

NASTRI CURVILINEI



DRIVE
SOLUTIONS

Nastri curvilinei



PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 5 mm
Area aperta: 38%
Apertura fori: 7,5x12
Larghezza minima: 83 mm
Spessore: 10,8 mm
Accessori: facchini
Certificazione alimentare: FDA - EU
Fattore curva: 2,1 - 2,4



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

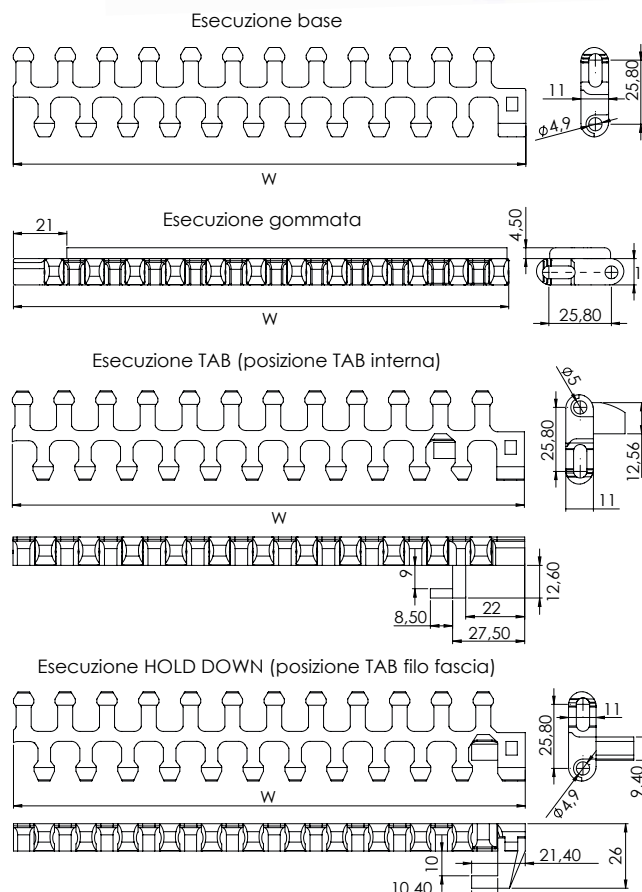
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [Kg/m²]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,1
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,9
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
83	200 + multipli di: 50	Multipli di: 16,7	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

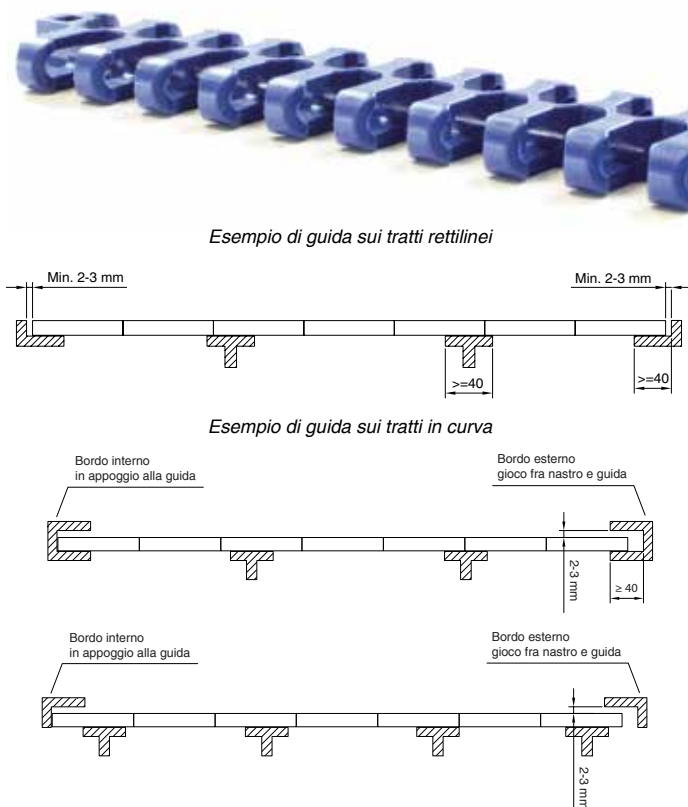
NMREC 254 R -POM -W

Tipo	
Passo	
Superficie del nastro aperta liscia	
Materiale nastro: POM = Resina Acetalica / PP = Polipropilene PA = Poliammide	
Colore nastro: W = bianco / B = blu	

Hold Down e TAB per la serie NMREC254R

Disposizione delle guide nelle diverse esecuzioni del nastro:

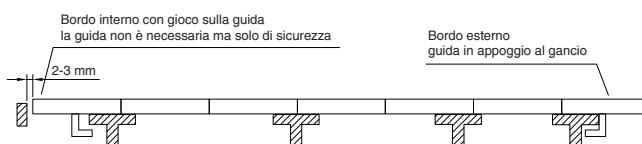
ESECUZIONE BASE



Configurazione adatta per tiro nastro importante e velocità sostenute:



Configurazione adatta per tiro nastro limitato e velocità fino a 20m/min. In questa configurazione è possibile anche fare curve più ampie senza far collassare il nastro:



ESECUZIONE HOLD DOWN



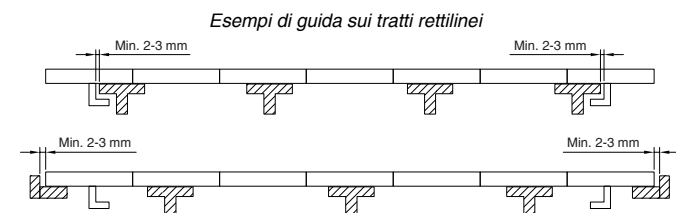
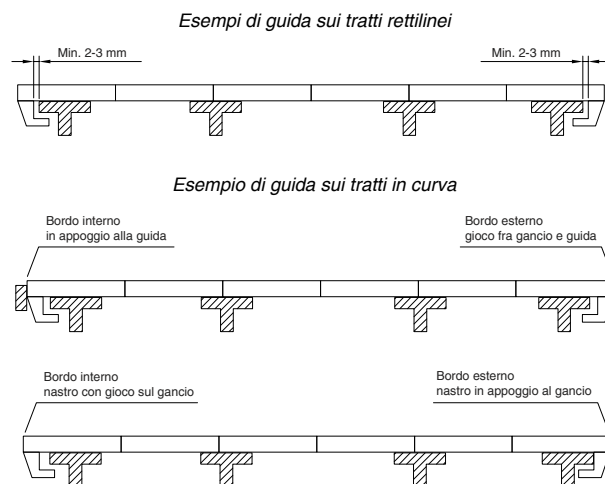
Il sistema HOLD DOWN è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda delle esigenze. Il sistema è ideato e realizzato per evitare il sollevamento del nastro in curva ed al tempo stesso permettere che gli oggetti trasportati siano più larghi del nastro stesso. Questo permette di contenere le dimensioni del nastro. Il gancio è sufficientemente robusto e dimensionato per poter essere usato a contatto con le guide di scorrimento, come battuta.

ESECUZIONE TAB



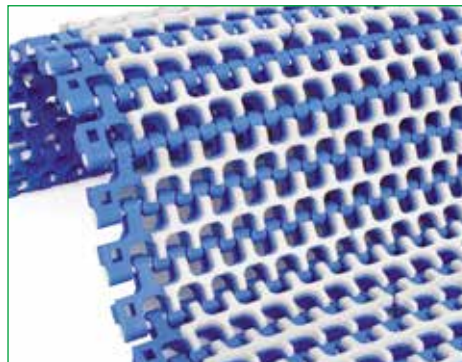
Il sistema TAB è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda delle esigenze.

Il sistema è ideato e realizzato principalmente per evitare il sollevamento del nastro e minimizzare la larghezza del nastro rispetto alla dimensione degli oggetti trasportati che possono essere più larghi del nastro. È possibile usare il gancio come elementi di battuta sulle guide. Il limite di tenuta del dispositivo in questo caso dipende dal materiale del nastro, della guida, del tiro e della velocità.



PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie aperta gommata
Diametro perno: Ø 5 mm
Area aperta: 38%
Apertura fori: 7,5x12
Larghezza minima: 83 mm
Spessore: 10,8 mm + 5 mm
Accessori: facchini
Certificazione alimentare: FDA - EU
Fattore curva: 2,1 - 2,4 (vedere pagina 90)



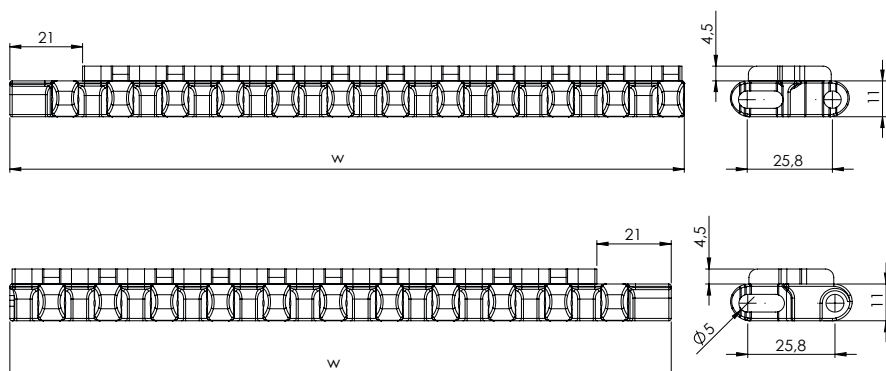
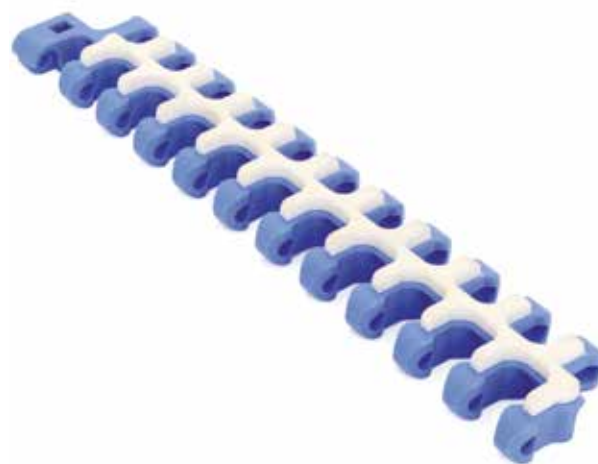
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [Kg/m²]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,1
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,9
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Esempio di codifica

NMREC 254 RT -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta gommata _____

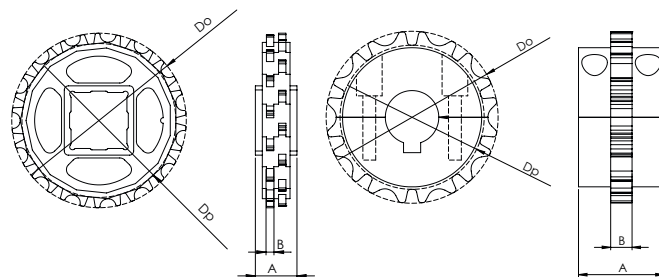
Colore nastro: W = bianco / B = blu _____
 Materiale nastro:
 POM = Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PA = Poliammide _____

Pignoni per la serie NMREC254R



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm] Solid	C [mm] Split	B [mm]	Fori disponibili standard	
						Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	30	40	7	25x25*	25*
10	82,8	85,7	30	40	7	40x40*	25 - 30*
12	98,9	102,0	30	40	7	40x40*	25 - 30*
15	123,1	126,0	30	40	7	40x40*	25 - 30*
16	134,1	134,0	30	40	7	40x40*	25 - 30*
18	147,4	150,6	30	40	7	40x40*	25 - 30*
20	162,4	166,4	30	40	7	40x40*	30*

*Disponibile versione split stampata.
 Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno



Versione stampata in un unico pezzo.

Versione split stampata in due metà.

Esempio di codifica NSEC254TR -R 25 K -Z8

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

K = con cava _____

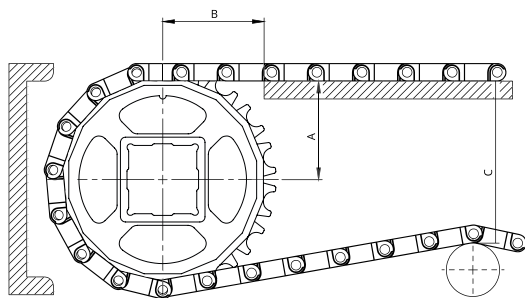
Numero denti _____

Larghezza nastro W [mm]			167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
Albero di ritorno			2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



N° denti	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	27,8	25,7	38	28	54
10	35,8	34,1	40	28	75
12	43,9	42,4	44	28	91
15	56,0	54,8	50	28	116
16	60,0	58,9	57	28	140
18	68,1	67,0	65	28	155
20	76,1	75,2	74	28	170

NASTRI CURVILINEI

Pignoni per la serie NMREC254R

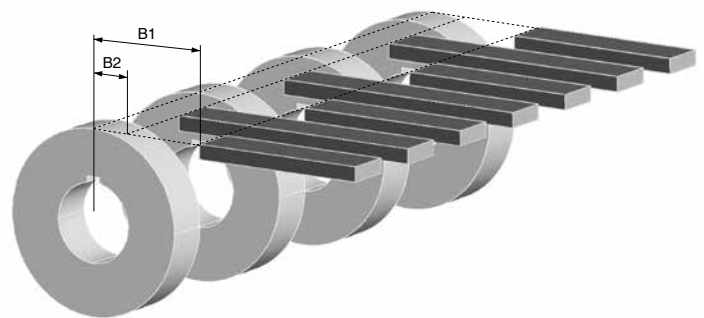
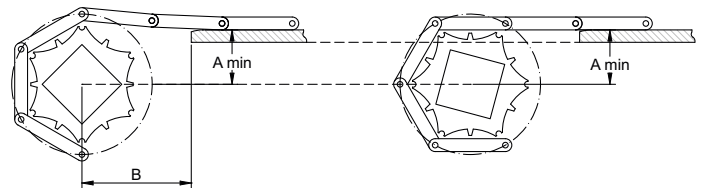
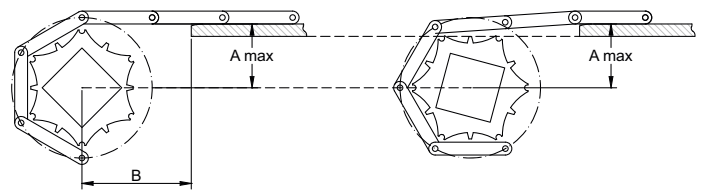
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento.

Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.

Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

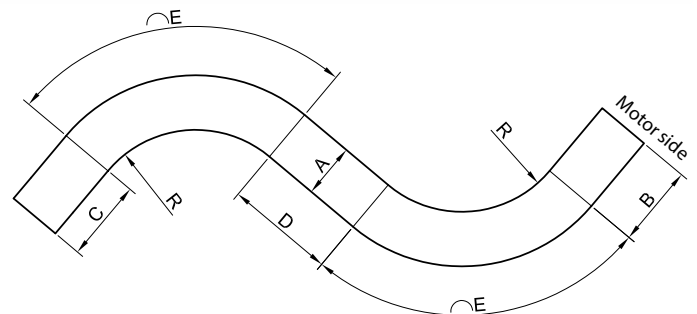
C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 2 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva = $(R + A) \times$ angolo in radianti

R = Raggio interno minimo: larghezza nastro x fattore di curva.

Fattore di curva variabile da 2,1 a 2,4 in funzione della larghezza del nastro.



Esempio:

A = 200 mm

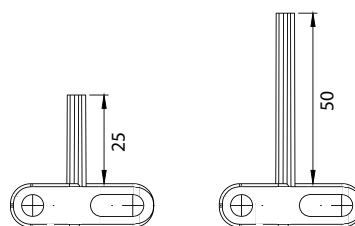
R = $200 \cdot 2,1 = 420$ mm

E = $(420 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 973$ mm

Larghezza nastro [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva f_c	2,05	2,07	2,1	2,12	2,14	2,15	2,16	2,17	2,18	2,18	2,19	2,19	2,19	2,2	2,2
Minimo raggio interno [mm]	410	517,5	630	742	856	967,5	1080	1193,5	1308	1417	1533	1642,5	1752	1870	1980

Accessori per le serie NMREC254R

Facchini



Attenzione: considerare che in curva i facchini si avvicinano fra loro.
Se necessario, specificare sempre la distanza libera dei facchini dal fianco del nastro.

Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

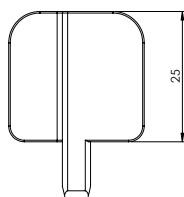


Distanze standard del facchino dal fianco (Indent) [mm]	Z	25,0	37,5	54,3

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

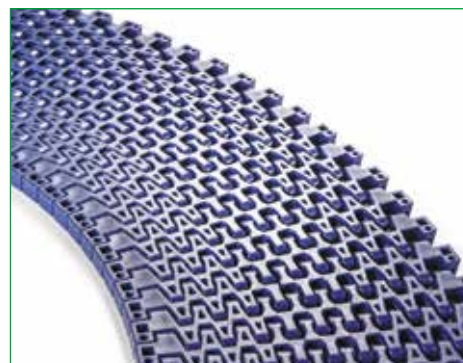
La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

Sponde



PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 5 mm
Area aperta: 38%
Apertura fori: 6,5x12
Larghezza minima: 167 mm
Spessore: 13 mm
Accessori: tab esterno
Certificazione alimentare: FDA - EU
Fattore curva: 1,4 - 1,6 (vedere pagina 95)



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

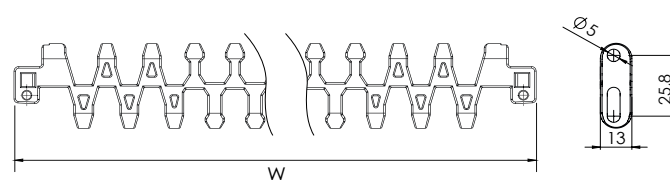


Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [Kg/m²]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9400	1250	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,6
POM	POM	17050	1680	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,2
POM	PA	18400	1800	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,1
POM	PP	15000	1500	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,1

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
83	200 + multipli di: 50	Multipli di: 16,7	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600



*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

Esempio di codifica

NMREC 254 TR -POM -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

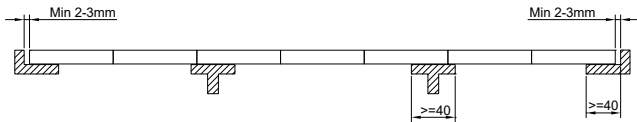
Materiale nastro:
 POM = Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PA = Poliammide

TAB EXT per il nastro NMREC254TR

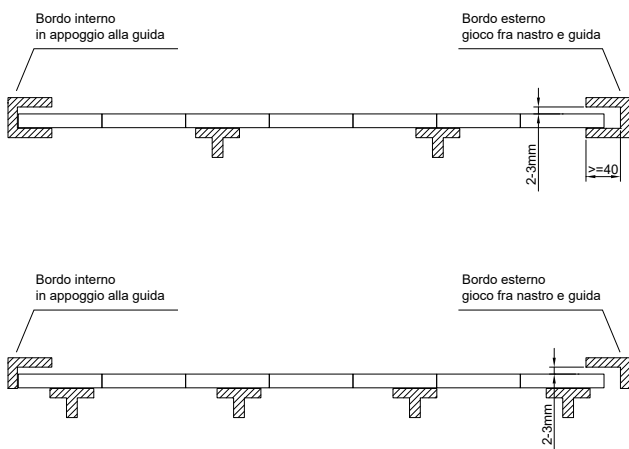
Disposizione delle guide nelle diverse esecuzioni del nastro:

ESECUZIONE STANDARD

Esempio di guida sui tratti rettilinei

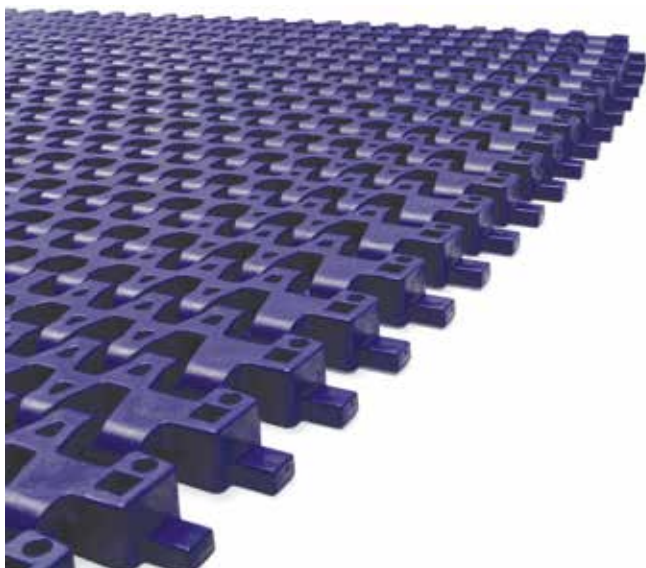


Esempio di guida sui tratti in curva

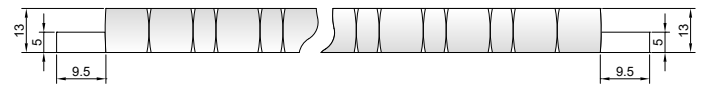


L'esecuzione TAB EXT può essere applicata su uno o entrambi i bordi del nastro a seconda delle specifiche esigenze. Questo sistema è utilizzato principalmente per ridurre al minimo la larghezza del nastro rispetto all'oggetto da trasportare, infatti l'oggetto può sporgere dal lato del nastro poiché non è necessaria la guida laterale più alta o l'aggancio sul lato del nastro. Riducendo la larghezza del nastro è inoltre possibile ridurre il raggio di curvatura.

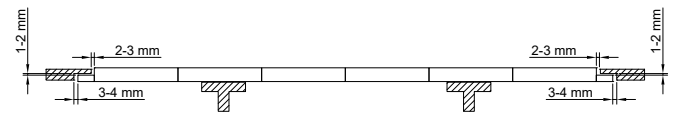
Questo è comune ad esempio per le scatole di cartone. Il sistema TAB EXT può essere applicato anche nel caso in cui sia necessario far uscire lateralmente la merce trasportata dal nastro.



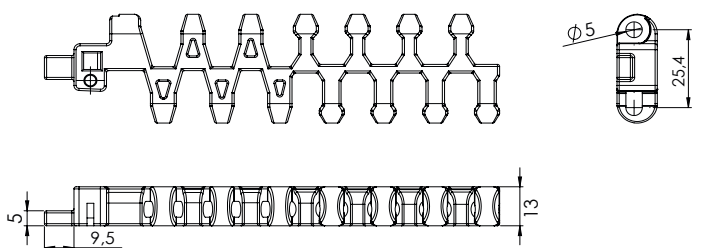
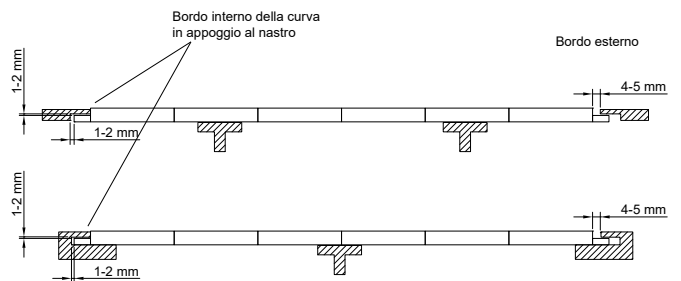
SISTEMA DI RITENUTA TAB EXT



Esempi di guida sui tratti rettilinei



Esempi di guida sui tratti in curva



NASTRI CURVILINEI

Pignoni per la serie NMREC254TR



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm] Solid	C [mm] Split	B [mm]	Fori disponibili standard	
						Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	30	40	7	25x25*	25*
10	82,8	85,7	30	40	7	40x40*	25 - 30*
12	98,9	102,0	30	40	7	40x40*	25 - 30*
15	123,1	126,0	30	40	7	40x40*	25 - 30*
16	134,1	134,0	30	40	7	40x40*	25 - 30*
18	147,4	150,6	30	40	7	40x40*	25 - 30*
20	162,4	166,4	30	40	7	40x40*	30*

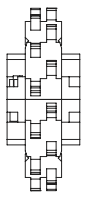
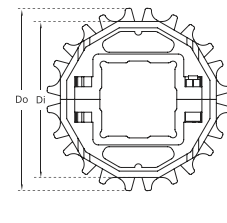
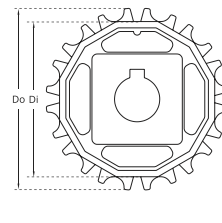
*Disponibile versione split.

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno



Versione stampata in un unico pezzo.

Versione split stampata in due metà.

Esempio di codifica NSEC254TR -R 25 K -Z12

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

K = con cava _____

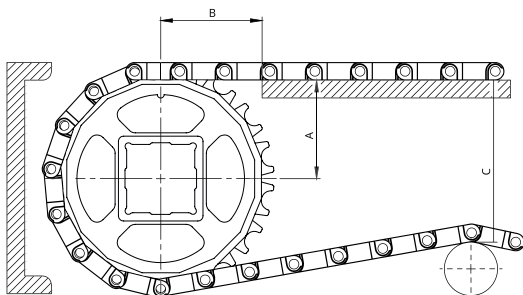
Numero denti _____

Larghezza nastro W [mm]			167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
	Albero di ritorno		2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase. Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



N° denti	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
8	27,8	25,7	38	28	54
10	35,8	34,1	40	28	75
12	43,9	42,4	44	28	91
15	56,0	54,8	50	28	116
16	60,0	58,9	57	28	140
18	68,1	67,0	65	28	155
20	76,1	75,2	74	28	170

Pignoni per la serie NMREC254TR

A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.

Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.

A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 1 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva = $(R + A) \times \text{angolo in radianti}$

R = Raggio interno minimo: larghezza nastro x fattore di curva (fc).

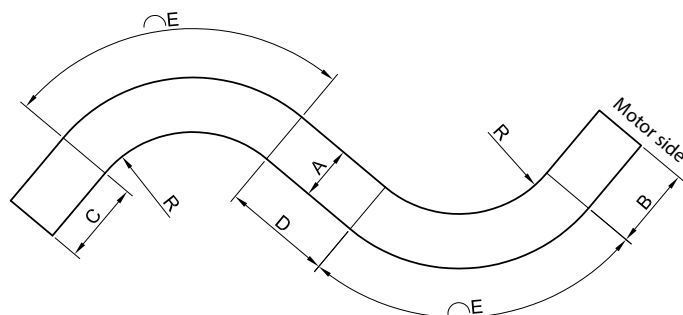
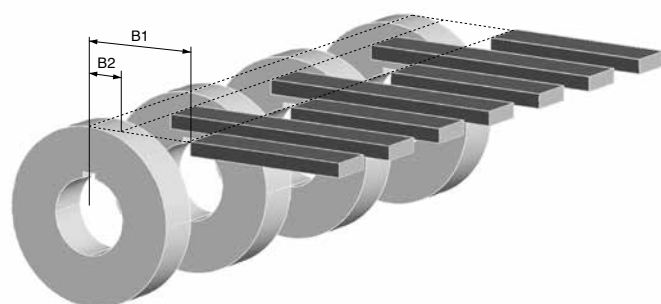
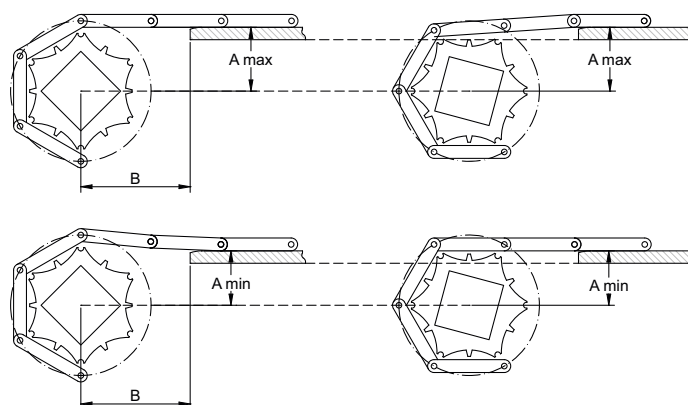
Fattore di curva variabile da 1,4 a 1,6 in funzione della larghezza del nastro.

Esempio:

A = 200 mm

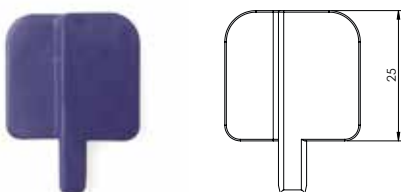
R = $200 \cdot 1,4 = 280$ mm

E = $(280 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 753$ mm



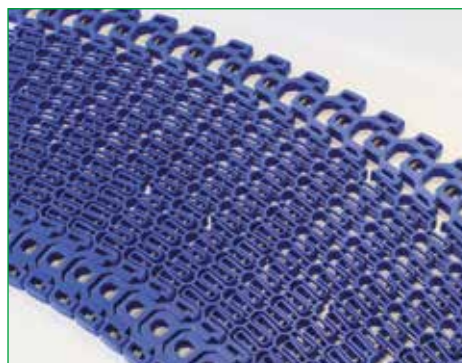
Larghezza nastro [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva fc	1,4	1,43	1,47	1,5	1,52	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,58	1,59	1,61	1,62	1,63
Minimo raggio interno [mm]	280	357,5	441	525	608	693	775	858	942	1027	1106	1192,5	1288	1377	1467

Sponde



PASSO 50,8 mm / 2"

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 6 mm
Area aperta: 58% rettilineo - 47% minimo in curva
Apertura fori: 15x17 mm
Larghezza minima: 406 mm - 16"
Spessore: 16 mm
Accessori: sponde laterali
Certificazione alimentare: FDA - EU
Fattore curva: 1,5 - 1,7



Esecuzioni standard

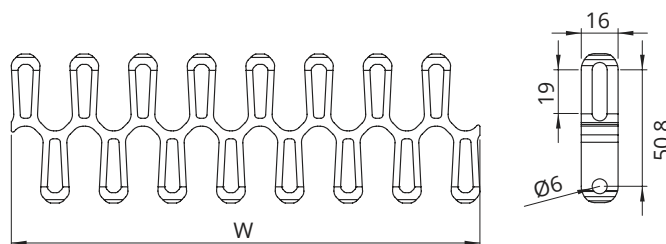
Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu	POM
POM	Blu	POM-PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.



Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]
		Dritto	In curva	
PP	PP	16500	2560	+5 ÷ +90
POM	PA	23100	3520	-43 ÷ +110

PP = Polipropilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Esempio di codifica

NMREC 508 TR -POM -B

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: B = blu

Materiale nastro: POM = Resina Acetalica
 PPH = Polipropilene ad alta temperatura
 PPF = Polipropilene caricato FV

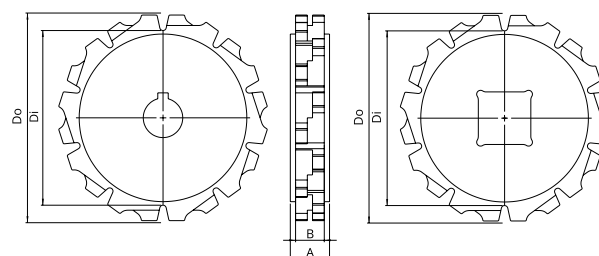
Pignoni e accessori per il nastro NMREC508TR



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	99,7	127,3	30	22	40x40	25x30
10	133,6	160,4	30	22	40x40	25x30
12	167,1	193,2	30	22	40x40	25x30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Di = diametro interno
Do = diametro esterno



Esempio di codifica

NSEC508TR -R 25 K -Z12

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

K = con cava _____

Numero denti _____

Larghezza nastro W [mm]		406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
Larghezza nastro W [pollici]		16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
N° di pignoni	Albero motore	4	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	8	9
	Albero tenditore	3	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6

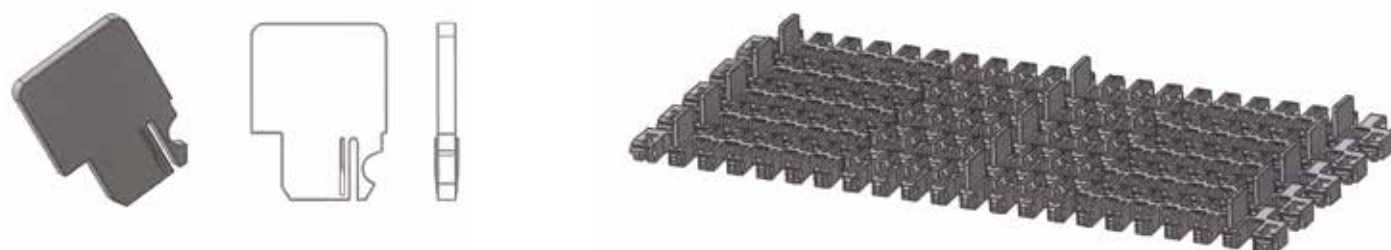
Incrementi di larghezza non standard: 25,4 mm / 1"

Raggi di curvatura

Larghezza nastro		[mm]	406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
		[pollici]	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Raggio interno	RC 1,6	[mm]	650	732	813	893	975	96	1138	1220	1300	1381	1463	1544	1626
		[pollici]	25,6	28,8	32	35,2	38,4	3,8	44,8	48	51,2	54,4	57,6	60,8	64

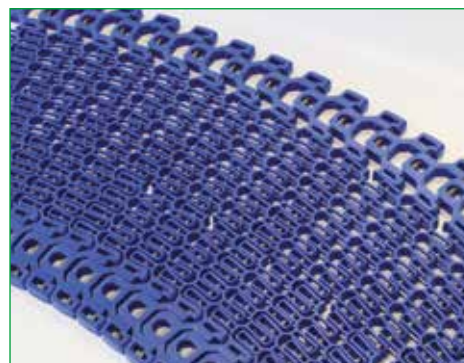
Sponde ad incastro

La sponda si può posizionare a partire da 36 mm dal fianco del nastro con incremento di 1/2".



PASSO 50,8 mm / 2"

- Esecuzione:** superficie aperta liscia
- Diametro perno:** Ø 6 mm in acciaio inox AISI 304
- Area aperta:** 66% rettilineo - 47% minimo in curva
- Apertura fori:** 14x18 mm
- Larghezza minima:** 406 mm - 16"
- Spessore:** 14,5 mm
- Accessori:** sponde laterali e centrali
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 1,6 - 1,9 - 2,2



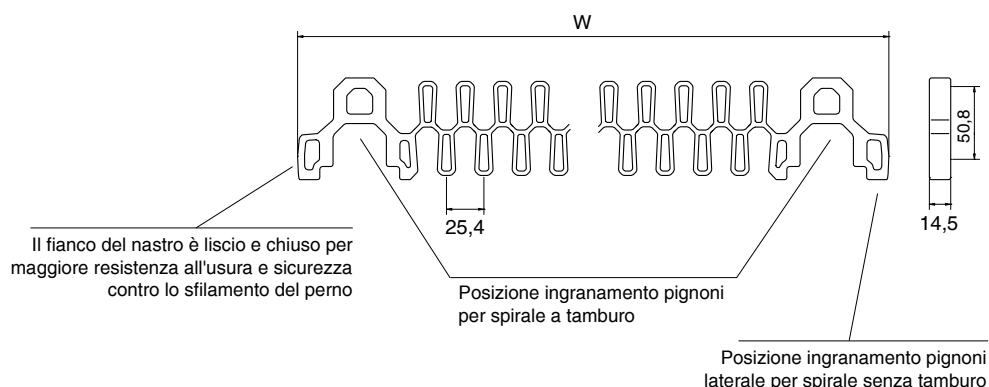
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PPH	Bianco	Inox AISI 304
PPF	Bianco	Inox AISI 304
POM	Blu	Inox AISI 304

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]
		Dritto	In curva	
PPH	Inox AISI 304	4200	1900	+20 ÷ +70 umido
PPF	Inox AISI 304	6400	2900	+20 ÷ +105 umido
POM	Inox AISI 304	6000	2700	-40 ÷ +70

PPH = Polipropilene ad alta temperatura - PPF = Polipropilene caricato FV
 POM = Resina Acetalica



Esempio di codifica

NMREC 508 S -POM -B

Tipo _____

Passo _____

Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

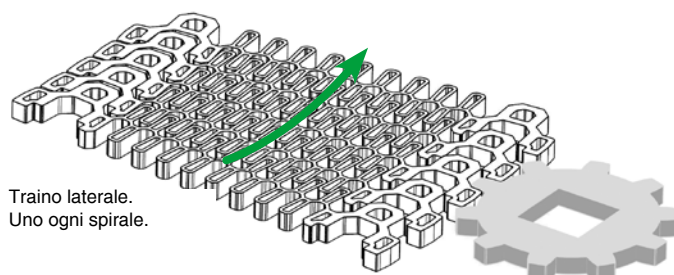
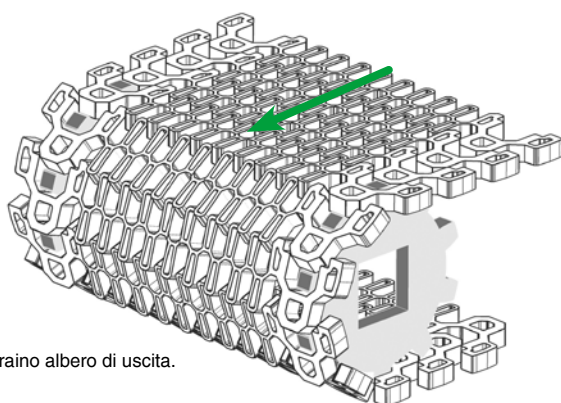
Materiale nastro: POM = Resina Acetalica
 PPH = Polipropilene ad alta temperatura
 PPF = Polipropilene caricato FV

Accessori e pignoni per il nastro NMREC508S

Esempio di codifica	NSEC508S	-R	25	K	-Z12
Tipo					
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato					
Dimensione del foro (mm)					
K = con cava					
Numero denti					

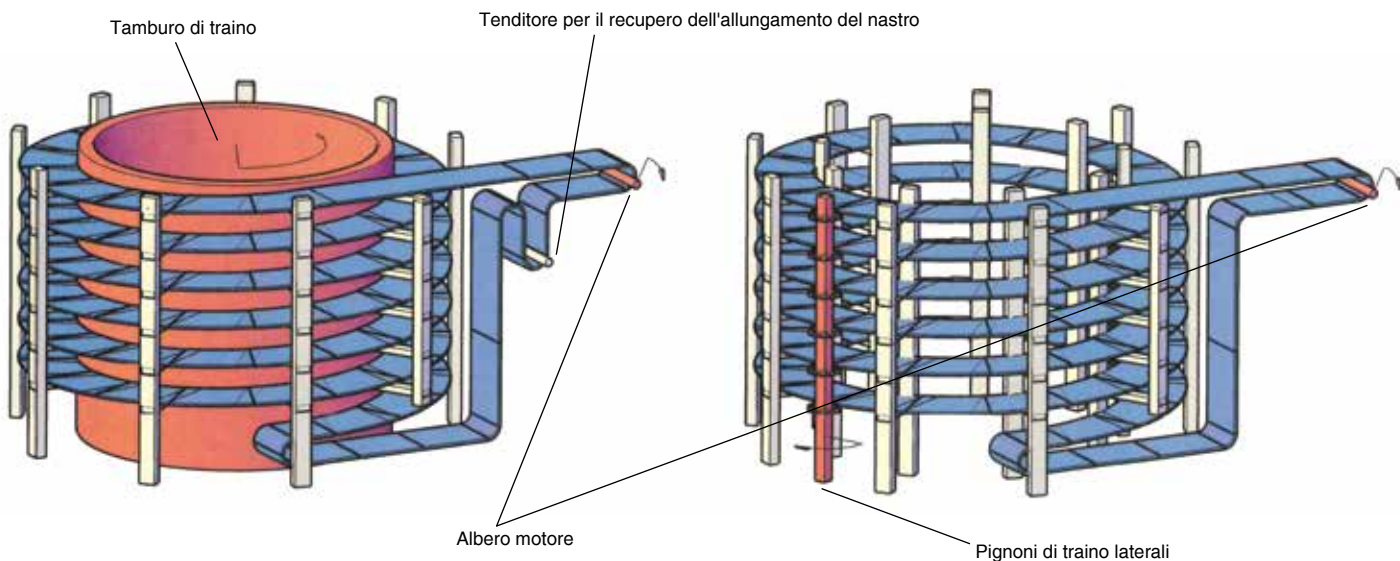
Larghezza nastro W [mm]		406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
Larghezza nastro W [pollici]		16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
N° di pignoni	Albero motore	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Albero tenditore	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Esterno in curva	1 per spirale												

Incrementi di larghezza non standard: 25,4 mm / 1"



Larghezze standard e raggi di curvatura

Larghezza nastro		[mm]	406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
		[pollici]	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Raggio interno	RC 1,6	[mm]	650	732	813	893	975	96	1138	1220	1300	1381	1463	1544	1626
		[pollici]	25,6	28,8	32	35,2	38,4	3,8	44,8	48	51,2	54,4	57,6	60,8	64
	RC 1,9	[mm]	772	869	966	1061	1158	114	1351	1448	1543	1640	1737	1834	1931
		[pollici]	30,4	34,2	38	41,8	45,6	4,5	53,2	57	60,7	64,6	68,4	72,2	76
	RC 2,2	[mm]	894	1006	1118	1228	1340	132	1565	1677	1787	1899	2011	2123	2236
		[pollici]	35,2	39,6	44	48,3	52,8	5,2	61,6	66	70,4	74,8	79,2	83,6	88
Guide / supporti		Lato trasporto	2	2	2	2	2	2	2-3	2-3	2-3	2-3	3	3	3
		Ritorno	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2



Grazie alla robustezza e alla rigidità dei perni in acciaio inossidabile, il numero di guide/supporti può essere drasticamente ridotto rispetto ad altri nastri con perno in plastica.

La distanza fra le guide si determina in base al peso del prodotto e dalla sua distribuzione sul nastro.

Nella maggior parte dei casi tale distanza è compresa tra 450 e 800 mm.

Sul percorso di ritorno le guide possono essere distanziate di 1 metro l'una dall'altra.

Grazie alla stretta tolleranza della larghezza del nastro, lo spazio laterale tra nastro e guide può essere di pochi millimetri, comunque è importante tenere in considerazione la dilatazione termica del nastro che corrisponde alla dilatazione del perno in acciaio inossidabile.

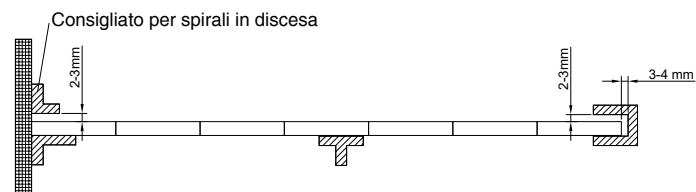
Sponde

Il nastro è disponibile con sponde laterali da 25 o 50 mm stampate in pezzo unico con il nastro.

Inoltre sono disponibili sponde removibili alte 25 mm per creare delle corsie.

Tali sponde possono essere posizionate ogni 1/2" lungo la larghezza del nastro.

Traino a tamburo



Traino a pignoni laterali

