

GIUNTI A DENTI SITEX® ST



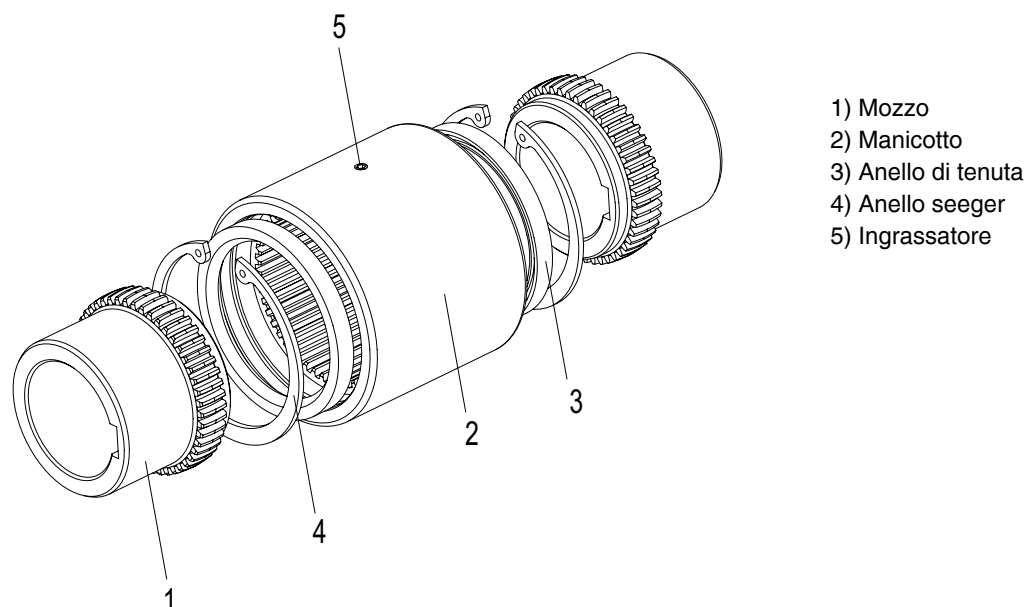
DRIVE
SOLUTIONS

SITEX® ST



I giunti SITEX® ST

I giunti SITEX® ST sono completamente prodotti in acciaio di alta qualità. Sono composti da uno o due mozzi dentati e da un manicotto attraverso il quale viene trasmessa la coppia. Il profilo speciale della dentatura **OPTIGEAR** permette di trasmettere coppie molto elevate, di compensare disallineamenti assiali, angolari e radiali (solo nella versione con 2 mozzi). L'intervallo di temperature di utilizzo è -10 °C +80 °C. Per applicazioni con richieste speciali è possibile utilizzare materiali particolari. Si prega di fare richiesta al nostro ufficio tecnico.



- 1) Mozzo
- 2) Manicotto
- 3) Anello di tenuta
- 4) Anello seeger
- 5) Ingrassatore

Caratteristiche

Con il profilo speciale della dentatura **OPTIGEAR** la superficie di contatto degli ingranaggi in condizioni di disallineamento sono notevolmente maggiorate rispetto alle dentature tradizionali. Gli sforzi superficiali sulla dentatura sono pertanto molto inferiori, consentendo al giunto una durata di vita superiore. Inoltre la trasmissione di coppia, particolarmente elevata, consente l'ottimizzazione degli ingombri nella progettazione della macchina.

Dentatura OPTIGEAR

I giunti SITEX® ST hanno come caratteristica la speciale dentatura **OPTIGEAR** che consente la minimizzazione sia del gioco di ingranamento, che delle vibrazioni e garantisce l'eliminazione di picchi di carico nelle inversioni di coppia. L'alto valore di coppia trasmissibile permette di avere trasmissioni estremamente compatte.

Intercambiabilità

La gamma GST serie CF è conforme alle norme AGMA nelle dimensioni delle flange, tipo e posizione delle viti. I giunti di tale gamma sono pertanto intercambiabili flangia a flangia con qualsiasi altro giunto che rispetti le stesse norme.

La soluzione più compatta

Grazie all'eccezionale rapporto dimensioni/coppia trasmissibile, i giunti SITEX® ST sono la soluzione più compatta in peso e dimensioni per una trasmissione sicura ed efficace.

Esecuzioni speciali

Sono disponibili esecuzioni speciali su richiesta. È possibile studiare nuove applicazioni con l'ausilio di calcolo agli elementi finiti.

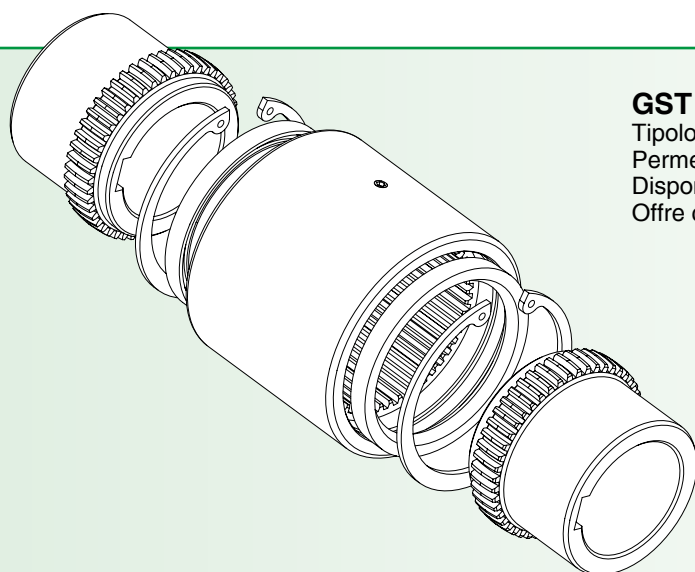
Protezione alla corrosione

I giunti SITEX® ST sono protetti dalla corrosione con uno speciale trattamento superficiale. Montaggio e smontaggio sono comunque garantiti anche dopo molti anni di funzionamento in condizioni critiche.

Nota: è possibile avere le cave in fase su richiesta.

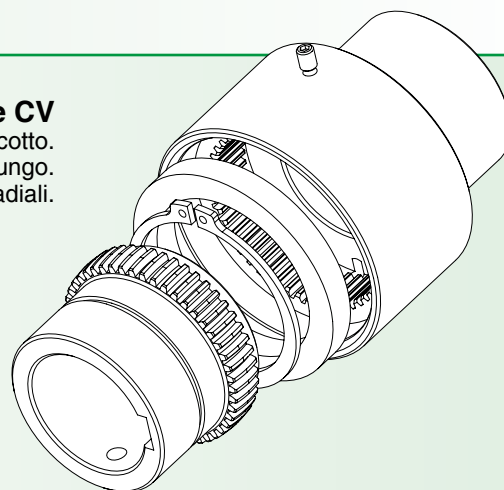


Esecuzioni del giunto SITEX® ST



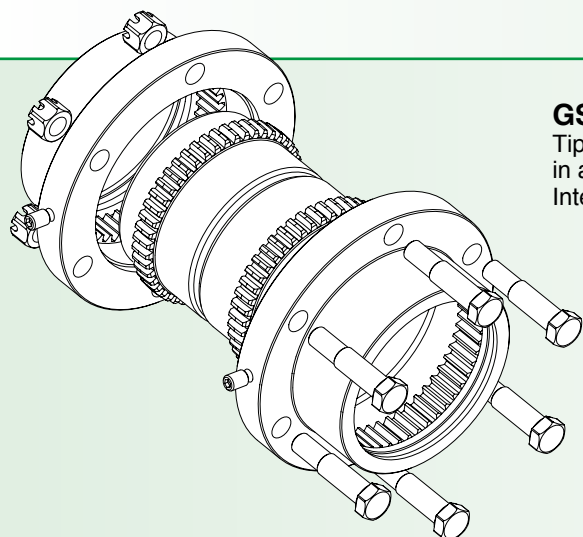
GST esecuzione C

Tipologia standard con 2 mozzi e un manicotto.
Permette disallineamenti assiali, angolari e radiali.
Disponibile la versione con mozzo lungo.
Offre compattezza e facilità di montaggio.



GST esecuzione CV

Tipologia standard con un solo mozzo e un manicotto.
È anche fornibile con mozzo lungo.
Offre soluzioni economiche in applicazioni senza disallineamenti radiali.



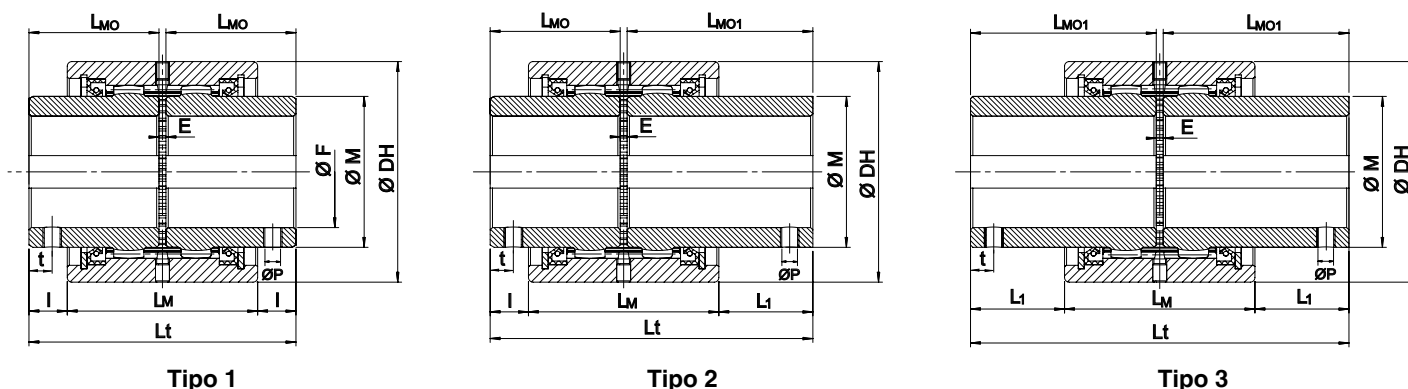
GST esecuzione CF

Tipologia flangiata con 2 semi giunti. Le dimensioni delle flange sono in accordo con gli standard AGMA (tipo A-B-C).
Intercambiabili flangia a flangia con qualsiasi altro giunto AGMA.

Giunti SITEX® ST esecuzione "C"

Tipologia standard con 2 mozzi e un manicotto. Permette disallineamenti assiali, angolari e radiali. Disponibile la versione con mozzo lungo. Offre compattezza e facilità di montaggio. I fori massimi nella tabella sono validi con sedi per linguetta DIN 6885/1.

Nota: è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Taglia	Dimensioni [mm]												Dati tecnici							
	DH	E	F _{max}	M	L _M	I	L _{mo}	L ₁	L _{MO1}	L _t			Coppia [Nm]		n _{max} [rpm]	ΔKa [mm]	ΔKr [mm]	ΔKw* [°]	Giunto**	
										Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	T _{KN}	T _{Kmax}					Momento d'inerzia x10 ⁻⁴ kg · m ²	W [kg]
28	70	3	28	40	61	12	41	31	60	85	104	123	600	1200	7700	-/+ 1	0,13	0,13	9,8	1,4
38	85	3	38	55	65	17,5	48,5	49	80	100	131,5	163	850	1700	5800	-/+ 1	0,13	0,13	22,7	2,2
48	95	3	48	65	82	16,5	56	40,5	80	115	139	163	1300	2600	5100	-/+ 1	0,22	0,22	43	3,1
62	120	4	62	85	90	25	68	57	100	140	172	204	2200	4400	4000	-/+ 1	0,22	0,22	124	5,7
82	145	4	82	110	96	28,5	74,5	73,5	119,5	153	198	243	3800	7600	3200	-/+ 1	0,24	0,24	285	8,8
98	175	5	98	130	113	28,5	82,5	86,0	140	170	227,5	285	7000	14000	2750	-/+ 1	0,39	0,39	693	14,6
110	198	6	110	150	130	43	105	112,5	174,5	216	285,5	355	10000	20000	2300	-/+ 1	0,48	0,48	1327	23,3
133	230	8	133	180	175	56,5	140	124	207,5	288	355,5	423	15000	30000	2000	-/+ 1	0,79	0,79	3260	39,7
155	270	10	155	210	214	58	160	123	225	330	395	460	24000	48000	1650	-/+ 1	1,05	1,05	7606	66,5
170	300	10	170	230	240	65	180	130	245	370	435	500	34000	68000	1550	-/+ 1	1,31	1,31	13235	94

* = massimo disallineamento statico per un corretto montaggio

** = calcolati con foro massimo

Tipo di grani

Dimensione foro [mm]	Ø P [mm]	t [mm]
da 38	M8	14
> 38 - 44	M10	14
> 44 - 50	M12	14
> 50 - 55	M14	14
oltre 55	M16	14

Nota: posizione del grano a 90° rispetto alla cava

Mozzo GST 082 M F40

Giunto SITEX® ST

Taglia

M: mozzo standard - ML: mozzo lungo

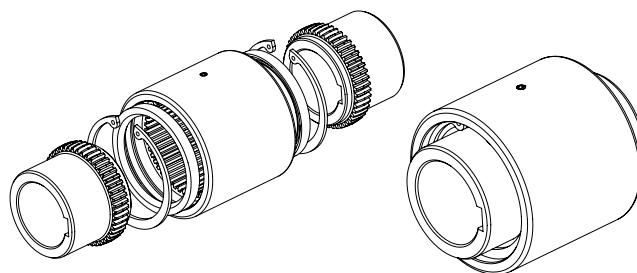
Diametro foro [mm]

Manicotto GST 082 AD

Giunto SITEX® ST C

Taglia

AD: manicotto standard

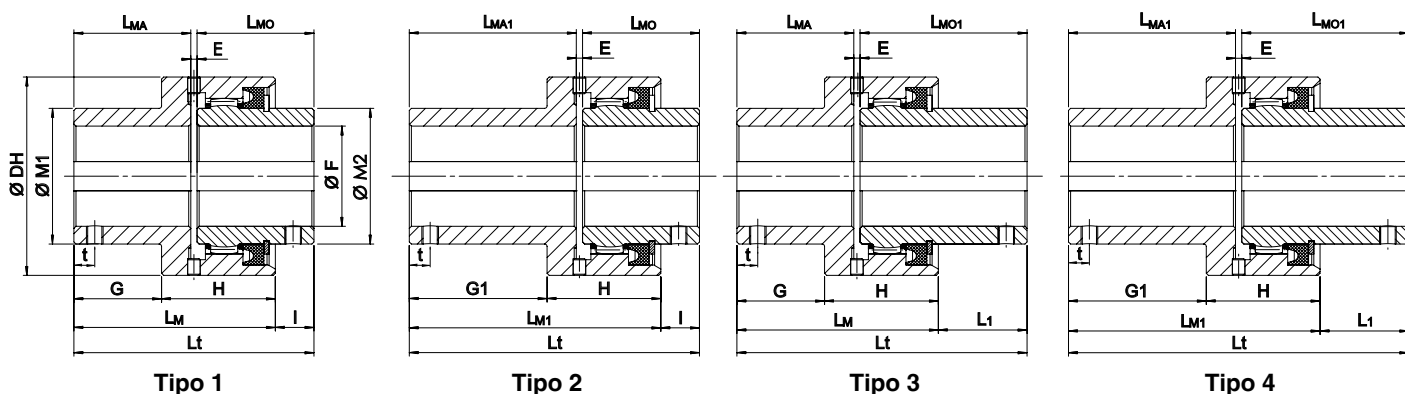


T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	rpm
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	m
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	Kg

Giunti SITEX® ST esecuzione “CV”

Tipologia standard con un solo mozzo e un manicotto. È anche fornibile con mozzo lungo. Offre soluzioni economiche in applicazioni senza disallineamenti radiali. I massimi fori nella tabella sono validi con sedi per linguetta DIN 6885/1.

Nota: è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Taglia	Dimensioni [mm]																Dati tecnici						
	DH	E	F _{max}	H	M1	M2	I	L _{MO}	L ₁	L _{MO1}	G	L _{MA}	G1	L _{MA1}	t	Coppia [Nm]		n _{max} [rpm]	ΔKa [mm]	ΔKr [mm]	ΔKw* [°]	Giunti**	
																T _{KN}	T _{Kmax}					Momento d'inerzia x10 ⁻⁴ kg · m ²	W [kg]
28	70	3	28	43	42	40	13	41	32	60	29	41	48	60	14	600	1200	7700	-/+ 5	0,13	1°	7,1	1,1
38	85	3	38	49	55	55	16	48,5	47,5	80	35	48,5	66,5	80	14	850	1700	5800	-/+ 5	0,13	1°	17,9	1,9
48	95	3	48	54,5	65	65	18,5	56	42,5	80	42	56	66	80	14	1300	2600	5100	-/+ 5	0,22	1°	31,5	2,5
62	120	4	62	60	85	85	27	68	59	100	45	60	85	100	14	2200	4400	4000	-/+ 5	0,22	1°	95	4,7
82	145	4	82	63	110	110	31	74,5	76	119,5	46	61,5	104	119,5	14	3800	7600	3200	-/+ 5	0,24	1°	212	6,9
98	175	5	98	76	130	130	26	82,5	83,5	140	51	65,5	123,5	138	14	7000	14000	2750	-/+ 5	0,39	1°	511	11,2
110	198	6	110	92	150	150	38	105	107,5	174,5	71	90	143	162	14	10000	20000	2300	-/+ 5	0,48	1°	1080	19

* = massimo disallineamento statico per un corretto montaggio

** = calcolati con foro massimo

Mozzo GSTV 082 M F40

Giunto SITEX® ST

Taglia

M: mozzo standard - ML: mozzo lungo

Diametro foro [mm]

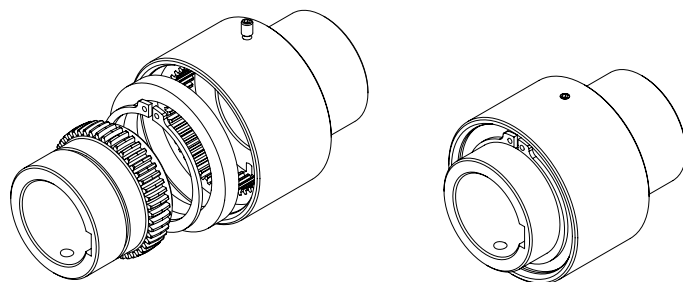
Mozzo GSTV 082 AD F40

Giunto SITEX® ST CV

Taglia

AD: mozzo/manicotto standard
ADL: mozzo/manicotto lungo

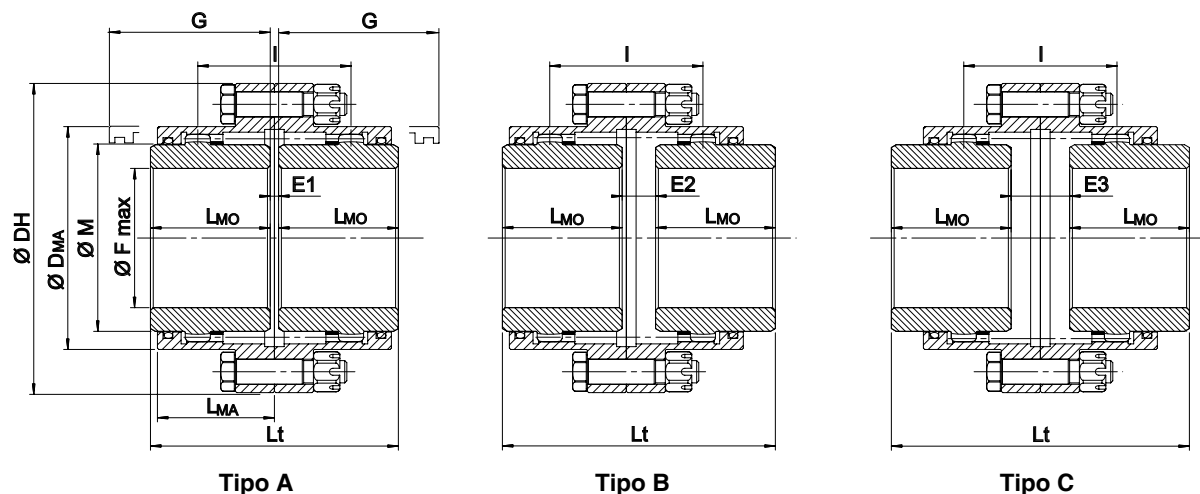
Diametro foro [mm]



T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	rpm
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	m
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	Kg

Giunti SITEX® ST esecuzione “CF” A-B-C (AGMA)

Tipologia flangiata con 2 semi giunti. Le dimensioni delle flange sono in accordo con gli standard AGMA. Possono essere accoppiati flangia a flangia con altri giunti che rispettino la stessa normativa. **Nota:** è possibile avere le cave in fase su richiesta.



Taglia	Dimensioni [mm]																		Dati tecnici									
	F _{max}	DH	D _{MA}	M	L _{MO}	L _{MA}	G*	N° viti	Tipo viti	M _s [Nm]	Tipo A			Tipo B			Tipo C			Coppia [Nm]		η _{max} [rpm]	ΔKa [mm]	ΔKr [mm]	ΔKw* [°]	Tipo A**		
											I	L _t	E ₁	L	L _t	E ₂	I	L _t	E ₃	T _{KN}	T _{Kmax}					Momento d'inerzia x10 ⁻⁴ kg · m ²	W [kg]	
48	48	117	83	65	43	42	74	6	M5	8,5	55	89	3	55	98	12	55	107	21	1300	2600	5100	-/+ 1	2 x 0,5°	0,48	53	3,1	
62	62	152	107	85	50	48	84	8	M8	35	59	103	3	59	109	9	59	115	15	2200	4400	4000	-/+ 1	2 x 0,5°	0,51	193	6,6	
82	82	178	129,5	110	62	59	104	6	M10	69	79	127	3	79	141	17	79	155	31	3800	7600	3200	-/+ 1	2 x 0,5°	0,69	423	10,6	
98	98	213	156	130	76	69	123	6	M12	120	93	157	5	93	169	17	93	181	29	7000	14000	2750	-/+ 1	2 x 0,5°	0,81	1009	17,5	
110	110	240	181	150	90	82	148	8	M12	120	109	185	5	109	199	19	109	213	33	10000	20000	2300	-/+ 1	2 x 0,5°	0,95	1822	25,3	
133	133	280	211	180	105	98	172	8	M16	295	128	216	6	128	233	23	128	250	40	15000	30000	2000	-/+ 1	2 x 0,5°	1,12	4257	42,5	
155	155	318	249,5	210	120	107	192	8	M16	295	144	246	6	144	264	24	144	282	42	24000	48000	1650	-/+ 1	2 x 0,5°	1,26	7920	61,4	
170	170	347	274	230	135	120	216	10	M16	295	164	278	8	164	299	29	164	320	50	34000	68000	1550	-/+ 1	2 x 0,5°	1,43	11132	75,6	

* = distanza minima necessaria per allineare il giunto o sostituire l'anello di tenuta

** = valori calcolati con foro massimo

Massimo disallineamento statico per un corretto montaggio ΔK_w = 2 x 1°

Esecuzioni speciali sono fornibili su richiesta

Mozi (2 pz. per giunto) GST F 082 M F40

Giunto SITEX® ST

Esecuzione CF

Taglia

Mozzo

Diametro foro [mm]

Flange (2 pz. per giunto) GST F 082 AD

Giunto SITEX® ST

Esecuzione CF

Taglia

Flangia

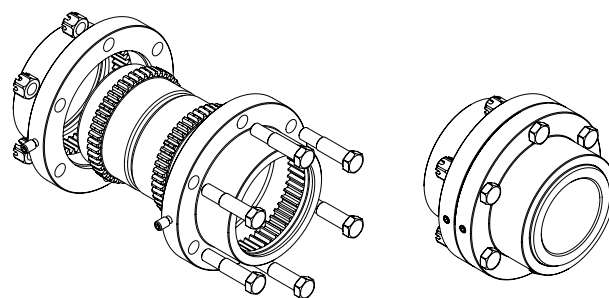
Viti di serraggio (1 kit per giunto) GST F 082 KIT

Giunto SITEX® ST

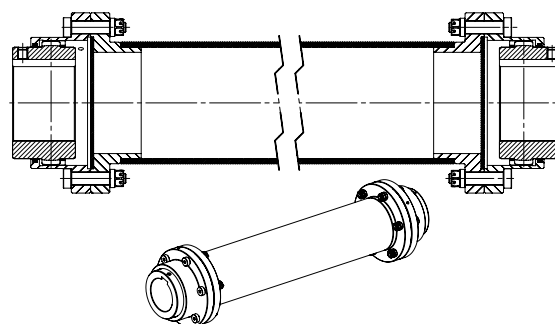
Esecuzione CF

Taglia

Viti serraggio



Esecuzione speciale con albero intermedio

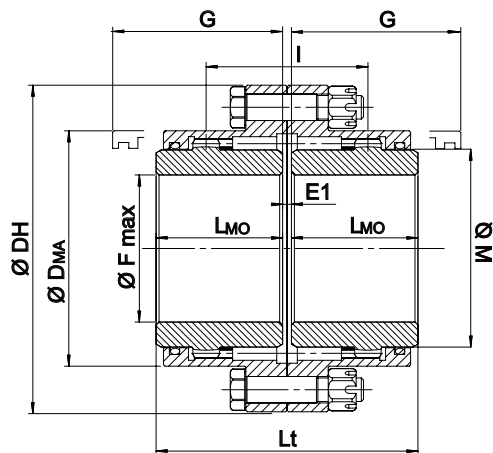


M _s	Coppia di serraggio viti	Nm
T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	rpm
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	m
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	Kg

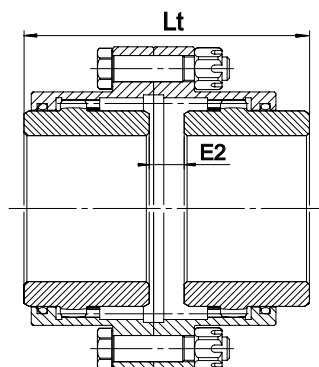
Giunti SITEX® ST esecuzione “CF” D-E-F

Tipologia flangiata con 2 semi giunti. Permette disallineamenti assiali, angolari e radiali.

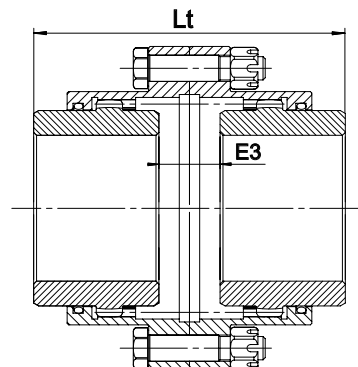
Nota: è possibile avere le cave in fase su richiesta



Tipo D



Tipo E



Tipo F

Taglia	Dimensioni [mm]															Dati tecnici									
	F _{min}	F _{max}	DH	DMA	M	LMO	G*	N° viti	Tipo viti	M _s [Nm]	Tipo D		Tipo E		Tipo F		Coppia [Nm]		n _{max} [rpm]	ΔKa [mm]	ΔKr [mm]	ΔKw* [°]	Momento d'inerzia x10-4 kg · m ²	**W [kg]	
											L _t	E ₁	L _t	E ₂	L _t	E ₃	T _{KN}	T _{Kmax}							
50	12	50	111	82,5	69	43	58	6	M8	26	89	3	91	5	93	7	1800	4200	6000	-/+ 1	0,25	2 x 0,5°	50	4	
60	18	60	142	104,5	85	50	68	8	M10	52	103	3	108	8	113	13	2700	6400	4620	-/+ 1	0,25	2 x 0,5°	120	8	
75	28	75	168	130,5	107	62	87	10	M10	52	127	3	138	14	149	25	5500	13000	4140	-/+ 1	0,25	2 x 0,5°	320	13	
95	40	95	200	158,5	133	76	95	10	M12	91	157	5	164	12	171	19	8600	21000	4000	-/+ 1	0,25	2 x 0,5°	850	26	
110	50	110	225	183,5	152	90	120	12	M12	91	185	5	204	24	223	43	13500	34000	3860	-/+ 1	0,50	2 x 0,5°	1620	37	
130	60	130	265	211,5	178	105	130	12	M16	215	216	6	237	27	258	48	22200	54000	3720	-/+ 1	0,50	2 x 0,5°	3760	59	
155	70	155	300	245,5	209	120	135	14	M16	215	246	6	272	32	298	58	34200	83000	3190	-/+ 1	0,50	2 x 0,5°	7280	91	
170	85	170	330	275	234	135	155	14	M16	215	278	8	307	37	336	66	43500	101000	2900	-/+ 1	0,50	2 x 0,5°	12260	123	
190	95	190	370	307	254	150	195	14	M18	310	308	8	350	50	392	92	69200	156000	2570	-/+ 1	0,50	2 x 0,5°	20990	170	
210	110	210	406	335	279	175	220	14	M22	575	358	8	403	53	448	98	82500	196000	2330	-/+ 1	0,90	2 x 0,5°	34010	234	
230	120	230	438	367	305	190	236	14	M22	575	388	8	438	58	488	108	150500	349000	2150	-/+ 1	0,90	2 x 0,5°	50520	295	
280	130	280	505	423	355	220	273	16	M24	735	450	10	512	72	574	134	198200	480000	1800	-/+ 1	0,90	2 x 0,5°	103200	455	
325	150	325	580	475	400	250	Contattare il nostro Ufficio Tecnico.					512	12	-	-	-	-	275000	551000	1200	-/+ 1	1,00	2 x 0,5°	206000	685
370	170	370	630	520	450	275						562	12	-	-	-	-	381000	762000	980	-/+ 1	1,00	2 x 0,5°	335000	920
400	190	400	700	556	490	305						622	12	-	-	-	-	492000	984000	900	-/+ 1	1,00	2 x 0,5°	533000	1210
430	210	430	760	615	550	330						672	12	-	-	-	-	658000	1315000	800	-/+ 1	1,00	2 x 0,5°	835000	1590
475	240	475	825	680	580	355						722	12	-	-	-	-	835000	1669000	700	-/+ 1	1,00	2 x 0,5°	128400	2060

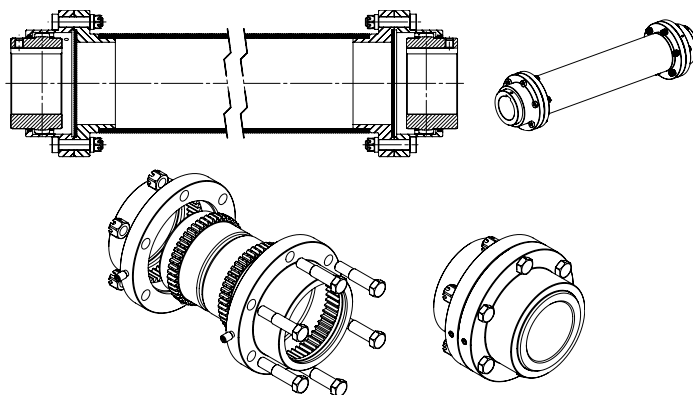
* = distanza minima necessaria per allineare il giunto o sostituire l'anello di tenuta

** = i valori riportati in tabella sono riferiti a mozzì senza foro

Massimo disallineamento statico per un corretto montaggio $\Delta K_W = 2 \times 1^\circ$

Flangia portaguarnizione per grandezze da 325 a 475

Esecuzione speciale con albero intermedio



Giunto	GST	FD	75	F40	L	F50
Giunto SITEX® ST						
Serie CF tipo D						
Taglia						
F...: diametro del foro 1° mozzo [mm]						
Mozzo lungo						
F...: diametro del foro 2° mozzo [mm]						

M _s	Coppia di serraggio viti	Nm
T _{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T _{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
n _{max}	Numero di giri max di funzionamento del motore	rpm
ΔK _a	Disallineamento assiale massimo	m
ΔK _r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK _w	Disallineamento angolare massimo	°
W	Peso	Kg

Dati tecnici per la scelta del giunto SITEX® ST

- 1) Scegliere il giunto in accordo con il massimo diametro ammissibile dell'albero
- 2) Calcolare la coppia nominale da trasmettere:

$$T_N = \frac{9550 \cdot P}{n} \quad [\text{Nm}]$$

con P potenza nominale installata nella trasmissione (kW), n = n° giri al minuto

- 3) Scegliere i corretti fattori di servizio k_1 e k_2
- 4) Verificare che la coppia nominale del giunto sia più grande del prodotto della coppia nominale della macchina per i fattori di servizio:

$$T_{KN} \geq T_N \cdot \frac{k_1}{k_2} \cdot S_\theta \cdot S_D$$

con k_1 fattore di servizio dell'applicazione e k_2 fattore di servizio dei disallineamenti angolari per il mozzo

S_θ = Coefficiente di temperatura

T (°C)	-10 °C / +80 °C
S_θ	1

S_D = Fattore di servizio

Moto unidirezionale	1
Moto alternato	1,7

Coefficiente di frequenza degli avviamenti

S/h	< 10	< 25	< 50
S_z	1	1,2	1,4

- 5) Verificare che la coppia di spunto sia inferiore alla massima coppia trasmissibile dal giunto

$$T_{Kmax} \geq (T_S + T_N) \cdot S_z \cdot S_\theta \cdot S_D$$

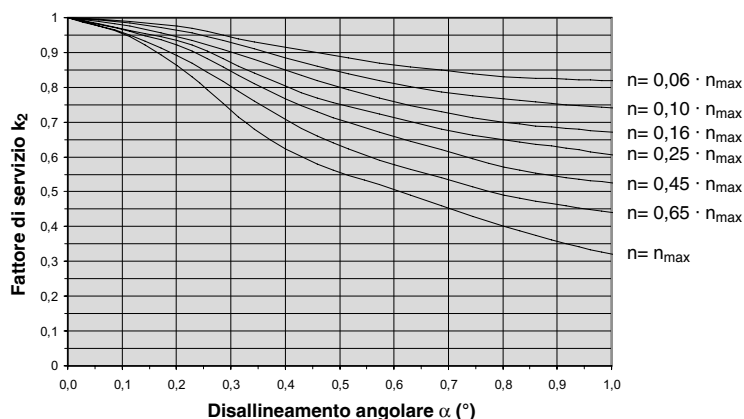
T_S spunto o picco di coppia [N · m]
 T_N può essere omissa se assente

- 6) Verificare che sia rispettato il massimo disallineamento ammissibile
- 7) Verificare che l'accoppiamento mozzo albero possa sopportare i picchi di coppia. Se necessario cambiare la tipologia di collegamento
- 8) Verificare che il massimo numero di giri sia rispettato

Impiego del fattore di servizio k_1

TIPO DI CARICO	TIPO DI SERVIZIO	TIPO DI MACCHINA CONDOTTA	Motore elettrico o turbina	Motore idraulico, riduttore	Motore elettrico con frequent avviamenti, motore alternativo
UNIFORME	Utilizzo continuo senza sovraccarichi e avviamenti occasionali	Generatori elettrici pompe centrifughe, compressori, ventilatori leggeri, scale mobili, trasportatori a cinghia e catena	1	1,25	1,5
LEGGERI picchi di coppia	Utilizzo continuo con leggeri sovraccarichi non frequenti, per un breve periodo di tempo	Compressori multistadio, macchine per la lavorazione del filo metallico, pompe alternative, grandi ventilatori, agitatori (per liquidi), mandrini di macchine utensili, trasportatori ed elevatori con carichi non uniformi	1,4	1,75	2
MEDI picchi di coppia	Utilizzo intermittente con frequenti sovraccarichi di media entità, per brevi periodi	Pompe e compressori alternativi, gru, agitatori (per solidi), attrezzature di sollevamento, calandre per macchine per la gomma e la plastica, avvolgitori per l'industria della carta	1,75	2	2,5
ALTI picchi di coppia	Utilizzo con sovraccarichi alti e frequenti ed inversioni di coppia	Macchine per lavanderia, miscelatori per gomma e plastica, attrezzature per macchine stradali e ferroviarie, gru (utilizzo gravoso), presse carta, trasmissioni marine, trasmissioni per laminatoi, mulini e frantoi	2	2,5	3

Fattore di servizio k_2 / Disallineamento angolare



Installazione e manutenzione

Un buon allineamento dell'albero aiuta a ridurre le forze di reazione sull'albero e sui cuscinetti, ciò risulta importante per la vita del giunto. Nel caso i mozzi siano lavorati dall'utilizzatore per adattarli alla macchina, è responsabilità dell'utilizzatore:

- Controllare che siano rispettati i valori dei parametri quali bilanciatura, concentricità dei fori ed ogni altro fattore che possa influire sulla durata di vita del giunto e sulla sicurezza della trasmissione
- Verificare che la lunghezza del mozzo e la lunghezza della sede di chiavetta siano dimensionati sui massimi picchi di coppia della trasmissione. I fori massimi ammissibili dal mozzo sono riportati nelle tabelle dimensionali
- Verificare che il materiale del mozzo sia adeguato al tipo di collegamento albero-mozzo

Nella compensazione dei disallineamenti si generano forze assiali. Queste forze devono essere considerate nel dimensionamento dei cuscinetti. Per informazioni consultare il nostro ufficio tecnico. Si raccomanda di impedire il movimento assiale del mozzo, in modo da evitare sforzi sugli anelli di tenuta che causerebbero la fuoriuscita di lubrificante che andrebbe a ridurre la vita del giunto.

Attenzione

Le parti rotanti, essendo potenzialmente pericolose, vanno protette in modo che, in caso di rottura del giunto, non ci siano danni a cose o persone.

Montaggio

I giunti SITEX® ST fino al montaggio devono essere tenuti in un ambiente non corrosivo. Nel caso di utilizzo in ambiente con alta umidità è responsabilità dell'utilizzatore proteggere i giunti in modo corretto o richiedere un trattamento superficiale adeguato.

Prima di procedere al montaggio del giunto si raccomanda di:

- Verificare che non ci siano parti mancanti o danneggiate
- Verificare di avere istruzioni e attrezzi necessari per il montaggio e l'allineamento dell'albero
- Assicurarsi che la macchina sia spenta e non ci siano rischi di avviamento accidentale
- Prestare attenzione nel maneggiare i componenti del giunto e la corona dentata.

1) Controllare che tutti i componenti da assemblare siano puliti

2) Posizionare un anello seeger e un anello di tenuta su ogni albero

3) Posizionare i mozzi sui rispettivi alberi.

Se necessario è possibile riscaldare il mozzo fino a 120° per facilitarne il montaggio. In questo caso evitare il contatto tra il mozzo e l'anello di tenuta.

Per un montaggio corretto, il mozzo deve essere posizionato a filo con l'albero. Montare i grani di pressione e serrarli adeguatamente.

Per evitare allentamenti accidentali durante l'utilizzo si raccomanda di bloccare i grani con la colla tipo Loctite.

4) Montare il manicotto sull'albero più lungo

5) Posizionare gli alberi da collegare avendo cura di rispettare la quota "E" tra gli alberi

6) Allineare i due alberi prestando attenzione che siano rispettati i valori forniti dal catalogo. È possibile, per facilitare l'operazione, utilizzare l'apparecchio "SIT LINE-LASER®".

7) I giunti sono consegnati senza lubrificante. Lubrificare leggermente le parti dentate del manicotto e del mozzo.

Lubrificare leggermente l'anello di tenuta e posizionarlo sul rispettivo mozzo.

8) Posizionare il manicotto sul mozzo. Inserire l'anello di tenuta e l'anello seeger nel proprio alloggiamento

9) Rimuovere i grani e riempire la camera con il grasso.

Per la tipologia CF, ripetere l'operazione sulla seconda metà del giunto. Montare i grani e serrarli al giusto valore.

Ispezione e manutenzione

È raccomandato di ispezionare regolarmente il giunto per verificare rumorosità, vibrazioni o perdite di lubrificante anomale.

Ogni 5000 ore o una volta all'anno rimuovere i grani, posizionare il giunto con un grano a 45° gradi rispetto all'asse di rotazione, riempire con il grasso fino a che questo fuoriesca. Reinserire i grani e serrarli. Ogni 1000 ore o ogni 2 anni: rimuovere gli anelli seeger e gli anelli di tenuta, pulire e ispezionare gli anelli di tenuta e le parti dentate. Verificare l'allineamento e il montaggio del giunto. Olio a bassa viscosità potrebbe essere usato per pulire il giunto dal grasso utilizzato.

Raccomandazioni per la lubrificazione

La lubrificazione del giunto è importante per una lunga vita dello stesso.

Applicazioni con valori standard di velocità e di carico

Agip GR MV/EP 1	Esso Fibrax 370
Amoco coupling grease	Fina Marson EPL 1
API: API grease PGX-0	Kübler Klüberplex GE 11-680
Caltex Coupling Grease	IP: ATHESIA-EPO
Castrol Impervia MDX	Mobil Mobilux EP0, Mobilgrease XTC
Chevron Polyurea grease EP0	Q8 Rembrandt EP0

Shell Gadus S2 V220
Texaco Coupling Grease
Total Specis EPG
Tribol 3020/1000-1
Unirex RS 460, Pen-0- Led EP

Applicazioni ad alte velocità (> 50 m/s) e alti carichi

Caltex Coupling Grease
Klüber Klüberplex GE 11-680
Mobil Mobilgrease XTC
Shell Gadus S3