

Cinghie in poliuretano per applicazioni di trasporto

Rivestimenti Le caratteristiche chimiche e meccaniche uniche delle cinghie ELATECH®, insieme alla possibilità di un'ampia gamma di rivestimenti in diversi materiali, le rendono ideali per tutte le applicazioni di trasporto in cui è richiesta la sincronizzazione. Servendosi del supporto del nostro ufficio tecnico, potrete scegliere la configurazione più congeniale alle vostre esigenze.

Diametro minimo della puleggia

Il diametro minimo della puleggia può essere calcolato mediante il "moltiplicatore puleggia" indicato per ogni tipo di rivestimento.

**Diametro minimo della puleggia =
spessore rivestimento x moltiplicatore puleggia C_D.**

Come regola generale, possiamo dire che più piccola è la puleggia, più sottile deve essere il supporto.

I diametri ottenuti sono validi per applicazioni con velocità fino a 1 m/s e una temperatura di 20° C.

Se sono necessari diametri di puleggia più piccoli, contattare l'ufficio tecnico.

Trasmissione con controflessioni

Le cinghie dentate in poliuretano ELATECH® sono adatte a trasmissioni in controflessione. In questo caso il carico di pre-tensionamento deve essere regolato in base alla durezza e allo spessore della ricopertura scelta.

Temperatura di utilizzo

La scelta del rivestimento corretto può consentire il trasporto di oggetti caldi. Tuttavia, la struttura dentata della cinghia non deve essere esposta a temperature superiori a 80° C.

La temperatura minima di contatto dovrebbe essere di -10° C per tutti i materiali di rivestimento; tuttavia, sono disponibili mescole di materiali speciali per temperature inferiori. In questi casi, si prega di verificare con il nostro ufficio tecnico.

Coefficiente d'attrito

I valori indicati nelle schede tecniche si riferiscono al coefficiente di attrito radente approssimativo su una superficie di acciaio liscia (lamiera). Per ridurre il diametro della puleggia, è possibile giuntare il supporto per ottenere una maggiore flessibilità. Il diametro della puleggia non deve essere mai inferiore al diametro minimo raccomandato per la cinghia standard.

Per ulteriori dettagli sul coefficiente di attrito con altri materiali, rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

Colori

I colori standard indicati nella tabella possono variare senza preavviso. Colori speciali/personalizzati sono disponibili su richiesta.

Resistenza chimica

I valori indicati nella tabella per la resistenza agli oli e ai grassi di ciascun materiale di supporto sono puramente indicativi e possono variare a seconda della concentrazione e della temperatura degli agenti chimici. In caso di dubbio, consultare il nostro ufficio tecnico.

Indicazioni generali

L'ampia gamma di rivestimenti Elatech può essere raggruppata in quattro categorie principali: espanso, coestruso, elastomeri e speciali. Ogni categoria offre caratteristiche speciali e prestazioni di alta qualità e resistenza che rendono i vari rivestimenti particolarmente adatti ad applicazioni specifiche. Queste caratteristiche includono diversi gradi di durezza, composti espansi, in tessuto, in feltro o in materiale solido, diversi livelli di presa, materiali conformi alla FDA, materiali antistatici, diversa resistenza a oli e grassi e diversa resistenza all'abrasione, allo strappo e all'usura.

Tale varietà, unita a proprietà meccaniche e tecniche di altissima qualità e a sistemi e tecniche di produzione all'avanguardia, tra cui l'applicazione di diverse alette e tasselli, la combinazione di diversi materiali di supporto, il taglio e la rettifica del prodotto finale per adattarlo a dimensioni e forme esatte senza lasciare bave o altre imperfezioni sulla superficie, nonché il taglio a getto d'acqua per perforazioni estremamente precise, fanno delle cinghie rivestite Elatech la soluzione migliore e più affidabile per applicazioni specifiche nei più diversi settori industriali.

Rivestimento in tessuto poliammide

Gli speciali rivestimenti in tessuto di poliammide consentono di ridurre il coefficiente di attrito e, se applicati sui denti, di diminuire la rumorosità nelle trasmissioni ad alto numero di giri. Trova applicazione nei sistemi di trasporto ad accumulo e trasversali. **È disponibile il tessuto di poliammide con proprietà antistatiche.**

PAZ	Rivestimento in poliammide sul lato del dente. Riduce il coefficiente di attrito e consente un ingranamento più agevole
PAR	Rivestimento in poliammide sul dorso. Riduce il coefficiente di attrito
PAZ-PAR	PAZ-PAR: Rivestimento in poliammide sia sul dente che sul dorso

Coefficiente di attrito statico

- Poliuretano su acciaio $\mu = 0,7$
- Poliammide su acciaio $\mu = 0,35$
- Poliuretano su alluminio $\mu = 0,8$
- Poliammide su alluminio $\mu = 0,45$

Codice Elatech	TZ11	TZ21	TZ15	TZ25
	PAZ Standard	PAR Standard	PAZ Antistatico	PAR Antistatico
Descrizione				
	Tessuto Nylon sulla dentatura	Tessuto Nylon sul dorso	Tessuto Nylon antistatico sulla dentatura	Tessuto Nylon antistatico sul dorso



Cinghie personalizzate

I rivestimenti in schiuma di poliuretano/gomma sono facilmente comprimibili grazie alla struttura cellulare del materiale. Grazie a questa caratteristica principale, le applicazioni più comuni sono: apparecchiature di etichettatura, trasporto di materiali leggeri e/o fragili, industria del vetro e della carta, trasportatori sottovuoto.

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	CFX	PY50	PY70
Descrizione	CELLOFLEX	PUYELLOW 50	PUYELLOW 70
			
Materiale	Poliuretano elastomerico microcellulare	Poliuretano	Poliuretano
Colore	marrone/giallo	giallo	giallo
Durezza [Sh.A]	-	50	70
Spessore standard [mm]	3 - 10	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10
Temperatura massima di contatto	+80°C	+70°C	+80°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media	alta	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,3	0,8	0,75
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C _D	16	20	25

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	SYL-B	SYL-V	SYL-M
Descrizione	SYLOMER BLU	SYLOMER GREEN	SYLOMER BROWN
			
Materiale	PUR elastomerico	PUR elastomerico	PUR elastomerico
Colore	Blu	verde	marrone
Durezza [Sh.A]	-	-	-
Spessore standard [mm]	6 - 12 - 25	6 - 12 - 25	6 - 12 - 25
Temperatura massima di contatto	+70°C	+70°C	+70°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media	media	media
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,5	0,5	0,5
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C _D	12	14	15

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	POR
Descrizione	POROL
	
Materiale	Gomma cellulare
Colore	Nero
Durezza [Sh.A]	~ 15
Spessore standard [mm]	3 - 5 - 8 - 10 - 15
Temperatura massima di contatto	+70°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,8
Grado alimentare FDA	No
Moltiplicatore pulegge C_D	6

Il PVC ha un elevato coefficiente di attrito e una buona resistenza agli acidi. Grazie alla sua versatilità, viene utilizzato in molte applicazioni nell'industria della carta, del vetro, della ceramica, nell'etichettatura e nelle apparecchiature di imballaggio. La sua qualità consente l'applicazione nei processi dell'industria alimentare.

Tra tutti i materiali sintetici e i composti di gomma, il poliuretano è il materiale che offre la migliore resistenza all'abrasione. Le pellicole poliuretaniche di diverso spessore e di diversa durezza "shore", applicate sulle cinghie ELATECH®, sono una soluzione ideale in molte applicazioni nell'industria della lavorazione del legno, della ceramica e del vetro.

Su richiesta è possibile fornire rivestimenti in poliuretano omologati per il contatto con gli alimenti.

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	FBPU	FBPVC	PUR70
Descrizione	PU FISHBONE	PVC FISHBONE	PUR70
			
Materiale	PU	PVC	PU
Colore	Trasparente	Bianco	Trasparente
Durezza [Sh.A]	70 / 85	65	70
Spessore standard [mm]	4	4	2 / 5
Temperatura massima di contatto	+70°C	+80°C	+70°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media	alta	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,7	0,7	0,7
Grado alimentare FDA	No	Si	No
Moltiplicatore pulegge C _D	18	18	25

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	PUR85	PVCW	PVCG
Descrizione	PUR85	PVC WHITE	PVC GREEN
			
Materiale	PU	PVC	PVC
Colore	Trasparente	Bianco	verde
Durezza [Sh.A]	85	~ 65	~ 40
Spessore standard [mm]	2 / 5	2,3	1,0
Temperatura massima di contatto	+70°C	+90°C	+90°C
Resistenza agli oli e ai grassi	alta	media	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,6	1,0	0,9
Grado alimentare FDA	No	Si	No
Moltiplicatore pulegge C _D	30	35	40

Diametro della puleggia: C_p • Spessore del supporto

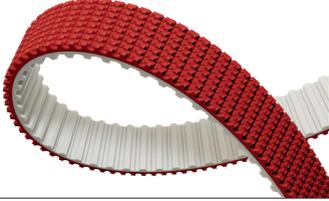
Codice Elatech	SG50R	SG60	SG70
Descrizione	SUPERGRIP 50 R	SUPERGRIP 60 GL	SUPERGRIP 70 Y
			
Materiale	Composto termoplastico	PVC	PU
Colore	rosso	verde	giallo
Durezza [Sh.A]	55	60	70
Spessore standard [mm]	4,5 - 12	4,5	4,5
Temperatura massima di contatto	+80°C	+90°C	+80°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media	media	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,9	0,9	0,8
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C _p	12	12	12

Diametro della puleggia: C_p • Spessore del supporto

Codice Elatech	MG
Descrizione	MINIGRIP PVC
	
Materiale	PVC
Colore	verde
Durezza [Sh.A]	~ 65
Spessore standard [mm]	1,5
Temperatura massima di contatto	+100°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,4
Grado alimentare FDA	No
Moltiplicatore pulegge C _p	40

Sono disponibili diversi rivestimenti in gomma, sia sintetici che naturali. Grazie all'elevato coefficiente di attrito e alla resistenza alle alte temperature, la cinghia in poliuretano ELATECH® con rivestimento in gomma sono impiegate in svariate applicazioni di trasporto, industria della carta, industria ceramica, industria della lavorazione del legno, industria del vetro, macchine per l'etichettatura e l'imballaggio.

Diametro della puleggia: C_p • Spessore del supporto

Codice Elatech	SG50T	LTX	LNP
Descrizione	SUPERGRIP 50 RT	LINATEX	LINAPLUS
			
Materiale	Gomma naturale	Gomma naturale	Gomma naturale
Colore	rosso	rosso	Bianco
Durezza [Sh.A]	40	~ 40	~ 40
Spessore standard [mm]	4,5	2,4 - 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 9,6	2,4 - 3,2 - 4,8 - 6, 4 - 8,0 - 9,6
Temperatura massima di contatto	+80°C	+70°C	+70°C
Resistenza agli oli e ai grassi	bassa	bassa	bassa
Coefficiente di attrito statico su acciaio	1,0	1,1	1,1
Grado alimentare FDA	No	No	Si
Moltiplicatore pulegge C_p	15	15	15

Diametro della puleggia: C_p • Spessore del supporto

Codice Elatech	LTR	NBR	NBR-W
Descrizione	LINATRILE	NITRILE	NITRILE
			
Materiale	Gomma nitrilica	Gomma nitrilica	Gomma nitrilica
Colore	arancione	Nero	Bianco
Durezza [Sh.A]	~ 55	65	65
Spessore standard [mm]	3 - 6	-	-
Temperatura massima di contatto	+110°C	+110°C	+80°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media	alta	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	1,0	0,7	0,7
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C_p	20	18	18

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	TNX	VTN	RP400
Descrizione	TENAX / ISOGUM	VITON	YELLOW RUBBER
			
Materiale	Gomma	FKM Fluoroelastomero	Gomma naturale
Colore	rosso	Nero	giallo
Durezza [Sh.A]	40	~ 75	~ 35
Spessore standard [mm]	2 - 15	2 - 4	3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 20 - 25 - 30
Temperatura massima di contatto	+60°C	+275°C	+65°C
Resistenza agli oli e ai grassi	bassa	alta	bassa
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,75	0,7	1,2
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C _D	15	30	13

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	CRX
Descrizione	CORREX
	
Materiale	Gomma - Para
Colore	marrone
Durezza [Sh.A]	~ 40
Spessore standard [mm]	6 - 10
Temperatura massima di contatto	+60°C
Resistenza agli oli e ai grassi	bassa
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,9
Grado alimentare FDA	No
Moltiplicatore pulegge C _D	15

I supporti speciali sono disponibili in una vasta gamma di materiali per soddisfare anche i requisiti di progettazione più esigenti.

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	APL	SLC	SLCPU
Descrizione	APL	SILICONE	SILICONE
			
Materiale	Composto termoplastico	Silicone	Composto speciale di silicone
Colore	rosso-viola	Trasparente	Bianco
Durezza [Sh.A]	55	30	60
Spessore standard [mm]	3,5	3 - 10	3 - 10
Temperatura massima di contatto	+60°C	+200°C	+120°C
Resistenza agli oli e ai grassi	alta	alta	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,7	1,0	0,85
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C_D	25	20	20

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	SLCF	TG50	TG70
Descrizione	SILICONE FDA	TECNOGUM 50	TECNOGUM 70
			
Materiale	Silicone	Composto di gomma termoplastica	Composto di gomma termoplastica
Colore	Blu	rosso	rosso
Durezza [Sh.A]	30	~ 50	~ 70
Spessore standard [mm]	3 - 10	1 - 6	1 - 6
Temperatura massima di contatto	+220°C	+80°C	+80°C
Resistenza agli oli e ai grassi	alta	alta	alta
Coefficiente di attrito statico su acciaio	1,1	0,7	0,6
Grado alimentare FDA	Si	No	No
Moltiplicatore pulegge C_D	20	20	25

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

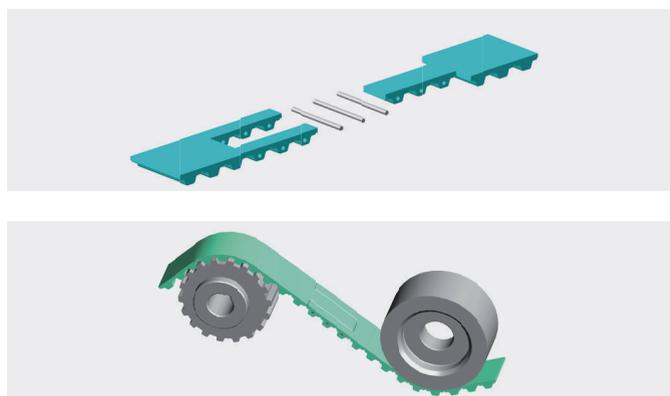
Codice Elatech	CHRL	TZ26	RIB-H-APL
Descrizione	CHROME LEATHER	TZ PAR	MULTIRIB
			
Materiale	Pelle cromata	HDPE	Composto termoplastico
Colore	grigio / blu	verde	rosso
Durezza [Sh.A]	-	-	55
Spessore standard [mm]	3	0,3	3,5
Temperatura massima di contatto	+80°C	+80°C	+80°C
Resistenza agli oli e ai grassi	alta	alta	media
Coefficiente di attrito statico su acciaio	0,8	0,18	-
Grado alimentare FDA	No	No	No
Moltiplicatore pulegge C _D	30	-	-

Diametro della puleggia: C_D • Spessore del supporto

Codice Elatech	RIB-H-PU70
Descrizione	MULTIRIB
	
Materiale	PU
Colore	trasparente
Durezza [Sh.A]	70
Spessore standard [mm]	3,5
Temperatura massima di contatto	+70°C
Resistenza agli oli e ai grassi	media
Coefficiente di attrito statico su acciaio	-
Grado alimentare FDA	No
Moltiplicatore pulegge C _D	-

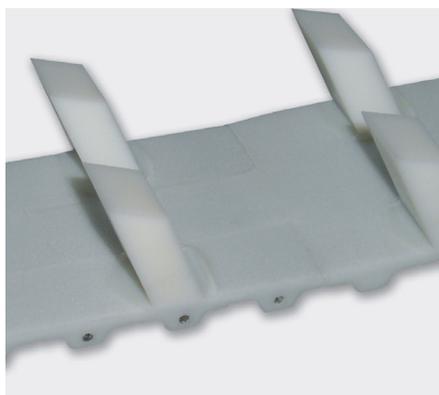
ELATECH® EMF - Sistema di fissaggio meccanico

Il sistema di fissaggio meccanico ELATECH® EMF (Mechanical Fastening System) è un sistema di fissaggio meccanico che permette di installare le cinghie rapidamente in molte applicazioni di trasporto, risparmiando tempo e riducendo i costi.



Caratteristiche

- EMF non ha parti metalliche esposte, quindi non viene effettuato alcun contatto metallico con le pulegge, per cui il funzionamento risulta molto silenzioso. A differenza delle alternative di fissaggio meccanico basate sul metallo, non essendoci parti metalliche esposte, il sistema EMF non danneggia i prodotti trasportati.
- EMF mantiene gli stessi requisiti di diametro minimo di avvolgimento delle cinghie tipo "M" e "V" e può funzionare con galop-pini in controflessione.
- È eccellente per le applicazioni di cinghie con rivestimenti speciali come Linatex, Supergrip, PVC, Fishbone, ecc. EMF si adatta perfettamente, eliminando così gli spazi vuoti che si riscontrano nei sistemi della concorrenza.
- È adatto alle cinghie con profili per un'installazione rapida, risparmiando tempo e denaro.
- EMF si installa in pochi secondi e non richiede attrezzature di saldatura ingombranti o costose.
- Può essere progettato su misura in base alla resistenza dell'applicazione necessaria. EMF può raggiungere la stessa forza della saldatura tradizionale.
- È disponibile in tutti i profili della nostra gamma di cinghie, il che lo rende un "must" per tutte le applicazioni di trasporto.



ELATECH® EMF

Profilo	Larghezza [mm]	Numero di perni	Tensione massima di lavoro [N]	Perno in carbonio	
T 5	10	5	96		
		8	144		
	16	5	224		
		8	176		
	20	5	232		
		8	176		
	25	5	256		
		8	304		
	32	5	450		
		8	360		
	50	5	480		
		8	216		
T 10	16	8	320		
		12	640		
		4	240		
	20	4	304	•	
		8	504	•	
		11	680	•	
	25	4	400	•	
		8	576	•	
		12	880	•	
	32	4	624	•	
		8	1120	•	
		11	1480	•	
	50	4	800	•	
		8	1600	•	
		11	1760	•	
		4	1040	•	
		8	2000	•	
		11	2280	•	
T 20	25	4	536		
		11	1600		
	32	4	784		
		6	1200		
	50	4	960		
		11	3040		
	75	4	1600		
		11	3560		
	100	4	2130		
		11	7600		
	AT 5	10	5	144	
			8	168	
16		5	240		
		8	280		
20		5	320		
		8	208		
25		5	288		
		8	320		
32		5	380		
		8	440		
50		5	600		
		8	256		
AT 10	16	8	500		
		12	960		
		4	344		
	20	4	384	•	
		8	624	•	
		11	904	•	
	25	4	640	•	
		8	800	•	
		12	1200	•	
	32	4	880	•	
		8	1680	•	
		11	2160	•	
	50	4	1040	•	
		8	2320	•	
		11	2640	•	
	75	4	1440	•	
		8	2720	•	
		11	3440	•	

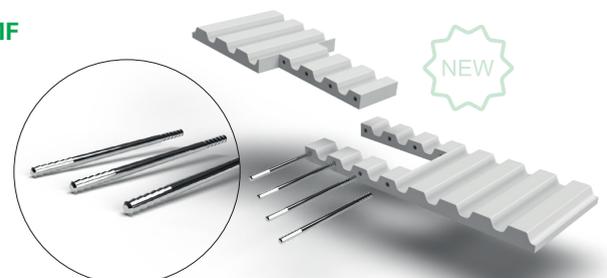
Profilo	Larghezza [mm]	Numero di perni	Tensione massima di lavoro [N]	Perno in carbonio	
AT 20	25	4	800		
		11	1760		
	32	4	1200		
		6	1520		
	50	4	1600		
		11	4400		
	75	4	1920		
		11	6080		
	100	4	2700		
		11	7700		
	HT 5	10	5	120	
			5	168	
15		8	240		
		5	224		
20		8	296		
		5	280	•	
25		8	376	•	
		5	320	•	
32		8	510	•	
		5	480	•	
50		8	640	•	
		4	728		
75		8	1096		
		5	800		
100		8	1520		
		5	256		
HT 8		15	5	360	
			5	376	•
	20	10	784	•	
		14	960	•	
	25	5	400		
		11	960		
	30	5	800	•	
		10	1440	•	
	50	14	2080	•	
		22	2300	•	
	75	5	1320		
		10	2400		
85	9	2320			
	5	1760			
100	10	3200			
	14	3600			
HT 14	40	5	1120		
	55	5	1600		
	85	5	2400		

Profilo	Larghezza [mm]	Numero di perni	Tensione massima di lavoro [N]	Perno in carbonio	
RP 5	10	5	120		
		5	168		
	15	8	240		
		5	224		
	20	8	296		
		5	280	•	
	25	8	376	•	
		5	320	•	
	32	8	510	•	
		5	480	•	
	50	8	640	•	
		4	728		
	75	8	1096		
		5	800		
	100	8	1520		
		5	256		
	RP 8	15	5	360	
			5	376	•
20		5	376	•	
		10	784	•	
25		14	960	•	
		5	400		
30		11	960		
		5	800	•	
50		10	1440	•	
		14	2080	•	
75		22	2300	•	
		5	1320		
85	10	2400			
	14	2880			
100	9	2320			
	5	1760			
140	10	3200			
	14	3600			
RP 14	40	5	1120		
	55	5	1600		
	85	5	2400		

Profilo	Larghezza [mm]	Numero di perni	Tensione massima di lavoro [N]	Perno in carbonio
ST 5	10	5	120	
		5	168	
	15	8	240	
		5	224	
	20	8	296	
		5	280	•
	25	8	376	•
		5	320	•
	32	8	510	•
		5	480	•
	50	8	640	•
		4	728	
75	8	1096		
	5	800		
100	8	1520		
	5	256		
ST 8	15	5	360	
		5	376	•
	20	10	784	•
		14	960	•
	25	5	400	
		11	960	
	30	5	800	•
		10	1440	•
	50	14	2080	•
		22	2300	•
	75	5	1320	
		10	2400	
85	14	2880		
	9	2320		
100	5	1760		
	10	3200		
140	14	3600		
	40	5	1120	
ST 14	55	5	1600	
	85	5	2400	
	12,7	4	144	
L	19,05	5	256	
	25,4	5	288	•
	38,1	5	480	
	50,8	5	560	•
	76,2	5	1000	
	101,6	5	1200	
H	12,7	4	160	
	19,05	4	240	
	25,4	4	304	•
	38,1	4	520	•
	50,8	4	640	•
	76,2	4	880	
XH	101,6	4	1120	
XH	50,8	10	3060	

SAFELOCK - MODULO PERNI EMF (IN ATTESA DI BREVETTO)

- Migliore adesione grazie al perno con bordi fresati
- Disponibile per tutta la gamma standard EMF
- Realizzato in acciaio inox
- Passo T5 e AT5 escluso

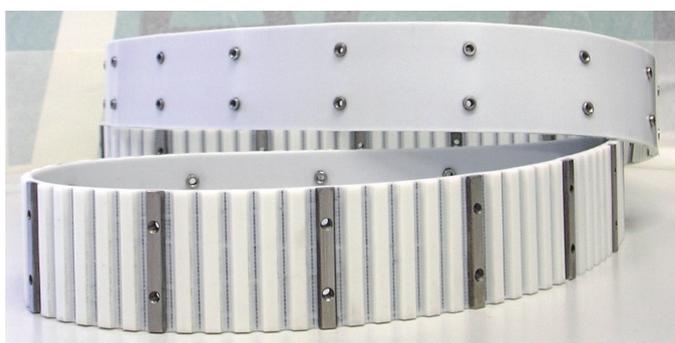


ELATECH® EFT - Sistema a falsi denti

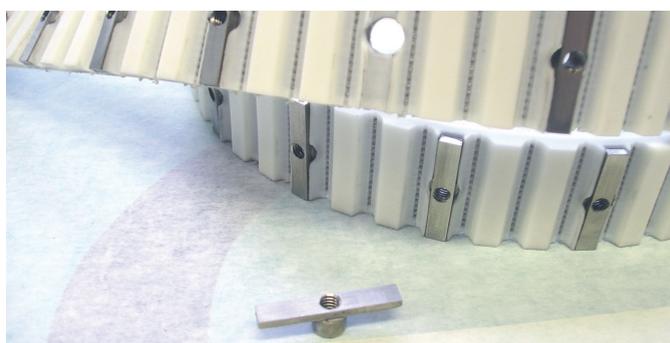
Il sistema EFT ELATECH® è un sistema meccanico appositamente progettato per il fissaggio di tasselli per mezzo di viti. I nostri falsi denti standard sono in INOX (o rivestiti di zinco)

sia con l'asportazione totale del dente, che con la cava ad "U", in modo da consentire l'uso di una unica bocca.

Falso dente con asportazione totale del dente cinghia



Falso dente per cava a "U"



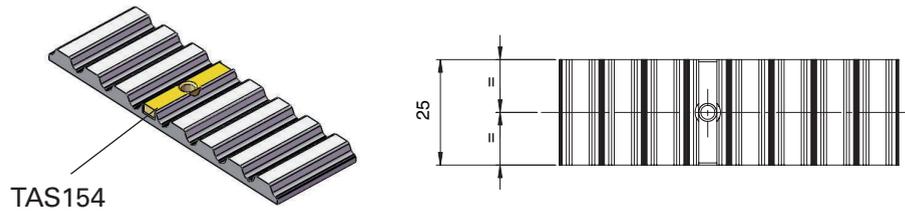
Molti sono i vantaggi offerti da ELATECH® EFT:

- EFT consente di applicare tasselli che non possono essere saldati sulle cinghie dentate in poliuretano a causa delle loro dimensioni complessive e/o del loro materiale (come acciaio, acciaio inox, plastica, poliuretano, legno ecc.).
- EFT è disponibile a magazzino in materiale INOX adatto all'industria alimentare e farmaceutica e agli ambienti umidi.
- Il design di EFT ha un effetto autocentrante sul posizionamento del profilo, che lo rende più preciso dei profili saldati.
- EFT è in grado di sopportare carichi molto più elevati rispetto ai profili saldati e rappresenta quindi una soluzione sicura e robusta.
- EFT è la soluzione precisa che elimina le tolleranze di posizionamento dei profili saldati. La tolleranza di posizionamento del profilo per l'EFT rispecchia quella del passo dei denti della cinghia dentata ELATECH®.
- EFT è flessibile e consente ai clienti di riposizionare i tasselli per i cambi di applicazione regolarmente programmati.
- EFT è economico perché i clienti possono sostituire i profili usurati senza dover sostituire l'intera cinghia.
- EFT è disponibile in uno dei seguenti profili: AT10, AT20, H, XH con o senza guida autocentrante.
- EFT permette di utilizzare le cinghie di base in tutte le loro possibili esecuzioni: a cavo continuo, saldata, con PAZ o PAR, FDA PU, acciaio, aramide o acciaio inox.

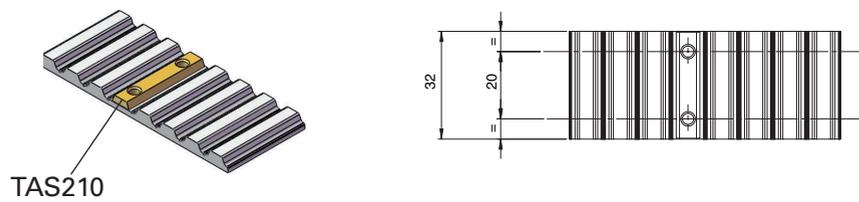




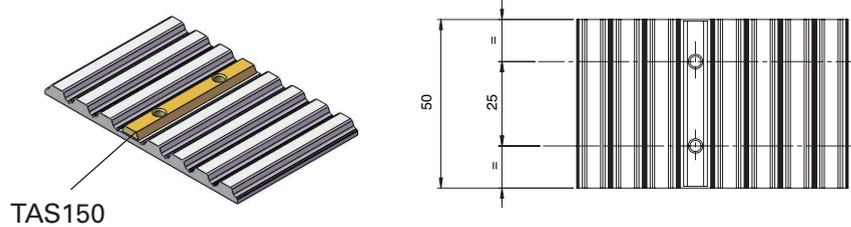
TAS154 - adatto per profilo AT10 e H largo 25 mm, monoboccola



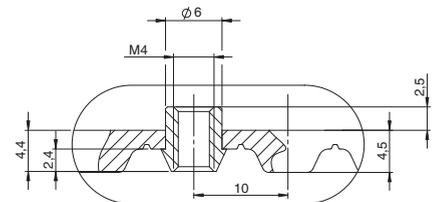
TAS210 - adatto per profilo AT10 largo 32 mm, due boccole M4 ad interasse di 20 mm



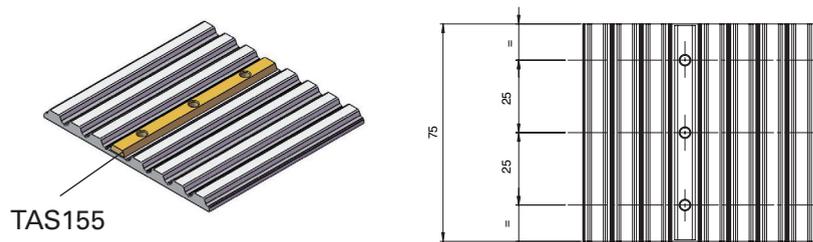
TAS150 - adatto per profilo AT10, larghezza 50 mm, due boccole M4 ad interasse 25 mm



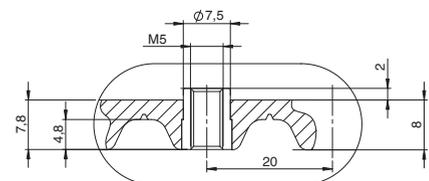
Quote di ingombro EFT su profilo AT10



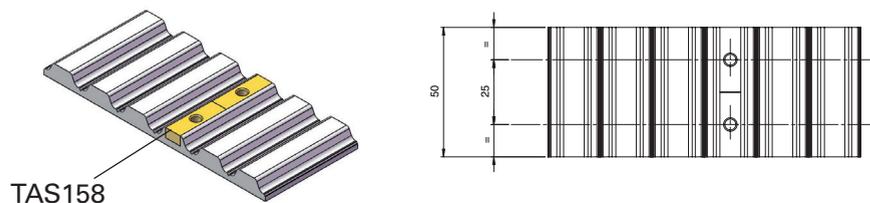
TAS155 - adatto per profilo AT10, larghezza 75 mm, tre boccole M4 ad interasse 25 mm



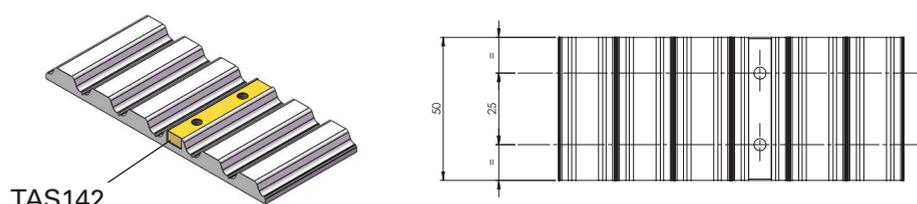
Quote di ingombro EFT su profilo AT20



TAS158 - adatto per profilo AT20 e XH, larghezza 25-50-75-100 mm, numero di boccole M5 con interasse a multipli di 25 mm



TAS142 - adatto per profilo AT20 e XH, larghezza 50 mm, due boccole a interasse 25 mm

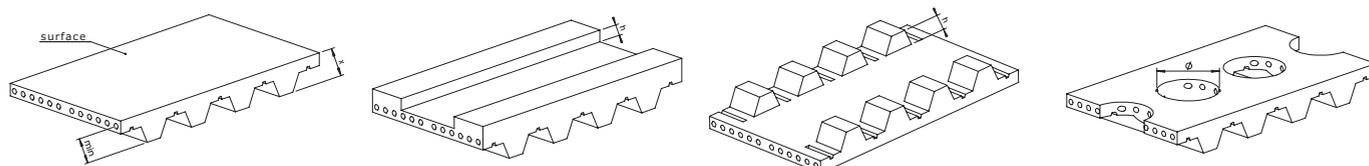


Nota:
per ingombri di altri falsi denti rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

Processi di lavorazione

Grazie a macchinari di alta qualità e tecniche innovative come il taglio a getto d'acqua, le cinghie dentate ELATECH® possono essere lavorate meccanicamente per svolgere compiti speciali e complessi. Le operazioni di lavorazione e finitura estremamente precise garantiscono il rispetto dei più severi requisiti di tolleranza e la massima affidabilità in tutte le applicazioni industriali più complesse ed esigenti. A seconda dei requisiti applicativi, la lavorazione

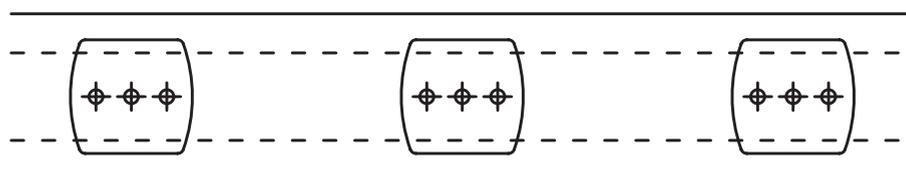
meccanica può comprendere la fresatura longitudinale dei denti e/o del dorso, la rettifica fianchi, la rimozione dei denti, la perforazione e/o l'incisione della superficie della cinghia, nonché la preparazione della superficie per l'applicazione di profili speciali.



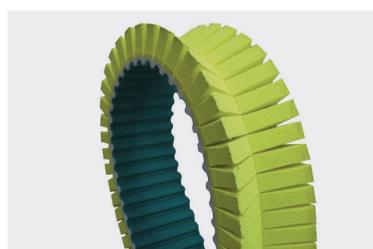
La grande precisione e la versatilità della tecnologia di taglio a getto d'acqua consentono di creare fori di qualsiasi dimensione e forma, dai più piccoli ai più grandi, da quelli perfettamente circolari a quelli ovali o quadrati.



È inoltre possibile lavorare rivestimenti speciali per ottimizzare le prestazioni delle cinghie in applicazioni particolari. Un esempio tipico è la fresatura cava del supporto per creare un "effetto ventosa" e massimizzare l'aspirazione fornita dai fori tagliati a getto d'acqua. In questo caso la perfetta aspirazione è garantita anche dall'assenza di cavi di tensione all'interno delle aree di vuoto.

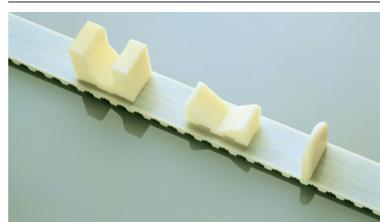


In un'altra applicazione, il rivestimento in PU giallo a forma di V su un nastro utilizzato per il trasporto barre di alluminio è tagliato trasversalmente per migliorare la flessibilità in avvolgimento sulla puleggia.



Cinghie in poliuretano ELATECH® con tasselli

È possibile applicare una grande varietà di tasselli su tutte le cinghie in poliuretano ELATECH® M e V, ELA-flex e iSync® per applicazioni di trasporto, movimentazione e posizionamento. I tasselli sono prodotti nello stesso materiale delle cinghie per garantire la massima resistenza.



Passo "L"

Si consiglia di scegliere il passo del tassello corrispondente al profilo della cinghia o multiplo. Ciò consente di ridurre al minimo gli effetti della tolleranza della lunghezza complessiva della cinghia sulla spaziatura dei tasselli.

Posizione

La posizione può essere in corrispondenza del dente o del vano della dentatura. Da notare che la flessibilità della cinghia è massimizzata con il posizionamento in corrispondenza del dente (Fig. 1).

Fig.1

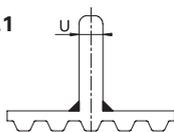
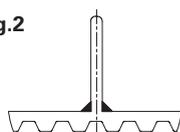


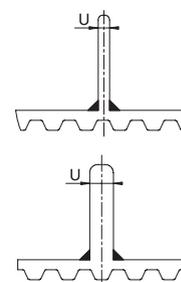
Fig.2



Le cinghie con tasselli consentono una traslazione sincronizzata dei prodotti a velocità molto elevate e a bassa rumorosità. È disponibile un'ampia gamma di tasselli. Se il tassello richiesto non è riportato nelle pagine seguenti, contattare il nostro ufficio tecnico.

Arco di contatto

Da notare che l'arco di contatto della cinghia può essere limitato dal tassello snodato. Si raccomanda pertanto di scegliere tasselli con lo spessore "U" minimo consentito.



Tolleranze

La tolleranza di posizione dei tasselli è di +/- 0,5 mm. Se necessario, è possibile ridurre la tolleranza a +/- 0,2 mm con una lavorazione supplementare. Durante il processo di saldatura, nel punto di incontro tra il tassello e la cinghia si forma un cordone di poliuretano di circa 0,5-1 mm. Se l'applicazione lo richiede, è possibile rimuovere il cordone con una lavorazione meccanica.

Tipo di cinghia	Spessore del profilo "U" [mm]																							
	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30												
Numero minimo consigliato di denti della puleggia z																								
T5	14	20	14	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T10	16	20	16	20	16	30	16	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
T20	20	20	18	20	18	25	18	40	18	50	20	50	25	50	30	60	40	60	50	60	70	80	-	-
AT5	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AT10	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
AT20	20	20	20	20	20	25	20	40	20	50	20	50	25	50	40	40	50	50	50	60	70	80	100	100
XL	10	20	10	30	20	45	25	50	40	60	50	100	60	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	12	16	12	20	12	40	20	50	30	60	40	60	50	70	60	80	100	100	-	-	-	-	-	-
H	14	16	14	16	14	25	14	30	20	50	25	50	40	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
XH	18	18	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	20	50	25	55	35	60	50	60	70	80	-	-
HTD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HTD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-
HTD14M	28	28	28	28	28	28	28	40	28	50	28	50	28	50	30	60	40	50	50	60	100	100	110	110
STD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
STD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-

Numero minimo di denti quando il profilo è saldato sul vano del dente (fig. 2)

Numero minimo di denti quando il profilo è saldato sul dente (fig. 1)

Ordini

Al momento dell'ordine è necessario indicare: il tipo di cinghia (larghezza, profilo, passo, sviluppo), la sua lunghezza in numero di denti, il disegno della cinghia e del tassello desiderato con il numero e il passo dei tasselli.

ELACLEATS

ELACLEATS - scarica
in formato CAD o PDF
i tasselli più adatti

Selezione dei tasselli nella sezione "Tools" su:

SITSPA.IT

ELATECH® offre un'ampia gamma di tasselli standard e su misura, appositamente progettate per diverse applicazioni in molti settori industriali. ELACLEATS è uno servizio online che consente di scegliere rapidamente tra i tasselli standard ELATECH® in base a forma, dimensioni e caratteristiche. I disegni 2D e 3D possono essere facilmente scaricati per i tasselli selezionati in formato CAD o PDF.

SEMPRE AGGIORNATA

La versione online di ELACLEATS è sempre aggiornata con nuovi tipi e dimensioni.

› SOLUZIONI
AFFIDABILI!

FACILE E VELOCE

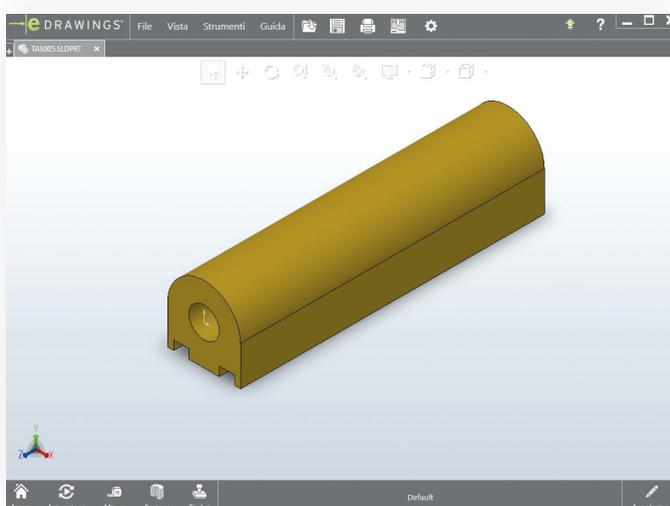
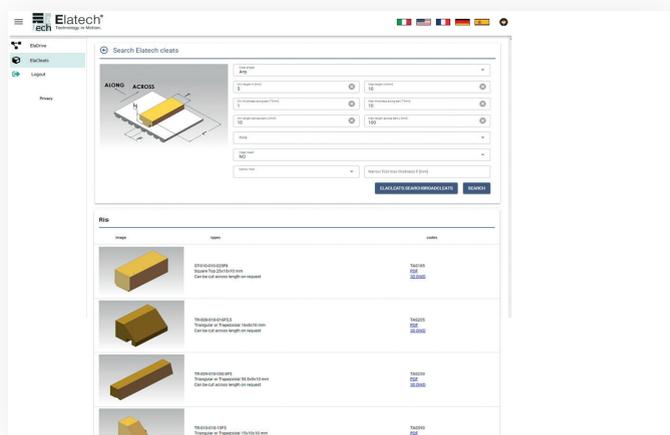
ELACLEATS offre una ricerca intelligente per una rapida selezione del tassello più adatto, con un menu facile da seguire per una navigazione più rapida.

› RISPARMIA
TEMPO!

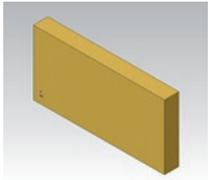
GAMMA COMPLETA

ELACLEATS offre la più ampia gamma di tasselli per ottimizzare le applicazioni di trasporto.

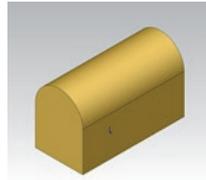
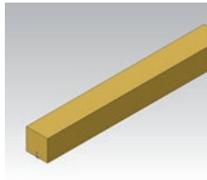
› MIGLIORA
L'EFFICIENZA!



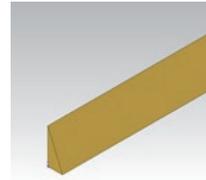
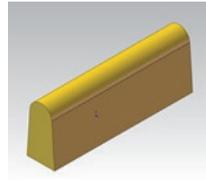
› CENTINAIA DI TASSELLI DISPONIBILI PER TUTTE LE APPLICAZIONI!



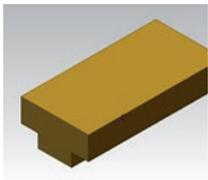
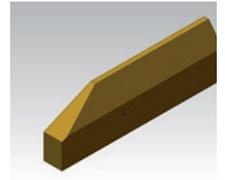
ST = Piano quadrato: facce piane ad angolo retto tra **loro**



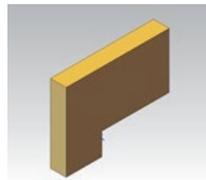
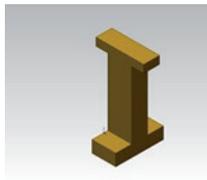
RT = Round Top: la parte superiore del tassello ha una forma arrotondata.



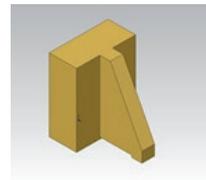
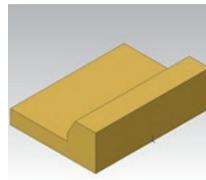
TR = Triangolare o Trapezoidale: facce piane, alcune delle quali non sono perpendicolari ad altre facce; le sezioni trasversali possono essere triangolari, trapezoidali, pentagonali, ecc.



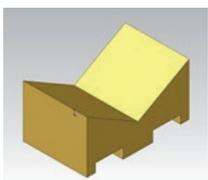
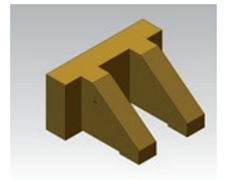
TT = A forma di "T": una parte del tassello (di solito quella superiore) è più larga del resto, in modo che la sezione trasversale assomigli alla forma di una "T".



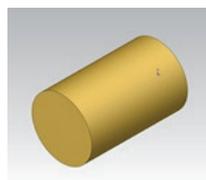
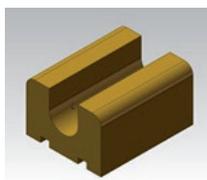
AN = Forma angolare: due parti del tassello sono disposte ad angolo tra **loro**.



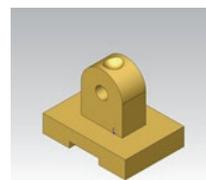
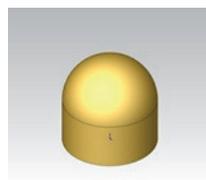
GB = Gusset Back: ha un'aletta su un lato non attaccata alla cinghia ma poggia su di essa e aumenta la rigidità quando il tassello viene spinto in una direzione.



CR = Forma del tassello sagomata: A forma di "U" o "V", in modo che un oggetto possa appoggiarsi nella sede creata dai lati del tassello.



CY = Forma cilindrica: un cilindro con asse verticale o orizzontale.



SP = Special Shape: qualsiasi altra forma, di solito una struttura appositamente progettata per un uso specifico del cliente.

