

GIUNTI ELASTICI HRC-GRH

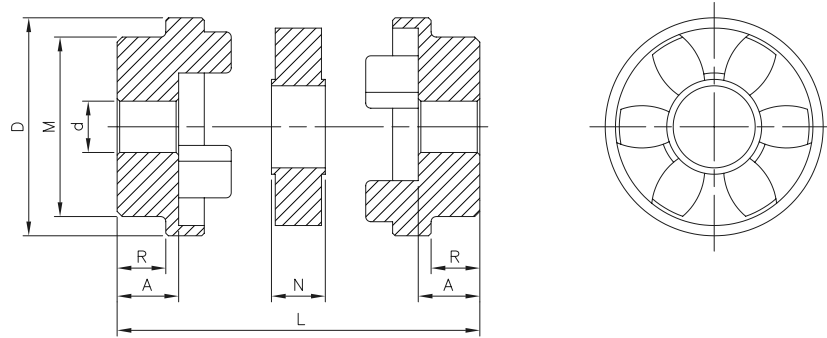


DRIVE  
SOLUTIONS

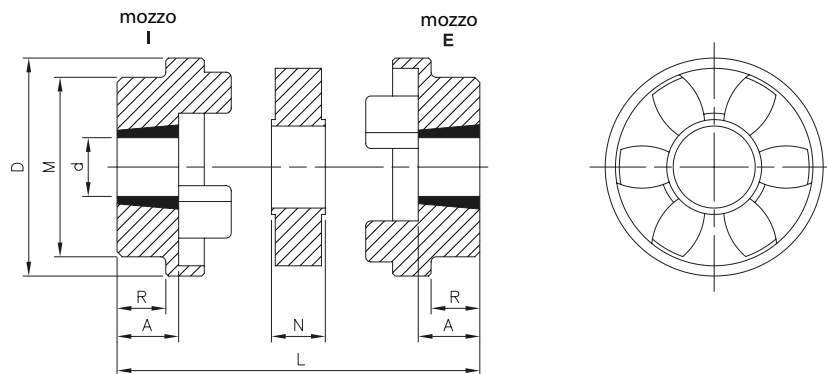
HRC-GRH



## Dimensioni del giunto HRC-GRH



Taglia	Codice	Preforo (d) [mm]	Foro massimo [mm]	M [mm]	D [mm]	N [mm]	R [mm]	A [mm]	L [mm]	Peso [kg]	Materiale
70	GRH070	10	32	60	69	18,0	20,0	23,5	65,0	0,60	ghisa GG25
90	GRH090	10	42	70	85	22,5	26,0	30,0	82,5	1,07	ghisa GG25
110	GRH110	10	55	100	112	29,0	37,0	45,0	119,0	3,05	ghisa GG25
130	GRH130	20	60	105	130	35,0	39,0	47,5	130,0	4,45	ghisa GG25
150	GRH150	20	70	115	150	40,0	46,0	56,0	152,0	6,10	ghisa GG25
180	GRH180	28	80	125	180	46,0	58,0	70,0	186,0	9,20	ghisa GG25
230	GRH230	45	100	155	225	58,0	77,0	90,0	238,0	17,75	ghisa GG25
280	GRH280	55	115	206	275	72,0	90,0	105,5	283,0	35,75	ghisa GG25



### Per bussola conica

Taglia	Codice mozzo BI	Codice mozzo BE	Bussola SER-SIT®	Diametro foro		M [mm]	D [mm]	N [mm]	R [mm]	A [mm]	L [mm]	Peso [kg]	Materiale
				Min. [mm]	Max. [mm]								
70	GRHBI070	GRHBE70	1008	11	25	60	69	18,0	20,0	23,5	65,0	0,44	ghisa GG25
90	GRHBI090	GRHBE90	1108	11	28	70	85	22,5	19,5	23,5	69,5	0,72	ghisa GG25
110	GRHBI110	GRHBE110	1610	12	42	100	112	29,0	18,5	26,5	82,0	1,60	ghisa GG25
130	GRHBI130	GRHBE130	1610	12	42	105	130	35,0	18,0	26,5	88,0	2,27	ghisa GG25
150	GRHBI150	GRHBE150	2012	15	50	115	150	40,0	23,5	33,5	107,0	3,30	ghisa GG25
180	GRHBI180	GRHBE180	2517	19	65	125	180	46,0	34,5	46,5	139,0	5,37	ghisa GG25
230	GRHBI230	GRHBE230	3020	25	75	155	225	58,0	39,5	52,5	163,0	9,53	ghisa GG25
280	GRHBI280	GRHBE280	3525	35	90	206	275	72,0	51,0	66,5	205,0	20,50	ghisa GG25

### Anello elastico

Taglia	Codice	Peso [kg]
70	ARH070	0,016
90	ARH090	0,050
110	ARH110	0,080
130	ARH130	0,150
150	ARH150	0,220
180	ARH180	0,380
230	ARH230	0,800
280	ARH280	1,530



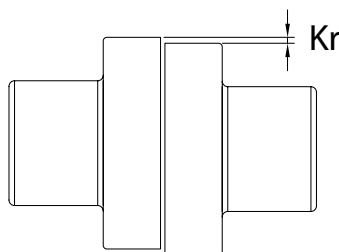
## Caratteristiche tecniche e disallineamenti

Taglia	Velocità massima [rpm]	Momento torcente* [Nm]		Rigidità della molla di torsione [Nm/°]	Momenti d'inerzia [kgm <sup>2</sup> ]	Disallineamento massimo dell'albero**		
		T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>			Radiale ΔK <sub>r</sub> [mm]	Angolare ΔK <sub>w</sub> [°]	Assiale ΔK <sub>a</sub> [mm]
70	8100	31	72	-	0,00085	0,3	1	+0,2
90	6500	80	180	-	0,00115	0,3	1	+0,5
110	5200	160	360	65	0,00400	0,3	1	+0,6
130	4100	315	720	130	0,00780	0,4	1	+0,8
150	3600	600	1500	175	0,01810	0,4	1	+0,9
180	3000	950	2350	229	0,04340	0,4	1	+1,1
230	2600	2000	5000	587	0,12068	0,5	1	+1,3
280	2200	3150	7200	1025	0,44653	0,5	1	+1,7

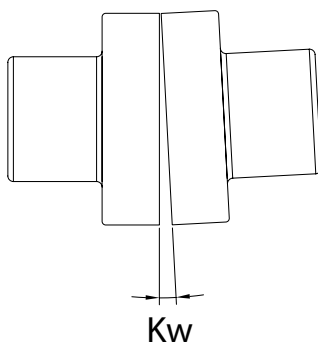
\* Valido per l'albero con cava per chiave

\*\* Valori validi per n = 600 giri/min e considerati singolarmente.  
Per velocità superiori a 600 giri/min si verifica una riduzione dei valori di offset e spostamento.

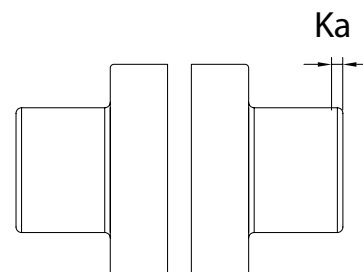
≤ 0,8 601 - 1000 rpm  
≤ 0,65 1001 - 1500 rpm  
≤ 0,50 1501 - 3000 rpm



Disallineamento radiale



Disallineamento angolare



Disallineamento assiale

**Mozzo pieno** GRH 180

Mozzo HRC-GRH

Taglia

**Mozzo per bussola conica** GRH BE 180

Mozzo HRC-GRH

Tipo di bussola  
BE: montaggio bussola dall'esterno  
BI: montaggio bussola dall'interno

Taglia

**Anello** ARH 180

Anello elastico per giunto HRC-GRH

Taglia

