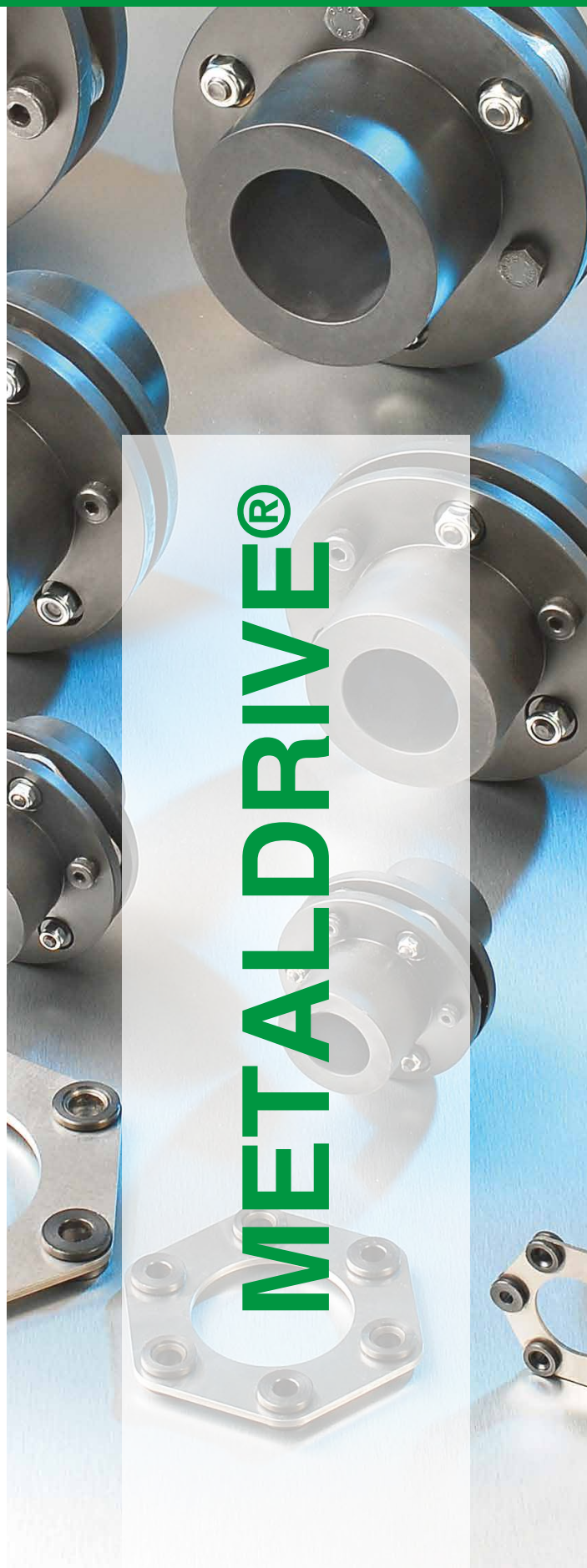


GIUNTI A LAMELLE METALDRIVE®



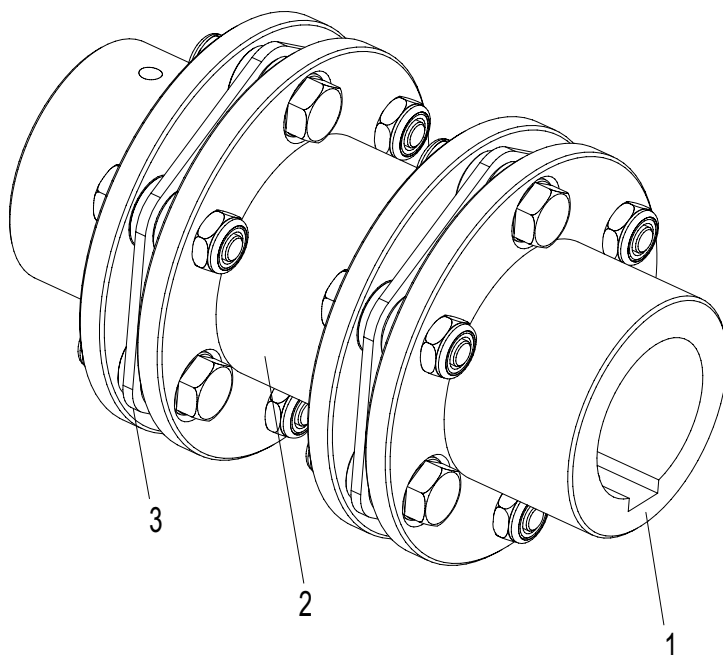
DRIVE
SOLUTIONS

METALDRIVE®



I giunti a lamelle METALDRIVE®

I giunti METALDRIVE® sono completamente prodotti in acciaio e sono utilizzati in tutte quelle applicazioni dove sono richieste elevate affidabilità, precisione e assenza di manutenzione.



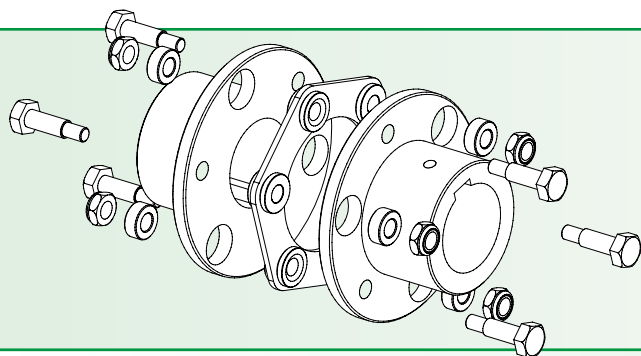
- 1) Mozzo
- 2) Spaziatore
- 3) Pacco lamellare

Caratteristiche

- Fabbricati totalmente in acciaio
- I profili dei pacchi lamellari sono disegnati in modo da ottimizzare l'assemblaggio per coppie elevate e alti disallineamenti
- Liberi da manutenzione, lubrificazione e usura
- Utilizzo con temperature da -40 °C a +250 °C
- Senza gioco e torsionalmente rigidi
- Ampia gamma di temperature ammissibili
- Facile installazione
- Bidirezionali
- Struttura modulare
- Permettono disallineamenti assiali, angolari e radiali (solo con il doppio pacco lamellare)
- Fornibili in acciaio inossidabile per applicazioni in ambiente corrosivi
- **Conforme alla direttiva ATEX 2014/34/UE**
- **Nota:** è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Esecuzioni dei giunti METALDRIVE®

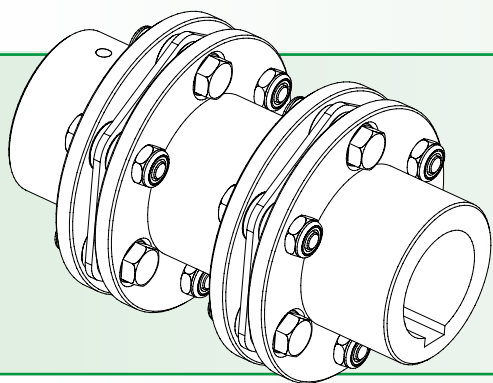
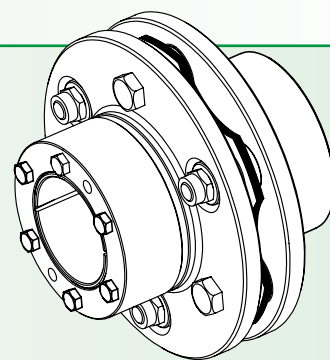


GMD esecuzione S

Versione standard con singolo pacco lamellare. Il giunto permette disallineamenti assiali e angolari. Non sono permessi disallineamenti radiali.

GMD esecuzione E-I

Versione con anello di calettamento.

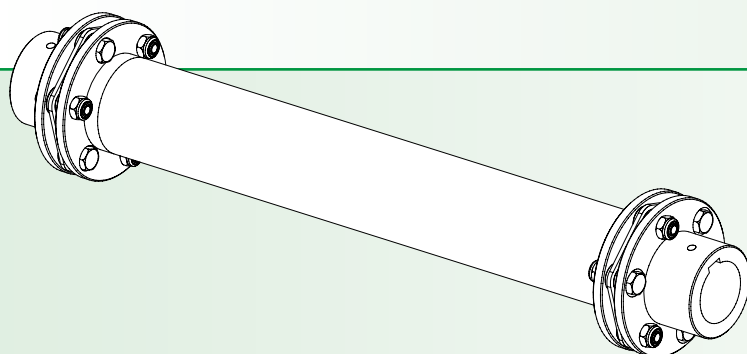
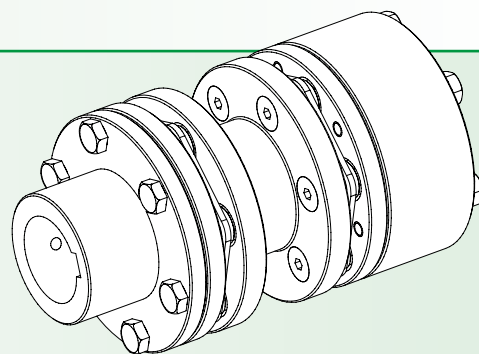


GMD esecuzione DC

Versione standard con doppio pacco lamellare e spaziatore di lunghezza standard. Permette disallineamenti assiali angolari e radiali. È possibile montare il mozzo invertito per ottenere una trasmissione compatta. Non è possibile montare lo spaziatore in direzione radiale.

GMD esecuzione DCA

Versione a doppio pacco lamellare. Assicura continuità di trasmissione di coppia in caso di rottura del pacco lamellare. Disponibilità di spaziatori standard per applicazioni con pompe idrauliche. Disponibile in esecuzione conforme alla norme API 610 e API 671.

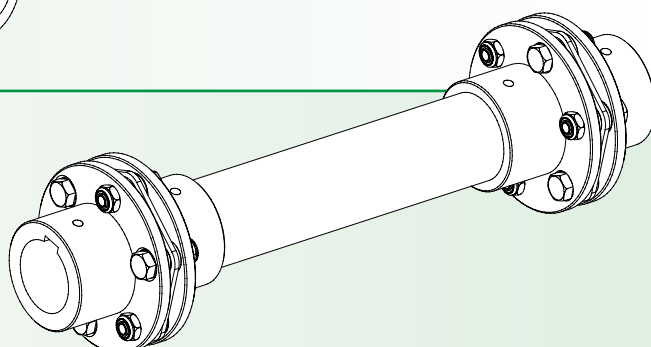


GMD esecuzione SA1

Versione ad albero tubolare. L'albero è fornibile in varie lunghezze e può essere prodotto in alluminio, acciaio saldato e carbonio.

GMD esecuzione SA2

Versione con allunga ad albero pieno. Sono disponibili differenti lunghezze.



Caratteristiche tecniche

Taglia	Coppia [Nm]			Disallineamenti				Velocità massima di rotazione senza bilanciamento [rpm]	Rigidità torsionale pacco lamellare [Nm/rad · 10 ⁶] C _{TL}
	Nominale K _N [Nm]	Massima T _{Kmax} [Nm]	Con inversioni T _{KW} [Nm]	Assiale ΔK _A [mm] per pacco lamellare	Angolare [°] per pacco lamellare	Radiale Δk _r esecuzione DC	Radiale ΔK _r [mm] con spaziatore		
32-6	100	200	30	0,8	0,75	0,32	ΔK _r = (DBSE-P) · tg α	11500	0,12
38-6	150	300	50	0,9	0,75	0,42		10000	0,16
45-6	300	600	100	1,2	0,75	0,53		8200	0,42
52-6	700	1400	230	1,4	0,75	0,74		6700	0,98
65-6	1100	2200	370	1,6	0,75	0,84		5700	1,85
80-6	1700	3400	570	1,8	0,75	0,92		5000	2,24
90-6	2600	5200	870	1,8	0,75	0,96		4500	3,6
95-6	4000	8000	1330	2	0,75	1,45		4100	9
110-6	7000	14000	2330	2,2	0,75	1,45		3600	11,90
120-6	9000	18000	3000	2,4	0,75	1,6		3100	14,20
138-6	12000	24000	4000	2,6	0,75	1,6		2900	15,60
155-8	25000	50000	8330	2,9	0,5	2,95		2600	37,80
175-8	35000	70000	11670	3,1	0,5	3,15		2400	51,60
190-8	50000	100000	16670	3,4	0,5	3,4		2200	64,40
205-8	65000	130000	21670	3,8	0,5	3,85		2000	69,50

La rigidità torsionale del giunto con spaziatore è calcolabile con la seguente formula: $C_T = \frac{1}{\frac{2}{C_{TL}} + \frac{P_1 - 2P}{C_{TS}}}$

Con C_{TS} = rigidità torsionale dello spaziatore

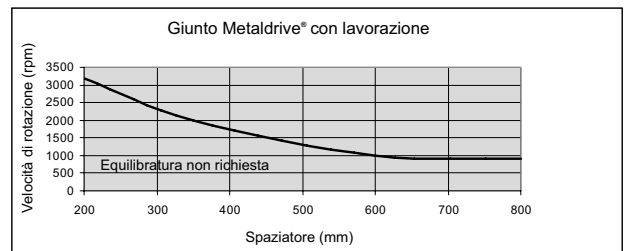
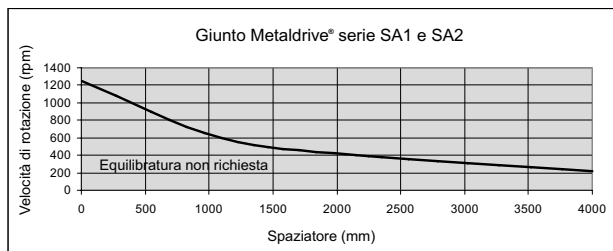
La velocità dell'applicazione deve essere uguale o inferiore alla velocità ammissibile dal giunto.

Equilibratura dei giunti METALDRIVE®

Tutti i componenti dei giunti METALDRIVE®, escluso lo spaziatore, sono costruiti ed equilibrati nella classe DIN ISO 1940-1 Q 6,3. Pertanto, nella maggior parte delle applicazioni non è necessario una ulteriore equilibratura. Qualora fosse richiesto un alto grado di equilibratura è importante considerare:

- Velocità di rotazione e diametro del giunto
- Velocità di rotazione e lunghezza dell'albero intermedio
- Velocità di rotazione e particolare necessità di equilibratura della macchina

In accordo con l'esigenza dell'applicazione, i giunti METALDRIVE® posso essere equilibrati staticamente o dinamicamente secondo la DIN ISO 1940-1. L'equilibratura è eseguita sulla singola parte del giunto separatamente. Su specifiche richieste può essere effettuata l'equilibratura del giunto montato. Da notare che, come standard, l'equilibratura è eseguita prima della lavorazione della sede di chiave. La bilanciatura del mozzo con sede di chiave è eseguita su specifica richiesta. La velocità massima ammissibile può essere limitata dal peso e dalla velocità critica dello spaziatore. Si consulti a riguardo il nostro ufficio tecnico.



Disallineamenti

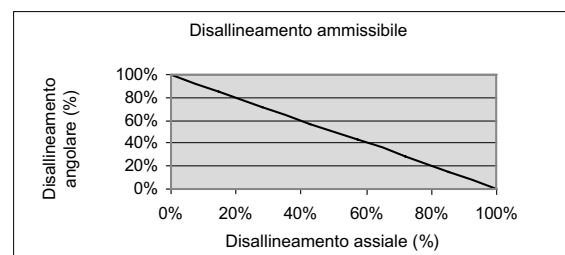
I giunti METALDRIVE® con doppio pacco lamellare ammettono disallineamenti assiali, angolari e radiali

I giunti METALDRIVE® con singolo pacco lamellare ammettono solo disallineamenti assiali ed angolari.

Si prega di considerare che l'applicazione non deve avere nello stesso momento il massimo disallineamento assiale e angolare.

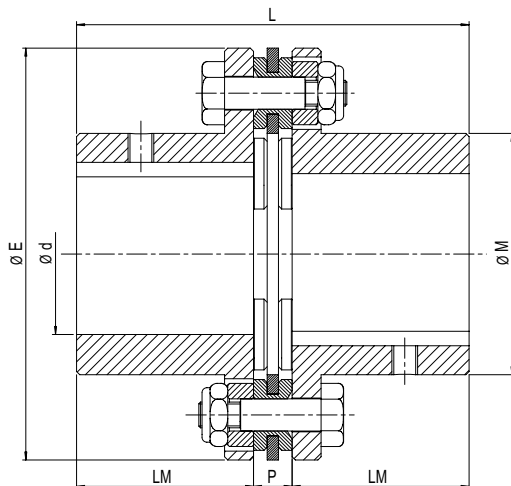
Temperature di lavoro

-40 °C +250 °C



Giunti METALDRIVE® esecuzione S

Versione standard con singolo pacco lamellare. Il giunto permette disallineamenti assiali ed angolari. Non sono permessi disallineamenti radiali. **Nota:** è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Taglia	Dimensioni [mm]							Viti		
	Preforo* [mm]	d max	E	M	LM	P	L	n°	Tipo	Coppia di serraggio Ms [Nm]
32	-	32	80	45	40	8	88	6	M5	8,5
38	-	38	92	53	45	8	98	6	M5	8,5
45	-	45	112	64	45	10	100	6	M6	14
52	-	52	136	75	55	12	122	6	M8	35
65	-	65	162	92	65	13	143	6	M10	69
80	29	80	182	112	80	14	174	6	M10	69
90	29	90	206	130	80	15	175	6	M12	120
95	29	95	226	135	90	22	202	6	M14	190
110	34	110	252	155	100	25	225	6	M16	295
120	37	120	296	170	110	32	252	6	M24	1000
138	47	138	318	195	140	32	312	6	M24	1000
155	60	155	352	218	150	32	332	8	M24	1000
175	60	175	386	252	175	37	387	8	M27	1500
190	70	190	426	272	190	37	417	8	M30	2000
205	70	205	456	292	205	42	452	8	M33	2450

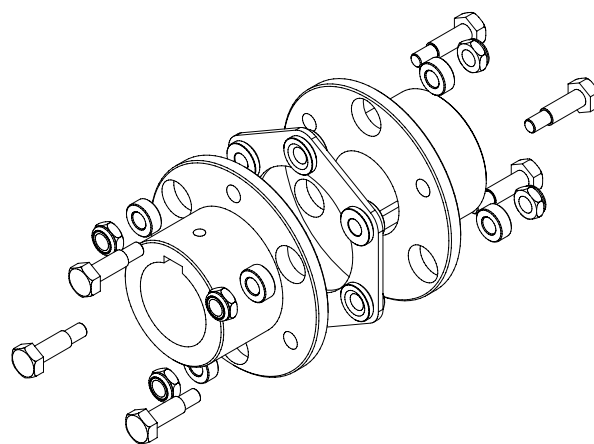
*= preforo non in tolleranza

Mozzo/pacco lamellare **GMD 032 MF16**

Mozzo/pacco lamellare per giunto METALDRIVE®

Taglia

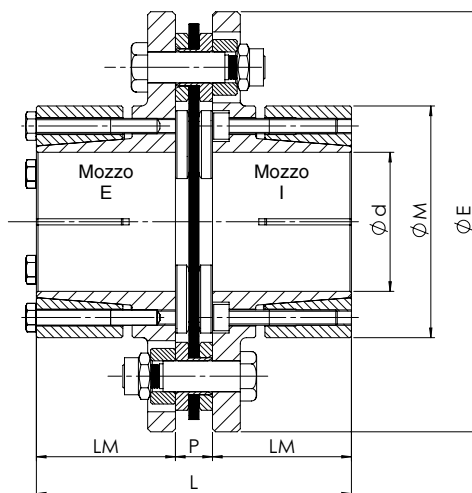
M: mozzo standard pieno
PL: pacco lamellare
F...: diametro del foro



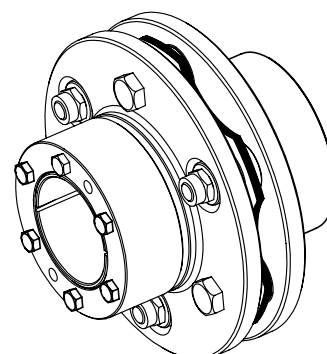
Applicazioni gravose - METALDRIVE®

Giunti METALDRIVE® esecuzione E-I

Versione con anello di calettamento. **Nota:** è possibile avere le cave in fase su richiesta.

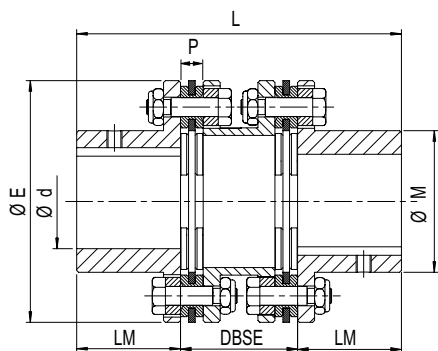


Taglia	Dimensioni [mm]							Viti per anello			Viti pacco lamellare		
	F min	F max	E	M	LM	P	L	N° viti	Tipo	Coppia di serraggio Ms [Nm]	N° viti	Tipo	Coppia di serraggio Ms [Nm]
38	14	26	92	55	40	8	88	4	M5	6	6	M5	8,5
45	14	38	112	65	40	10	90	8	M5	6	6	M6	14
52	25	45	136	75	45	12	102	6	M5	8	6	M8	35
65	30	48	162	85	50	13	113	6	M6	8	6	M10	69
80	35	60	182	105	55	14	124	6	M8	35	6	M10	69
90	35	65	206	120	60	15	135	6	M8	35	6	M12	120

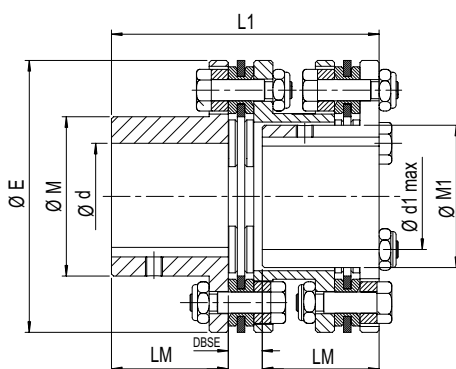


Giunti METALDRIVE® esecuzione DC

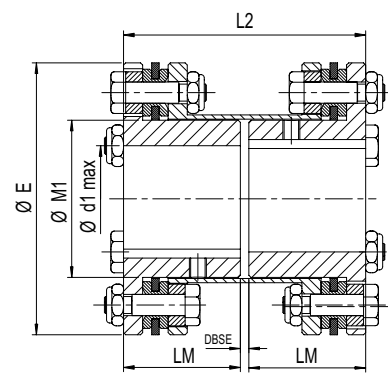
Versione standard con doppio pacco lamellare e spaziatore. **Nota:** è possibile avere le cave in fase su richiesta.



DC



DC 1MR



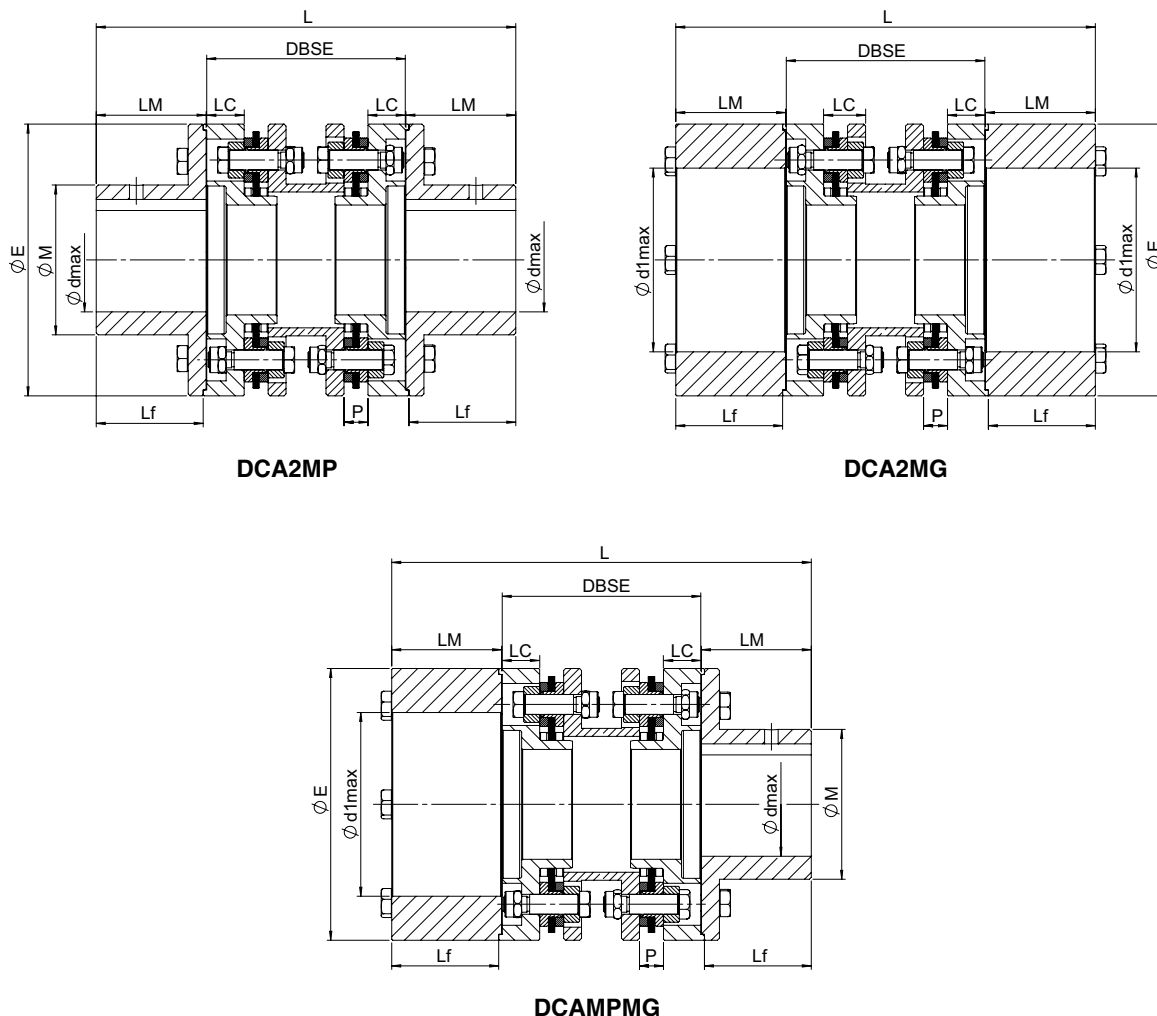
DC 2MR

Taglia	Dimensioni [mm]												
	d max	E	M	LM	P	DC		M1	d1 max	DC 1MR		DC 2MR	
						DBSE min.	L			DBSE min.	L1	DBSE min.	L2
32	32	80	45	40	8	45	DBSE + 80	35	25	12	DBSE + 80	3	DBSE + 80
38	38	92	53	45	8	50	DBSE + 90	43	30	12	DBSE + 90	3	DBSE + 90
45	45	112	64	45	10	52	DBSE + 90	54	38	14	DBSE + 90	3	DBSE + 90
52	52	136	75	55	12	62	DBSE + 110	63	45	16	DBSE + 110	3	DBSE + 110
65	65	162	92	65	13	73	DBSE + 130	73	52	17	DBSE + 130	4	DBSE + 130
80	80	182	112	80	14	86	DBSE + 160	85	60	18	DBSE + 160	4	DBSE + 160
90	90	206	130	80	15	87	DBSE + 160	101	72	19	DBSE + 160	6	DBSE + 160
95	95	226	135	90	22	103	DBSE + 180	102	75	26	DBSE + 180	6	DBSE + 180
110	110	252	155	100	25	114	DBSE + 200	126	90	29	DBSE + 200	6	DBSE + 200
120	120	296	170	110	32	135	DBSE + 220	132	95	41	DBSE + 220	6	DBSE + 220
138	138	318	195	140	32	157	DBSE + 280	154	110	37	DBSE + 280	8	DBSE + 280
155	155	352	218	150	32	163	DBSE + 300	180	130	35	DBSE + 300	8	DBSE + 300
175	175	386	252	175	37	191	DBSE + 350	210	150	43	DBSE + 350	10	DBSE + 350
190	190	426	272	190	37	203	DBSE + 380	230	170	43	DBSE + 380	10	DBSE + 380
205	205	456	292	205	42	220	DBSE + 410	235	175	48	DBSE + 410	12	DBSE + 410

Applicazioni gravose - METALDRIVE®

Giunti METALDRIVE® esecuzione DCA (API 671 - API 610)

Versione con doppio pacco lamellare e continuità di trasmissione di coppia in caso di rottura del pacco lamellare. Spaziatore standard per applicazioni nelle pompe. Questa esecuzione è fornibile in conformità alle norme API 610 e API 671. **Conforme alla direttiva ATEX. Nota:** è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Taglia	Dimensioni [mm]													
	d max.	d1 max.	E	M	Lf	LC	P	LM	DBSE					L
									min.	100	140	180	250	
32	35	48	80	50	38,5	17,5	8	40	80	X	X			DBSE + 80
38	42	55	92	60	43,5	20	8	45	90	X	X			DBSE + 90
45	52	75	112	74	43,5	19	10	45	90	X	X			DBSE + 90
52	65	92	136	90	53,5	19	12	55	100	X	X	X		DBSE + 110
65	80	105	162	112	63,5	23,5	13	65	120		X	X	X	DBSE + 130
80	95	120	182	132	78	27	14	80	140		X	X	X	DBSE + 160
90	105	135	206	145	78	26,5	15	80	140		X	X	X	DBSE + 160
95	118	-	226	165	88	28,5	22	90	160			X	X	DBSE + 180
110	125	-	252	175	98	33	25	100	180			X	X	DBSE + 200
120	140	-	296	198	108	42,5	32	110	220					DBSE + 220
138	155	-	318	217	137	51,5	32	140	260					DBSE + 280
155	180	-	352	245	147	58,5	32	150	280					DBSE + 300
175	190	-	386	270	172	59,5	37	175	310					DBSE + 350
190	205	-	426	290	186	68,5	37	190	340					DBSE + 380
205	230	-	456	325	201	75	42	205	370					DBSE + 410

Le misure di DBSE indicate in tabella sono quelle più facilmente disponibili. Altre lunghezze per specifiche distanze tra gli alberi sono disponibili a richiesta.

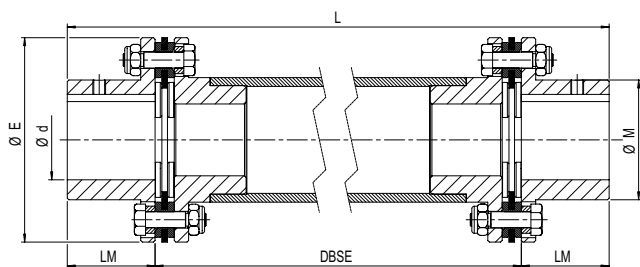
Giunti METALDRIVE® esecuzione SA1 - SA2

Giunto METALDRIVE® disponibile in due versioni:

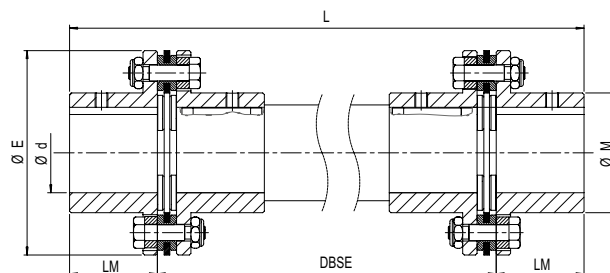
SA1: Versione ad albero tubolare. L'albero è fornibile in varie lunghezze a secondo delle esigenze applicative e può essere prodotto in alluminio, acciaio saldato e **carbonio**.

SA2: Versione con allunga ad albero pieno. Sono disponibili differenti lunghezze a secondo delle esigenze applicative.

Nota: è possibile avere le cave in fase su richiesta.

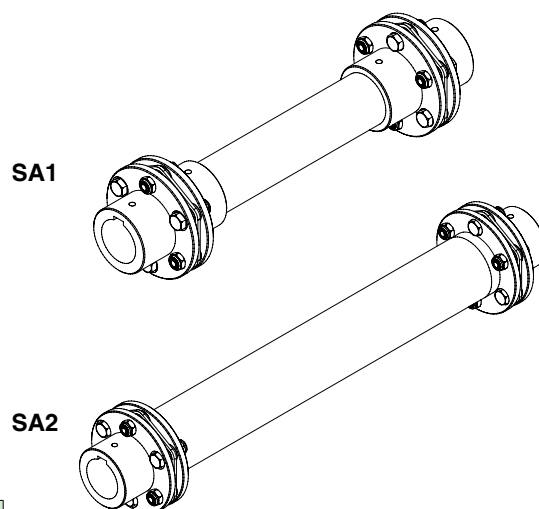


SA1



SA2

Taglia	Dimensioni [mm]					
	d max	E	M	LM	DBSE	L
32	32	80	45	40	Lunghezza albero a richiesta	P+ 80
38	38	92	53	45		P+ 90
45	45	112	64	45		P+ 90
52	52	136	75	55		P+ 110
65	65	162	92	65		P+ 130
80	80	182	112	80		P+ 160
90	90	206	130	80		P+ 160
95	95	226	135	90		P+ 180
110	110	252	155	100		P+ 200
120	120	296	170	110		P+ 220
138	138	318	195	140		P+ 280
155	155	352	218	150		P+ 300
175	175	386	252	175		P+350
190	190	426	272	190		P+ 380
205	205	456	292	205	P+ 410	



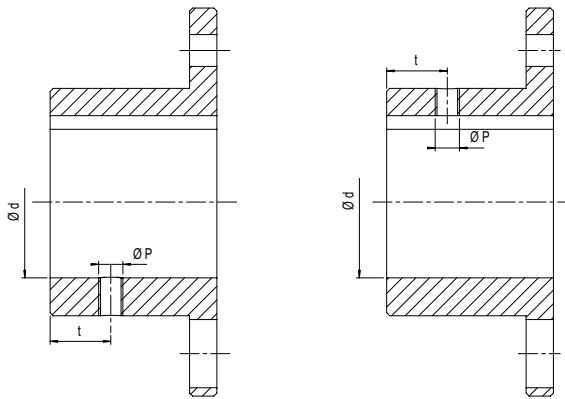
Configuratore giunto

Codice giunto	Componente	Tipologia	Forma	Diametro foro	Esempio ordine
GMDL032	Mozzo 1	GMD	S	F...	GMD032MF30
	Tipologia allunga (SA1 o SA2) e distanza tra gli alberi P				SA1 P = 1200 mm
	Mozzo 2	GMD	S	F...	GMD032MF25

Applicazioni gravose - METALDRIVE®

Collegamento mozzo-albero

Esecuzione con foro e cava

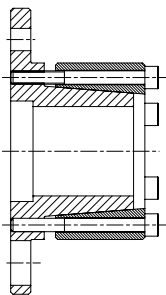


fino alla misura 52

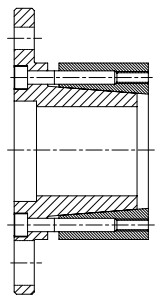
dalla misura 65

Taglia	Preforo [mm]	d max [mm]	P	t [mm]	Coppia di serraggio viti Ms [Nm]
32	-	32	M6	15	4,8
38	-	38	M6	15	4,8
45	-	45	M8	20	10
52	-	52	M8	20	10
65	-	65	M8	20	10
80	29	80	M10	20	17
90	29	90	M12	25	40
95	29	95	M12	30	40
110	34	110	M12	30	40
120	37	120	M12	30	40
138	47	138	a richiesta		
155	60	155			
175	60	175			
190	70	190			
205	70	205			

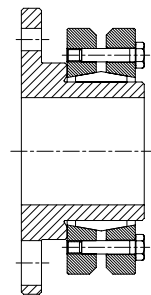
Esecuzione con anello di calettamento



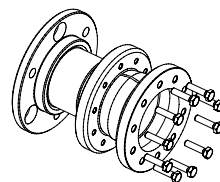
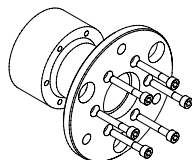
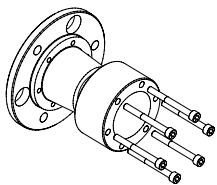
Mojo tipo E



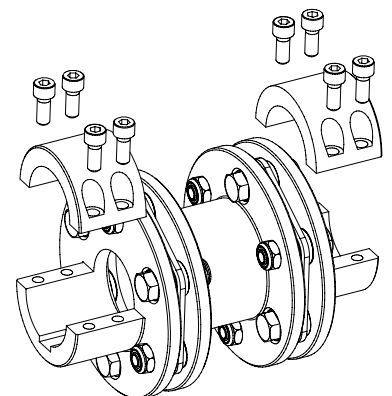
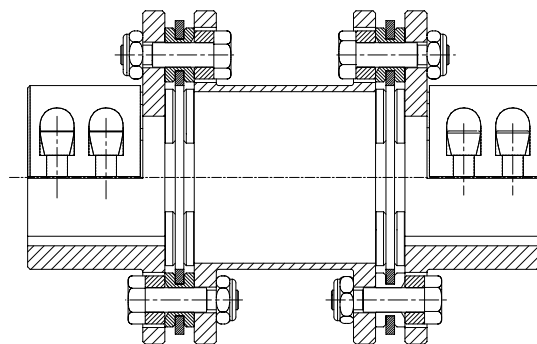
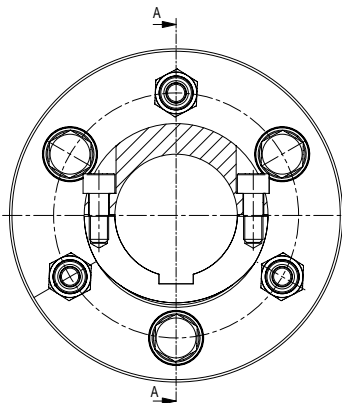
Mojo tipo I



Con SIT-LOCK® 11S



Esecuzione a morsetto M



Dati tecnici per la scelta del giunto METALDRIVE®

Definizioni

T_{Kmax} = coppia massima ammissibile per un massimo di 10^5 cicli [Nm]

T_{KN} = coppia massima trasmissibile dal giunto al massimo numero di giri nel rispetto dei disallineamenti ammissibili [Nm]

T_{KW} = massima variazione di coppia ammissibile dal giunto rispetto alla coppia nominale con una frequenza di 10 Hz [Nm]

Selezione del giunto

- Calcolo della coppia nominale da trasmettere:

$$T_N = \frac{9550 \cdot P}{n}$$

T_N = coppia nominale della macchina [Nm]

P = potenza in entrata [kW]

n = numero di giri

- Verifica della coppia nominale del giunto T_{KN} :

$$T_{KN} \geq T_N \cdot k \cdot S_0 \cdot S_D$$

k = fattore di servizio

- Verifica della coppia massima ammissibile dal giunto rispetto ai picchi di coppia della macchina e alla coppia di spunto.

$$T_{Kmax} \geq (T_S + T_N) \cdot S_Z \cdot S_0 \cdot S_D$$

T_S = coppia di spunto e picco di carico [Nm]

T_N può essere omesso se non presente

- Nel caso di avviamenti diretti con motori a corrente alternata è importante considerare le inerzie del motore e della parte condotta. Nel caso di trasmissioni con inversione di coppia, la massima variazione di coppia T_W non deve eccedere il valore massimo di coppia con inversione del giunto T_{KW} .

$$T_{KW} \geq T_W \cdot S_0$$

- Verifica condizioni di lavoro.

È importante che la velocità massima del giunto non ecceda i valori di catalogo. La bilanciatura dinamica permette velocità superiori. La velocità massima ammissibile dal giunto può essere influenzata dal peso e dalla velocità critica dello spaziatore. Si consulti, in questi casi, il nostro ufficio tecnico.

Fattore K di servizio e classificazioni dei carichi

Compressori	
compressori a pistoni	H
turbo compressori	M
Ventilatori, aspiratori	
ventilatori centrifughi	M
ventilatori (assiali/radiali)	U
ventilatori per torri di raffreddamento	M
turbo ventilatori	U
Pompe	
pompe centrifughe (materiale liquido)	U
pompe centrifughe (materiale viscoso)	M
pompe a pistoni	H
pompe a stantuffo	H
pompe a pressione	H
Alimentare	
macchine per l'imbottigliamento	U
mulini e frantoi per canna da zucchero	M
impastatrici	U
macchine per l'imballaggio	U
macchine lav. barbabietola da zucchero	M
Chimica	
agitatori di materiale liquido	U
agitatori di materiale semi-liquido	M
centrifughe pesanti	M
centrifughe leggere	U
tamburi	M
miscelatori	M

Edilizia	
miscelatori per cemento	M
gru	M
macchine per la costruzione di strade	M
Generatori, trasformatori	
trasformatori	H
generatori	M
generatori di saldatura	M
Gru	
di sollevamento	U
girevoli	M
di traslazione	H
Lavanderia	
burattatrici	M
lavatrici	M
Legno	
scortellatrici	H
piattatrici	M
segatrici	H
macchine per la lavorazione del legno	U
Macchine per il marmo e pietra	
mulini	H
frantoi	H
presse per piastrelle	H
forni (rotanti)	H

Metallo (lavorazione)	
laminatoi a freddo	H
impianto di fonderia continuo	H
manipolatori	H
vie a rulli pesanti	H
vie a rulli leggeri	M
laminatoi per lamiera	H
troncatrici	H
taglio lamiera	H
forge	H
magli	H
macchine utensili trasmissione ausiliaria	U
macchine utensili trasmissione primaria	M
presse	H
macchine piegatrici	M

Macchina motrice	Classe di carico		
	U	M	H
Motore elettrico, turbine, motore idraulico	1,1	1,5	2
Motore a pistoni con più di 3 cilindri	1,5	1,7	2,3
Motore a pistoni fino a 3 cilindri	1,7	2	2,6

U = carico uniforme
M = picchi di carico con media frequenza
H = picchi di carico ad alta frequenza

Applicazioni gravose - METALDRIVE®

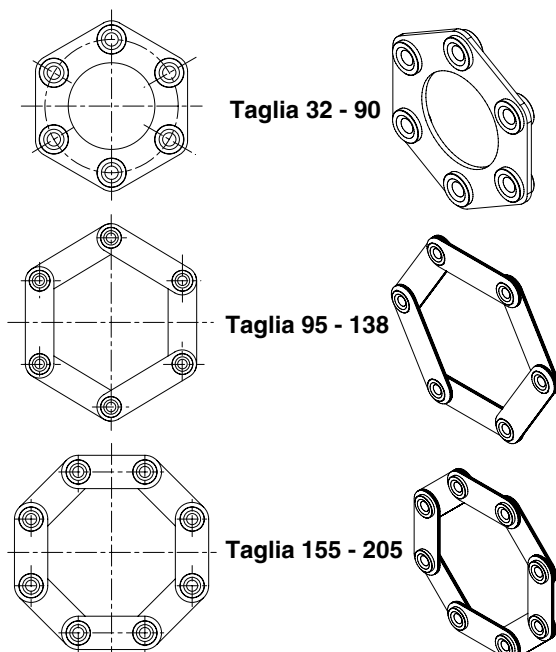
Peso e inerzia dei giunti METALDRIVE®

Taglia	Componenti									
	Mozzo con foro max				Spaziatore GMD tipo DC				Pacco lamellare	
	Mozzo M		Mozzo M1		Mozzo P1		Mozzo P2			
	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]
32	0,38	0,000253	0,32	0,00021	0,52	0,00042	0,42	0,00038	0,078	0,000034
38	0,57	0,00049	0,5	0,0004	0,71	0,00081	0,58	0,0007	0,094	0,000109
45	0,86	0,0011	0,76	0,00092	0,97	0,0016	0,82	0,0015	0,183	0,00031
52	1,57	0,0029	1,22	0,0024	1,7	0,0044	1,5	0,0041	0,31	0,00076
65	2,5	0,0064	2,1	0,0055	2,4	0,009	2,1	0,0082	0,45	0,0015
80	4,3	0,0147	3,87	0,0126	4	0,02	3,4	0,018	0,56	0,0024
90	5,9	0,026	5,1	0,021	5,4	0,033	4,4	0,03	0,75	0,0042
95	7,2	0,037	6,4	0,032	6,8	0,05	5,8	0,045	1,7	0,012
110	10,3	0,068	9,2	0,057	10	0,09	8,3	0,08	2,4	0,022
120	14,4	0,125	13,1	0,11	13,7	0,17	11,8	0,16	4,9	0,058
138	22,6	0,232	18,9	0,19	21,3	0,3	17,4	0,27	5,4	0,078
155	29,86	0,38	24,73	0,3	32,1	0,54	25	0,46	6,1	0,113
175	46,3	0,73	37,7	0,55	46,9	0,97	35,7	0,81	9,3	0,215
190	59,9	1,14	47,7	0,88	59,9	1,53	47	1,32	11	0,3
205	74	1,63	57	1,21	85	2,36	64	1,98	15,3	0,48

Taglia	Giunto completo											
	GMD tipo S mozzo con foro massimo		GMD tipo DCL mozzo con foro massimo		GMD tipo DCC mozzo con foro massimo		GMD tipo DC1MR mozzo con foro		GMD tipo 2MR mozzo con foro massimo		GMD tipo DCC1MR mozzo con foro	
	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]	Peso [kg]	Momento inerzia [kg x m ²]
32	0,8	0,0005	1,4	0,001	1,3	0,001	1,3	0,001	1,2	0,001	1,2	0,001
38	1,2	0,0011	2	0,002	1,9	0,0019	1,9	0,0019	1,8	0,0018	1,8	0,0018
45	1,9	0,0025	3,1	0,0044	3	0,0043	3	0,0042	2,9	0,004	2,9	0,0041
52	3,5	0,0066	5,5	0,0117	5,3	0,0114	5,2	0,0112	4,9	0,0107	5	0,0109
65	5,5	0,0143	8,3	0,0248	8	0,024	7,9	0,0239	7,5	0,023	7,6	0,0231
80	9,2	0,0318	13,7	0,0542	13,1	0,0522	13,3	0,0521	12,9	0,05	12,7	0,0501
90	12,6	0,0562	18,7	0,0934	17,7	0,0904	17,9	0,0884	17,1	0,0834	16,9	0,0854
95	16,1	0,086	24,6	0,148	23,6	0,143	23,8	0,143	23	0,138	22,8	0,138
110	23	0,158	35,4	0,27	33,7	0,26	34,3	0,259	33,2	0,248	32,6	0,249
120	33,7	0,308	52,3	0,536	50,4	0,526	51	0,521	49,7	0,506	49,1	0,511
138	50,6	0,542	77,3	0,92	73,4	0,89	73,6	0,878	69,9	0,836	69,7	0,848
155	65,8	0,873	104	1,526	96,9	1,446	98,9	1,446	93,8	1,366	91,8	1,366
175	101,9	1,675	158,1	2,86	146,9	2,7	149,5	2,68	140,9	2,5	138,3	2,52
190	130,8	2,58	201,7	4,41	188,8	4,2	189,5	4,15	177,3	3,89	176,6	3,94
205	163,3	3,74	263,6	6,58	242,6	6,2	246,6	6,16	229,6	5,74	225,6	5,78

Nota: I valori dei mozzi sono riferiti alla esecuzione con foro massimo. I valori dei pacchi lamellari includono i bulloni.

Esecuzioni del pacco lamellare

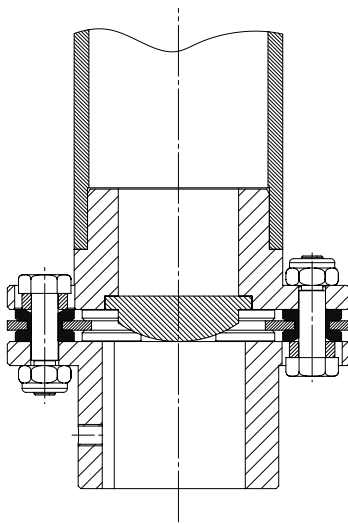


Installazione e manutenzione

I giunti METALDRIVE® sono forniti non assemblati (eccetto se espressamente richiesto).

Grazie alla costruzione modulare dei giunti METALDRIVE®, ogni singola parte può essere sostituita. Per avere prestazioni ottimali, tutti i componenti devono essere in perfette condizioni.

I giunti METALDRIVE® sono progettati per un montaggio orizzontale. Nel caso di montaggi verticali il peso del giunto deve essere supportato.



Giunto METALDRIVE® con montaggio verticale

- Pulire con cura i fori, l'albero e le flange dove verranno posizionate le viti di montaggio.
- Posizionare i mozzi sugli alberi della macchina. La faccia delmozzo deve essere allineata con la fine dell'albero. Inserire le viti e serrare i bulloni al giusto valore di catalogo.
- Posizionare alla corretta distanza i due alberi da collegare.
- Allineare molto attentamente gli alberi.
Un buon allineamento iniziale minimizza i disallineamenti durante il moto e assicura una lunga vita alla trasmissione. Se possibile è meglio allineare la trasmissione prima dell'avviamento con uno strumento adeguato (SIT LINE-LASER®).
- Montare il pacco lamellare con viti e dadi. Serrare fino allcoppia "Ms" bloccando le viti e serrando i dadi.
- Posizionare lo spaziatore tra i mozzi e collegarlo al pacclamellare già montato sul mozzo. Si raccomanda di sorreggere, durante il montaggio, gli spaziatori di lunghezza superiori ai 500 mm. Serrare i dadi fino al raggiungimento della coppia di serraggio "Ms" bloccando le viti.
- Controllare ancora una volta l'allineamento dell'albero.

Qualora i mozzi vengano lavorati prima del montaggio, è necessario rispettare le tolleranze corrette sulla concentricità e sulla perpendicolarità, per evitare di ridurre la vita utile del giunto.

Il giunti METALDRIVE® non richiedono lubrificazione.

Norme di sicurezza

Tutte le parti rotanti vanno protette da un possibile contatto con persone.

Le protezioni devono essere progettate in modo che, in caso di rottura del giunto, non ci siano danni a cose o persone.