4, 5, 6, 8,10	+80°C	alto	0,75	No	25
SYL-B	SYLOMER BLU		PUR elastomerico	blu	0,22	6, 12, 25	+70°C	medio	0,5	No	12
SYL-V	SYLOMER GREEN		PUR elastomerico	verde	0,30	6, 12, 25	+70°C	medio	0,5	No	14
SYL-M	SYLOMER BROWN		PUR elastomerico	marrone	0,40	6, 12, 25	+70°C	medio	0,5	No	15





# **COESTRUSO**

Il PVC ha un alto coefficiente di attrito ed una buona resistenza agli acidi. Per la sua versatilità è utilizzato in numerose applicazioni: industria della carta, della ceramica, della lavorazione del legno, del vetro, macchine per l'etichettatura e per l'imballaggio. La certificazione FDA permette l'applicazione del prodotto nell'industria alimentare.

Il poliuretano è, tra tutti i materiali plastici e le gomme sintetiche e naturali, il materiale che offre la migliore resistenza all'usura. Le applicazioni principali sono tutte quelle dove questa caratteristica è richiesta quali l'industria della lavorazione del legno, della ceramica, del vetro. A richiesta sono fornibili rivestimenti in poliuretano a norma FDA.

# Moltiplicatore puleggia: $\mathbf{C}_{\mathbf{D}}$ · spessore rivestimento

Codice	Descrizione		Materiale	Colore	Durezza [°Sh A]	Spessore standard [mm]	Max. temperatura di contatto	Resistenza ad oli e grassi	Coefficinete di attrito sull'acciaio	Norma FDA	Moltiplicatore puleggia CD
FBPU	FISHBONE PU	Millian	PU	trasparente	70 / 85	4	+70°C	medio	0,7	No	18
PUR70	PUR70		PU	trasparente	70	2 - 5	+70°C	alto	0,7	No	25
PUR85	PUR85		PU	trasparente	85	2 - 5	+70°C	alto	0,6	No	30
TG50	TECNOGUM 50		composto in gomma termoplastica	rosso	ca 50	1 - 6	+80°C	alto	0,7	No	20
TG70	TECNOGUM 70		composto in gomma termoplastica	rosso	ca 70	1 - 6	+80°C	alto	0,6	No	25
SG50R	SUPERGRIP 50 R		composto termoplastico	rosso	55	4,5 - 12	+80°C	medio	0,9	No	12
SG70	SUPERGRIP 70 Y	Allun	PU	giallo	70	4,5	+80°C	alto	0,8	No	12



# **VULCANIZZATO**

Sono disponibili diverse ricoperture in gomma sia naturale che sintetica. Per le sue proprietà di alto coefficiente di attrito ed alta resistenza alla temperatura, per le numerose possibilità di lavorazione, sono utilizzate in svariate applicazioni: industria della carta, della ceramica, della lavorazione del legno, del vetro, macchine per l'etichettatura e per l'imballaggio.

# Moltiplicatore puleggia: $C_D \cdot \text{spessore rivestimento}$

Codice	Descrizione		Materiale	Colore	Durezza [°Sh A]	Spessore standard [mm]	Max. temperatura di contatto	Resistenza ad oli e grassi	Coefficinete di attrito sull'acciaio	Norma FDA	Moltiplicatore puleggia Co
SG50T	SUPERGRIP 50 RT	11/1/2	gomma naturale	rosso	40	4,5	+80°C	basso	1,0	No	15
LTX	LINATEX		gomma naturale	rosso	ca 40	2,4 - 3,2 - 4,8 6,4 - 8,0 - 9,6	+70°C	medio	1,1	No	15
LNP	LINAPLUS		gomma naturale	bianco	ca 40	2,4 - 3,2 - 4,8 6, 4 - 8,0 - 9,6	+70°C	basso	1,1	Si	15
LTR	LINATRILE		gomma naturale	arancione	ca 55	3 - 6	+110°C	medio	1,0	No	20
NBR	NITRILE		gomma nitrile	nero	65	-	+110°C	alto	0,7	No	18
NBR-W	NITRILE		gomma nitrile	bianco	65	-	+80°C	alto	0,7	No	18
TNX	TENAX / ISOGUM		gomma	rosso	40	2 - 15	+60°C	basso	0,75	No	15
VTN	VITON		FKM Fluoroelastomero	nero	ca 75	2 - 4	+275°C	alto	0,7	No	30
RP400	YELLOW RUBBER		gomma naturale	giallo	ca 35	3 - 4 - 5 - 6 - 8 10 - 12 - 15 20 - 25 - 30	+65°C	basso	1,2	No	13
CRX	CORREX		gomma - para	marrone	ca 40	6 - 10	+60°C	medio	0,6	No	15
PVCW	PVC BIANCO	The same	PVC	bianco	ca 65	2,3	+90°C	medio	1,0	Si	35
PVCG	PVC GREEN		PVC	verde	ca 40	1	+90°C	alto	0,9	No	40

...segue



# segue VULCANIZZATO

### ...continua

# Moltiplicatore puleggia: $C_D \cdot$ spessore rivestimento

Codice	Descrizione		Materiale	Colore	Durezza [°Sh A]	Spessore standard [mm]	Max. temperatura di contatto	Resistenza ad oli e grassi	Coefficinete di attrito sull'acciaio	Norma FDA	Moltiplicatore puleggia Co
SG60	SUPERGRIP 60 GL	Shu.	PVC	verde	ca 60	4,5	+90°C	medio	0,9	No	12
MG	MINIGRIP PVC	Man.	PVC	verde	ca 65	1,5	+100°C	medio	0,4	No	40
FBPVC	FISHBONE PVC		PVC	bianco	65	4	+80°C	alto	0,7	Si	18
APL	APL		composto termoplastico	rosso/porpora	55	3,5	+60°C	alto	0,7	No	25
APLM	MULTIRIB		composto termoplastico	rosso	60	3,5	+80°C	medio	-	No	-
APLM-T	MULTIRIB	0	composto termoplastico	trasparente	60	3,5	+80°C	medio	-	No	-

# Rivestimento

# **SPECIALE**

Sono disponibili una vasta gamma di rivestimenti speciali adatti ad ogni esigenza di progettazione.

# Moltiplicatore puleggia: $\mathbf{C}_{\mathbf{D}}$ · spessore rivestimento

Codice	Descrizione		Materiale	Colore	Durezza [°Sh A]	Spessore standard [mm]	Max. temperatura di contatto	Resistenza ad oli e grassi	Coefficinete di attrito sull'acciaio	Norma FDA	Moltiplicatore puleggia CD
SLC	SILICONE		silicone	trasparente	30	3 - 10	+200°C	alto	1,0	No	20
SLCF	SILICONE FDA		silicone	blu	30	3 - 10	+220°C	alto	1,1	Si	20
CHRL	CHROME LEATHER		cuoio	grigio/blu	-	3	+80°C	alto	0,8	No	30
TZ26	TZ PAR	The state of the s	TEZ	verde	-	0,3	+80°C	alto	0,18	No	-