

GIUNTI ELASTICI ESAPLUS®



DRIVE  
SOLUTIONS



ESAPLUS®

## Giunti elastici ESAPLUS®

### Descrizione

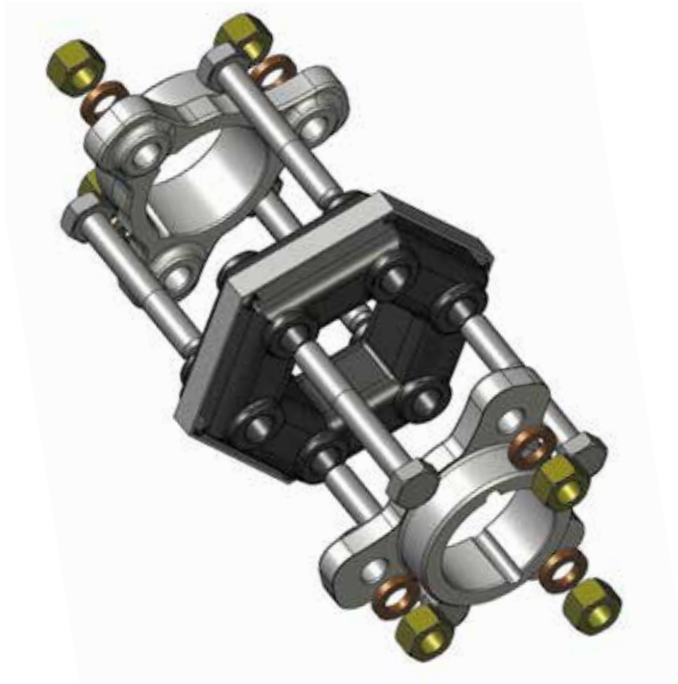
I giunti ESAPLUS® sono costituiti da:

- un elemento elastico in gomma precompresso con armature metalliche aderizzate per alloggiamento delle viti di fissaggio e un banda di precompressione (da togliere solo dopo il montaggio)
- due mozzi in acciaio stampato (salvo per il tipo 120 prodotto in ghisa)

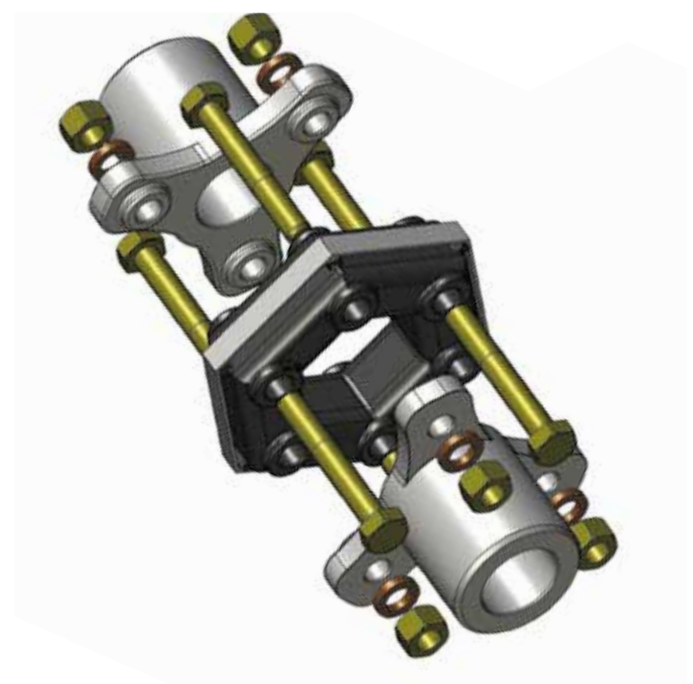
Vengono prodotti:

- per montaggio con bussola conica SER-SIT® dalla misura 4 alla 25
- a mozzo pieno dalla misura 35 a 120

### GJB4 - GJB25



### GJ4 - GJ120



### Funzionamento

Il giunto ESAPLUS® è un giunto con eccezionali proprietà elastiche.

Permette infatti:

- un'attenuazione molto efficace di irregolarità cicliche e dei picchi di coppia;
- una grande sicurezza di impiego e un'ottima resistenza alle deformazioni alternate, grazie alla precompressione;
- possibilità di accettare valori di disallineamento difficilmente riscontrabili in altri giunti. In questo modo si evita la necessità di un allineamento preciso delle macchine da accoppiare.

Si raccomanda di togliere la banda metallica di cerchiaggio dell'elemento elastico dopo l'applicazione e il serraggio delle viti ai mozzi.

### Codifica

La codifica dei componenti del giunto ESAPLUS® è la seguente:

- GJ giunto completo
- GJM mozzo
- AJ elemento elastico
- GJMKIT viti di montaggio

Il numero che segue, espresso in daNm, identifica la coppia nominale trasmissibile.

Es.: GJ4 = giunto completo (2 mozzi + 1 elemento elastico) con coppia nominale trasmissibile di 40 Nm.

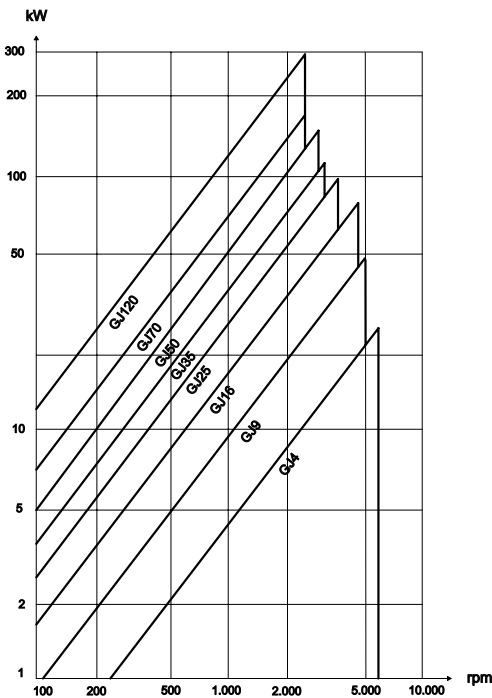
Mozzo	GJM 16	Anello	AJ 16	KIT	GJM16KIT
GJM: mozzo pieno per giunto ESAPLUS® GJMB: mozzo per giunto ESAPLUS® per fissaggio con bussola conica SER-SIT®		Anello elastico per giunto ESAPLUS®  Taglia		Viti di montaggio per giunto ESAPLUS®	
Taglia					

## Dati tecnici

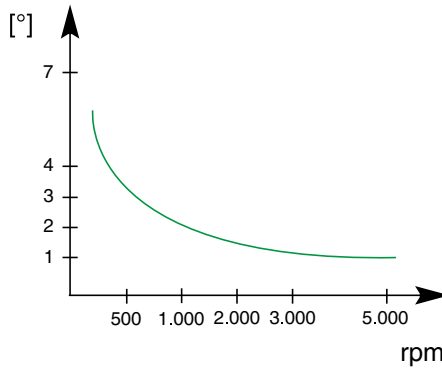
Taglia	$T_{KN}$ [Nm]	$T_{Kmax}$ [Nm]	$\varphi$ [°]	$n_{max}$ [rpm]	N° viti	Viti/tipo
GJ4	40	120	8	6.000	6	M8 x 50
GJ9	90	270	8	5.000	6	M10 x 65
GJ16	160	480	8	4.500	6	M12 x 80
GJ25	250	750	7	3.500	6	M14 x 90
GJ35	350	1050	7	3.000	6	M18 x 100
GJ50	500	1500	7	2.800	6	M20 x 115
GJ70	700	2100	8	2.400	6	M20 x 115
GJ120	1200	3600	6,5	2.400	8	M20 x 150

$T_{KN}$	Coppia nominale del giunto	Nm
$T_{Kmax}$	Coppia massima del giunto	Nm
$\varphi$	Torsione angolare	°
$n_{max}$	Numero massimo di giri	rpm

## Potenze trasmissibili

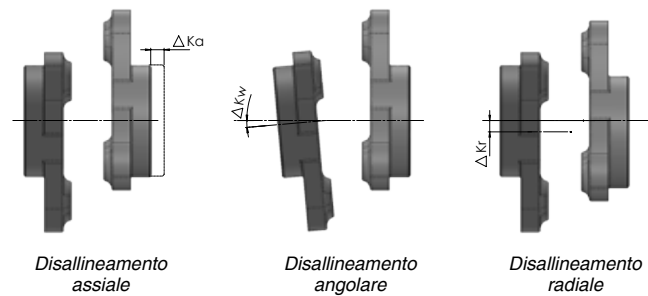


## Disallineamento angolare



## Disallineamento radiale

Coppia nominale [Nm]	Disallineamento radiale a 1.500 giri/min [mm]
40	0,7
90	0,9
160	1,4
250	1,5
350	1,8
500	2
700	2,1
1200	2,4



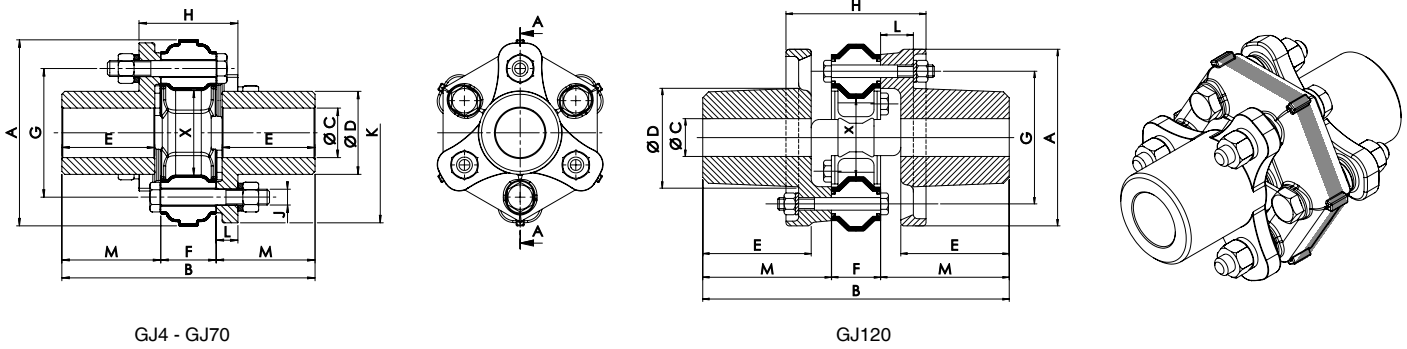
## Montaggio

La precompressione, per il montaggio iniziale, è ottenuta tramite cerchiatura esterna dell'elemento elastico, a mezzo di una fascia metallica (tutti gli elementi sono forniti cerchiati). Per il montaggio, disporre l'elemento elastico cerchiato in modo da fissare, tramite le viti, tre fori non adiacenti dell'elemento elastico stesso con i tre bracci di un mozzo; in seguito, fissare gli altri tre fori dell'elemento elastico sull'altro mozzo. Serrare i bulloni seguendo le coppie riportate in tabella. Infine togliere la banda di cerchiatura.

Taglia	Coppia di serraggio Ms [Nm]
GJ4	21
GJ9	41
GJ16	72
GJ25	113
GJ35	240
GJ50	350
GJ70	350
GJ120	350



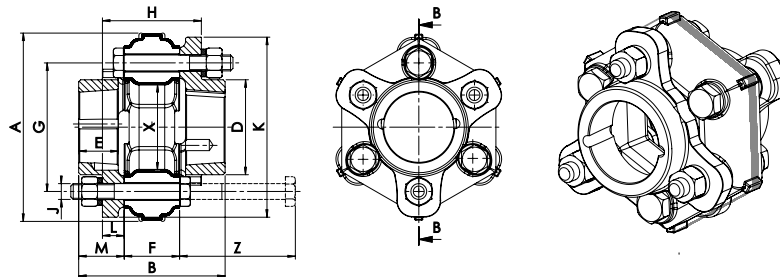
## Caratteristiche tecniche dei giunti elastici ESAPLUS® a mozzo pieno



Taglia	C		A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	X [mm]	W [kg]
	min. [mm]	max. [mm]													
<b>GJ4</b>	-	30	91	128	42	47	28	65	50	8	87	11	50	23	2
<b>GJ9</b>	-	40	117	172	56	66	32	85	60	10	113	14	70	35	3
<b>GJ16</b>	-	48	142	196	68	70	46	100	80	12	135	17	75	40	5
<b>GJ25</b>	-	60	181	247	90	93	51	132	93	14	172	21	98	63	12
<b>GJ35</b>	-	70	202	284	105	109	54	150	96	18	196	21	115	68	18
<b>GJ50</b>	-	75	232	322	115	124	62	170	108	20	225	23	130	75	25
<b>GJ70</b>	-	80	263	346	122	133	68	190	116	20	246	24	139	82	32
<b>GJ120*</b>	60	100	280	486	156	172	78	210	222	20	-	52	204	110	57

\*= esecuzione a 8 lobi

## Caratteristiche tecniche dei giunti elastici ESAPLUS® per bussola conica SER-SIT®



Taglia	Bussola SER-SIT®	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	X [mm]	W [mm]	Z [mm]
<b>GJB4</b>	1108	91	74	48	20	28	65	54	8	91	11	23	23	0,8	65
<b>GJB9</b>	1210	117	90	60	25	32	85	65	10	121	14	29	35	1,6	75
<b>GJB16</b>	1610	142	106	70	25	46	100	81	12	140	17	30	40	2,7	90
<b>GJB25</b>	2012	181	121	95	30	51	132	91	14	177	21	35	63	5	100

Tipo di bussola SER-SIT®	Diametro fori		Lunghezza [mm]	Diametro massimo	Viti			Ms [Nm]	
	N°	Filettatura			Lunghezza [mm]	Chiave esagonale			
<b>1108</b>	[mm]	11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28*	22,3	38	2	1/4	13	M3	5,5
	[pollici]	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8*							
<b>1210</b>	[mm]	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	25,4	47	2	3/8	16	M5	20
	[pollici]	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4							
<b>1610</b>	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	25,4	57	2	3/8	16	M5	20
	[pollici]	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8							
<b>2012</b>	[mm]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	31,8	70	2	7/16	22	M5	20
	[pollici]	5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2							

I diametri dei fori in grassetto indicano bussole costruite in acciaio.

\* = chiave ridotta