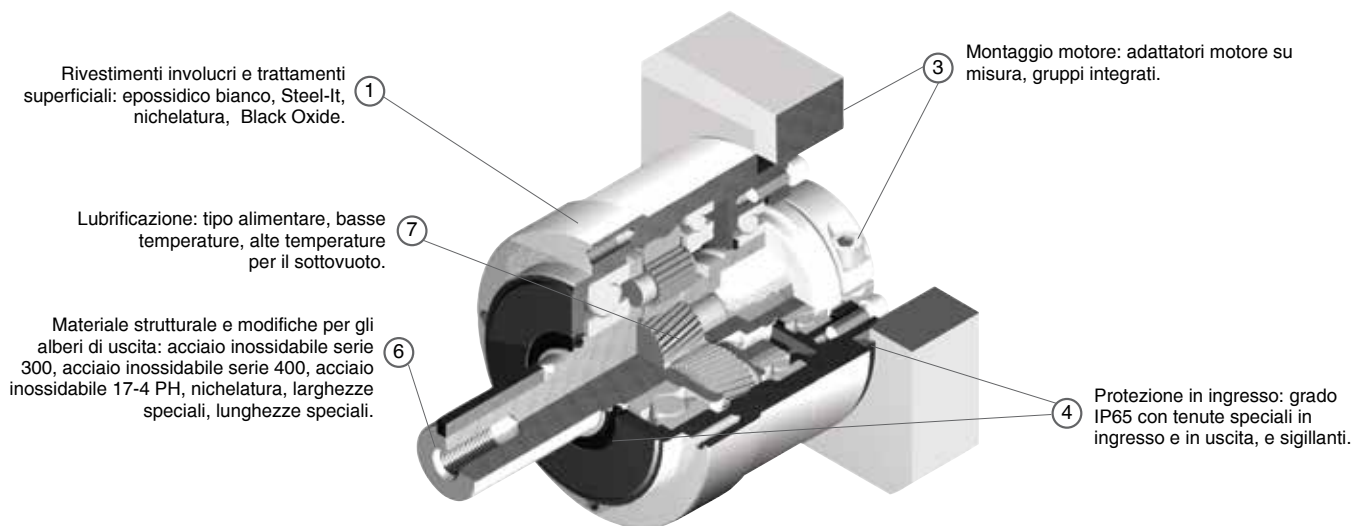


Opzioni e modifiche

Configurazione personalizzata dei riduttori

NIDEC-SHIMPO sa che, per quanto ampia possa essere la gamma di prodotti, non sempre i clienti trovano esattamente ciò che cercano. Ecco perché siamo in grado di offrire soluzioni personalizzate per i costruttori OEM, come riduttori o ingranaggi configurati in base a parametri specifici, modifiche ai design standard e gruppi di prodotti integrati, in risposta ai requisiti unici di ogni applicazione.

Lavoriamo al fianco dei nostri clienti OEM nelle prime fasi di sviluppo per creare design speciali in grado di operare negli ambienti più impegnativi, in spazi ridottissimi e nelle applicazioni di posizionamento più complesse. Qualunque sia la richiesta del cliente – basso peso, contenimento dei costi, rivestimenti o materiali speciali – NIDEC-SHIMPO può sviluppare un prodotto pienamente rispondente alle aspettative.



Nota: le seguenti opzioni e modifiche possono richiedere una quantità d'ordine minima. Contattare SIT S.p.A. per ulteriori informazioni.

Riduttori epicicloidali standard lavabili e per l'industria alimentare

Per i costruttori dei settori Food & Beverage, farmaceutico e cosmetico, competitività significa essere in grado di offrire lavorazioni e packaging innovativi, alta produttività e zero tempi di fermo. Le severe norme igieniche richiedono la frequente pulizia degli impianti, in genere con acqua, vapore e detergenti chimici aggressivi che possono rapidamente deteriorare i componenti delle macchine. Queste condizioni operative rappresentano una sfida per i produttori di sistemi di riduzione e NIDEC-SHIMPO è preparata per affrontarla.

NIDEC-SHIMPO offre riduttori epicicloidali lavabili e adatti alle applicazioni dell'industria alimentare nelle serie standard VRL e VRB, disponibili in configurazioni ad hoc. Queste versioni includono alberi in uscita ed elementi di fissaggio in acciaio inossidabile, con rivestimento epossidico bianco o vernice Steel-It e grado di protezione IP65. Lo schema seguente presenta una panoramica di queste opzioni, immediatamente disponibili all'ordine.

Serie	VRL		
Taglia	070	090	120
1 stadio	3, 5, 7, 10:1		
2 stadi	15, 25, 28, 30, 35, 50, 70, 100:1		

Serie	VRB		
Taglia	060	090	115
1 stadio	3, 5, 7, 10:1		
2 stadi	15, 25, 28, 30, 35, 50, 70, 100:1		

Esempio di codifica **VRB -090 7 K 3 19HB16 XV**

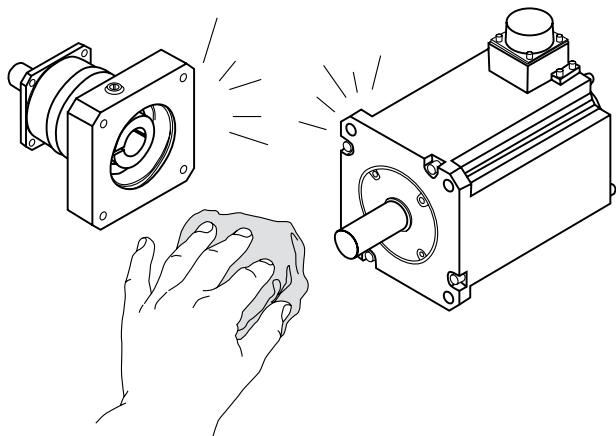
Nome modello - serie VRB	VRB
Taglia	-090
Rapporto	7
Albero in uscita	K
Gioco	3
Codice adattatore	19HB16
Versioni lavabili e alimentari	XV

Codice ordine	Descrizione delle caratteristiche	
X	V	Lubrificante alimentare; epossidico bianco alimentare; IP65; albero in acciaio inox
-		Lubrificante standard; vernice standard
W		Lubrificante standard; epossidico bianco alimentare
S		Lubrificante standard; Steel-It™
F		Lubrificante alimentare; vernice standard
X		Lubrificante alimentare; epossidico bianco alimentare
G		Lubrificante alimentare; Steel-It™
-		Protezione standard; albero e fissaggi standard
I		Protezione standard; Albero e fissaggi in acciaio inox
V		IP65; Albero e fissaggi in acciaio inox

Istruzioni per l'installazione e norme di sicurezza

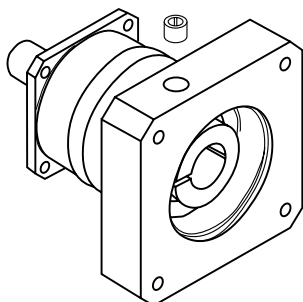
Ispezione e preparazione all'installazione

- A. Al momento della consegna del riduttore, verificare di aver ricevuto il modello richiesto, come indicato sull'ordine di acquisto.
- B. Verificare che il prodotto non abbia subito danni durante il trasporto. Segnalare immediatamente al corriere eventuali danni riscontrati.
- C. Rimuovere l'involucro protettivo dall'albero in uscita.

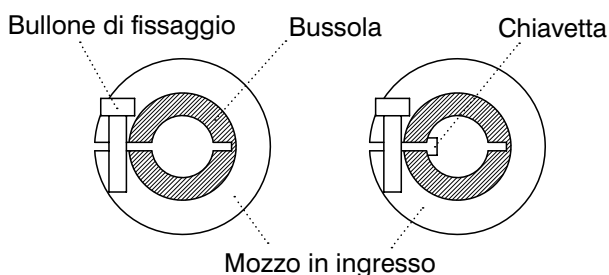


- D. Pulire e sgrassare la superficie di montaggio del motore e l'albero, e la superficie di montaggio del riduttore, il foro del mozzo in ingresso e la boccia dell'albero (se inclusa). Questa fase di pulizia è molto importante per l'albero e la boccia, per evitare slittamenti quando saranno in movimento.

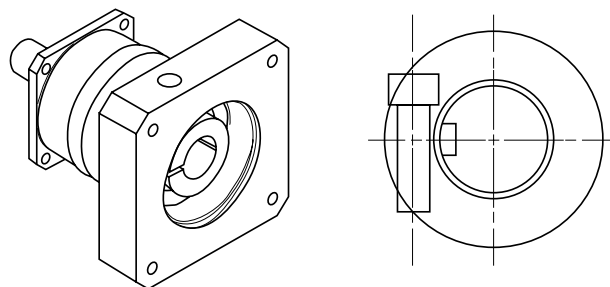
Montaggio del motore



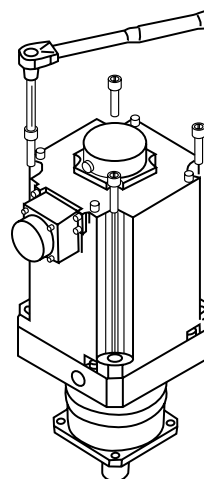
- A. Rimuovere il grano dal foro di accesso, in modo da avere accesso all'ancoraggio dell'albero motore.



- B. Allineare con precisione la boccia dell'albero (se inclusa), in modo che l'apertura della boccia sia perfettamente allineata con l'apertura del mozzo in ingresso. È importante anche che la cava per la chiavetta dell'albero motore (se presente) sia allineata all'apertura nel fissaggio del mozzo in ingresso.



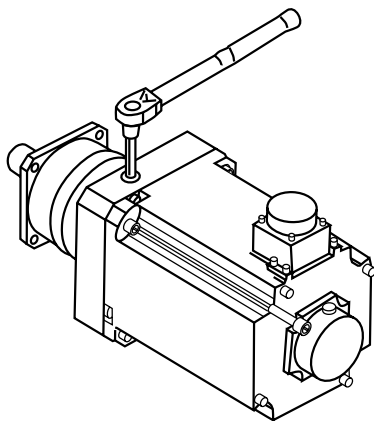
- C. Ruotare il mozzo in ingresso del riduttore in modo che il bullone di fissaggio sia allineato al foro di accesso. Allentare il bullone.
- D. Rimuovere la chiavetta del motore (se fornita), poiché non è necessaria per l'installazione e il funzionamento.



- E. Inserire lentamente il motore nel riduttore, in modo che l'albero motore entri nel mozzo in ingresso del riduttore con la cava per la chiavetta dell'albero (se presente) allineata all'apertura dell'elemento di fissaggio dell'albero di ingresso del riduttore. Installare i quattro bulloni della flangia del motore in sequenza incrociata, per assicurare il corretto allineamento di motore e riduttore. Serrare i bulloni alla coppia indicata, utilizzando una chiave dinamometrica (vedere Tabella A).

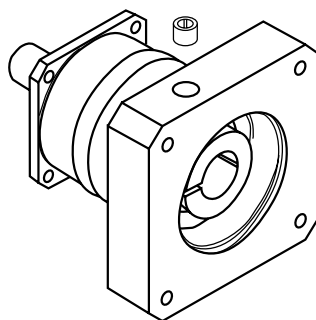
Tabella A

Dimensioni bulloni per l'installazione del motore	Coppia di serraggio	
	[Nm]	[in lbs]
M3	1.3	12
M4	3.0	27
M5	6.0	53
M6	10	89
M8	20	171
M10	38	338
M12	67	596



F. Serrare il bullone di fissaggio dell'albero in ingresso del riduttore applicando la coppia indicata, utilizzando una chiave dinamometrica (vedere Tabella B).

Dimensioni bullone di fissaggio	Coppia di serraggio	
	[Nm]	[in lbs]
M3	2.0	18
M4	4.5	40
M5	9.0	80
M6	16	142
M8	36	318
M10	27	637
M12	125	1106



G. Reinscrivere il grano del foro di accesso nella piastra dell'adattatore del motore. Il montaggio è terminato.

Norme di sicurezza

A. Non utilizzare il riduttore in ambienti umidi o corrosivi, a meno che il prodotto non sia specificamente idoneo a quegli ambienti.

B. La temperatura ambiente nell'area del riduttore deve essere compresa tra 0 e 40 °C, a meno che il riduttore non sia specificamente idoneo a un diverso range di temperatura.

C. Il riduttore (con il motore) deve essere fissato saldamente a una struttura o un elemento non soggetti a vibrazioni.

D. Il riduttore è già lubrificato e può essere messo in funzione immediatamente.

E. Al primo avviamento, verificare la direzione di rotazione dell'albero e applicare il carico gradualmente.

F. Evitare carichi eccessivi.

G. Controllare che la velocità del motore non superi il regime di giri massimo specificato per il riduttore.

H. Interrompere immediatamente il funzionamento nei seguenti casi:

- Repentino aumento della temperatura.
- Rumori anomali.
- Velocità instabile in uscita.

I. Il riduttore non può essere smontato.

J. Il riduttore è lubrificato a vita con un grasso specifico. Non è necessario rilubrificarlo.

Versioni IP65

Se si utilizza un riduttore di tipo IP65, assicurare la tenuta dell'interfaccia riduttore-motore con un sigillante idoneo, per ottenere il grado di protezione IP65 del gruppo riduttore/motore. Al punto G delle istruzioni, applicare il sigillante anche sul tappo del foro di accesso. Contattare SIT S.p.A. per eventuali domande o chiarimenti.

Codici di montaggio dei motori

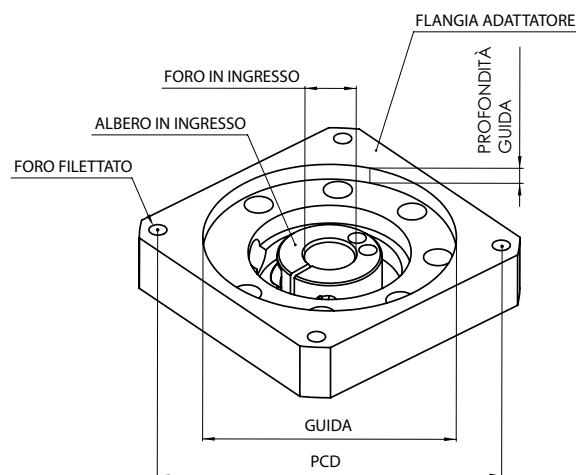
Il nostro tool di selezione online permette di configurare automaticamente i codici di montaggio dei motori. Queste tabelle riassumono il significato dei codici. I primi due valori sono la misura del foro in ingresso e il "codice prodotto", che sono indicati alla fine del codice di ciascun modello. Per ogni codice prodotto vengono descritti: guida, PCD, foro filettato e profondità della guida.

Si noti che, anche se i codici prodotto hanno le stesse lettere (DC, FB, HA, ecc.), le dimensioni di guida e PCD possono differire se cambia il diametro del foro in ingresso. Per prima cosa, trovare il diametro del foro in ingresso nella tabella, poi individuare il codice prodotto dell'adattatore per verificare le dimensioni. Per domande o assistenza, contattare SIT S.p.A.

Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
65	MA	114.3	200	M12	8
65	MB	200	235	M12	8
65	MC	180	215	M12	8
65	MD	180	265	M12	8
65	NA	230	265	M12	8
65	NB	230	265	M12	18
65	NC	230	290	M12	8
65	ND	230	265	M20	18
65	PA	250	300	M16	8
65	PB	250	320	M16	18
65	QA	300	350	M16	8
65	QB	280	325	M16	8

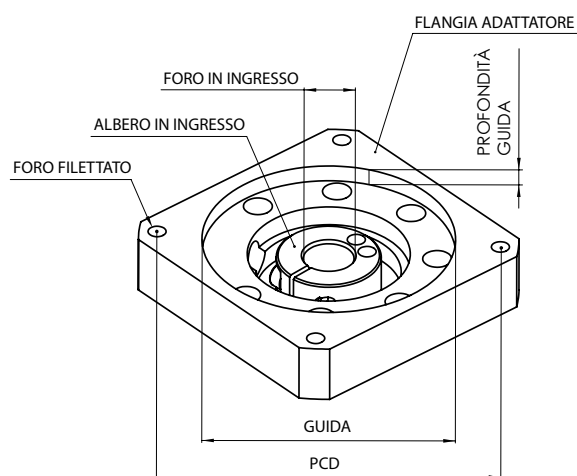
Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
48	KA	114.3	200	M12	8
48	KB	110	130	8.8	8
48	KC	130	215	M12	8
48	LA	180	215	M12	8
48	MA	180	265	M12	8
48	MB	200	235	M12	8
48	NA	230	265	M12	8
48	PA	250	300	M16	8

Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
38	HA	110	130	8.8	8
38	HB	110	145	M8	8
38	HE	110	130	M8	8
38	JA	130	165	M10	8
38	KA	114.3	200	M12	8
38	KB	130	215	M10	8
38	KC	130	215	M12	8
38	KD	95	200	M10	18
38	KE	114.3	200	M12	18
38	LA	180	215	M12	8
38	LB	180	215	M12	18
38	MA	180	265	M12	8
38	MB	200	235	M12	8
38	MC	215.9	184.15	13.7	5.5
38	MD	200	250	M8	18
38	NA	230	265	M12	8



Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
28	FA	80	100	M6	8
28	FB	95	115	M6	8
28	FC	95	115	M8	8
28	FD	95	115	M6	8
28	FE	95	115	M8	8
28	GA	55.563	125.73	M6	8
28	GB	63.5	127	M6	8
28	GC	95	130	M8	8
28	GD	110	130	M8	8
28	GE	110	130	M10	8
28	GF	110	130	8.8	8
28	GG	110	135	M8	8
28	GH	95	135	M8	8
28	HA	110	145	M8	8
28	HB	110	145	M8	18
28	HC	110	145	10.5	8
28	HD	114.3	149.23	10.5	8
28	HE	95	145	M8	18
28	HF	110	145	M8	8
28	JA	110	165	M8	8
28	JB	110	165	M10	8
28	JC	130	165	M10	8
28	JD	130	174	M10	28
28	JE	130	165	M10	18
28	JF	114.3	160	M10	8
28	KA	114.3	200	M12	8
28	KB	130	215	M10	8
28	KD	114.3	200	M12	18
28	KE	150	185	M10	8
28	LA	180	215	M12	8
28	LB	180	220	M12	18
28	MA	200	235	M12	8
28	MB	200	250	M8	18

Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
19 /	FC	95	115	M8	9
19 /	BK	50	70	M5	6
19	DA	60	90	M5	6
19	DB	70	90	M5	6
19	DC	70	90	M6	6
19	DD	70	90	M6	16
19	DE	70	90	M5	11
19	EA	73.025	98.43	M5	11
19	EB	80	100	M6	6
19	EC	80	100	M6	16
19	ED	60	98.99	M6	6
19	FA	95	115	M8	6
19	FB	95	115	M8	16
19	GA	55.563	125.73	M6	11
19	GB	95	130	M8	6
19	GC	110	130	M8	11
19	GD	110	130	8.8	6
19	GE	95	130	M8	16
19	GF	100	125	M8	16
19	GH	95	135	M8	11
19	HA	110	145	M8	6
19	HB	110	145	M8	21
19	HC	110	145	10.5	11
19	HD	114.3	149.23	M8	11
19	HE	114.3	149.23	10.5	11
19	JA	130	165	M10	16
19	JB	115	165	M8	21

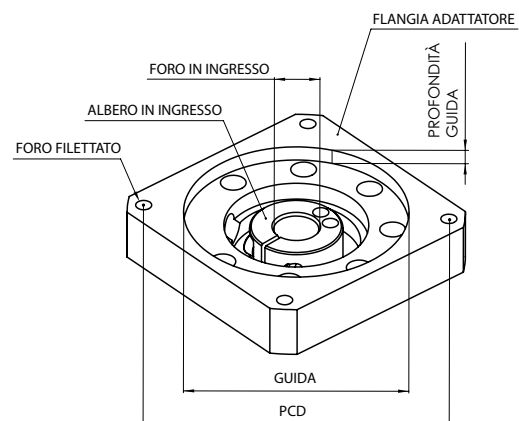


Il nostro tool di selezione online permette di configurare automaticamente i codici di montaggio dei motori. Queste tabelle riassumono il significato dei codici. I primi due valori sono la misura del foro in ingresso e il "codice prodotto", che sono indicati alla fine del codice di ciascun modello. Per ogni codice prodotto vengono descritti: guida, PCD, foro filettato e profondità della guida.

Si noti che, anche se i codici prodotto hanno le stesse lettere (DC, FB, HA, ecc.), le dimensioni di guida e PCD possono differire se cambia il diametro del foro in ingresso. Per prima cosa, trovare il diametro del foro in ingresso nella tabella, poi individuare il codice prodotto dell'adattatore per verificare le dimensioni. Per domande o assistenza, contattare SIT S.p.A.

Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
14	BA	38.1	66.68	M4	5
14	BB	38.1	66.68	M5	5
14	BC	38.1	66.68	M5	10
14	BD	40	63	M4	5
14	BE	40	63	M5	5
14	BF	40	65	M5	5
14	BG	40	70	M4	5
14	BH	50	60	M4	10
14	BJ	50	70	M4	5
14	BK	50	70	M5	5
14	BL	50	70	M5	15
14	BM	50	70	M5	10
14	BN	50	70	M4	10
14	BP	36	70.71	M4	5
14	CA	60	75	M5	5
14	CB	60	75	M6	10
14	CC	60	80	M4	5
14	DA	50	95	M6	5
14	DB	60	85	M5	5
14	DC	60	90	M5	5
14	DD	70	85	6.5	5
14	DE	70	90	M5	10
14	DF	70	90	M6	5

Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
14	DG	70	90	M6	15
14	DH	70	95	M6	5
14	DJ	60	95	M5	5
14	DK	36.8	82.024	M6	15
14	DL	62	91.924	M5	10
14	EA	50	100	M6	5
14	EB	73.025	98.43	M5	5
14	EC	80	100	M6	5
14	ED	80	100	M6	15
14	EE	73.025	98.43	M6	15
14	EF	50	98.43	M5	5
14	EG	60	98.995	M5	5
14	EH	80	105	M6	15
14	EJ	60	98.995	M6	10
14	EK	73.025	98.43	M6	5
14	EL	73	94	M6	5
14	EM	83	104	M8	10
14	FA	60	115	M6	5
14	FB	95	115	M8	15
14	GA	80	139.7	M6	5
14	GB	80	130	M5	20
14	GC	94	120	M8	10
14	JA	115	165	M8	10



Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
8	AA	20.02	46.69	M3	5
8	AB	22	43.82	4.7	10
8	AC	22	48	M3	5
8	AD	22.22	50.8	M3	5
8	AE	25.4	38.89	4	10
8	AF	30	45	M3	5
8	AG	30	46	M4	5
8	AH	30	46	M4	10
8	AJ	30	46	3.5	10
8	AK	34	48	M3	10
8	AL	30	48	M3	5
8	AM	22	43.82	3.5	5
8	AN	40	50	M4	5
8	AQ	37.6	48	M3	5
8	BA	38.1	66.68	M4	5
8	BB	38.1	66.68	M5	5
8	BC	50	60	M4	10
8	BD	50	70	M4	5
8	BE	50	70	M5	5
8	BF	50	70	M5	10
8	BG	36	70.71	M4	5
8	BH	54	70	M4	5
8	BJ	50	58	M3	5
8	CA	50	80	M4	10

Foro in ingresso [mm]	Cod. prodotto	Guida [mm]	PCD [mm]	Foro filettato	Profondità guida [mm]
S8	ZA	20.02	46.69	M3	5
S8	ZB	22	43.82	4.7	10
S8	ZC	22	48	M3	5
S8	ZD	22.22	50.8	M3	5
S8	ZE	25.4	38.89	4	10
S8	ZF	30	45	M3	5
S8	ZG	30	46	M4	5
S8	ZH	30	46	M4	10
S8	ZJ	30	46	3.5	10
S8	ZK	34	48	M3	10
S8	ZL	30	48	M3	5
S8	ZM	22	43.82	3.5	5
S8	ZN	40	50	M4	5
S8	ZQ	37.6	48	M3	5
S8	BA	38.1	66.68	M4	5
S8	BB	38.1	66.68	M5	5
S8	BC	50	60	M4	10
S8	BD	50	70	M4	5
S8	BE	50	70	M5	5
S8	BF	50	70	M5	10
S8	BG	36	70.71	M4	5
S8	BH	54	70	M4	5
S8	BJ	50	58	M3	5

