

GIUNTI A DENTI SITEX®



DRIVE
SOLUTIONS

SITEX®
SITEX® FL



Descrizione dei giunti a denti SITEX®

Descrizione

I giunti SITEX® sono costituiti da due mozzi dentati che impegnano internamente un unico manicotto anch'esso dentato. La dentatura bombata dei mozzi che permette la compensazione di errori angolari è ottenuta di macchina utensile a garanzia di elevati standard di qualità. Il manicotto è costruito in resina super poliammide 6,6 stabilizzata.



Funzionamento

I giunti SITEX® permettono di compensare egregiamente spostamenti assiali, radiali e angolari degli alberi da collegare. Il funzionamento a doppio cardano elimina ogni carico sugli alberi in caso di disallineamento angolare e radiale; inoltre, non genera alcuna variazione della velocità angolare risultando omocinetico. La combinazione acciaio-poliammide rende i giunti esenti da ogni necessità di lubrificazione e manutenzione. Il particolare profilo bombato della dentatura oltre consentire disallineamenti, evita il contatto di spigoli con il manicotto, evitando usure puntuali.

Condizioni operative

Il montaggio del giunto è permesso sia in orizzontale che in verticale è estremamente semplice e veloce. Il giunto è adatto a temperature d'impiego da -25 °C a +90 °C in funzionamento continuo; sono permesse brevi punte fino a 125 °C. I materiali impiegati sono resistenti a tutti i lubrificanti e ai fluidi idraulici convenzionali.

Direttiva ATEX 2014/34/UE

“Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva”.
È possibile richiedere la certificazione per l'utilizzo in zone con presenza di gas e polveri potenzialmente esplosivi. I giunti di trasmissione sono disponibili completi di istruzioni di montaggio, manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità. Per informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.



Caratteristiche tecniche

Taglia	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	T _{KW} [Nm]	Potenza trasmissibile alle varie velocità [kW]										n _{max} [rpm]	W* [kg]	J* [kg·m ²]	ΔKa [mm]	ΔKr [mm]	ΔKw [°]
				n = 500 [rpm]		n = 750 [rpm]		n = 1000 [rpm]		n = 1500 [rpm]		n = 3000 [rpm]							
				std	max	std	max	std	max	std	max	std	max						
14	10	30	5	0,5	1,6	0,8	2,4	1,0	3,1	1,6	4,7	3,1	9,4	14.000	0,18	0,000026	±1	±0,3	+1
19	16	48	8	0,8	2,5	1,3	3,8	1,7	5,0	2,5	7,5	5,0	15,1	11.800	0,24	0,000054	±1	±0,3	±1
24	21	63	10,5	1,1	3,3	1,6	4,9	2,2	6,6	3,3	9,9	6,6	19,8	10.500	0,30	0,000088	±1	±0,3	±1
28	45	135	22,5	2,4	7,1	3,5	10,6	4,7	14,1	7,1	21,2	14,1	42,4	8.500	0,73	0,000312	±1	±0,4	±1
32	60	180	30	3,1	9,4	4,7	14,1	6,3	18,8	9,4	28,3	18,8	56,5	7.600	0,99	0,000572	±1	±0,4	±1
38	81	243	40,5	4,2	12,7	6,4	19,1	8,5	25,4	12,7	38,2	25,4	76,3	6.700	1,20	0,000877	±1	±0,4	±1
42	100	300	50	5,2	15,7	7,9	23,6	10,5	31,4	15,7	47,1	31,4	94,2	6.000	1,62	0,001467	±1	±0,4	±1
48	142	426	71	7,4	22,4	11,2	33,6	14,9	44,8	22,3	67,1	44,6	134,3	5.580	1,79	0,001869	±1	±0,4	±1
65	380	1140	190	19,9	59,7	29,8	89,5	39,8	119,4	59,7	179,1	119,4	358,1	4.000	5,28	0,010542	±1	±0,6	±1
80	700	2100	350	36,6	109,9	55,0	164,9	73,3	219,9	109,9	329,8	219,9	659,7	3.100	11,70	0,036774	±1	±0,7	±1
100	1210	3630	605	63,4	190,1	95,0	285,1	126,7	380,1	190,1	570,2	380,1	1140,3	3.000	20,40	0,095742	±1	±0,8	±1
125	2500	7500	1250	130,9	392,7	196,3	589,0	261,8	785,3	392,7	1178,0	-	-	2.100	43,30	0,329397	±1	±1,1	±1

*= I valori si riferiscono al giunto completo con diametro foro massimo.

Dimensionamento del giunto SITEX®

Il dimensionamento del giunto SITEX® riportato in seguito viene effettuato secondo la norma DIN 740/2. Il dimensionamento prevede che i momenti massimi da trasmettere dal giunto nelle varie condizioni di esercizio siano inferiori alle sollecitazioni massime ammissibili del giunto stesso.

La verifica va condotta sia sulla coppia nominale che sulla coppia massima trasmissibile:

1) Verifica sulla coppia nominale.

La coppia nominale da trasmettere moltiplicata per il coefficiente di temperatura deve risultare inferiore alla coppia nominale sopportabile del giunto.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

in cui la coppia nominale del lato motore T_N si ricava con la formula:

$$T_N = 9550 \frac{P_N}{n} \quad [\text{Nm}]$$

in cui P_N è la potenza nominale del motore in kW ed n è il numero di giri al minuto.

2) Verifica dei picchi di coppia.

La coppia massima del giunto deve essere superiore alla coppia di spunto e moltiplicata per i coefficienti di temperatura, frequenza d'avviamento e d'urto

$$T_{Kmax} \geq T_s \cdot S_\theta \cdot S_z \cdot S_u \quad [\text{Nm}]$$

3) Verifica della coppia con inversione.

Nel caso di coppia con inversioni oltre alla 1) e alla 2) deve essere anche verificato che la coppia con inversioni sopportabile dal giunto T_{KW} sia maggiore o uguale alla variazione di coppia T_W della trasmissione, corretta con il coefficiente di temperatura

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

In caso di trasmissioni soggette ad alte vibrazioni torsionali (es. compressori a pistoni, motori a scoppio) è opportuno eseguire un calcolo delle vibrazioni torsionali stesse per garantire il buon funzionamento del giunto.

Si consulti allo scopo il nostro Ufficio Tecnico alla seguente mail: ufficio.tecnico@sitpa.it.

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T _{KW}	Coppia con inversioni trasmissibile dal giunto	Nm
T _N	Coppia nominale del motore	Nm
T _s	Coppia di spunto del motore o coppia d'urto	Nm
T _W	Coppia con inversioni dell'impianto	Nm
S _θ	Coefficiente di temperatura	
S _z	Coefficiente di frequenza d'avviamento	
S _u	Coefficiente d'urto	

P _N	Potenza nominale del motore	kW
n	Numero di giri di funzionamento del motore	rpm
W	Peso del giunto completo con foro max	kg
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	mm
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
J	Momenti d'inerzia di massa	kgm ²
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	rpm

Coefficiente d'urto

Tipo di urto	S _U
Leggero	1,5
Medio	1,8
Alto	2,5

Coefficiente di temperatura

T (°C)	-25 °C / +60 °C	+60 °C / +80 °C	+80 °C / +90 °C
S _θ	1	1,4	1,6

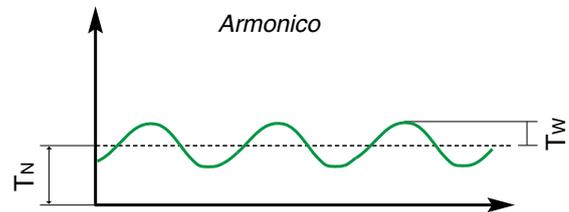
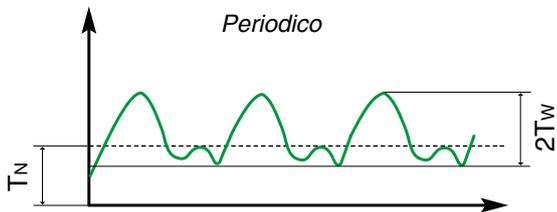
Coefficiente di frequenza d'avviamento

Avviamenti/ora	0 ÷ 100	101 ÷ 200	201 ÷ 400	401 ÷ 800
S _Z	1	1,2	1,4	1,6

Verifica della coppia trasmissibile dal sistema di calettamento

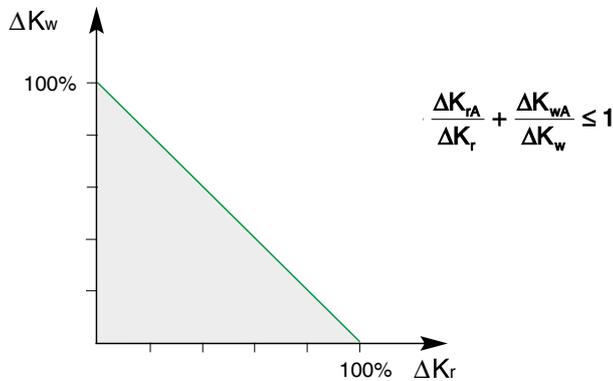
La connessione albero mozzo deve essere sempre verificata dall'utilizzatore. In caso di collegamento con chiavetta è importante considerare il carico di snervamento del mozzo in funzione del materiale con il quale è costruito e del carico che deve trasmettere la sede di chiavetta.

Tipologie di stress



I valori riportati in tabella per i disallineamenti angolare e radiale vanno opportunamente ridotti nel caso in cui risultino presenti contemporaneamente.

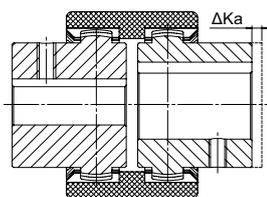
La somma dei rapporti tra i valori ammissibili (A) e i rispettivi valori tabellari deve risultare minore o uguale all'unità.



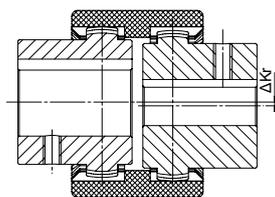
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	mm
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°

Norme per il montaggio

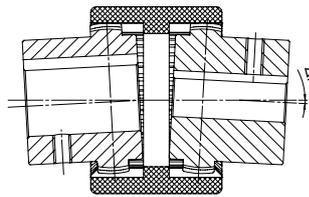
- Fissare i due mozzi agli alberi, facendo attenzione che le facciate interne siano a filo delle rispettive estremità degli alberi.
- Infilare il manicotto sui due semigiunti regolando la distanza degli stessi (quota "b") cercando contemporaneamente di allineare il più possibile i due alberi.
- Fissare in posizione i due elementi da accoppiare
- Prima di far ruotare il giunto, verificare che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.



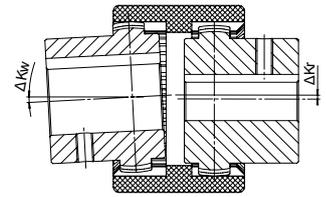
disallineamento assiale



disallineamento radiale



disallineamento angolare



disallineamento angolare e radiale

T _N	Coppia nominale del motore	Nm
T _W	Coppia con inversioni dell'impianto	Nm
S _θ	Coefficiente di temperatura	

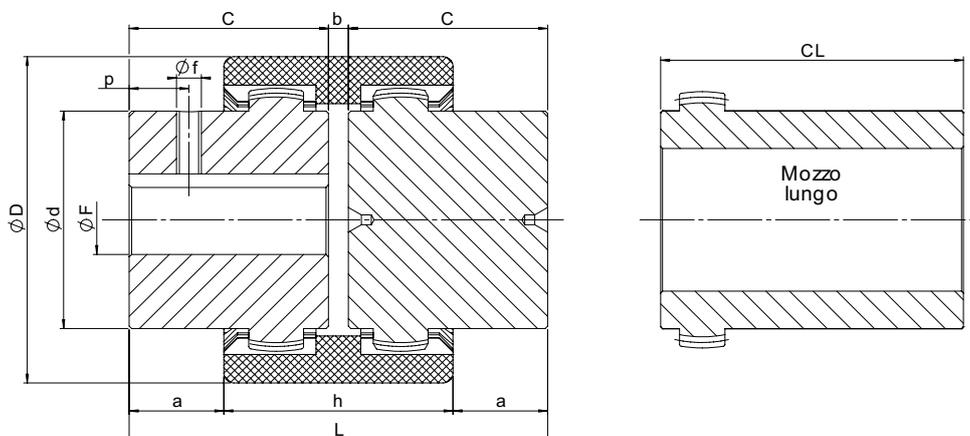
S _Z	Coefficiente di frequenza d'avviamento
S _U	Coefficiente d'urto

Caratteristiche dimensionali del giunto SITEX®

Il giunto SITEX® è disponibile con mozzi sia compatti che a mozzo pieno lungo. Disponibili a magazzino anche mozzi finiti di foro, cava e grano di pressione.

Sono disponibili anche mozzi tali da ricoprire interamente i normali alberi dei motori della serie UNEL-MEC (serie "L").

Conforme alla direttiva ATEX.



Taglia	D [mm]	d [mm]	F (H7)			C [mm]	CL [mm]	b [mm]	a [mm]	h [mm]	L [mm]	f [mm]	p [mm]	N° denti mozzo
			min. [mm]	max. [mm]	con cava UNI e grano di pressione* [mm]									
14	40	24,5	8	14	8 - 11 - 12 - 14	23	30	4	6,5	37	50	M5	6	20
19	48	30	8	19	11 - 14 - 16 - 18 - 19	25	-	4	8,5	37	54	M5	6	24
24	52	35	11	24	11 - 14 - 19 - 20 - 22 - 24	26	50	4	7,5	41	56	M5	6	28
28	66	43	11	28	11 - 16 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28	40	60	4	18,5	47	84	M8	10	34
32	76	50	14	32	14 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32	40	60	4	17,5	48	84	M8	10	40
38	83	58	14	38	14 - 19 - 20 - 24 - 28 - 30 - 32 - 38	40	80	4	18	48	84	M8	10	44
42	92	65	14	42	14 - 25 - 28 - 32 - 38 - 42	42	110	4	18,5	51	88	M8	10	50
48	100	68	19	48	18 - 19 - 25 - 32 - 38 - 42 - 48	50	110	4	27	50	104	M8	10	50
65	142	96	19	65	19 - 38 - 42 - 48 - 55 - 60 - 65	70	140	4	35,5	73	144	M10	20	42
80	175	124	-	80	-	90	-	6	46,5	93	186	M10	20	46
100	210	152	36	100	-	110	-	8	63	102	228	M10	20	48
125	270	192	45	125	-	140	-	10	78	134	290	M10	20	62

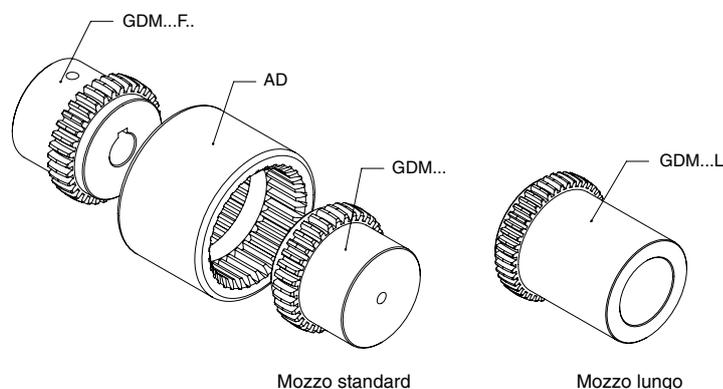
* = Fino alla misura 24 il grano di pressione si trova a 180° dalla sede della linguetta, dalla misura 28 il grano di pressione si trova sulla sede della linguetta.
Tolleranza cava per linguetta JS9

Mozzo **GDM 48 F32**

GDM: mozzo SITEX®

Taglia

L: mozzo lungo
F...: diametro del foro

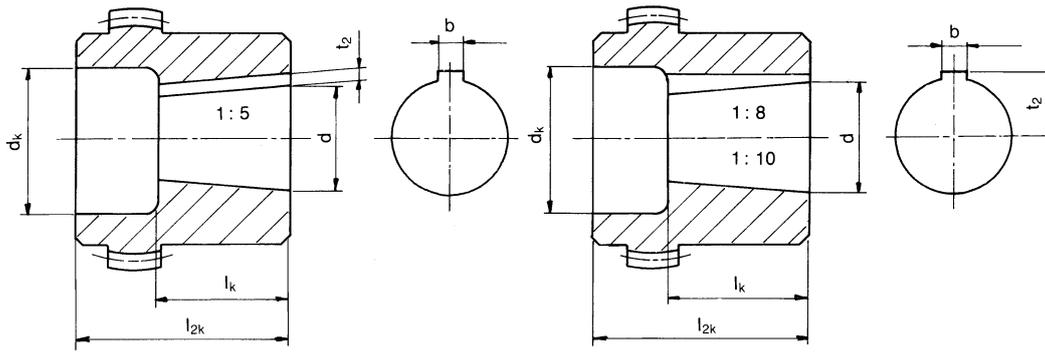


Manicotto **AD 48**

AD: manicotto per giunto SITEX®

Taglia

Tabella per esecuzione giunto SITEX® con foro conico



Misura cono 1:5 per:
 BOSCH - BUCHER - LEDUC - DÜSTERLOH

Tipo	d \varnothing + 0,05	b JS9	t ² +0,1	l _k	14		19		24		28		32		38		42		48		65	
					d _k	l _{2k}																
a1	9,85	2	1	11,5	18	23	22	25	24	26	35	26	36	26	45	26						
a2	16,85	3	1,8	18,5			25	30	28	30	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a3	19,85	4	2,2	21,5					28	36	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a4	21,95	3	1,8	21,5					30	26	32	40	32	40	42	40	45	42				
a5	24,85	5	2,9	26,5							35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	55	50
a6	29,85	6	2,6	31,5										45	55	45	55	45	55	55	55	55
a7	34,85	6	2,6	36,5															52	60	55	60
a8	39,85	6	2,6	41,5															52	60	65	70

Misura cono 1:8 per:
 ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Tipo	d \varnothing + 0,05	b JS9	t ² +0,1	l _k	14		19		24		28		32		38		42		48		65	
					d _k	l _{2k}																
b1	9,7	2,4	6	17	18	26	19	25	24	26	35	30	36	30	36	30						
b2	11,6	3	7,1	16,5	18	23			26	26	32	30										
b3	13	2,4	7,3	21					26	30	32	30			32	30						
b4	14	3	8,5	17,5	20	23	24	30	24	30	32	30	36	40								
b5	14,3	3,2	8,5	19,5																		
b6	17,287	3,2	9,6	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	50
b7	17,287	4	10,3	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	50
b8	17,287	3	9,7	24					28	35					42	40			45	42		
b9	22,002	3,99	12,4	28							32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	55	50
b10	25,463	4,78	15,1	36							34	50	36	50	42	50	45	50	45	50	55	62
b11	25,463	5	15,5	36							34	50					45	50	45	50	55	62
b12	27	4,78	15,3	32,5											42	50						
b13	28,45	6	15,1	38,5											42	60	45	60				
b14	33,176	6,38	18,8	44											44	60	45	60	45	60	55	62
b15	33,176	7	18,8	44													45	60			55	62
b16	43,057	7,95	3,378	51																		
b17	41,15	8	3,1	42															48	60	55	60

Misura cono 1:10 per:
 PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

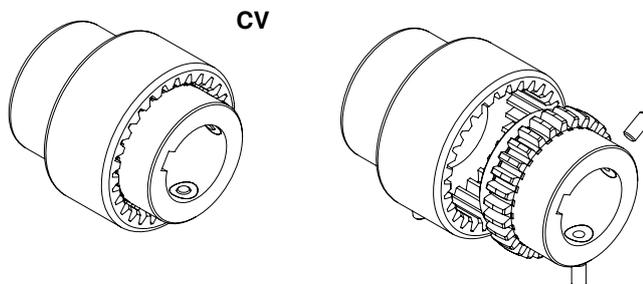
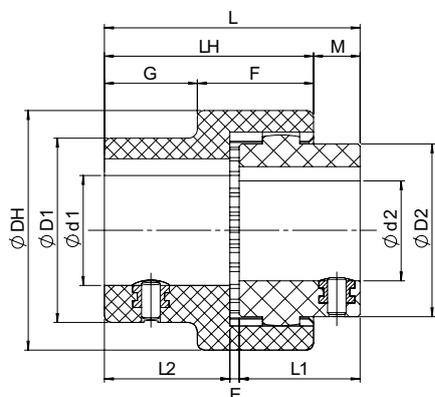
Tipo	d \varnothing + 0,05	b JS9	t ² +0,1	l _k	14		19		24		28		32		38		42		48		65	
					d _k	l _{2k}																
c1	19,95	5	12,1	32							35	50			42	50	45	50	45	50		
c2	24,95	6	14,1	45									36	55			45	60	45	60	55	60
c3	29,75	8	17	50													54	60	54	60	55	70

SITEX® Nylex

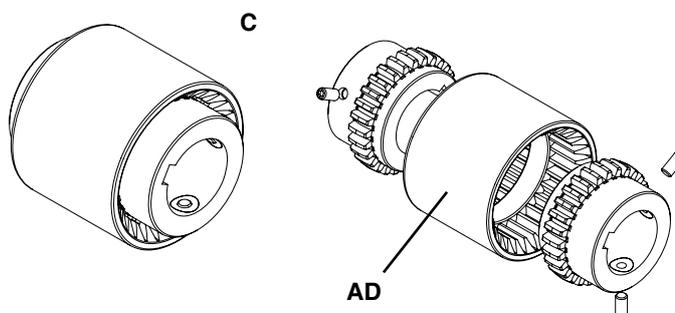
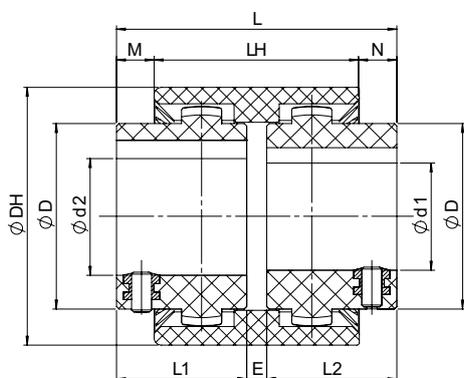
Giunti interamente realizzati in Poliammide. Sono disponibili due esecuzioni:

- **CV**: in 2 parti (1 mozzo e 1 manicotto comprendente l'altro mozzo)
- **C**: in 3 parti (2 mozzi e 1 manicotto).

Progettato per applicazioni leggere. Costi molto ridotti. Disponibili con fori finiti in tolleranza H7, sede per chiavetta e fori di pressione. Temperature di esercizio: -25 °C / +90 °C. **Conforme alla direttiva ATEX.**



Taglia	Mozzo GDNV				Mozzo GDN																
	d1 [mm]			D1 [mm]	d2 [mm]			D2 [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	F [mm]	G [mm]	T _{KN} [Nm]	T _{KNmax} [Nm]	T _{KW} [Nm]	n _{max} [rpm]
	min	max	Con cava UNI e grano di pressione [mm]		min	max	Con cava UNI e grano di pressione [mm]														
14	6	14	14	25	6	14	7-9-10-11-12-14	26	40	23	23	2	48	40	8	23	17	5	10	2,5	6.000
19	14	19	18-19	31,5	14	19	14-17-19	40	48	25	25	2	52	42	9	23	19	8	16	4	6.000
24	10	24	19-20-24	37,5	10	24	10-14-16-19-20-24	40	52	26	26	2	54	45	10	25	20	12	24	6	6.000



Taglia	d1 - d2 [mm]			D [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	N [mm]	T _{KN} [Nm]	T _{KNmax} [Nm]	T _{KW} [Nm]	n _{max} [rpm]
	min	max	Con cava UNI e grano di pressione [mm]													
14	6	14	7-9-10-11-12-14	25	40	23	23	4	50	37	6,5	6,5	5	10	2,5	6.000
19	14	19	14-17-19	31,5	48	25	25	4	54	37	8,5	8,5	8	16	4	6.000
24	10	24	10-14-16-19-20-24	37,5	52	26	26	4	56	41	7,5	7,5	12	24	6	6.000

Mozzo **GDN** **14** **F14**

GDN: mozzo SITEX® Nylex
 GDNV: mozzo manicotto SITEX® Nylex

Taglia

F...: diametro del foro

Manicotto esecuzione "C" **AD** **24**

AD: manicotto per giunto SITEX® Nylex

Taglia

T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{KNmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T _{KW}	Coppia con inversioni del giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	rpm

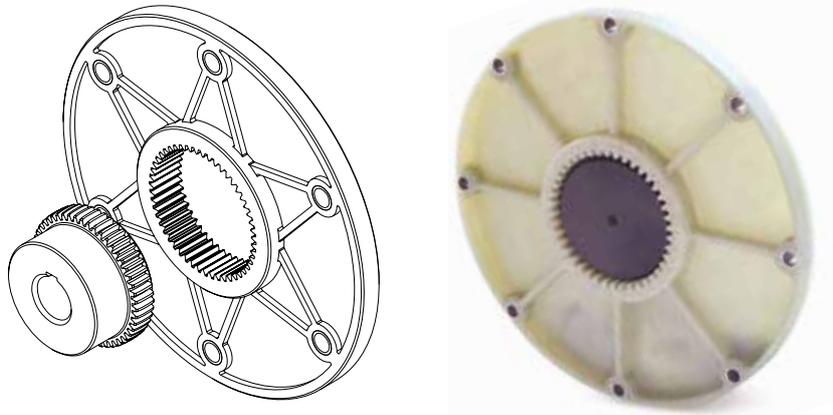
Usa generico - SITEX® Nylex

SITEX® FL

I giunti SITEX® FL sono progettati per l'ottimizzazione dei collegamenti tra motori Diesel e pompe idrauliche (trasmissioni idrostatiche). Sono costituiti da una flangia in Poliammide rinforzata con fibra di vetro ad alta resistenza meccanica e stabilità dimensionale al variare della temperatura e da un mozzo dentato in acciaio.

La speciale dentatura dei giunti SITEX® FL consente di sopperire ai piccoli disallineamenti lavorando così senza usura. L'accoppiamento acciaio poliammide consente un esercizio continuo senza necessità di manutenzioni.

Conforme alla direttiva ATEX.



Vantaggi e caratteristiche principali

Ingombro minimo: l'intera lunghezza del giunto è normalmente montata all'interno dell'alloggiamento del motore riducendo al minimo l'ingombro assiale. Tale riduzione d'ingombro si traduce in un risparmio in attrezzature, carpenteria o componentistica.

Disallineamenti assiali: la dentatura del mozzo è libera di spostarsi assialmente all'interno della flangia in poliammide evitando il crearsi di indesiderate forze assiali sull'albero della pompa.

Stabilità al calore: la speciale flangia in poliammide caricato con fibra di vetro è progettata per operare in ambienti per motori a combustione interna anche senza circolazione d'aria fino a 140 °C.

Esenti da manutenzione: i giunti SITEX® FL sono esenti da manutenzione e non richiedono lubrificazione.

Rapidità di montaggio: la possibilità di montaggio cieco rende il montaggio e l'ispezione dei giunti SITEX® FL assai rapidi.

Possibilità di disallineamenti angolari: la speciale dentatura permette la correzione di disallineamenti angolari proteggendo così i cuscinetti da forze angolari indesiderate.

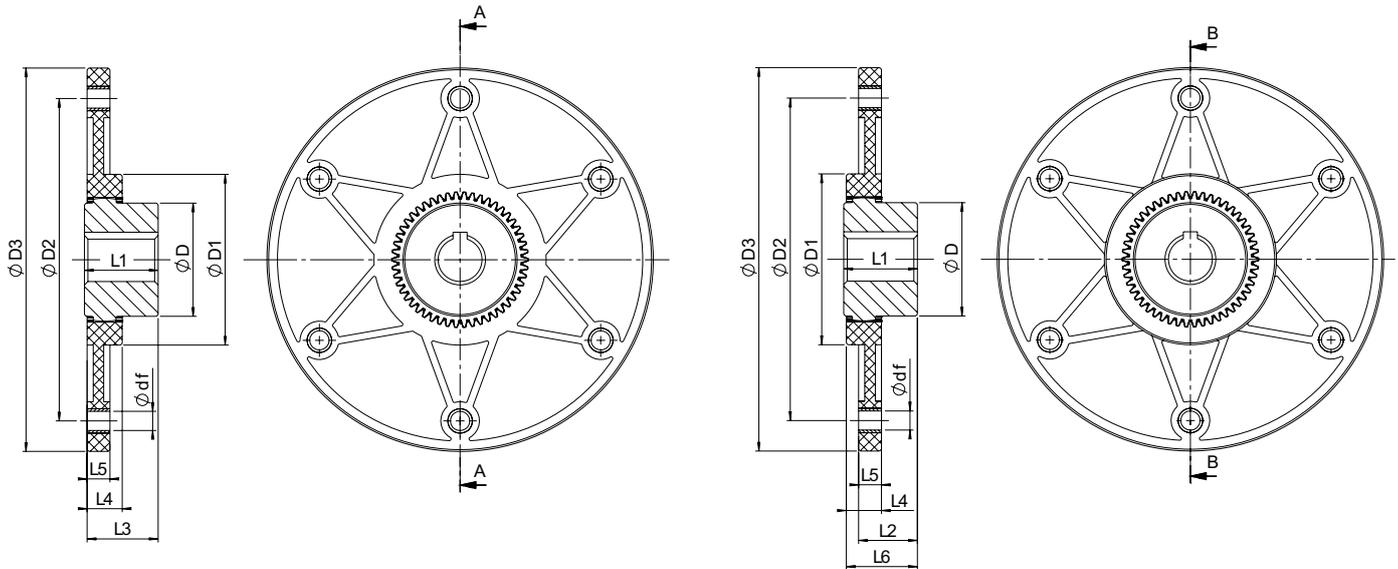
Rigidità: i giunti SITEX® FL sono giunti rigidi; evitano così il pericolo di vibrazioni torsionali durante il funzionamento.

I giunti SITEX® FL trovano impiego nei collegamenti fra i volani dei motori a combustione interna ed i differenti utilizzi "a valle" quali pompe idrauliche, compressori a palette ed a pistoncini rotanti.

Nota: è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Dimensioni flange secondo SAE J620



Misura Flangia SAE	Dimensioni in [mm]												
	Taglia mozzo accoppiato	Foro max.	D	D1	D2	D3	df x z	L1	L2	L3	L4	L5	L6
GDF 42/48 FL 6 1/2"	42	42	65	100	200,02	215,9	9 x 6	42	33	42	20	13	40
	48	48	68	100	200,02	215,9	9 x 6	50	41	50	20	13	48
	48P	48	68	100	200,02	215,9	9 x 6	50	38	45	20	13	46
GDF 42/48 FL 7 1/2"	42	42	65	100	222,25	241,3	9 x 8	42	33	42	20	13	40
	48	48	68	100	222,25	241,3	9 x 8	50	41	50	20	13	48
	48P	48	68	100	222,25	241,3	9 x 8	50	38	45	20	13	46
GDF 42/48 FL 8"	42	42	65	100	244,47	263,52	11 x 6	42	33	42	20	13	40
	48	48	68	100	244,47	263,52	11 x 6	50	41	50	20	13	48
	48P	48	68	100	244,47	263,52	11 x 6	50	38	45	20	13	46
GDF 42/48 FL 10"	42	42	65	100	295,27	314,32	11 x 8	42	33	42	20	13	40
	48	48	68	100	295,27	314,32	11 x 8	50	41	50	20	13	48
	48P	48	68	100	295,27	314,32	11 x 8	50	38	45	20	13	46
GDF 55 FL 7 1/2"	55	55	85	115	222,25	241,3	9 x 8	50	37	48	24	13	48
GDF 65 FL 8"	65	65	96	132	244,47	263,52	11 x 6	70	60	69	27	21	66
	65P	65	93	132	244,47	263,52	11 x 6	70	60	69	27	21	66
GDF 65 FL 10"	65	65	96	132	295,27	314,32	11 x 8	70	60	69	27	21	66
	65P	65	93	132	295,27	314,32	11 x 8	70	60	69	27	21	66
GDF 65 FL 11 1/2"	65	65	96	132	333,37	352,42	11 x 8	70	60	69	27	21	66
	65P	65	93	132	333,37	352,42	11 x 8	70	60	69	27	21	66
GDF 80 FL 11 1/2"	80	80	124	170	333,37	352,42	11 x 8	90	78	87	30	21	87

48P e 65P si riferiscono a mozzi con larghezza fascia dentata maggiorata.

Mozzo **GDM 48 F32**

GDM: mozzo SITEX®

Taglia

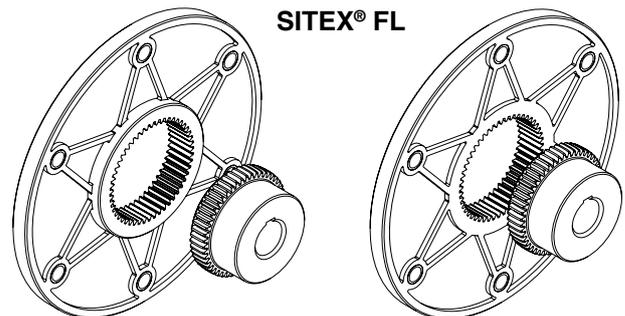
L: mozzo lungo
F...: diametro del foro

Flangia **GDF 65 FL11-1/2**

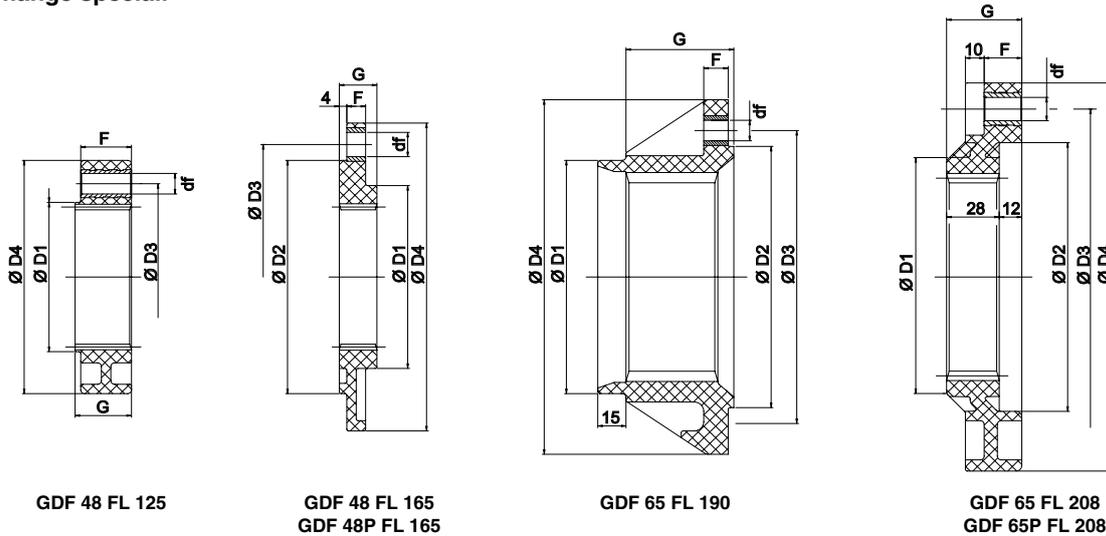
GDF: Flangia SITEX® FL

Taglia

Misura flangia SAE



Dimensioni flange speciali

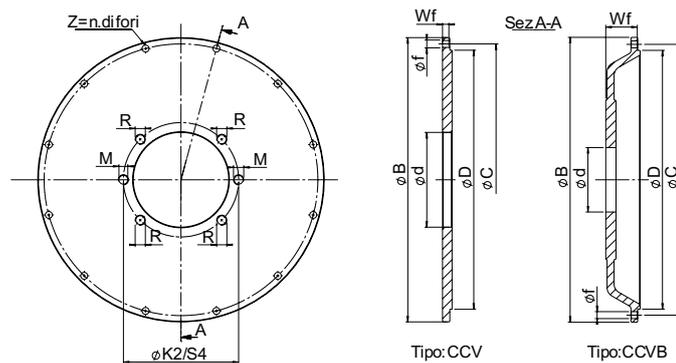


Misura Flangia SAE	Dimensioni in [mm]								
	Taglia mozzo accoppiato	Foro max.	D1	D2	D3	D4	F	G	df x z*
GDF 42/48 FL 125	42	42	80	-	100	125	27	30	11 x 3
	48	48	80	-	100	125	27	30	11 x 3
	48P	48	80	-	100	125	27	30	11 x 3
GDF 42/48 FL 165	42	42	98	125	142	165	10	20	13 x 6
	48	48	98	125	142	165	10	20	13 x 6
	48P	48	98	125	142	165	10	20	13 x 6
GDF 65 FL 190	65	65	125	140	160	190	13	57	11 x 6
GDF 65 FL 208	65	65	125	144	180	208	20	40	18 x 8
GDF 65P FL 208	65P	65	125	144	180	208	20	40	18 x 8

* z = numero boccole.

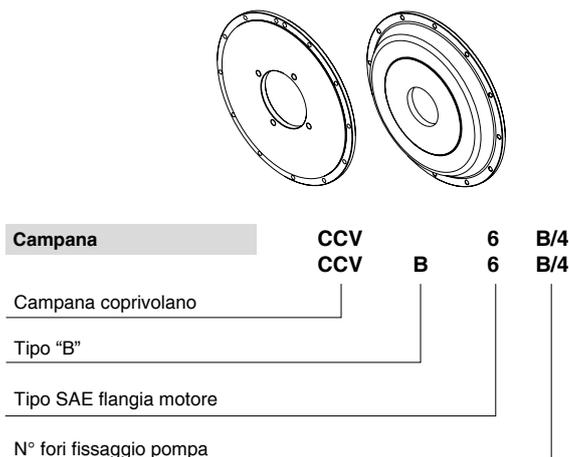
Campane coprivolano

Le dimensioni delle campane a piatto coprivolano sono riferite alla norma SAE 617.



SAE Campane coprivolano							
Tipo SAE	D [mm]	B [mm]	C [mm]	Numero di fori Z	f [mm]	CCV Wf	CCVB Wf
SAE 6	266,7	308	285,8	8	11	10,5	-
SAE 5	314,32	356	333,4	8	11	10,5	25
SAE 4	361,95	403	381	12	11	10,5	35
							50
SAE 3	409,58	451	428,6	12	11	10,5	50
SAE 2	447,68	489	466,7	12	11	14	-

SAE Dimensioni montaggio pompa							
SAE Pompa	Foro centrale d [mm]	Fori fissaggio pompa					
		n. 2 fori			n. 4 fori		
		K2	M	S4	R		
AA	50,8	82,6	M8	5/16"	-	-	-
A	82,55	106,4	M10	3/8"	104,6	M10	3/8"
B	101,6	146	M12	1/2"	127	M12	1/2"
C	127	181	M16	5/8"	162	M12	1/2"
D	152,4	228,6	M16	5/8"	228,6	M16	5/8"



Caratteristiche tecniche

Misura	Disallineamenti			Coppia			Peso / Momento d'inerzia						Rigidità torsionale dinamica a +60 °C Smorzamento relativo [Ψ] = 0,4 [Nm/rad]				
	Assiale [mm]	Angolare [°]	Radiale [mm]	Nominale T _{KN} [Nm]	Massima T _{Kmax} [Nm]	Reversibile T _{KW} [Nm]	Mozzo		Flangia SITEX® FL SAE					0,25 T _{KN}	0,50 T _{KN}	0,75 T _{KN}	1,00 T _{KN}
									6-1/2"	7-1/2"	8"	10"	11-1/2"				
42	2	1°	0,2	240	600	120	Kg	0,68	0,39	0,455	0,565	0,8	-	33 x 10 ³	78 x 10 ³	110 x 10 ³	130 x 10 ³
							Kgm ²	0,0006	0,003	0,004	0,006	0,011	-				
48	2	1°	0,2	250	620	125	Kg	0,75	0,4	0,52	0,5	0,75	-	33 x 10 ³	78 x 10 ³	110 x 10 ³	130 x 10 ³
							Kgm ²	0,0007	0,003	0,004	0,006	0,011	-				
48 P	1	1°	0,2	310	780	155	Kg	0,85	0,4	0,52	0,5	0,75	-	38 x 10 ³	88 x 10 ³	125 x 10 ³	148 x 10 ³
							Kgm ²	0,0007	0,003	0,004	0,006	0,011	-				
55	1	1°	0,2	500	1250	250	Kg	1,4	-	0,45	-	-	-	50 x 10 ³	140 x 10 ³	175 x 10 ³	200 x 10 ³
							Kgm ²	0,0019	-	0,0035	-	-	-				
65	2	1°	0,3	660	1650	330	Kg	2,4	-	-	0,8	0,93	1,08	58 x 10 ³	142 x 10 ³	205 x 10 ³	250 x 10 ³
							Kgm ²	0,005	-	-	0,009	0,015	0,023				
65 P	1	1°	0,2	800	1950	400	Kg	2,45	-	-	0,8	0,93	1,08	76 x 10 ³	185 x 10 ³	270 x 10 ³	330 x 10 ³
							Kgm ²	0,005	-	-	0,009	0,015	0,023				
80	2	1°	0,3	1300	3100	650	Kg	5,1	-	-	-	-	1,13	190 x 10 ³	420 x 10 ³	590 x 10 ³	710 x 10 ³
							Kgm ²	0,015	-	-	-	-	0,023				

Selezione

Per un corretto dimensionamento si deve considerare un fattore di sicurezza $k = 1,3 - 1,6$ in funzione dell'applicazione. La coppia nominale del giunto deve essere, quindi, maggiore o uguale alla coppia trasmissibile dal motore moltiplicata per k e per il coefficiente di temperatura.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot k \cdot S_0$$

T_{KN} = coppia nominale del giunto

T_N = coppia nominale del lato motore

k = fattore di sicurezza selezionato in funzione dell'applicazione

S₀ = coefficiente di temperatura

Coefficiente di temperatura	T (°C)	-25 °C / +60 °C	-60 °C / +80 °C	-80 °C / +90 °C
S ₀		1	1,2	1,4

Applicazioni

Fattore k

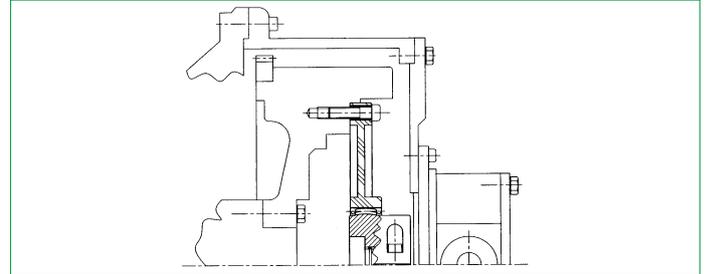
Compressori stradali	1,6
Macchine per la lavorazione dell'asfalto	1,4
Macchine agricole	1,4
Carrelli elevatori	1,6
Betoniere	1,3
Gru semoventi	1,4
Escavatori	1,4
Trattori	1,4
Macchine di finitura stradale	1,4

Assemblaggio

La particolare versatilità dei giunti SITEX® FL permette, utilizzando diverse posizioni di montaggio e diverse lunghezze di mozzi, di ottenere l'ingombro ideale per ogni applicazione.

1. Centrare la flangia sul volano in corrispondenza della apposita sede e serrare le relative viti DIN 912 classe 8.8 secondo le coppie di serraggio indicate in tabella

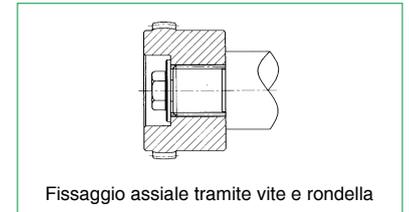
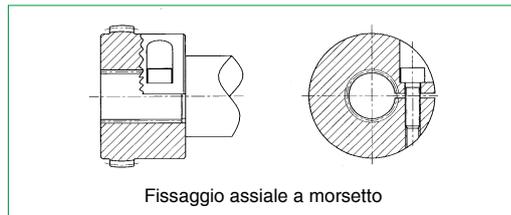
Vite	Ms
M8	25 Nm
M10	86 Nm
M12	355 Nm



2. Centrare il piatto coprivolano in corrispondenza dell'apposita sede sulla campana del motore serrando la relative viti.

3. Montare il mozzo dentato sull'albero della pompa.
In caso di serraggio a morsetto rispettare le coppie di serraggio riportate nella tabella sottostante.

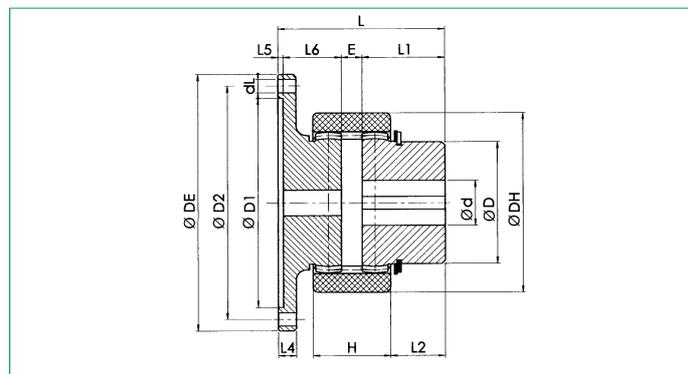
Giunti	Vite	Ms
42 - 48	M10	49 Nm
65	M12	86 Nm
80	M16	355 Nm



4. Muovere l'assieme pompa - mozzo attraverso il foro del piatto coprivolano fino alla battuta.
Serrare le relative viti.

Esecuzione FLD

I giunti SITEX® FLD sono stati progettati per applicazioni in combinazione con puleggia di motore diesel. Permettono il cambio della cinghia senza lo smontaggio della pompa.
Le temperature di impiego vanno da -25 °C a +100 °C.



Taglia	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	T _{KW} [Nm]	d _{max} [mm]	L5 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L6 [mm]	E [mm]	L [mm]	H [mm]	L2 [mm]	D [mm]	DH [mm]
28 FLD	45	90	23	26	4	35,5	10	28,5	13	81	39	22,5	42	70
32 FLD	60	120	30	30	4	35,5	12	28,5	13	81	40	21,5	48	84
42 FLD	140	280	70	42	5	37,5	13	30,5	13	86	43	22,5	63	100
65 FLD	380	780	190	65	5	64	16	44	16	129	60	42	95	140
80 FLD	700	1400	350	80	6	83	20	53	20	162	69	58,5	120	175

T_{KN} = Coppia nominale del giunto - T_{Kmax} = Coppia massima del giunto - T_{KW} = Coppia con inversioni

Mozzi con profilo scanalato

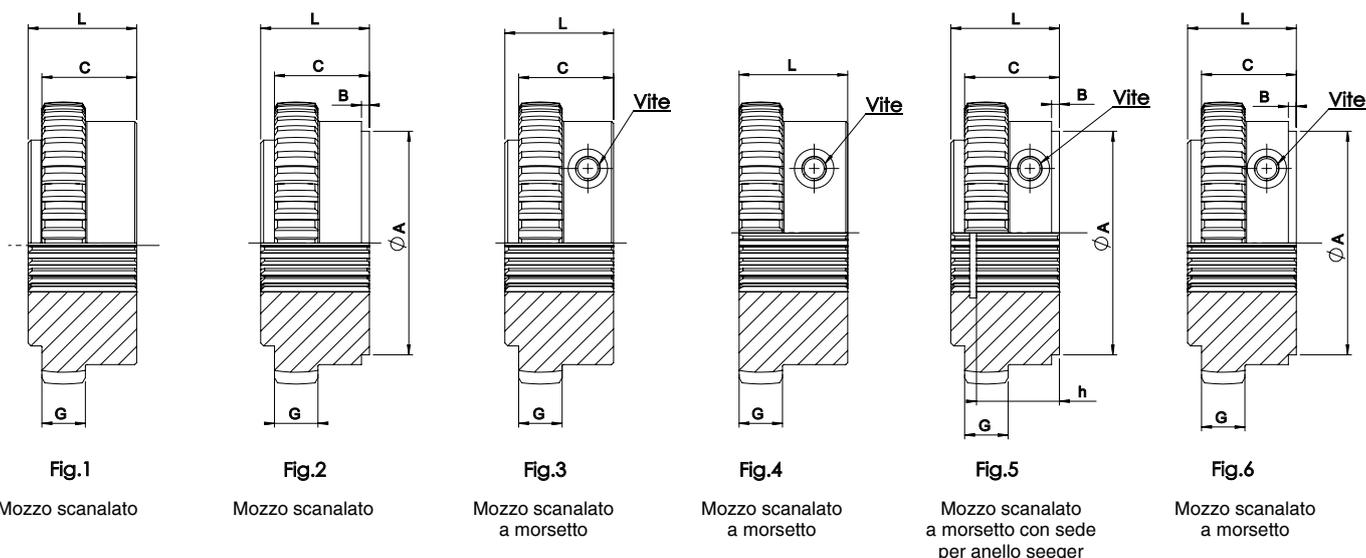


Fig.1 Mozzo scanalato
Fig.2 Mozzo scanalato
Fig.3 Mozzo scanalato a morsetto
Fig.4 Mozzo scanalato a morsetto
Fig.5 Mozzo scanalato a morsetto con sede per anello seeger
Fig.6 Mozzo scanalato a morsetto

Mozzo	Scanalato DIN 5480									
	Fig.	Tipo scanalato	A [mm]	B [mm]	C [mm]	G [mm]	h [mm]	L [mm]	Vite	Ms [Nm]
42	1	25 x 1.25 x 18	-	-	37	13	-	42	-	-
	3	25 x 1.25 x 18	-	-	37	13	-	42	M10	49
	6	30 x 2 x 14	60	6	37	13	-	42	M10	49
48	2	30 x 2 x 14	60	6	45	13	-	50	-	-
	6	30 x 2 x 14	60	6	45	13	-	50	M10	49
65	2	35 x 2 x 16	60	6	49	20	-	55	-	-
	6	35 x 2 x 16	60	6	54	20	-	60	M12	86
	2	40 x 2 x 18	78	6	49	20	-	55	-	-
	6	40 x 2 x 18	78	6	54	20	-	60	M12	86
	6	45 x 2 x 21	78	6	49	20	-	55	M12	86
80	3	50 x 2 x 24	-	-	49	25	-	55	M16	295

Mozzo	Scanalato SAE J498											
	Fig.	Tipo scanalato	Denti	DP	A [mm]	B [mm]	C [mm]	h [mm]	G [mm]	L [mm]	Vite	Ms [Nm]
42	3	PH-S 5/8"	9	16/32	-	-	37	-	13	42	M10	49
	4	PI-S 3/4"	11	16/32	-	-	-	-	13	42	M10	49
	6	PB-S 7/8"	13	16/32	60	3	37	-	13	42	M10	49
	5	PB-BS 1"	15	16/32	50	6	37	27	13	42	M10	49
48	5	PA-S 1 3/8"	21	16/32	52	7	45	45	13	50	M10	49
65	5	PA-S 1 3/8"	21	16/32	52	5	49	48	20	55	M12	86
	5	PC-S 1 1/4"	14	12/24	52	5	49	44	20	55	M12	86
80	3	PE 1 3/4"	27	16/32	-	-	49	-	25	55	M16	295

Ms = coppia di serraggio vite del morsetto.
 Altri fori scanalati ed esecuzioni sono disponibili su richiesta.

Usa generico - SITEX® FL

Dati tecnici per la scelta del giunto SITEX® FL

Lato motore

Potenza nominale del motore [kW]

Numero giri alla potenza nominale [rpm]

Misura SAE dell'alloggiamento del motore

Coppia massima del motore [Nm]

Numero di giri dell'applicazione [rpm]

Misura del volano motore

Lato condotto

Tipologia albero pompa (specificare tipo scanalato, diametro e lunghezza)

Tipologia flangia della pompa