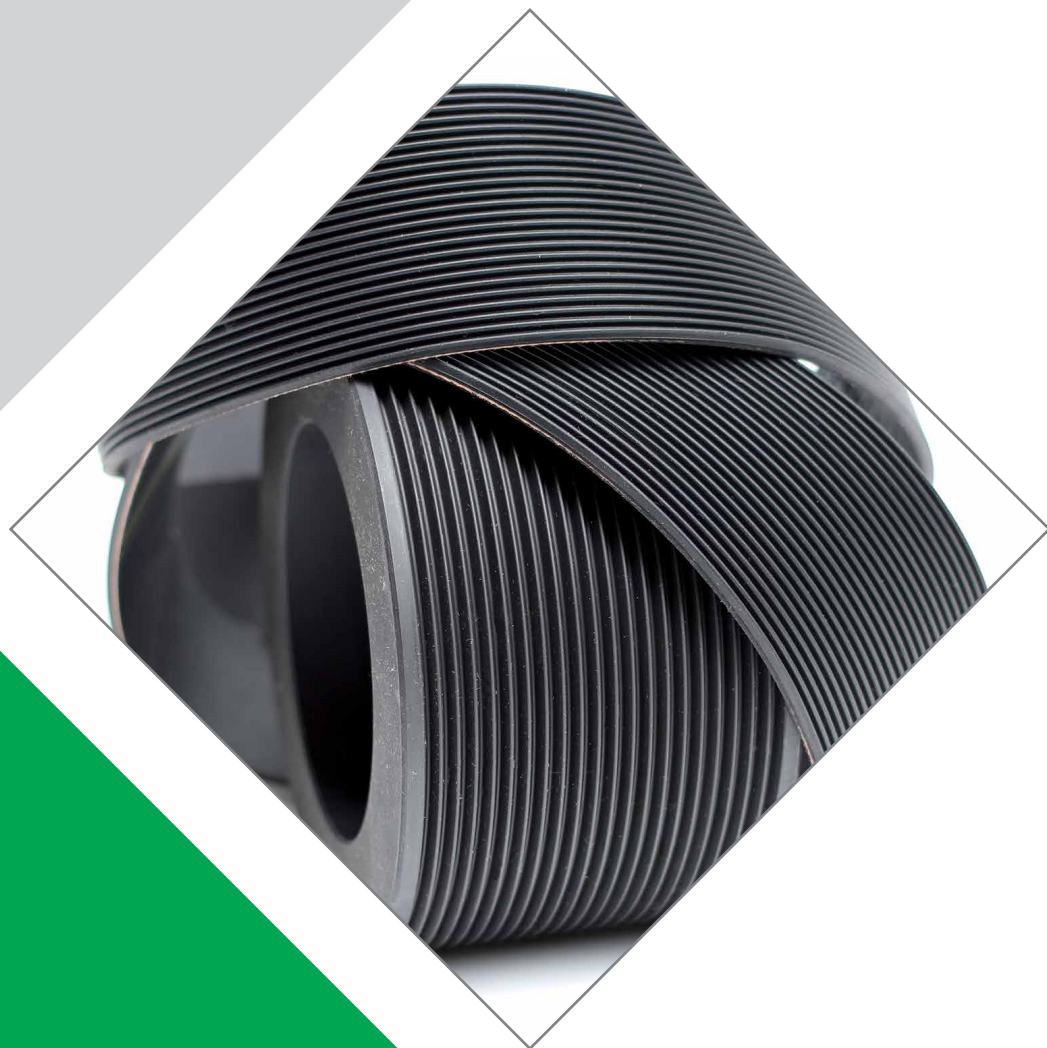


TRASMISSIONI A CINGHIA POLY-V



DRIVE
SOLUTIONS



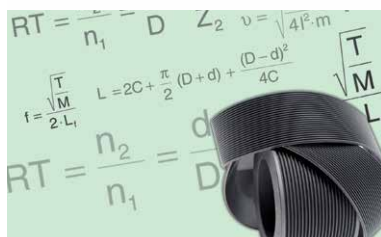
CINGHIE POLY-V

3 ÷ 19



PULEGGE POLY-V

21 ÷ 32



CALCOLO DELLA TRASMISSIONE POLY-V

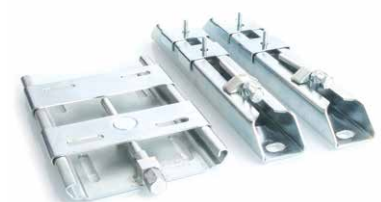
33 ÷ 41



BUSSOLE SER-SIT®

43 ÷ 53

SISTEMI DI FISSAGGIO SERLOCK®



SLITTE TENDITRICI

55 ÷ 62



CONTROLLO E REGOLAZIONE DELLA TRASMISSIONE

63 ÷ 67

TRASMISSIONI A CINGHIA POLY-V



DRIVE
SOLUTIONS

Trasmissioni a cinghia Poly-V

INDICE

Trasmissioni a cinghia Poly-V	PAG.
CINGHIE POLY-V	
Cinghie Poly-V SIT-HUTCHINSON® - sezioni H - J - K - L - M	
Descrizione	5
Sezioni e caratteristiche dimensionali	5
Caratteristiche delle cinghie	6
Elenco delle cinghie fornibili	7
Potenza trasmissibile in kW e fattore di correzione F1	8 ÷ 15
Cinghie elastiche Poly-V HUTCHINSON® FLEXONIC® - sezioni H - J - K - L	
Descrizione	16
Sezione e caratteristiche dimensionali	16
Cinghie elastiche Poly-V HUTCHINSON® CONVEYXONIC® - sezioni J - K	
Descrizione	17
Sezione e caratteristiche dimensionali	17
Elenco delle cinghie fornibili	18
Cinghie Poly-V HUTCHINSON® CONVEYDYN® - forma D	
Descrizione	19
Evoluzione dell'aspetto della cinghia	19
PULEGGE POLY-V	
Descrizione	23
Dimensioni e tolleranze delle gole secondo la norma ISO 9982	23
Dimensioni delle pulegge Poly-V con montaggio bussola conica SER-SIT®	24 ÷ 32
Calcolo della trasmissione Poly-V	33 ÷ 41
ACCESSORI PER LA TRASMISSIONE POLY-V	
Bussole coniche SER-SIT®	43 ÷ 47
Sistema di fissaggio SERLOCK®	49 ÷ 53
Slitte tendicinghia	55 ÷ 62
Controllo e regolazione della trasmissione	
TEN-SIT® misurazione elettronico di tensione della cinghia	65 - 66
LINE-LASER® strumento laser di allineamento pulegge	67

CINGHIE POLY-V



DRIVE
SOLUTIONS

Cinghie Poly-V



Cinghie Poly-V

Sezioni H - J - K - L - M



CINGHIE POLY-V

Descrizione

La tradizionale affidabilità e competenza che accompagna il marchio SIT incontra l'alta tecnologia di Hutchinson.

La cinghia Poly-V è una cinghia dotata di nervature a sezione triangolare disposte nel senso della lunghezza della cinghia stessa. Grazie al ridotto spessore la cinghia risulta molto flessibile, e può avvolgere diametri molto piccoli. La trasmissione di potenza avviene per attrito, la puleggia deve pertanto essere dotata di gole idonee ad accogliere le nervature delle cinghie.

Considerati gli spessori ridotti, le cinghie Poly-V possono raggiungere velocità periferiche maggiori rispetto alle cinghie trapezoidali. Gli elementi di trazione sono costituiti da trefoli in poliestere ad elevata resistenza immersi nel corpo di gomma.

La geometria dei profili delle cinghie è conforme alla norma ISO 9982. Power rating disponibile nel software di calcolo SITDRIVE (www.sitspa.it).

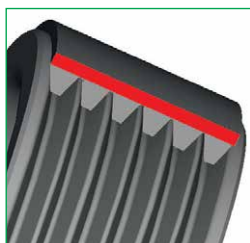
- **Trefoli:** poliestere (HMLS)
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Temperatura:** -20/+80 °C
- **Resistenza Oli:** buona
- **Antistaticità:** secondo ISO 1813

Disponibili cinghie con trefoli in Aramid per applicazioni gravose e cinghie DUAL con doppio profilo Poly-V.
Per maggiori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.



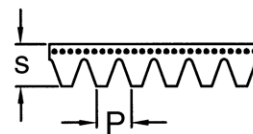
Vantaggi

- Ingombri ridotti
- Elevata flessibilità
- Elevate velocità periferiche
- Elevato rendimento
- Bassa rumorosità
- Possibilità di utilizzo anche con pulegge piane



Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	Passo p [mm]	s [mm]	Massa [g/m/nerv.]	Velocità lineare max. [m/s]	Diametro min. avvolgimento [mm]	Diametro min. galoppino int/est [mm]	Tensione montaggio racc. [N/nerv.]
H	1,60	2,70	4,2	80	9	15 (esterno)	da 25 a 35
J	2,34	3,50	8,0	60	18	25/40	da 35 a 50
K	3,56	5,00	20,0	55	50	50/65	da 90 a 110
L	4,70	7,00	32,0	50	70	70/120	da 140 a 160
M	9,40	12,00	110,0	40	180	180/280	da 450 a 550



Applicazioni

Compressori, lavatrici industriali, mescolatori, macchine fitness, macchine utensili, ventilatori industriali, macchine lavorazione legno, industria cartaria

Caratteristiche delle cinghie Poly-V

Efficienza

Alcuni studi hanno rivelato che le cinghie Poly-V garantiscono prestazioni superiori di alcuni punti percentuali rispetto alle cinghie trapezoidali.

Compattezza

Possibilità di avvolgere diametri piccoli, con conseguente notevole riduzione di ingombri e pesi, e possibilità di ottenimento di elevati rapporti di trasmissione.

Flessione

Possibilità di controflettere la cinghia, riducendo gli ingombri e conferendo maggiore libertà di disposizione delle pulegge. L'utilizzo di un galoppino esterno può far aumentare sensibilmente l'angolo di avvolgimento della cinghia.

Rumorosità

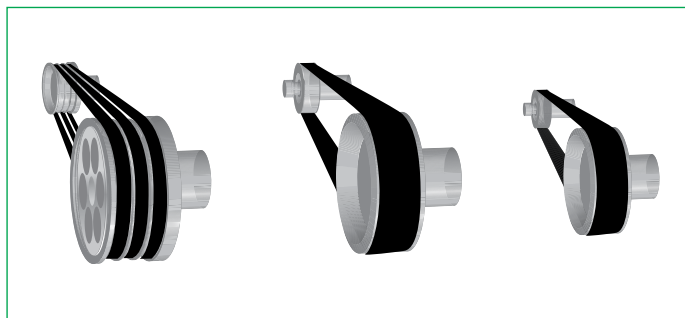
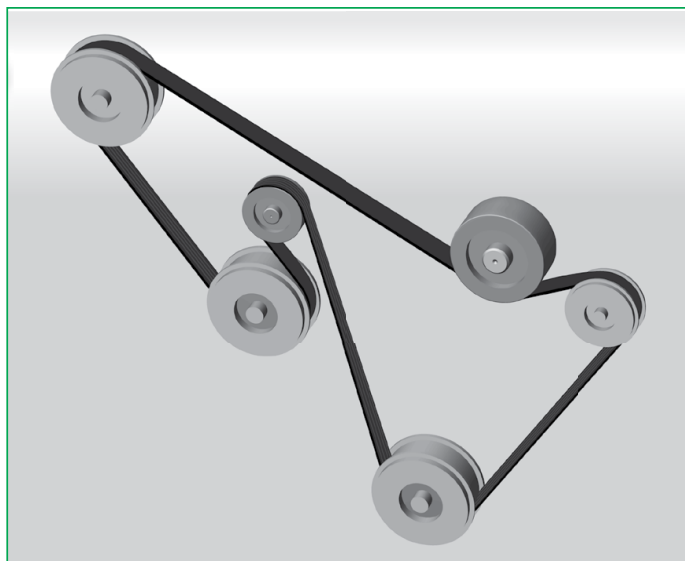
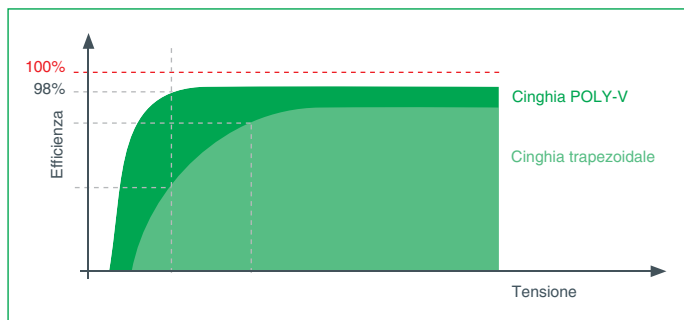
Riduce sensibilmente le vibrazioni nel tratto libero della cinghia, ed anche per questo risulta essere una trasmissione molto silenziosa.

Velocità periferica

Ammette velocità periferiche elevate (80 m/s per la sezione H, 60 m/s per la sezione J, 55 m/s per la sezione K, 50 m/s per la sezione L).

Riduzione dei costi

Possibilità di utilizzare pulegge con fascia piana all'interno, sia come galoppino che per trasmettere potenza, riducendo quindi i costi della puleggia stessa.



Elenco delle cinghie Poly-V

SEZIONE H*			
[mm]	[Pollici]	[mm]	[Pollici]
197	7,8	425	16,7
207	8,2	432	17,0
222	8,7	457	18,0
234	9,2	483	19,0
285	11,2	529	20,8
307	12,1		

* = sezione "H" a richiesta

SEZIONE J			
[mm]	[Pollici]	[mm]	[Pollici]
197	7,8	1143	45,0
207	8,2	1150	45,3
234	9,2	1168	46,0
254	10,0	1200	47,2
267	10,5	1210	47,6
274	10,8	1222	48,1
305	12,0	1233	48,5
330	13,0	1244	49,0
356	14,0	1254	49,4
381	15,0	1262	49,7
406	16,0	1270	50,0
432	17,0	1280	50,4
457	18,0	1301	51,2
483	19,0	1315	51,8
508	20,0	1321	52,0
533	21,0	1333	52,5
559	22,0	1355	53,3
584	23,0	1372	54,0
610	24,0	1397	55,0
635	25,0	1428	56,2
660	26,0	1473	58,0
711	28,0	1549	61,0
723	28,5	1600	63,0
762	30,0	1651	65,0
787	31,0	1663	65,5
813	32,0	1752	69,0
838	33,0	1854	73,0
864	34,0	1895	74,6
889	35,0	1910	75,2
914	36,0	1956	77,0
938	36,9	1992	78,4
960	37,8	2019	79,5
995	39,2	2083	82,0
1016	40,0	2155	84,8
1041	41,0	2210	87,0
1059	41,7	2286	90,0
1080	42,5	2337	92,0
1092	43,0	2413	95,0
1110	43,7	2489	98,0
1123	44,2	3154	124,2
1126	44,3	3500	137,8
1130	44,5	4000	157,5

SEZIONE K			
[mm]	[Pollici]	[mm]	[Pollici]
526	20,7	1425	56,1
575	22,6	1435	56,5
582	22,9	1460	57,5
597	23,5	1479	58,2
633	24,9	1496	58,9
648	25,5	1520	59,8
655	25,8	1530	60,2
673	26,5	1560	61,4
682	26,9	1570	61,8
698	27,5	1580	62,2
710	28,0	1601	63,0
730	28,7	1626	64,0
740	29,1	1658	65,3
755	29,7	1682	66,2
775	30,5	1700	66,9
790	31,1	1725	67,9
805	31,7	1760	69,3
818	32,2	1775	69,9
830	32,7	1795	70,7
841	33,1	1815	71,5
865	34,1	1830	72,0
875	34,4	1854	73,0
884	34,8	1863	73,3
888	35,0	1885	74,2
903	35,6	1900	74,8
915	36,0	1930	76,0
926	36,5	1949	76,7
938	36,9	1980	78,0
954	37,6	2030	79,9
970	38,2	2050	80,7
990	39,0	2080	81,9
1000	39,4	2100	82,7
1015	40,0	2115	83,3
1030	40,6	2120	83,5
1037	40,8	2145	84,4
1050	41,3	2170	85,4
1080	42,5	2205	86,8
1095	43,1	2225	87,6
1110	43,7	2257	88,9
1125	44,3	2330	91,7
1146	45,1	2385	93,9
1165	45,9	2440	96,1
1194	47,0	2460	96,9
1222	48,1	2480	97,6
1230	48,4	2515	99,0
1253	49,3	2523	99,3
1272	50,1	2530	99,6
1295	51,0	2585	101,8
1330	52,4	2612	102,8
1345	53,0	2680	105,5
1360	53,5	2835	111,6
1387	54,6	2967	116,8
1397	55,0	4122	162,3

SEZIONE L			
[mm]	[Pollici]	[mm]	[Pollici]
954	37,6	2324	91,5
991	39,0	2362	93,0
1075	42,3	2476	97,5
1270	50,0	2515	99,0
1333	52,5	2705	106,5
1371	54,0	2743	108,0
1397	55,0	2845	112,0
1422	56,0	2895	114,0
1480	58,3	2921	115,0
1562	61,5	2997	118,0
1613	63,5	3086	121,5
1664	65,5	3124	123,0
1715	67,5	3289	129,5
1764	69,4	3327	131,0
1803	71,0	3492	137,5
1841	72,5	3696	145,5
1943	76,5	4051	159,5
1981	78,0	4191	165,0
2020	79,5	4470	176,0
2070	81,5	4622	182,0
2096	82,5	5029	198,0
2134	84,0	5385	212,0
2197	86,5	6096	240,0
2235	88,0	7055	277,8

SEZIONE M			
[mm]	[Pollici]	[mm]	[Pollici]
2286	90,0	4648	183,0
2388	94,0	5029	198,0
2515	99,0	5410	213,0
2693	106,0	6121	241,0
2832	111,5	6883	271,0
2921	115,0	7646	301,0
3010	118,5	8408	331,0
3124	123,0	9169	361,0
3327	131,0	9931	391,0
3531	139,0	10693	421,0
3734	147,0	12217	481,0
4089	161,0	13741	541,0
4191	165,0	15266	601,0
4470	176,0		

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Sezione	N° nervature cinghia	N° nervature manicotto
H	-	310
J	4, 6, 8 10, 12, 16, 20	190
K	4, 6, 8 10, 12	132
L	6, 8, 10, 12, 16, 20	100
M	8, 10, 12, 16, 20	480

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni.
Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

CP 1270 J 16

Cinghie Poly-V

Sviluppo effettivo in mm

Sezione

Numero di nervature

Potenza trasmissibile in kW

Sezione J

Potenza trasmissibile in kW per nervatura																				
Diametro primitivo [mm]		20	30	35	40	45	50	60	67	71	80	85	95	100	112	118	125	132	140	160
Giri/min. albero veloce	100	0,005	0,010	0,012	0,015	0,017	0,019	0,024	0,027	0,029	0,033	0,035	0,040	0,042	0,047	0,050	0,053	0,056	0,060	0,069
	200	0,010	0,019	0,024	0,029	0,033	0,037	0,046	0,053	0,056	0,064	0,068	0,077	0,081	0,092	0,097	0,103	0,109	0,116	0,133
	300	0,015	0,028	0,035	0,042	0,048	0,055	0,068	0,077	0,082	0,094	0,101	0,113	0,120	0,135	0,143	0,152	0,160	0,171	0,196
	400	0,019	0,037	0,046	0,055	0,064	0,072	0,090	0,102	0,108	0,124	0,132	0,149	0,158	0,178	0,188	0,199	0,211	0,224	0,257
	500	0,024	0,046	0,057	0,068	0,078	0,089	0,111	0,125	0,134	0,153	0,163	0,184	0,195	0,220	0,232	0,246	0,261	0,277	0,318
	560	0,026	0,051	0,063	0,075	0,087	0,099	0,123	0,140	0,149	0,170	0,182	0,205	0,217	0,245	0,258	0,274	0,290	0,309	0,354
	600	0,028	0,054	0,067	0,080	0,093	0,106	0,131	0,149	0,159	0,182	0,194	0,219	0,231	0,261	0,276	0,293	0,310	0,330	0,378
	700	0,032	0,063	0,078	0,093	0,108	0,123	0,152	0,173	0,184	0,210	0,225	0,254	0,268	0,302	0,319	0,339	0,359	0,381	0,437
	720	0,033	0,064	0,080	0,095	0,111	0,126	0,156	0,177	0,189	0,216	0,231	0,260	0,275	0,310	0,328	0,348	0,368	0,392	0,449
	800	0,037	0,071	0,088	0,105	0,122	0,139	0,173	0,196	0,209	0,239	0,255	0,288	0,304	0,343	0,362	0,385	0,407	0,433	0,496
	900	0,041	0,079	0,099	0,118	0,137	0,155	0,193	0,219	0,234	0,267	0,285	0,322	0,340	0,383	0,405	0,430	0,455	0,483	0,554
	960	0,043	0,084	0,105	0,125	0,145	0,165	0,205	0,233	0,248	0,284	0,303	0,342	0,361	0,407	0,430	0,457	0,483	0,514	0,589
	1000	0,045	0,088	0,109	0,130	0,151	0,172	0,213	0,242	0,258	0,295	0,315	0,355	0,375	0,423	0,447	0,475	0,502	0,534	0,612
	1200	0,053	0,104	0,129	0,154	0,179	0,204	0,253	0,287	0,306	0,350	0,374	0,422	0,446	0,502	0,531	0,563	0,596	0,633	0,725
	1400	0,061	0,120	0,149	0,178	0,207	0,235	0,292	0,332	0,354	0,405	0,432	0,488	0,515	0,580	0,613	0,651	0,688	0,731	0,836
	1440	0,062	0,123	0,153	0,183	0,212	0,242	0,300	0,341	0,364	0,415	0,444	0,501	0,529	0,596	0,629	0,668	0,706	0,750	0,858
	1600	0,068	0,135	0,169	0,202	0,234	0,267	0,331	0,376	0,402	0,459	0,490	0,552	0,583	0,657	0,694	0,736	0,779	0,826	0,944
	1800	0,076	0,151	0,188	0,225	0,262	0,298	0,370	0,420	0,448	0,512	0,547	0,616	0,651	0,733	0,774	0,821	0,867	0,920	1,051
	2000	0,084	0,167	0,208	0,248	0,289	0,329	0,408	0,463	0,495	0,565	0,603	0,680	0,718	0,808	0,852	0,904	0,955	1,012	1,154
	2200	0,091	0,182	0,227	0,271	0,315	0,359	0,446	0,506	0,541	0,617	0,659	0,742	0,783	0,881	0,929	0,985	1,040	1,102	1,255
	2400	0,098	0,197	0,246	0,294	0,342	0,390	0,484	0,549	0,586	0,668	0,714	0,804	0,848	0,953	1,005	1,065	1,124	1,190	1,353
	2600	0,106	0,212	0,265	0,317	0,368	0,420	0,521	0,591	0,631	0,719	0,768	0,864	0,912	1,024	1,079	1,143	1,206	1,276	1,447
	2800	0,113	0,227	0,283	0,339	0,395	0,449	0,558	0,633	0,675	0,770	0,822	0,924	0,974	1,094	1,152	1,219	1,285	1,360	1,539
	2880	0,116	0,233	0,291	0,348	0,405	0,461	0,573	0,649	0,693	0,790	0,843	0,948	0,999	1,121	1,181	1,249	1,317	1,392	1,574
	3000	0,120	0,242	0,302	0,362	0,421	0,479	0,595	0,674	0,719	0,820	0,875	0,983	1,036	1,162	1,223	1,294	1,363	1,441	1,627
	3200	0,127	0,257	0,321	0,384	0,446	0,508	0,631	0,715	0,763	0,869	0,927	1,041	1,097	1,229	1,293	1,367	1,439	1,519	1,711
	3400	0,134	0,272	0,339	0,406	0,472	0,537	0,667	0,756	0,806	0,917	0,978	1,098	1,156	1,294	1,361	1,437	1,512	1,595	1,791
	3600	0,141	0,286	0,357	0,428	0,497	0,566	0,702	0,796	0,848	0,965	1,029	1,154	1,215	1,358	1,427	1,506	1,583	1,668	1,868
	3800	0,148	0,301	0,375	0,449	0,523	0,595	0,737	0,835	0,890	1,012	1,079	1,209	1,272	1,420	1,491	1,573	1,651	1,738	1,940
	4000	0,155	0,315	0,393	0,471	0,548	0,623	0,772	0,874	0,932	1,059	1,128	1,262	1,328	1,480	1,554	1,637	1,717	1,805	2,007
	4200	0,162	0,329	0,411	0,492	0,572	0,652	0,807	0,913	0,973	1,104	1,176	1,315	1,383	1,539	1,614	1,699	1,780	1,869	2,070
	4400	0,169	0,343	0,429	0,514	0,597	0,679	0,841	0,951	1,013	1,149	1,223	1,367	1,436	1,596	1,673	1,758	1,841	1,930	2,129
	4500	0,172	0,350	0,438	0,524	0,609	0,693	0,858	0,970	1,033	1,172	1,247	1,392	1,462	1,624	1,701	1,787	1,870	1,959	2,156
	4600	0,176	0,357	0,447	0,535	0,621	0,707	0,875	0,989	1,053	1,194	1,270	1,417	1,488	1,651	1,729	1,815	1,898	1,987	2,182
	4800	0,182	0,371	0,464	0,556	0,646	0,734	0,908	1,026	1,092	1,237	1,315	1,466	1,539	1,705	1,783	1,870	1,952	2,040	2,230
	5000	0,189	0,385	0,481	0,576	0,670	0,762	0,941	1,063	1,131	1,280	1,360	1,514	1,588	1,756	1,835	1,922	2,003	2,090	2,272
	5200	0,196	0,399	0,499	0,597	0,693	0,788	0,974	1,099	1,169	1,322	1,404	1,561	1,636	1,805	1,884	1,971	2,051	2,136	2,309
	5400	0,202	0,413	0,516	0,617	0,717	0,815	1,006	1,135	1,206	1,363	1,446	1,606	1,682	1,852	1,931	2,017	2,096	2,178	2,340
	5500	0,205	0,420	0,524	0,627	0,729	0,828	1,002	1,152	1,225	1,383	1,467	1,628	1,704	1,875	1,953	2,039	2,117	2,197	2,353
	5600	0,209	0,427	0,533	0,638	0,740	0,841	1,038	1,170	1,243	1,403	1,488	1,650	1,726	1,897	1,975	2,060	2,137	2,216	2,365
5800	0,215	0,440	0,550	0,658	0,764	0,868	1,069	1,204	1,279	1,442	1,528	1,692	1,769	1,940	2,017	2,100	2,174	2,249	2,384	
6000	0,221	0,454	0,567	0,678	0,787	0,893	1,100	1,238	1,315	1,480	1,568	1,733	1,810	1,980	2,056	2,136	2,208	2,278	2,396	
6200	0,228	0,467	0,583	0,697	0,809	0,919	1,130	1,271	1,350	1,518	1,606	1,772	1,850	2,018	2,092	2,170	2,238	2,303	2,401	
6400	0,234	0,480	0,600	0,717	0,832	0,944	1,160	1,304	1,384	1,554	1,643	1,810	1,887	2,053	2,125	2,200	2,264	2,323	2,400	
6600	0,240	0,493	0,616	0,737	0,854	0,969	1,190	1,336	1,417	1,589	1,680	1,847	1,923	2,086	2,156	2,226	2,286	2,338	2,391	
6800	0,247	0,506	0,633	0,756	0,876	0,994	1,219	1,368	1,450	1,624	1,714	1,881	1,957	2,116	2,183	2,249	2,303	2,348	2,375	
7000	0,253	0,519	0,649	0,775	0,898	1,018	1,247	1,399	1,481	1,657	1,748	1,914	1,989	2,144	2,207	2,269	2,316	2,353	2,351	
7200	0,259	0,532	0,665	0,794	0,920	1,042	1,276	1,429	1,513	1,689	1,780	1,945	2,019	2,168	2,228	2,284	2,325	2,352	-	
7400	0,265	0,545	0,681	0,813	0,941	1,066	1,303	1,458	1,543	1,720	1,811	1,975	2,046	2,190	2,246	2,296	2,329	2,346	-	
7600	0,271	0,558	0,696	0,831	0,962	1,089	1,330	1,487	1,572	1,751	1,841	2,002	2,072	2,209						

...sezione J

Potenza addizionale in kW per rapporto di trasmissione (F_1) - Sezione J

Potenza trasmissibile in kW per nervatura								
Diametro primitivo [mm]		180	200	250	280	315	355	400
		180	200	250	280	315	355	400
Giri/min. albero veloce	100	0,077	0,086	0,108	0,120	0,014	0,152	0,171
	200	0,150	0,167	0,209	0,233	0,026	0,295	0,332
	300	0,221	0,245	0,307	0,343	0,039	0,434	0,488
	400	0,290	0,323	0,403	0,451	0,051	0,570	0,640
	500	0,358	0,399	0,498	0,557	0,063	0,702	0,788
	560	0,399	0,444	0,554	0,620	0,070	0,781	0,875
	600	0,426	0,474	0,591	0,661	0,074	0,832	0,933
	700	0,493	0,548	0,683	0,764	0,086	0,960	1,074
	720	0,506	0,562	0,702	0,784	0,088	0,985	1,102
	800	0,559	0,621	0,774	0,864	0,097	1,084	1,211
	900	0,624	0,693	0,863	0,963	0,108	1,205	1,344
	960	0,663	0,736	0,916	1,021	0,114	1,276	1,422
	1000	0,688	0,765	0,951	1,060	0,118	1,322	1,472
	1200	0,815	0,905	1,122	1,248	0,139	1,547	1,714
	1400	0,939	1,041	1,286	1,427	0,158	1,755	1,933
	1440	0,964	1,068	1,318	1,462	0,162	1,795	1,974
	1600	1,060	1,173	1,444	1,597	0,177	1,945	2,127
	1800	1,178	1,301	1,593	1,756	0,193	2,115	2,293
	2000	1,291	1,424	1,735	1,904	0,208	2,263	2,427
	2200	1,402	1,543	1,867	2,039	0,222	2,386	2,527
	2400	1,508	1,656	1,989	2,161	0,233	2,482	2,589
	2600	1,610	1,763	2,101	2,268	0,243	2,550	2,610
	2800	1,707	1,864	2,201	2,360	0,250	2,586	2,587
	2880	1,745	1,903	2,238	2,392	0,252	2,591	-
	3000	1,800	1,959	2,290	2,435	0,255	2,589	-
	3200	1,887	2,047	2,365	2,492	0,257	2,556	-
	3400	1,970	2,128	2,427	2,530	0,257	-	-
	3600	2,046	2,202	2,475	2,548	0,253	-	-
	3800	2,117	2,267	2,507	2,545	-	-	-
	4000	2,181	2,324	2,523	2,519	-	-	-
	4200	2,239	2,372	2,523	-	-	-	-
	4400	2,291	2,411	2,505	-	-	-	-
	4500	2,314	2,427	2,489	-	-	-	-
	4600	2,335	2,441	-	-	-	-	-
	4800	2,372	2,460	-	-	-	-	-
	5000	2,401	2,469	-	-	-	-	-
	5200	2,422	2,467	-	-	-	-	-
	5400	2,435	2,454	-	-	-	-	-
	5500	2,438	2,444	-	-	-	-	-
	5600	2,439	2,430	-	-	-	-	-
	5800	2,435	-	-	-	-	-	-
	6000	2,421	-	-	-	-	-	-
	6200	2,398	-	-	-	-	-	-
	6400	-	-	-	-	-	-	-
	6600	-	-	-	-	-	-	-
	6800	-	-	-	-	-	-	-
	7000	-	-	-	-	-	-	-
	7200	-	-	-	-	-	-	-
	7400	-	-	-	-	-	-	-
	7600	-	-	-	-	-	-	-
	7800	-	-	-	-	-	-	-
	8000	-	-	-	-	-	-	-
	8200	-	-	-	-	-	-	-
	8400	-	-	-	-	-	-	-
	8600	-	-	-	-	-	-	-
	8800	-	-	-	-	-	-	-
	9000	-	-	-	-	-	-	-
	9200	-	-	-	-	-	-	-
	9400	-	-	-	-	-	-	-
	9600	-	-	-	-	-	-	-
	9800	-	-	-	-	-	-	-
	10000	-	-	-	-	-	-	-

Potenza addizionale in kW								
Giri/min. albero veloce	1.00 1.01	1.02 1.04	1.05 1.09	1.10 1.16	1.17 1.26	1.27 1.40	1.41 1.65	oltre 1.66
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
300	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
400	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
500	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
560	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01
600	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01
700	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01
720	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01
800	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01
900	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01
960	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
1000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
1200	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
1400	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
1440	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
1600	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
1800	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
2000	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
2200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
2400	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
2600	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
2800	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
2880	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
3000	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
3200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
3400	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
3600	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
3800	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
4000	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
4200	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
4400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
4500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
4600	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
4800	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
5000	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
5200	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
5400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
5500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
5600	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05
5800	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
6000	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
6200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06
6400	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06
6600	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06
6800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06
7000	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
7200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
7400	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
7600	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
7800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
8000	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
8200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08
8400	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08
8600	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
8800	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
9000	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09
9200	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09
9400	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09
9600	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09
9800	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09
10000	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10

Potenza trasmissibile in kW

Sezione K

Potenza trasmissibile in kW per nervatura																				
Diametro primitivo [mm]		50	60	67	71	80	85	95	100	112	118	125	132	140	160	180	200	250	280	315
Giri/min. albero veloce	100	0,025	0,036	0,044	0,049	0,059	0,065	0,076	0,081	0,095	0,101	0,109	0,117	0,126	0,147	0,169	0,191	0,245	0,276	0,314
	200	0,046	0,068	0,084	0,092	0,112	0,123	0,145	0,155	0,181	0,194	0,209	0,224	0,241	0,283	0,325	0,367	0,471	0,532	0,604
	300	0,066	0,098	0,121	0,134	0,163	0,179	0,211	0,226	0,264	0,283	0,305	0,327	0,352	0,414	0,476	0,537	0,690	0,780	0,884
	400	0,084	0,127	0,157	0,174	0,212	0,233	0,275	0,296	0,346	0,370	0,399	0,428	0,461	0,542	0,623	0,704	0,903	1,021	1,158
	500	0,102	0,155	0,192	0,213	0,260	0,286	0,338	0,364	0,425	0,456	0,491	0,527	0,568	0,668	0,768	0,867	1,113	1,258	1,426
	560	0,113	0,172	0,213	0,236	0,288	0,317	0,375	0,404	0,472	0,506	0,546	0,586	0,631	0,743	0,854	0,964	1,236	1,397	1,583
	600	0,120	0,183	0,226	0,251	0,307	0,338	0,400	0,430	0,503	0,540	0,582	0,624	0,672	0,792	0,910	1,028	1,318	1,490	1,688
	700	0,137	0,210	0,260	0,289	0,354	0,389	0,461	0,496	0,581	0,623	0,672	0,720	0,776	0,914	1,050	1,186	1,520	1,717	1,944
	720	0,140	0,215	0,267	0,297	0,363	0,400	0,473	0,509	0,596	0,639	0,689	0,739	0,796	0,938	1,078	1,217	1,560	1,762	1,994
	800	0,153	0,236	0,293	0,326	0,399	0,440	0,521	0,561	0,657	0,704	0,760	0,815	0,878	1,034	1,189	1,342	1,718	1,940	2,194
	900	0,169	0,262	0,326	0,363	0,445	0,490	0,580	0,625	0,732	0,785	0,847	0,909	0,979	1,153	1,325	1,495	1,913	2,158	2,439
	960	0,179	0,277	0,346	0,384	0,471	0,520	0,615	0,663	0,777	0,833	0,899	0,964	1,039	1,223	1,406	1,586	2,028	2,287	2,582
	1000	0,185	0,287	0,358	0,399	0,489	0,539	0,639	0,688	0,806	0,865	0,933	1,001	1,078	1,270	1,459	1,646	2,104	2,372	2,677
	1200	0,216	0,337	0,422	0,470	0,577	0,636	0,754	0,813	0,952	1,022	1,102	1,183	1274	1,500	1,722	1,941	2,475	2,784	3,134
	1400	0,246	0,386	0,483	0,539	0,663	0,731	0,867	0,935	1,095	1,175	1,268	1,360	1,465	1,723	1,977	2,227	2,829	3,175	3,562
	1440	0,251	0,396	0,496	0,553	0,680	0,750	0,889	0,959	1,124	1,206	1,301	1,395	1,502	1,767	2,028	2,283	2,898	3,251	3,644
	1600	0,274	0,434	0,544	0,607	0,747	0,824	0,978	1,054	1,236	1,326	1,430	1,534	1,651	1,941	2,225	2,502	3,167	3,543	3,959
	1800	0,302	0,480	0,603	0,673	0,829	0,915	1,086	1,171	1,373	1,473	1,588	1,703	1,833	2,153	2,464	2,767	3,485	3,885	4,320
	2000	0,330	0,526	0,661	0,738	0,910	1,005	1,193	1,286	1,507	1,616	1,743	1,868	2,010	2,357	2,695	3,021	3,783	4,200	4,643
	2200	0,356	0,570	0,718	0,802	0,990	1,093	1,297	1,398	1,638	1,757	1,893	2,029	2,182	2,555	2,916	3,262	4,059	4,484	4,924
	2400	0,382	0,614	0,774	0,865	1,067	1,179	1,399	1,508	1,766	1,893	2,040	2,185	2,348	2,746	3,127	3,490	4,311	4,736	5,159
	2600	0,407	0,656	0,829	0,926	1,144	1,263	1,499	1,616	1,891	2,026	2,183	2,336	2,510	2,929	3,328	3,705	4,537	4,952	5,345
	2800	0,432	0,698	0,882	0,986	1,218	1,346	1,597	1,720	2,013	2,156	2,321	2,483	2,665	3,104	3,518	3,905	4,737	5,131	5,479
	2880	0,441	0,715	0,903	1,010	1,248	1,378	1,635	1,762	2,060	2,207	2,375	2,540	2,726	3,172	3,591	3,980	4,808	5,192	5,517
	3000	0,455	0,739	0,935	1,045	1,291	1,426	1,692	1,823	2,131	2,281	2,454	2,624	2,815	3,271	3,696	4,089	4,907	5,270	5,556
	3200	0,479	0,779	0,986	1,103	1,363	1,505	1,785	1,922	2,245	2,403	2,584	2,760	2,958	3,428	3,862	4,257	5,046	5,365	5,573
	3400	0,501	0,818	1,036	1,160	1,433	1,582	1,875	2,019	2,356	2,520	2,708	2,891	3,095	3,576	4,015	4,407	5,152	5,416	-
	3600	0,523	0,857	1,086	1,215	1,501	1,657	1,963	2,113	2,463	2,633	2,827	3,015	3,224	3,714	4,154	4,539	5,223	5,418	-
	3800	0,544	0,894	1,134	1,269	1,567	1,730	2,049	2,204	2,566	2,742	2,941	3,134	3,347	3,842	4,279	4,651	5,258	-	-
	4000	0,565	0,930	1,180	1,321	1,632	1,801	2,131	2,292	2,665	2,845	3,049	3,246	3,462	3,959	4,389	4,744	5,255	-	-
	4200	0,585	0,966	1,226	1,372	1,695	1,870	2,211	2,377	2,760	2,944	3,152	3,351	3,570	4,065	4,483	4,815	5,212	-	-
	4400	0,605	1,000	1,270	1,422	1,756	1,937	2,288	2,458	2,850	3,038	3,248	3,450	3,669	4,159	4,561	4,864	-	-	-
	4500	0,614	1,017	1,292	1,446	1,786	1,969	2,325	2,498	2,894	3,083	3,294	3,496	3,715	4,202	4,593	4,880	-	-	-
	4600	0,623	1,034	1,314	1,470	1,815	2,001	2,362	2,536	2,936	3,126	3,339	3,541	3,760	4,241	4,622	4,890	-	-	-
	4800	0,641	1,066	1,356	1,517	1,872	2,064	2,433	2,611	3,017	3,209	3,423	3,625	3,842	4,310	4,665	4,892	-	-	-
	5000	0,659	1,098	1,396	1,563	1,927	2,123	2,501	2,682	3,093	3,286	3,500	3,701	3,915	4,366	4,689	4,869	-	-	-
	5200	0,676	1,129	1,435	1,607	1,980	2,181	2,565	2,749	3,164	3,358	3,571	3,770	3,978	4,408	4,694	4,819	-	-	-
	5400	0,692	1,158	1,473	1,649	2,031	2,236	2,627	2,812	3,230	3,423	3,634	3,830	4,032	4,436	4,679	-	-	-	-
	5500	0,699	1,173	1,492	1,669	2,056	2,262	2,656	2,843	3,261	3,454	3,663	3,856	4,055	4,445	4,664	-	-	-	-
	5600	0,707	1,187	1,510	1,690	2,080	2,288	2,684	2,872	3,291	3,482	3,691	3,881	4,076	4,450	4,644	-	-	-	-
	5800	0,722	1,214	1,545	1,729	2,127	2,338	2,739	2,927	3,345	3,535	3,739	3,924	4,110	4,448	4,587	-	-	-	-
	6000	0,736	1,240	1,579	1,766	2,171	2,385	2,789	2,978	3,395	3,581	3,780	3,957	4,132	4,430	-	-	-	-	-
	6200	0,749	1,265	1,611	1,802	2,213	2,429	2,836	3,025	3,438	3,621	3,813	3,982	4,144	4,396	-	-	-	-	-
	6400	0,761	1,289	1,641	1,835	2,252	2,471	2,879	3,068	3,475	3,653	3,838	3,996	4,144	4,346	-	-	-	-	-
	6600	0,773	1,312	1,670	1,867	2,289	2,509	2,918	3,106	3,506	3,678	3,854	4,001	4,133	-	-	-	-	-	-
	6800	0,784	1,334	1,698	1,898	2,323	2,545	2,953	3,139	3,530	3,696	3,861	3,995	4,109	-	-	-	-	-	-
	7000	0,794	1,354	1,724	1,926	2,355	2,577	2,984	3,167	3,548	3,706	3,859	3,979	4,073	-	-	-	-	-	-
	7200	0,804	1,373	1,748	1,952	2,384	2,607	3,011	3,191	3,559	3,708	3,848	3,952	4,024	-	-	-	-	-	-
	7400	0,812	1,391	1,771	1,977	2,411	2,633	3,033	3,209	3,564	3,702	3,828	3,915	3,962	-	-	-	-	-	-
	7600	0,820	1,408	1,791	1,999	2,434	2,656	3,050	3,222	3,561	3,688	3,798	3,865	-	-	-	-	-	-	-
7800	0,827	1,423	1,810	2,019	2,455	2,675	3,064	3,230	3,551	3,665	3,758	3,805	-	-	-	-	-	-	-	
8000	0,833	1,437	1,828	2,038	2,473	2,691	3,072	3,233	3,533	3,634	3,708	-	-	-	-	-	-	-	-	
8200	0,839	1,450	1,843	2,054	2,488	2,703	3,076	3,230												

...sezione K

Potenza addizionale in kW per rapporto di trasmissione (F_1) - Sezione K

Potenza trasmissibile in kW per nervatura							
Diametro primitivo [mm]		355	400	450	500	560	630
		355	400	450	500	560	630
Giri/min. albero veloce	100	0,356	0,403	0,455	0,506	0,568	0,640
	200	0,685	0,776	0,876	0,975	1,093	1,230
	300	1,003	1,136	1,281	1,426	1,598	1,796
	400	1,313	1,485	1,675	1,862	2,084	2,339
	500	1,615	1,826	2,057	2,284	2,552	2,858
	560	1,793	2,026	2,281	2,531	2,824	3,158
	600	1,911	2,158	2,428	2,692	3,002	3,352
	700	2,199	2,480	2,786	3,084	3,430	3,818
	720	2,255	2,543	2,856	3,160	3,513	3,907
	800	2,479	2,793	3,131	3,458	3,835	4,252
	900	2,752	3,094	3,462	3,814	4,215	4,652
	960	2,912	3,270	3,653	4,018	4,431	4,874
	1000	3,016	3,385	3,777	4,150	4,568	5,014
	1200	3,519	3,930	4,359	4,755	5,182	5,610
	1400	3,981	4,421	4,865	5,259	5,658	6,012
	1440	4,069	4,512	4,957	5,347	5,735	6,067
	1600	4,400	4,851	5,287	5,649	5,976	6,191
	1800	4,770	5,212	5,613	5,910	6,114	-
	2000	5,087	5,498	5,834	6,028	-	-
	2200	5,344	5,702	5,938	-	-	-
	2400	5,538	5,815	-	-	-	-
	2600	5,662	5,830	-	-	-	-
	2800	5,712	-	-	-	-	-
	2880	5,710	-	-	-	-	-
	3000	-	-	-	-	-	-
	3200	-	-	-	-	-	-
	3400	-	-	-	-	-	-
	3600	-	-	-	-	-	-
	3800	-	-	-	-	-	-
	4000	-	-	-	-	-	-
	4200	-	-	-	-	-	-
	4400	-	-	-	-	-	-
	4500	-	-	-	-	-	-
	4600	-	-	-	-	-	-
	4800	-	-	-	-	-	-
	5000	-	-	-	-	-	-
	5200	-	-	-	-	-	-
	5400	-	-	-	-	-	-
	5500	-	-	-	-	-	-
	5600	-	-	-	-	-	-
	5800	-	-	-	-	-	-
	6000	-	-	-	-	-	-
	6200	-	-	-	-	-	-
	6400	-	-	-	-	-	-
	6600	-	-	-	-	-	-
	6800	-	-	-	-	-	-
	7000	-	-	-	-	-	-
	7200	-	-	-	-	-	-
	7400	-	-	-	-	-	-
	7600	-	-	-	-	-	-
	7800	-	-	-	-	-	-
	8000	-	-	-	-	-	-
	8200	-	-	-	-	-	-
	8400	-	-	-	-	-	-
	8600	-	-	-	-	-	-
	8800	-	-	-	-	-	-
	9000	-	-	-	-	-	-
	9200	-	-	-	-	-	-
	9400	-	-	-	-	-	-
	9600	-	-	-	-	-	-
	9800	-	-	-	-	-	-
	10000	-	-	-	-	-	-

Potenza addizionale in kW								
Giri/min. albero veloce	1.00 1.03	1.04 1.08	1.09 1.15	1.16 1.24	1.25 1.48	1.49 2.00	2.01 2.75	oltre 2.76
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
300	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
560	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
600	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05
700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06
720	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06
900	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07
960	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
1000	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
1200	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10
1400	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11
1440	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12
1600	0,00	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,13
1800	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,13	0,15
2000	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,14	0,16
2200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18
2400	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19
2600	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18	0,21
2800	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	0,23
2880	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20	0,23
3000	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24
3200	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,21	0,23	0,26
3400	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,22	0,24	0,28
3600	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,23	0,26	0,29
3800	0,00	0,05	0,10	0,15	0,21	0,24	0,27	0,31
4000	0,00	0,05	0,11	0,16	0,22	0,26	0,28	0,32
4200	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,27	0,30	0,34
4400	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,28	0,31	0,36
4500	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,29	0,32	0,36
4600	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,29	0,33	0,37
4800	0,00	0,06	0,13	0,19	0,26	0,31	0,34	0,39
5000	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,32	0,35	0,41
5200	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,33	0,37	0,42
5400	0,00	0,07	0,15	0,22	0,29	0,35	0,38	0,44
5500	0,00	0,07	0,15	0,22	0,30	0,35	0,39	0,45
5600	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,36	0,40	0,45
5800	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,37	0,41	0,47
6000	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,38	0,43	0,49
6200	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,40	0,44	0,50
6400	0,00	0,09	0,17	0,26	0,35	0,41	0,45	0,52
6600	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,42	0,47	0,53
6800	0,00	0,09	0,18	0,28	0,37	0,44	0,48	0,55
7000	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,45	0,50	0,57
7200	0,00	0,10	0,19	0,29	0,39	0,46	0,51	0,58
7400	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,47	0,52	0,60
7600	0,00	0,10	0,21	0,31	0,41	0,49	0,54	0,62
7800	0,00	0,11	0,21	0,32	0,42	0,50	0,55	0,63
8000	0,00	0,11	0,22	0,32	0,43	0,51	0,57	0,65
8200	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,53	0,58	0,66
8400	0,00	0,11	0,23	0,34	0,45	0,54	0,60	0,68
8600	0,00	0,12	0,23	0,35	0,46	0,55	0,61	0,70
8800	0,00	0,12	0,24	0,36	0,48	0,56	0,62	0,71
9000	0,00	0,12	0,24	0,36	0,49	0,58	0,64	0,73
9200	0,00	0,12	0,25	0,37	0,50	0,59	0,65	0,75
9400	0,00	0,13	0,25	0,38	0,51	0,60	0,67	0,76
9600	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,62	0,68	0,78
9800	0,00	0,13	0,26	0,40	0,53	0,63	0,69	0,79
10000	0,00	0,14	0,27	0,41	0,54	0,64	0,71	0,81

Potenza trasmissibile in kW

Sezione L

Potenza trasmissibile in kW per nervatura																				
Diametro primitivo [mm]		80	85	95	100	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	2123	250	280	315
Giri/min. albero veloce	100	0,090	0,099	0,117	0,125	0,146	0,157	0,169	0,181	0,195	0,212	0,229	0,246	0,263	0,280	0,297	0,318	0,382	0,432	0,490
	200	0,170	0,187	0,221	0,238	0,279	0,299	0,322	0,346	0,372	0,405	0,438	0,471	0,504	0,537	0,570	0,609	0,732	0,828	0,939
	300	0,246	0,271	0,321	0,346	0,405	0,435	0,469	0,504	0,543	0,591	0,640	0,688	0,736	0,784	0,832	0,889	1,069	1,210	1,373
	400	0,320	0,353	0,418	0,451	0,529	0,567	0,612	0,657	0,709	0,772	0,836	0,899	0,962	1,025	1,088	1,163	1,398	1,581	1,794
	500	0,391	0,432	0,513	0,553	0,649	0,697	0,752	0,808	0,871	0,950	1,028	1,106	1,183	1,261	1,338	1,430	1,719	1,944	2,204
	560	0,433	0,478	0,568	0,613	0,720	0,773	0,835	0,897	0,967	1,054	1,141	1,228	1,314	1,400	1,485	1,588	1,908	2,158	2,446
	600	0,461	0,509	0,605	0,653	0,767	0,824	0,890	0,956	1,030	1,124	1,216	1,309	1,400	1,492	1,583	1,692	2,033	2,299	2,605
	700	0,530	0,585	0,696	0,751	0,883	0,949	1,025	1,101	1,187	1,295	1,402	1,508	1,614	1,719	1,824	1,949	2,341	2,645	2,995
	720	0,543	0,600	0,714	0,771	0,906	0,974	1,052	1,130	1,218	1,328	1,438	1,547	1,656	1,764	1,872	2,000	2,402	2,713	3,071
	800	0,597	0,660	0,786	0,848	0,998	1,072	1,158	1,244	1,342	1,463	1,584	1,704	1,823	1,942	2,061	2,202	2,642	2,984	3,374
	900	0,663	0,734	0,874	0,944	1,110	1,193	1,289	1,385	1,494	1,629	1,763	1,897	2,030	2,162	2,293	2,449	2,937	3,314	3,743
	960	0,703	0,778	0,927	1,001	1,177	1,265	1,367	1,468	1,584	1,727	1,870	2,011	2,152	2,292	2,431	2,596	3,111	3,508	3,959
	1000	0,729	0,807	0,961	1,038	1,222	1,313	1,418	1,524	1,644	1,792	1,940	2,087	2,233	2,378	2,521	2,693	3,225	3,635	4,101
	1200	0,857	0,949	1,132	1,223	1,440	1,547	1,672	1,796	1,937	2,112	2,286	2,458	2,628	2,798	2,965	3,165	3,781	4,251	4,780
	1400	0,982	1,088	1,298	1,403	1,652	1,776	1,919	2,061	2,222	2,422	2,620	2,816	3,010	3,202	3,392	3,617	4,308	4,828	5,406
	1440	1,006	1,115	1,331	1,438	1,694	1,821	1,967	2,113	2,278	2,483	2,686	2,887	3,085	3,281	3,475	3,705	4,409	4,939	5,524
	1600	1,103	1,223	1,461	1,579	1,859	1,998	2,159	2,318	2,499	2,723	2,944	3,162	3,378	3,591	3,800	4,048	4,802	5,362	5,973
	1800	1,222	1,355	1,619	1,750	2,061	2,215	2,392	2,568	2,768	3,014	3,256	3,495	3,730	3,961	4,189	4,456	5,261	5,849	6,476
	2000	1,338	1,484	1,774	1,917	2,257	2,425	2,619	2,811	3,027	3,294	3,556	3,814	4,066	4,314	4,556	4,840	5,683	6,284	6,906
	2200	1,451	1,610	1,924	2,080	2,448	2,629	2,838	3,045	3,278	3,563	3,843	4,117	4,385	4,646	4,901	5,197	6,063	6,663	7,259
	2400	1,561	1,732	2,071	2,238	2,633	2,827	3,050	3,271	3,518	3,821	4,117	4,405	4,686	4,958	5,221	5,526	6,399	6,981	7,526
	2600	1,668	1,852	2,214	2,392	2,812	3,018	3,255	3,487	3,748	4,067	4,376	4,676	4,967	5,247	5,516	5,824	6,687	7,233	7,702
	2800	1,773	1,968	2,352	2,541	2,985	3,202	3,451	3,695	3,968	4,300	4,621	4,930	5,227	5,512	5,783	6,091	6,924	7,415	7,779
	2880	1,814	2,013	2,406	2,599	3,052	3,274	3,527	3,776	4,053	4,389	4,714	5,026	5,325	5,610	5,882	6,188	7,003	7,467	7,781
	3000	1,874	2,081	2,486	2,685	3,151	3,379	3,639	3,893	4,177	4,519	4,849	5,164	5,465	5,751	6,021	6,323	7,106	7,521	7,751
	3200	1,973	2,190	2,615	2,824	3,311	3,548	3,818	4,081	4,373	4,725	5,060	5,379	5,681	5,964	6,228	6,518	7,231	7,548	-
	3400	2,068	2,296	2,740	2,958	3,464	3,709	3,988	4,259	4,558	4,915	5,254	5,573	5,872	6,148	6,402	6,675	7,294	7,489	-
	3600	2,161	2,398	2,860	3,086	3,610	3,862	4,148	4,425	4,729	5,090	5,430	5,746	6,037	6,303	6,542	6,792	7,291	-	-
	3800	2,250	2,496	2,976	3,209	3,748	4,007	4,299	4,580	4,887	5,249	5,585	5,895	6,175	6,426	6,645	6,865	7,221	-	-
	4000	2,335	2,590	3,086	3,326	3,878	4,142	4,439	4,723	5,031	5,391	5,721	6,020	6,285	6,516	6,711	6,894	-	-	-
	4200	2,417	2,681	3,191	3,437	4,001	4,269	4,568	4,853	5,160	5,515	5,835	6,120	6,366	6,572	6,737	6,876	-	-	-
	4400	2,496	2,767	3,290	3,541	4,115	4,385	4,686	4,970	5,274	5,620	5,927	6,193	6,415	6,592	6,720	6,808	-	-	-
	4500	2,534	2,809	3,338	3,591	4,169	4,440	4,741	5,024	5,325	5,666	5,965	6,220	6,428	6,588	6,696	6,755	-	-	-
	4600	2,571	2,849	3,384	3,640	4,220	4,492	4,792	5,074	5,372	5,706	5,996	6,239	6,433	6,574	6,661	-	-	-	-
	4800	2,643	2,927	3,472	3,731	4,317	4,588	4,886	5,163	5,453	5,772	6,041	6,257	6,417	6,517	-	-	-	-	-
	5000	2,710	3,000	3,554	3,816	4,404	4,674	4,968	5,238	5,517	5,817	6,061	6,245	6,365	6,420	-	-	-	-	-
	5200	2,774	3,069	3,630	3,894	4,481	4,748	5,037	5,298	5,563	5,841	6,055	6,202	6,278	-	-	-	-	-	-
	5400	2,833	3,133	3,699	3,964	4,549	4,811	5,092	5,343	5,591	5,842	6,022	6,127	-	-	-	-	-	-	-
	5500	2,861	3,163	3,731	3,997	4,579	4,839	5,114	5,359	5,598	5,834	5,995	6,077	-	-	-	-	-	-	-
	5600	2,888	3,192	3,762	4,027	4,606	4,863	5,133	5,371	5,600	5,820	5,961	6,019	-	-	-	-	-	-	-
	5800	2,939	3,246	3,818	4,082	4,652	4,902	5,160	5,382	5,589	5,774	5,872	-	-	-	-	-	-	-	-
	6000	2,986	3,295	3,867	4,129	4,688	4,928	5,172	5,376	5,558	5,703	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6200	3,028	3,338	3,909	4,168	4,713	4,941	5,169	5,352	5,506	5,607	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6400	3,065	3,376	3,944	4,199	4,725	4,941	5,150	5,310	5,432	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6600	3,098	3,409	3,971	4,220	4,726	4,927	5,115	5,250	5,335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6800	3,126	3,435	3,990	4,233	4,715	4,899	5,063	5,169	5,216	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7000	3,148	3,456	4,001	4,236	4,691	4,857	4,994	5,069	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7200	3,166	3,471	4,004	4,230	4,654	4,799	4,908	4,948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7400	3,178	3,479	3,999	4,215	4,604	4,726	4,803	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7600	3,185	3,481	3,985	4,189	4,541	4,638	4,680	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7800	3,187	3,477	3,962	4,154	4,463	4,533	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8000	3,182	3,466	3,930	4,108	4,371	4,412	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8200	3,172	3,448	3,890	4,051	4,265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8400	3,157	3,424	3,839	3,984	4,144	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8600	3,135	3,392	3,779	3,905	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8800	3,107	3,353	3,709	3,815	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9000	3,073	3,306	3,629	3,713	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9200	3,032	3,253	3,539	3,600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9400	2,985																			

...sezione L

Potenza addizionale in kW per rapporto di trasmissione (F_1) - Sezione L

Potenza trasmissibile in kW per nervatura								
Diametro primitivo [mm]		355	400	450	500	560	630	800
	Giri/min. albero veloce							
100		0,556	0,629	0,710	0,791	0,888	0,999	1,267
200		1,066	1,207	1,363	1,518	1,701	1,914	2,422
300		1,557	1,763	1,989	2,214	2,479	2,786	3,511
400		2,034	2,301	2,595	2,884	3,226	3,617	4,532
500		2,498	2,823	3,179	3,529	3,939	4,406	5,478
560		2,770	3,129	3,520	3,903	4,351	4,857	6,005
600		2,949	3,329	3,743	4,147	4,618	5,148	6,337
700		3,387	3,818	4,284	4,736	5,258	5,838	7,098
720		3,472	3,913	4,389	4,850	5,381	5,969	7,237
800		3,811	4,288	4,801	5,294	5,856	6,471	7,747
900		4,221	4,740	5,292	5,817	6,409	7,039	8,272
960		4,460	5,001	5,574	6,114	6,716	7,347	8,521
1000		4,616	5,171	5,756	6,304	6,910	7,538	8,658
1200		5,356	5,965	6,590	7,154	7,744	8,299	-
1400		6,024	6,660	7,285	7,818	8,321	8,701	-
1440		6,148	6,785	7,406	7,926	8,402	8,733	-
1600		6,610	7,241	7,823	8,269	8,604	-	-
1800		7,106	7,695	8,184	8,481	-	-	-
2000		7,502	8,009	8,349	-	-	-	-
2200		7,788	8,169	-	-	-	-	-
2400		7,955	-	-	-	-	-	-
2600		7,993	-	-	-	-	-	-
2800		-	-	-	-	-	-	-
2880		-	-	-	-	-	-	-
3000		-	-	-	-	-	-	-
3200		-	-	-	-	-	-	-
3400		-	-	-	-	-	-	-
3600		-	-	-	-	-	-	-
3800		-	-	-	-	-	-	-
4000		-	-	-	-	-	-	-
4200		-	-	-	-	-	-	-
4400		-	-	-	-	-	-	-
4500		-	-	-	-	-	-	-
4600		-	-	-	-	-	-	-
4800		-	-	-	-	-	-	-
5000		-	-	-	-	-	-	-
5200		-	-	-	-	-	-	-
5400		-	-	-	-	-	-	-
5500		-	-	-	-	-	-	-
5600		-	-	-	-	-	-	-
5800		-	-	-	-	-	-	-
6000		-	-	-	-	-	-	-
6200		-	-	-	-	-	-	-
6400		-	-	-	-	-	-	-
6600		-	-	-	-	-	-	-
6800		-	-	-	-	-	-	-
7000		-	-	-	-	-	-	-
7200		-	-	-	-	-	-	-
7400		-	-	-	-	-	-	-
7600		-	-	-	-	-	-	-
7800		-	-	-	-	-	-	-
8000		-	-	-	-	-	-	-
8200		-	-	-	-	-	-	-
8400		-	-	-	-	-	-	-
8600		-	-	-	-	-	-	-
8800		-	-	-	-	-	-	-
9000		-	-	-	-	-	-	-
9200		-	-	-	-	-	-	-
9400		-	-	-	-	-	-	-
9600		-	-	-	-	-	-	-
9800		-	-	-	-	-	-	-
10000		-	-	-	-	-	-	-

Potenza addizionale in kW								
Giri/min. albero veloce	1.00 1.02	1.03 1.06	1.07 1.08	1.09 1.16	1.17 1.26	1.27 1.40	1.41 1.74	oltre 1.75
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
300	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
560	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05
600	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
720	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
900	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09
960	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09
1000	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09
1200	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
1400	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13
1440	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
1600	0,00	0,02	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13	0,15
1800	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17
2000	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19
2200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
2400	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23
2600	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25
2800	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
2880	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,19	0,23	0,27
3000	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28
3200	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
3400	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32
3600	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,24	0,29	0,34
3800	0,00	0,05	0,10	0,15	0,21	0,26	0,31	0,36
4000	0,00	0,05	0,11	0,16	0,22	0,27	0,32	0,38
4200	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40
4400	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,42
4500	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,43
4600	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43
4800	0,00	0,06	0,13	0,19	0,26	0,32	0,39	0,45
5000	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,34	0,41	0,47
5200	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49
5400	0,00	0,07	0,15	0,22	0,29	0,36	0,44	0,51
5500	0,00	0,07	0,15	0,22	0,30	0,37	0,45	0,52
5600	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45	0,53
5800	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47	0,55
6000	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,41	0,49	0,57
6200	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,59
6400	0,00	0,09	0,17	0,26	0,35	0,43	0,52	0,60
6600	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,53	0,62
6800	0,00	0,09	0,18	0,28	0,37	0,46	0,55	0,64
7000	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47	0,57	0,66
7200	0,00	0,10	0,19	0,29	0,39	0,49	0,58	0,68
7400	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
7600	0,00	0,10	0,21	0,31	0,41	0,51	0,62	0,72
7800	0,00	0,11	0,21	0,32	0,42	0,53	0,63	0,74
8000	0,00	0,11	0,22	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76
8200	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,77
8400	0,00	0,11	0,23	0,34	0,45	0,57	0,68	0,79
8600	0,00	0,12	0,23	0,35	0,46	0,58	0,70	0,81
8800	0,00	0,12	0,24	0,36	0,48	0,59	0,71	0,83
9000	0,00	0,12	0,24	0,36	0,49	0,61	0,73	0,85
9200	0,00	0,12	0,25	0,37	0,50	0,62	0,75	0,87
9400	0,00	0,13	0,25	0,38	0,51	0,63	0,76	0,89
9600	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,78	0,91
9800	0,00	0,13	0,26	0,40	0,53	0,66	0,79	0,93
10000	0,00	0,14	0,27	0,41	0,54	0,68	0,81	0,95

Potenza trasmissibile in kW

Sezione M

Potenza trasmissibile in kW per nervatura																
Diametro primitivo [mm]		180	190	200	212	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	700
Giri/min. albero veloce	100	0,633	0,688	0,743	0,808	0,873	1,014	1,176	1,357	1,570	1,812	2,074	2,334	2,643	3,002	3,358
	200	1,189	1,294	1,399	1,525	1,650	1,921	2,230	2,578	2,985	3,449	3,948	4,444	5,033	5,713	6,386
	300	1,714	1,868	2,022	2,206	2,389	2,783	3,235	3,743	4,334	5,007	5,731	6,447	7,295	8,269	9,228
	400	2,218	2,420	2,621	2,861	3,100	3,615	4,203	4,864	5,632	6,504	7,438	8,357	9,441	10,679	11,886
	500	2,706	2,954	3,200	3,495	3,789	4,420	5,140	5,947	6,883	7,941	9,069	10,174	11,468	12,931	14,341
	560	2,991	3,266	3,540	3,867	4,192	4,891	5,688	6,579	7,611	8,775	10,011	11,217	12,622	14,199	15,705
	600	3,179	3,472	3,763	4,111	4,457	5,201	6,048	6,993	8,087	9,318	10,623	11,892	13,364	15,008	16,566
	700	3,638	3,975	4,310	4,709	5,106	5,958	6,926	8,003	9,243	10,632	12,094	13,502	15,116	16,889	18,531
	720	3,729	4,074	4,417	4,827	5,234	6,107	7,098	8,201	9,469	10,887	12,377	13,810	15,448	17,239	18,889
	800	4,085	4,465	4,841	5,291	5,737	6,692	7,774	8,975	10,350	11,879	13,474	14,993	16,709	18,550	20,203
	900	4,520	4,940	5,358	5,855	6,348	7,402	8,592	9,907	11,403	13,054	14,757	16,356	18,127	19,970	21,549
	960	4,775	5,219	5,661	6,186	6,706	7,816	9,068	10,446	12,009	13,723	15,476	17,107	18,886	20,694	22,186
	1000	4,942	5,402	5,859	6,403	6,941	8,088	9,378	10,797	12,400	14,152	15,934	17,578	19,352	21,121	22,535
	1200	5,749	6,285	6,815	7,444	8,065	9,382	10,849	12,441	14,209	16,091	17,936	19,550	21,155	22,520	-
	1400	6,505	7,110	7,707	8,412	9,105	10,565	12,172	13,887	15,745	17,649	19,408	20,811	-	-	-
	1440	6,650	7,268	7,877	8,596	9,303	10,787	12,418	14,150	16,016	17,910	19,633	20,969	-	-	-
	1600	7,208	7,874	8,529	9,300	10,054	11,627	13,332	15,110	16,972	18,774	20,278	-	-	-	-
	1800	7,853	8,572	9,276	10,101	10,902	12,556	14,312	16,088	17,856	19,414	-	-	-	-	-
	2000	8,436	9,200	9,943	10,809	11,643	13,340	15,095	16,794	18,359	-	-	-	-	-	-
	2200	8,955	9,752	10,524	11,416	12,268	13,967	15,662	17,203	-	-	-	-	-	-	-
	2400	9,403	10,224	11,013	11,915	12,766	14,424	15,995	17,289	-	-	-	-	-	-	-
	2600	9,777	10,610	11,403	12,298	13,130	14,698	16,077	-	-	-	-	-	-	-	-
	2800	10,072	10,905	11,688	12,558	13,349	14,775	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2880	10,167	10,996	11,770	12,625	13,394	14,748	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3000	10,283	11,102	11,860	12,685	13,415	14,643	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3200	10,406	11,196	11,913	12,673	13,317	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3400	10,434	11,181	11,841	12,512	13,046	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3600	10,364	11,051	11,636	12,195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3800	10,190	10,800	11,291	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4000	9,906	10,423	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Potenza addizionale in kW per rapporto di trasmissione (F_1) - Sezione M

Potenza addizionale in kW								
Giri/min. albero veloce	1.00 1.01	1.02 1.04	1.05 1.09	1.10 1.16	1.17 1.26	1.27 1.40	1.41 1.65	oltre 1.66
100	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07
200	0,00	0,01	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,14
300	0,01	0,02	0,03	0,06	0,10	0,14	0,17	0,20
400	0,01	0,02	0,04	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27
500	0,01	0,03	0,05	0,10	0,17	0,24	0,29	0,34
560	0,01	0,03	0,06	0,11	0,19	0,26	0,32	0,38
600	0,01	0,03	0,06	0,12	0,20	0,28	0,34	0,41
700	0,01	0,04	0,08	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47
720	0,01	0,04	0,08	0,15	0,24	0,34	0,41	0,49
800	0,02	0,04	0,09	0,16	0,27	0,38	0,46	0,54
900	0,02	0,05	0,10	0,18	0,30	0,43	0,52	0,61
960	0,02	0,05	0,10	0,19	0,32	0,45	0,55	0,65
1000	0,02	0,05	0,11	0,20	0,34	0,47	0,57	0,68
1200	0,02	0,06	0,13	0,24	0,41	0,57	0,69	0,81
1400	0,03	0,08	0,15	0,28	0,47	0,66	0,80	0,95
1440	0,03	0,08	0,16	0,29	0,49	0,68	0,83	0,97
1600	0,03	0,09	0,17	0,32	0,54	0,76	0,92	1,08
1800	0,04	0,10	0,19	0,36	0,61	0,85	1,03	1,22
2000	0,04	0,11	0,22	0,41	0,68	0,95	1,15	1,35
2200	0,04	0,12	0,24	0,45	0,74	1,04	1,26	1,49
2400	0,05	0,13	0,26	0,49	0,81	1,13	1,38	1,62
2600	0,05	0,14	0,28	0,53	0,88	1,23	1,49	1,76
2800	0,06	0,15	0,30	0,57	0,95	1,32	1,61	1,89
2880	0,06	0,16	0,31	0,58	0,97	1,36	1,65	1,94
3000	0,06	0,16	0,32	0,61	1,01	1,42	1,72	2,03
3200	0,06	0,17	0,35	0,65	1,08	1,51	1,84	2,16
3400	0,07	0,18	0,37	0,69	1,15	1,61	1,95	2,30
3600	0,07	0,19	0,39	0,73	1,22	1,70	2,07	2,43
3800	0,08	0,21	0,41	0,77	1,28	1,80	2,18	2,57
4000	0,08	0,22	0,43	0,81	1,35	1,89	2,30	2,70

Cinghie elastiche Poly-V FLEXONIC®

Sezioni H - J - K - L



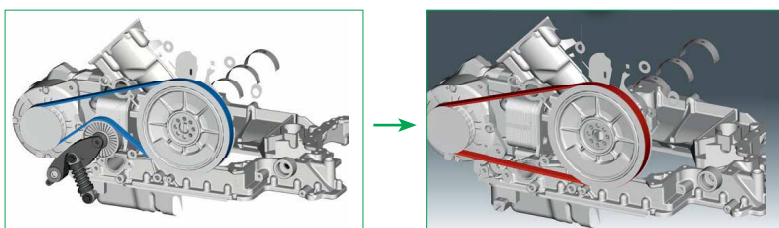
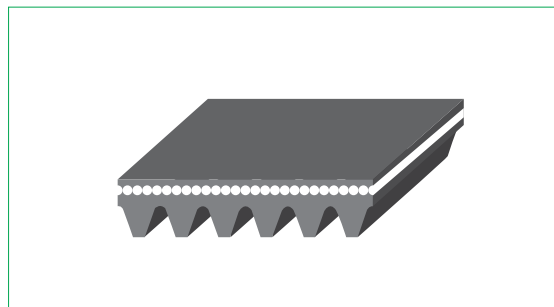
Descrizione

La cinghia Poly-V FLEXONIC® è una cinghia elastica costruita con un trefolo elastico in poliammide che risolve i problemi di trasmissioni ad interassi fissi permettendo una sensibile riduzione dei costi e una semplificazione di montaggio. Questa cinghia garantisce stabilità della tensione per tutta la vita utile, eliminando qualunque tipo di manutenzione o verifica.

L'estrema versatilità della cinghia elastica permette di riprogettare le macchine che adottano cinghie tradizionali rendendole più economiche e performanti. La cinghia elastica è assolutamente compatibile con tutte le pulegge Poly-V.

La geometria dei profili delle cinghie è conforme alla norma ISO 9982.

- **Trefoli:** elastico in poliammide
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Temperatura:** -40/+80 °C
- **Resistenza Oli:** buona
- **Antistaticità:** secondo ISO 1813

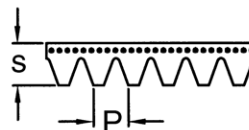


Vantaggi

- Installazione ad interasse fisso
- Assenza di ritensionamento
- Elevata flessibilità
- Elevate velocità periferiche
- Semplificazione del montaggio
- Elevato rendimento

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	Passo p [mm]	s [mm]	Velocità lineare max. [m/s]	Diametro min. avvolgimento [mm]	Tensione montaggio racc. [N/nerv.]
H	1,60	2,30 / 2,50	80	9	da 25 a 35
J	2,34	3,20 / 3,50	60	18	da 35 a 50
K	3,56	4,60	55	45	da 90 a 110
L	4,70	7,00	50	70	da 135 a 200



Per l'elenco degli sviluppi disponibili delle cinghie FLEXONIC®, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Applicazioni

Ventilatori industriali, macchine lavorazione legno, lavabiancheria industriali, macchine movimento terra, betoniere, compressori, mescolatori, macchine fitness.

Cinghie elastiche Poly-V CONVEYXONIC®

Sezioni H - J - K



CINGHIE POLY-V

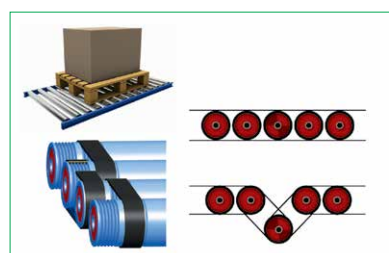
Descrizione

Le cinghie Poly-V elastiche CONVEYXONIC® per rulliere possono essere montate ad interasse fisso (assenza di tendicinghia), consentono un risparmio energetico dovuto alla elevata efficienza (fino al 97%), hanno bassi livelli di emissione acustica e assenza di lubrificazione. Le cinghie CONVEYXONIC® permettono di raggiungere elevate velocità lineari e sono idonee a trascinare fino a 50 rulli con un solo motore.

Disponibili nei profili "J" per trasporti fino a 300 kg e "K" fino a 2 tonnellate, portata riferita al peso distribuito su 6 rulli consecutivi. Per maggiori informazioni e dimensionamento, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

La cinghia elastica è assolutamente compatibile con tutte le pulegge Poly-V. **La geometria dei profili delle cinghie è conforme alla norma ISO 9982.**

- **Trefoli:** elastico in poliammide PA 4.6 (Brevetto Hutchinson)
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Temperatura:** -20/+80 °C
- **Resistenza Oli:** buona
- **Antistaticità:** secondo ISO 1813

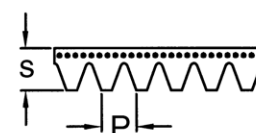


Vantaggi

- Montaggio di interasse fisso
- Elevata flessibilità
- Elevate velocità periferiche
- Elevato rendimento

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	Passo p [mm]	s [mm]	Massa [g/m/nerv.]	Velocità lineare max. [m/s]	Diametro min. avvolgimento [mm]	Diametro min. galoppino int/est [mm]	Tensione montaggio racc. [N/nerv.]
H	1,60	2,70	4,2	80	9	15 (esterno)	da 25 a 35
J	2,34	3,50	8,0	60	18	25/40	da 35 a 50
K	3,56	5,00	20,0	55	50	50/65	da 90 a 110



Disponibile Conveyxonic®+ versione con mescola in EPDM, per informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Applicazioni

Convogliatori, rulliere.

Elenco delle cinghie elastiche Poly-V CONVEYXONIC®

SEZIONE H	
*Sviluppo [mm]	Interasse nominale tra rulli con pulegge da 20 mm
133	35
176	56

2 nervature: da 1 a 200 kg.
3 nervature: da 201 a 300 kg.
4 nervature: da 301 a 400 kg.

SEZIONE J	
*Sviluppo [mm]	Interasse nominale tra rulli con pulegge da 36 mm
206	da 45 a 47
214	da 51 a 53
*Sviluppo [mm]	Interasse nominale tra rulli con pulegge da 43 mm
236	50
246	da 53 a 56
256	da 60 a 63
265	da 64 a 65
270	da 66 a 67
282	da 71 a 72
286	da 73 a 75
290	da 76 a 78
292	da 77 a 79
296	da 79 a 81
300	da 81 a 83
302	da 83 a 85
314	da 87 a 91
316	da 92 a 95
336	da 97 a 101
346	da 103 a 107
348	da 107 a 111
372	da 115 a 118
376	da 119 a 121
388	da 123 a 128
416	da 129 a 134
426	da 135 a 141
435	da 140 a 145
436	da 142 a 147
442	da 150 a 156
456	da 157 a 161
486	da 170 a 176
515	da 190 a 195
536	da 196 a 202
570	da 208 a 215
583	da 225 a 230
636	da 254 a 258
684	da 273 a 277
746	da 305 a 310
955	da 410 a 415
1215	535

2 nervature: da 1 a 200 kg.
3 nervature: da 201 a 300 kg.
4 nervature: da 301 a 400 kg.

SEZIONE K	
*Sviluppo [mm]	Interasse nominale tra rulli con pulegge da 80 mm
506	da 127 a 129
516	da 131 a 133
541	da 143 a 145
573	da 161 a 163
589	da 168 a 170
611	da 180 a 182
651	da 198 a 200
701	da 223 a 226
751	da 250 a 253
801	275
851	da 298 a 302
1061	405

4 nervature: < 1000 kg.
6 nervature: da 1000 a 1500 kg.
8 nervature: da 1501 a 2000 kg.
10 nervature: > 2000 kg.
12 nervature: > 2000 kg.

**Le informazioni e gli elenchi riportati non sono esaustivi;
per ogni nuovo progetto è necessario contattare il nostro Ufficio Tecnico.**

* = essendo cinghie elastiche, lo sviluppo riportato nel codice non coincide con lo sviluppo effettivo della cinghia.

Esempio di codifica	CPC 290 J 4
Cinghie Poly-V CONVEYXONIC®	
Sviluppo in mm	
Sezione	
Numero di nervature	

Cinghie Poly-V CONVEYDYN®

Forma D

CINGHIE POLY-V

Descrizione

Le cinghie di nuova tecnologia Hutchinson **CONVEYDYN®** sono cinghie costruite per ottimizzare la trasmissione di potenza e le prestazioni complessive in curva e in linea retta rispetto alle cinghie tonde.

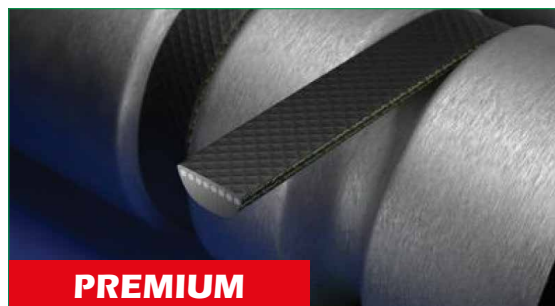
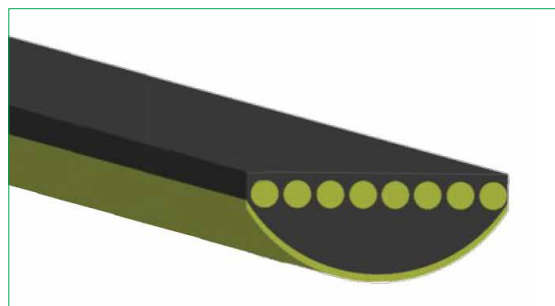
Create appositamente per essere montate senza modificare la geometria del trasportatore o sostituire i rulli. Sono adattate a trasportatori a rulli in plastica o acciaio con scanalatura a raggio di 10 mm per rulli su percorsi dritti e curvi che trasportano scatole fino a 35 kg. La nuova e particolare forma a D permette di sfruttare al meglio la superficie di contatto con la gola circolare del rullo (poliammide o acciaio) e aumentare la durata della vita utile in curva del 50%, fino a 3 volte su rulliere dritte e risparmiando il 50% in meno dei costi grazie al minor numero di fermo macchina necessari. **CONVEYDYN®** ha una capacità di trasmissione della coppia 1,8 volte maggiore rispetto agli O-Ring con minore perdita di velocità e slittamento.

Conforme alle normative Reach e RoHs.

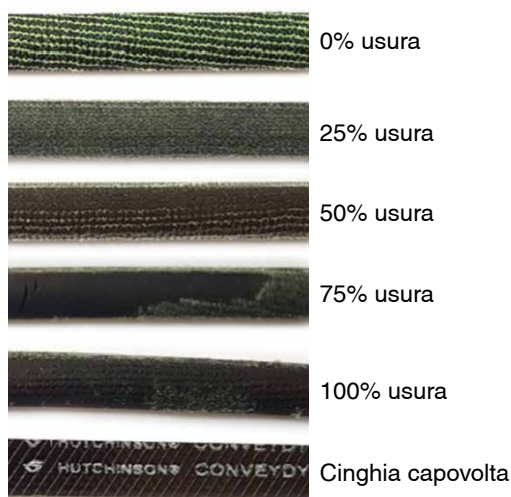
- **Trefoli:** poliammide (nylon)
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura:** a maglia per evitare che la cinghia si giri
- **Temperatura:** -40/+80 °C
- **Antistaticità:** secondo ISO 1813

Vantaggi

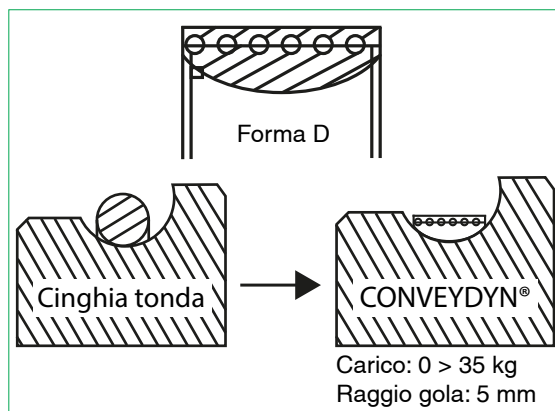
- Maggiore durata
- Trasmissione della coppia più elevata
- Maggiore carico
- Maggiore velocità del trasportatore
- Risparmio sui costi
(meno motorizzazione dei rulli e meno fermi macchina)



Evoluzione dell'aspetto della cinghia CONVEYDYN®



Al termine della vita utile, la cinghia si trova capovolta sui rulli.



Per l'elenco degli sviluppi disponibili delle cinghie CONVEYDYN®, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Applicazioni

Convogliatori, rulliere.

PULEGGE POLY-V



DRIVE
SOLUTIONS

Pulegge Poly-V

Pullegge SIT - Poly-V

Le pullegge SIT Poly-V sono progettate e realizzate con la massima precisione per un perfetto accoppiamento con le gole della cinghia e garantiscono prestazioni e durata ottimale nel tempo della trasmissione.

SIT, come costruttore, è in grado di fornire pullegge a disegno per soddisfare ogni esigenza tecnico-costruttiva.

È possibile l'uso di materiali come l'alluminio o plastiche termoindurenti o termoplastiche. Profilo H disponibile a richiesta.

Pullegge Poly-V per bussola conica SER-SIT®

Materiale: Per diametri minori o uguali a 50 mm: acciaio
Per diametri oltre i 50 mm: ghisa grigia

Sezioni:

- H
- J
- K
- L
- M



Esecuzioni speciali

Oltre ai materiali standard, su richiesta sono disponibili esecuzioni speciali in alluminio, plastica termoindurente e termoplastica. Per velocità periferiche superiori a 33 m/s si consiglia vivamente di utilizzare l'acciaio come materiale di costruzione.

$$\text{velocità periferica [m/s]} = \frac{\text{diametro della pulleggia [mm]} \cdot \text{rpm}}{19100}$$

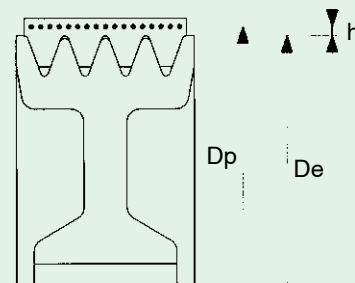
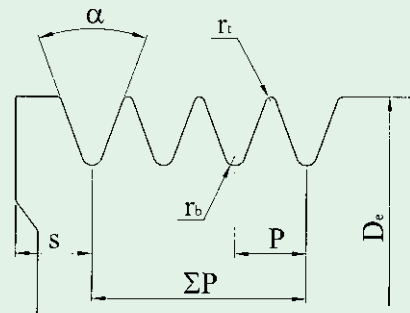
Bilanciamento

I tamburi SIT Poly-V hanno un grado di equilibratura statica G6,3 a 1500 giri/min. secondo la norma ISO 1940. Su richiesta è possibile eseguire l'equilibratura statica a gradi superiori o l'equilibratura dinamica.

DIMENSIONI E TOLLERANZE DELLE GOLE

Secondo la norma ISO 9982

Sezione	α°	P [mm]	r_t max. [mm]	r_b min. [mm]	S min. [mm]	h [mm]
H	$40 \pm 0,5$	$1,60 \pm 0,03$	0,15	0,30	1,3	0,8
J	$40 \pm 0,5$	$2,34 \pm 0,03$	0,20	0,40	1,8	1,2
K	$40 \pm 0,5$	$3,56 \pm 0,05$	0,25	0,50	2,5	2,0
L	$40 \pm 0,5$	$4,70 \pm 0,05$	0,40	0,40	3,3	3,0
M	$40 \pm 0,5$	$9,40 \pm 0,08$	0,75	0,75	6,4	4,0



D_e = diametro esterno
 D_p = diametro primitivo
 $h = (D_p - D_e)/2$

Note

A causa del costante miglioramento dei nostri prodotti, i dati tecnici delle pullegge possono essere soggetti a modifiche. Per motivi tecnici e produttivi in alcuni casi potrebbero essere utilizzati materiali diversi da quelli indicati nel catalogo. Per conferma del materiale effettivamente disponibile contattare il servizio clienti.

Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

Le pulegge di piccolo diametro sono fornite con esecuzione a mozzo pieno preforato. (Rif. fig. 1)



PBY Poly-V J

De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	d [mm]	W [mm]
20	4	1	-	22,5	-	-	-	5,0	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	5,0	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	5,0	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	5,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	5,0	52,0
25	4	1	-	22,5	-	-	-	5,0	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	5,0	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	5,0	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	5,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	5,0	52,0
30	4	1	-	22,5	-	-	-	9,5	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	9,5	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	9,5	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	9,5	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	9,5	52,0
35	4	1	-	22,5	-	-	-	9,5	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	9,5	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	9,5	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	9,5	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	9,5	52,0
40	4	1	-	22,5	-	-	-	12,0	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	12,0	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	12,0	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0
45	4	1	-	22,5	-	-	-	12,0	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	12,0	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	12,0	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0
50	4	1	-	22,5	-	-	-	12,0	13,5
	8	1	-	32,0	-	-	-	12,0	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	12,0	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0
56	4**	7	1108	23,0	9,5	50	-	-	13,5
	8**	3	1108	23,0	-	-	-	-	23,0
	12	1	-	41,5	-	-	-	12,0	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0
60	4	7	1108	23,0	9,5	50	-	-	13,5
	8	3	1108	23,0	-	-	-	-	23,0
	12	2	1108	23,0	9,5	-	45	-	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0
63	4	7	1108	23,0	9,5	50	-	-	13,5
	8	3	1108	23,0	-	-	-	-	23,0
	12	2	1108	23,0	9,5	-	45	-	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0
67	4	7	1108	23,0	9,5	50	-	-	13,5
	8	3	1108	23,0	-	-	-	-	23,0
	12	2	1108	23,0	9,5	-	51	-	32,5
	16	1	-	51,0	-	-	-	12,0	42,0
	20	1	-	61,0	-	-	-	12,0	52,0

**= Materiale: ghisa sferoidale.

Esempio di codifica

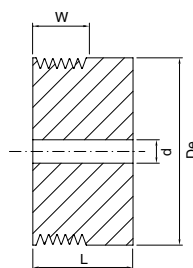
PBY 200 J 8

Puleggia Poly-V per bussola conica

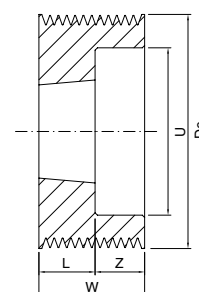
Diametro esterno in mm

Profilo

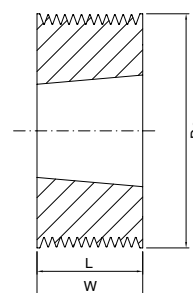
Numero nervature



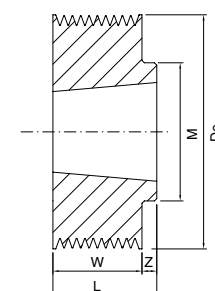
1



2



3



7

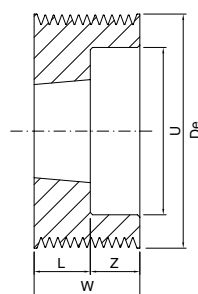
Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

» PBY Poly-V J

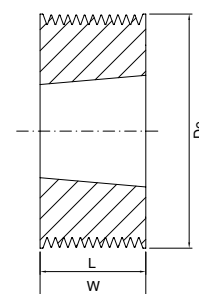


De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	W [mm]
71	4	7	1108	23	9,5	60	-	13,5
	8	3	1108	23	-	-	-	23,0
	12	2	1108	23	9,5	-	55	32,5
	16**	3	1215	42	-	-	55	42,0
	20	2	1215	42	10,0	-	55	52,0
75	4	7	1108	23	9,5	60	-	13,5
	8	3	1108	23	-	-	-	23,0
	12*	2	1610	26	6,5	-	59	32,5
	16*	2	1610	26	16,0	-	59	42,0
	20**	2	1615	42	10,0	-	59	52,0
80	4*	7	1310	26	12,5	70	-	13,5
	8**	7	1310	26	3,0	70	-	23,0
	12*	2	1610	26	6,5	-	64	32,5
	16*	2	1610	26	16,0	-	64	42,0
	20*	2	1615	42	10,0	-	64	52,0
85	4*	7	1310	26	12,5	70	-	13,5
	8**	7	1310	26	3,0	70	-	23,0
	12**	2	1610	26	6,5	-	69	32,5
	16**	2	1610	26	16,0	-	69	42,0
	20	2	1615	42	10,0	-	69	52,0
90	4**	7	1610	26	12,5	82	-	13,5
	8	7	1610	26	3,0	82	-	23,0
	12	2	1610	26	6,5	-	74	32,5
	16	2	1610	26	16,0	-	74	42,0
	20	2	1615	42	10,0	-	74	52,0
95	4	7	1610	26	12,5	82	-	13,5
	8	7	1610	26	3,0	82	-	23,0
	12	2	1610	26	6,5	-	79	32,5
	16	2	1610	26	16,0	-	79	42,0
	20	2	1615	42	10,0	-	79	52,0
100	4	7	1610	26	12,5	82	-	13,5
	8	7	1610	26	3,0	82	-	23,0
	12	2	1610	26	6,5	-	82	32,5
	16	2	1610	26	16,0	-	82	42,0
	20	2	1615	42	10,0	-	82	52,0
106	4	7	1610	26	12,5	88	-	13,5
	8	7	1610	26	3,0	88	-	23,0
	12	2	1610	26	6,5	-	88	32,5
	16	2	1610	26	16,0	-	88	42,0
	20	2	1615	42	10,0	-	88	52,0
112	4	7	1610	26	12,5	90	-	13,5
	8	7	1610	26	3,0	90	-	23,0
	12	2	1610	26	6,5	-	94	32,5
	16	2	1610	26	16,0	-	94	42,0
	20	2	1615	42	10,0	-	94	52,0
118	4	7	1610	26	12,5	90	-	13,5
	8	7	1610	26	3,0	90	-	23,0
	12	2	2012	32	0,5	-	98	32,5
	16	2	2012	32	10,0	-	98	42,0
	20	2	2012	32	20,0	-	98	52,0
125	4	8	1610	26	12,5	90	109	13,5
	8	8	1610	26	3,0	90	109	23,0
	12	2	2012	32	0,5	-	105	32,5
	16	2	2012	32	10,0	-	105	42,0
	20	2	2517	45	7,0	-	105	52,0

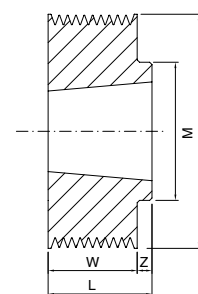
* = Materiale: acciaio C45
** = Materiale: ghisa sferoidale.



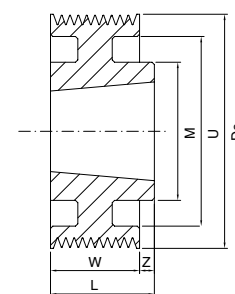
2



3



7



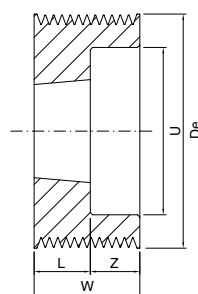
8

Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

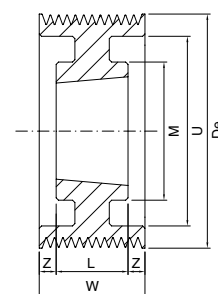
» PBY Poly-V J



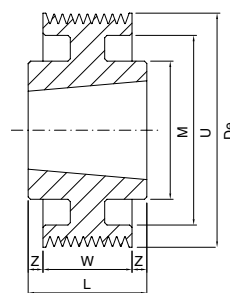
De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	W [mm]
132	4	8	1610	26	12,5	90	116	13,5
	8	8	1610	26	3,0	90	116	23,0
	12	2	2012	32	0,5	-	112	32,5
	16	2	2012	32	10,0	-	112	42,0
	20	2	2517	45	7,0	-	112	52,0
140	4	8	1610	26	12,5	90	124	13,5
	8	8	1610	26	3,0	90	124	23,0
	12	7	2517	45	12,5	120	-	32,5
	16	7	2517	45	3,0	120	-	42,0
	20	2	2517	45	7,0	-	124	52,0
160	4	8	2012	32	18,5	110	144	13,5
	8	8	2012	32	9,0	110	144	23,0
	12	8	2517	45	12,5	120	140	32,5
	16	8	2517	45	3,0	120	140	42,0
	20	2	2517	45	7,0	-	140	52,0
180	4	6	2012	32	9,3	110	164	13,5
	8	6	2012	32	4,5	110	164	23,0
	12	6	2517	45	6,3	120	160	32,5
	16	6	2517	45	1,5	120	160	42,0
	20	5	2517	45	3,5	120	160	52,0
200	4	6	2012	32	9,3	110	185	13,5
	8	6	2012	32	4,5	110	185	23,0
	12	6	2517	45	6,3	120	180	32,5
	16	6	2517	45	1,5	120	180	42,0
	20	5	2517	45	3,5	120	180	52,0
224	4	6	2012	32	9,3	110	208	13,5
	8	6	2012	32	4,5	110	208	23,0
	12	6	2517	45	6,3	120	204	32,5
	16	6	2517	45	1,5	120	204	42,0
	20	5	2517	45	3,5	120	204	52,0
250	4	9	2012	32	9,3	110	234	13,5
	8	9	2012	32	4,5	110	234	23,0
	12	6	2517	45	6,3	120	230	32,5
	16	6	2517	45	1,5	120	230	42,0
	20	5	2517	45	3,5	120	230	52,0
280	4	9	2012	32	9,3	110	264	13,5
	8	9	2012	32	4,5	110	264	23,0
	12	9	2517	45	6,3	120	260	32,5
	16	9	2517	45	1,5	120	260	42,0
	20	10	2517	45	3,5	120	260	52,0
315	4	9	2012	32	9,3	110	299	13,5
	8	9	2012	32	4,5	110	299	23,0
	12	9	2517	45	6,3	120	295	32,5
	16	9	2517	45	1,5	120	295	42,0
	20	10	2517	45	3,5	120	295	52,0
355	4	9	2517	45	15,7	120	339	13,5
	8	9	2517	45	11,0	120	339	23,0
	12	9	2517	45	6,3	120	335	32,5
	16	9	3020	52	5,0	146	335	42,0
	20	10	3020	52	-	146	335	52,0
400	4	9	2517	45	15,8	120	380	13,5
	8	9	2517	45	11,0	120	380	23,0
	12	9	2517	45	6,3	120	380	32,5
	16	9	3020	52	5,0	146	380	42,0
	20	10	3020	52	-	146	380	52,0



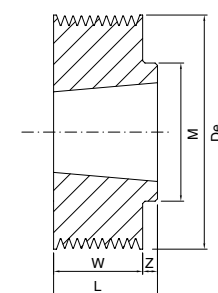
2



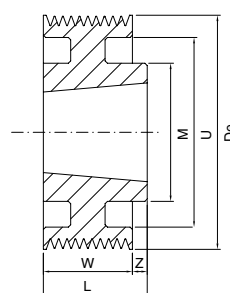
5



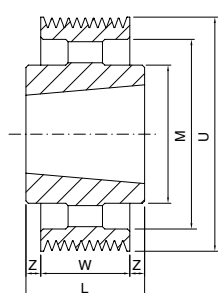
6



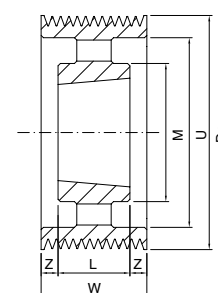
7



8



9



10

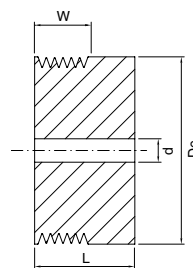
Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®



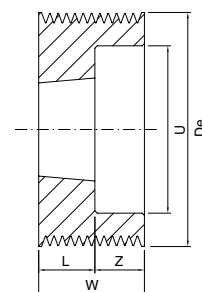
» PBK Poly-V K

De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	d [mm]	W [mm]
50	4	1	-	32	-	-	-	12	20,5
	6	1	-	40	-	-	-	12	28,5
	8	1	-	48	-	-	-	12	36,0
	10	1	-	54	-	-	-	12	42,0
	12	1	-	61	-	-	-	12	49,0
56	4*	3	1108	20,5	-	-	-	-	20,5
	6*	1	-	40	-	-	-	12	28,5
	8*	1	-	48	-	-	-	12	36,0
	10*	1	-	54	-	-	-	12	42,0
	12*	1	-	61	-	-	-	12	49,0
60	4*	3	1108	20,5	-	-	-	-	20,5
	6*	2	1108	22	6,5	-	45	-	28,5
	8*	1	-	48	-	-	-	12	36,0
	10*	1	-	54	-	-	-	12	42,0
	12*	1	-	61	-	-	-	12	49,0
63	4	3	1108	20,5	-	-	-	-	20,5
	6	2	1108	22	6,5	-	48	-	28,5
	8	1	-	48	-	-	-	12	36,0
	10	1	-	54	-	-	-	12	42,0
	12	1	-	61	-	-	-	12	49,0
67	4	3	1108	20,5	-	-	-	-	20,5
	6	2	1108	22	6,5	-	51	-	28,5
	8	1	-	48	-	-	-	12	36,0
	10	1	-	54	-	-	-	12	42,0
	12	1	-	61	-	-	-	12	49,0
71	4	3	1108	20,5	-	-	-	-	20,5
	6	2	1108	23	6,5	-	55	-	28,5
	8**	2	1210	26	10	-	55	-	36,0
	10**	3	1215	42	-	-	-	-	42,0
	12**	2	1215	42	7	-	55	-	49,0
75	4**	3	1108	20,5	-	-	-	-	20,5
	6**	2	1210	26	2,5	-	59	-	28,5
	8**	2	1210	26	10	-	59	-	36,0
	10**	3	1215	42	-	-	-	-	42,0
	12**	2	1215	42	7	-	59	-	49,0
80	4**	7	1210	26	5,5	70	-	-	20,5
	6**	2	1210	26	2,5	-	64	-	28,5
	8**	2	1210	26	10	-	64	-	36,0
	10	3	1215	42	-	-	-	-	42,0
	12	2	1215	42	7	-	64	-	49,0
85	4	7	1210	26	5,5	70	-	-	20,5
	6	2	1210	26	2,5	-	69	-	28,5
	8	2	1210	26	10	-	69	-	36,0
	10	3	1215	42	-	-	-	-	42,0
	12	2	1215	42	7	-	69	-	49,0
90	4	7	1210	26	5,5	82	-	-	20,5
	6	2	1210	26	2,5	-	74	-	28,5
	8	2	1210	26	10	-	74	-	36,0
	10	3	1215	42	-	-	-	-	42,0
	12	2	1215	42	7	-	74	-	49,0
95	4	7	1610	26	5,5	90	-	-	20,5
	6	2	1610	26	2,5	-	79	-	28,5
	8	2	1610	26	10	-	79	-	36,0
	10	3	1615	42	-	-	-	-	42,0
	12	2	1615	42	7	-	79	-	49,0
100	4	7	1610	26	5,5	90	-	-	20,5
	6	2	1610	26	2,5	-	82	-	28,5
	8	2	1610	26	10	-	82	-	36,0
	10	3	1615	42	-	-	-	-	42,0
	12	2	1615	42	7	-	82	-	49,0

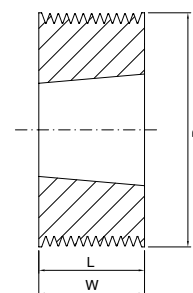
* = Materiale: acciaio C45
**= Materiale: ghisa sferoidale.



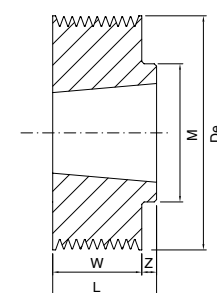
1



2



3



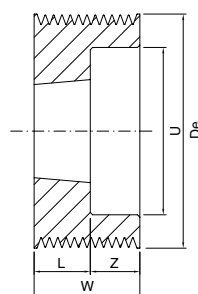
7

Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

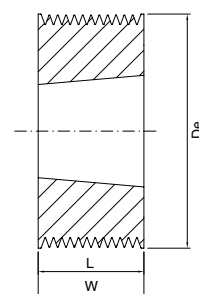


» PBY Poly-V K

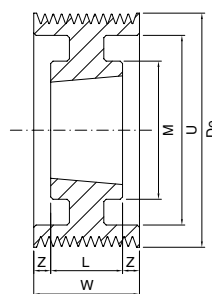
De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	W [mm]
106	4	7	1610	26	5,5	90	-	20,5
	6	2	1610	26	2,5	-	88	28,5
	8	2	1610	26	10	-	88	36,0
	10	3	1615	42	-	-	-	42,0
	12	2	1615	42	7	-	88	49,0
112	4	7	1610	26	5,5	90	-	20,5
	6	2	1610	26	2,5	-	94	28,5
	8	2	1610	26	10	-	94	36,0
	10	3	1615	42	-	-	-	42,0
	12	2	1615	42	7	-	94	49,0
118	4	7	1610	26	5,5	90	-	20,5
	6	7	2012	32	3,5	110	-	28,5
	8	2	2012	32	4	-	98	36,0
	10	2	2012	32	10	-	98	42,0
	12	2	2012	32	17	-	98	49,0
125	4	8	1610	26	5,5	90	109	20,5
	6	7	2012	32	3,5	110	-	28,5
	8	2	2012	32	4	-	105	36,0
	10	2	2012	32	10	-	105	42,0
	12	2	2517	45	4	-	105	49,0
132	4	8	1610	26	5,5	90	116	20,5
	6	7	2012	32	3,5	110	-	28,5
	8	2	2012	32	4	-	112	36,0
	10	2	2012	32	10	-	112	42,0
	12	2	2517	45	4	-	112	49,0
140	4	8	1610	26	5,5	90	124	20,5
	6	7	2517	45	16,5	120	-	28,5
	8	7	2517	45	9	120	-	36,0
	10	7	2517	45	3	120	-	42,0
	12	2	2517	45	4	-	124	49,0
150	4	8	1610	26	5,5	90	134	20,5
	6	7	2517	45	16,5	120	-	28,5
	8	7	2517	45	9	120	-	36,0
	10	7	2517	45	3	120	-	42,0
	12	2	2517	45	4	-	130	49,0
160	4	8	2012	32	11,5	110	144	20,5
	6	8	2517	45	16,5	120	140	28,5
	8	8	2517	45	9	120	140	36,0
	10	8	2517	45	3	120	140	42,0
	12	2	2517	45	4	-	140	49,0
170	4	8	2012	32	11,5	110	154	20,5
	6	8	2517	45	16,5	120	150	28,5
	8	8	2517	45	9	120	150	36,0
	10	7	2517	45	3	120	150	42,0
	12	2	2517	45	4	-	150	49,0
180	4	6	2012	32	5,75	110	164	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	160	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	160	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	160	42,0
	12	5	2517	45	2	120	160	49,0
190	4	6	2012	32	5,75	110	174	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	170	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	170	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	170	42,0
	12	5	2517	45	2	120	170	49,0
200	4	6	2012	32	5,75	110	184	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	180	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	180	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	180	42,0
	12	5	2517	45	2	120	180	49,0



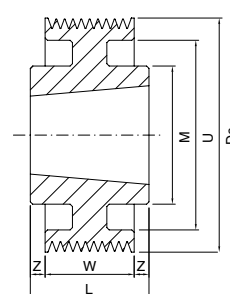
2



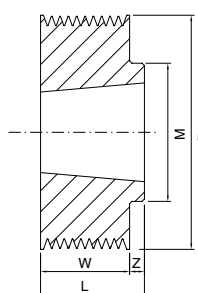
3



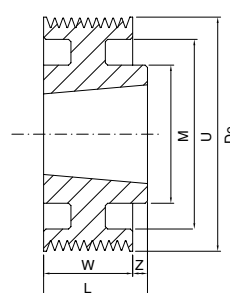
5



6



7



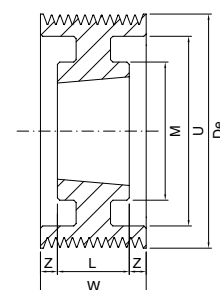
8

Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

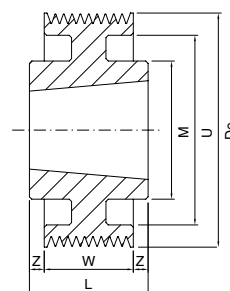
» PBY Poly-V K



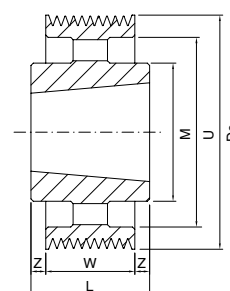
De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	W [mm]
212	4	6	2012	32	5,75	110	196	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	192	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	192	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	192	42,0
	12	5	2517	45	2	120	192	49,0
224	4	6	2012	32	5,75	110	208	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	204	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	204	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	204	42,0
	12	5	2517	45	2	120	204	49,0
236	4	6	2012	32	5,75	110	220	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	216	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	216	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	216	42,0
	12	5	2517	45	2	120	216	49,0
250	4	9	2012	32	5,75	110	234	20,5
	6	6	2517	45	8,25	120	230	28,5
	8	6	2517	45	4,5	120	230	36,0
	10	6	2517	45	1,5	120	230	42,0
	12	5	2517	45	2	120	230	49,0
280	4	9	2012	32	5,75	110	264	20,5
	6	9	2517	45	8,25	120	260	28,5
	8	9	2517	45	4,5	120	260	36,0
	10	9	3020	52	5	146	256	42,0
	12	9	3020	52	1,5	146	256	49,0
315	4	9	2012	32	5,75	110	299	20,5
	6	9	2517	45	8,25	120	295	28,5
	8	9	2517	45	4,5	120	295	36,0
	10	9	3020	52	5	146	285	42,0
	12	9	3020	52	1,5	146	285	49,0
355	4	9	2517	45	12,25	120	339	20,5
	6	9	2517	45	8,25	120	339	28,5
	8	9	3020	52	8	146	335	36,0
	10	9	3020	52	5	146	335	42,0
	12	9	3020	52	1,5	146	335	49,0
400	4	9	2517	45	2,25	120	380	20,5
	6	9	2517	45	8,25	120	380	28,5
	8	9	3020	52	8	146	370	36,0
	10	9	3020	52	5	146	370	42,0
	12	9	3020	52	1,5	146	370	49,0
450	4	9	2517	45	12,25	120	420	20,5
	6	9	2517	45	8,25	120	420	28,5
	8	9	3020	52	8	146	420	36,0
	10	9	3020	52	5	146	420	42,0
	12	9	3020	52	1,5	146	420	49,0
500	4	9	2517	45	12,25	120	470	20,5
	6	9	2517	45	8,25	120	470	28,5
	8	9	3020	52	8	146	470	36,0
	10	9	3020	52	5	146	470	42,0
	12	9	3020	52	1,5	146	470	49,0



5



6



9

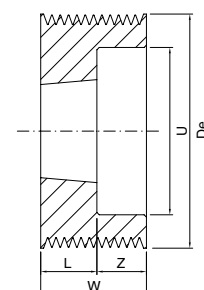
Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

PBY Poly-V L

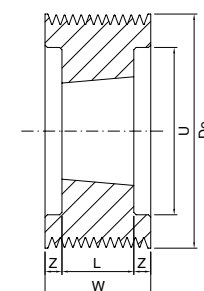


De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	U [mm]	W [mm]
75	6**	2	1210	26	12,5	56	38,5
	8**	2	1210	26	22	56	48,0
	10	2	1215	42	15	56	57,0
	12	2	1215	42	25	56	67,0
80	6	2	1210	26	12,5	56	38,5
	8	2	1210	26	22	56	48,0
	10	2	1215	42	15	56	57,0
	12	2	1215	42	25	56	67,0
85	6	2	1210	26	12,5	61	38,5
	8	2	1210	26	22	61	48,0
	10	2	1215	42	15	61	57,0
	12	2	1215	42	25	61	67,0
	16	4	1215	42	22	61	86,0
90	6	2	1210	26	12,5	66	38,5
	8	2	1210	26	22	66	48,0
	10	2	1215	42	15	66	57,0
	12	2	1215	42	25	66	67,0
	16	4	1215	42	22	66	86,0
95	6	2	1210	26	12,5	71	38,5
	8	2	1210	26	22	71	48,0
	10	2	1215	42	15	71	57,0
	12	2	1215	42	25	71	67,0
	16	4	1215	42	22	71	86,0
100	6	2	1610	26	12,5	76	38,5
	8	2	1610	26	22	76	48,0
	10**	2	2012	32	25	79	57,0
	12**	2	2012	32	35	79	67,0
	16**	4	2012	32	27	79	86,0
106	6	2	1610	26	12,5	82	38,5
	8	2	1610	26	22	82	48,0
	10**	2	2012	32	25	82	57,0
	12**	2	2012	32	35	82	67,0
	16**	4	2012	32	27	82	86,0
112	6	2	1610	26	12,5	88	38,5
	8	2	1610	26	22	88	48,0
	10	2	2012	32	25	88	57,0
	12	2	2012	32	35	88	67,0
	16	4	2012	32	27	88	86,0
118	6	2	2012	32	6,5	94	38,5
	8	2	2012	32	16	94	48,0
	10	4	2517	45	6	97	57,0
	12	4	2517	45	11	97	67,0
	16	4	2517	45	20,5	97	86,0
	20	4	2517	45	30	97	105,0
125	6	2	2012	32	6,5	101	38,5
	8	2	2012	32	16	101	48,0
	10	4	2517	45	6	101	57,0
	12	4	2517	45	11	101	67,0
	16	4	2517	45	20,5	101	86,0
	20	4	2517	45	30	101	105,0
132	6	2	2012	32	6,5	108	38,5
	8	2	2012	32	16	108	48,0
	10	4	2517	45	6	108	57,0
	12	4	2517	45	11	108	67,0
	16	4	2517	45	20,5	108	86,0
	20	4	2517	45	30	108	105,0

**= Materiale: ghisa sferoidale.



2



4

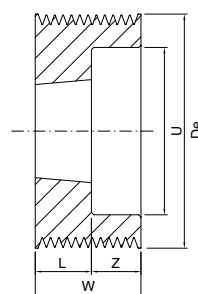
Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®



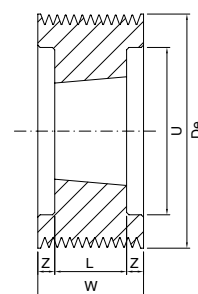
» PBY Poly-V L

De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	W [mm]
140	6	7	2517	45	6,5	120	-	38,5
	8	2	2517	45	3	-	116	48,0
	10	4	2517	45	6	-	116	57,0
	12	4	2517	45	11	-	116	67,0
	16	4	2517	45	20,5	-	116	86,0
	20*	4	3020	52	26,5	-	116	105,0
150	6	7	2517	45	6,5	120	-	38,5
	8	2	2517	45	3	-	126	48,0
	10	4	2517	45	6	-	126	57,0
	12	4	2517	45	11	-	126	67,0
	16	4	2517	45	20,5	-	126	86,0
	20	4	3020	52	26,5	-	126	105,0
160	6	7	2517	45	6,5	120	-	38,5
	8	2	2517	45	3	-	136	48,0
	10	4	2517	45	6	-	136	57,0
	12	4	2517	45	11	-	136	67,0
	16	4	3020	52	17	-	136	86,0
	20	4	3020	52	26,5	-	136	105,0
170	6	8	2517	45	6,5	120	146	38,5
	8	2	2517	45	3	-	146	48,0
	10	4	2517	45	6	-	146	57,0
	12	4	2517	45	11	-	146	67,0
	16	4	3020	52	17	-	146	86,0
	20	4	3020	52	26,5	-	146	105,0
180	6	6	2517	45	3,25	120	156	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	156	48,0
	10	5	2517	45	6	120	156	57,0
	12	5	2517	45	11	120	156	67,0
	16	4	3020	52	17	-	156	86,0
	20	4	3020	52	26,5	-	156	105,0
190	6	6	2517	45	3,25	120	166	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	166	48,0
	10	5	2517	45	6	120	166	57,0
	12	5	2517	45	11	120	166	67,0
	16	4	3020	52	17	146	166	86,0
	20	4	3020	52	26,5	146	166	105,0
200	6	6	2517	45	3,25	120	176	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	176	48,0
	10	4	3020	52	2,5	146	176	57,0
	12	4	3020	52	7,5	146	176	67,0
	16	4	3020	52	17	146	176	86,0
	20	4	3535	89	8	-	176	105,0
212	6	6	2517	45	3,25	120	188	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	188	48,0
	10	4	3020	52	2,5	146	188	57,0
	12	4	3020	52	7,5	146	188	67,0
	16	4	3020	52	17	146	188	86,0
	20	4	3535	89	8	-	188	105,0
224	6	6	2517	45	3,25	120	202	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	202	48,0
	10	5	3020	52	2,5	146	202	57,0
	12	5	3020	52	7,5	146	202	67,0
	16	5	3020	52	17	146	202	86,0
	20	5	3535	89	8	178	202	105,0
236	6	6	2517	45	3,25	120	214	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	214	48,0
	10	5	3020	52	2,5	146	214	57,0
	12	5	3020	52	7,5	146	214	67,0
	16	5	3020	52	17	146	214	86,0
	20	5	3535	89	8	178	214	105,0

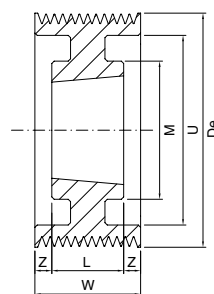
**= Materiale: ghisa sferoidale.



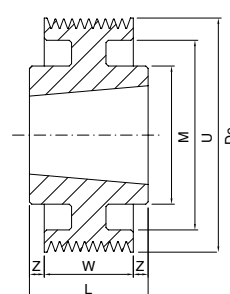
2



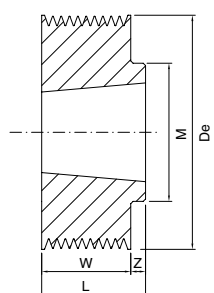
4



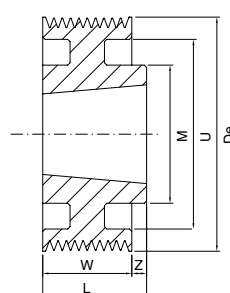
5



6



7



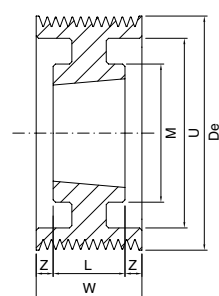
8

Dimensioni delle pulegge Poly-V per montaggio con bussola conica SER-SIT®

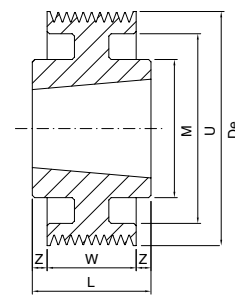
» PBY Poly-V L



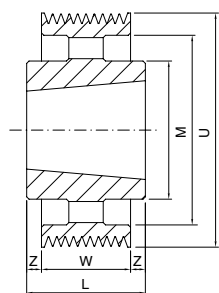
De [mm]	N° di gole	Fig.	Bussola SER-SIT®	L [mm]	z [mm]	M [mm]	U [mm]	W [mm]
250	6	9	2517	45	3,25	120	228	38,5
	8	5	2517	45	1,5	120	228	48,0
	10	5	3020	52	2,5	146	228	57,0
	12	5	3020	52	7,5	146	228	67,0
	16	5	3020	52	17	146	228	86,0
	20	5	3535	89	8	178	226	105,0
280	6	9	2517	45	3,25	120	256	38,5
	8	6	3020	52	2	146	256	48,0
	10	5	3020	52	2,5	146	256	57,0
	12	5	3020	52	7,5	146	256	67,0
	16	6	3535	89	1,5	178	256	86,0
	20	5	3535	89	8	178	256	105,0
315	6	9	2517	45	3,25	120	285	38,5
	8	9	3020	52	2	146	285	48,0
	10	6	3535	89	16	178	285	57,0
	12	6	3535	89	11	178	285	67,0
	16	6	3535	89	1,5	178	285	86,0
	20	5	4040	102	1,5	215	285	105,0
355	6	9	3020	52	6,75	146	325	38,5
	8	9	3020	52	2	146	325	48,0
	10	9	3535	89	16	178	325	57,0
	12	9	3535	89	11	178	325	67,0
	16	9	3535	89	1,5	178	325	86,0
	20	5	4040	102	1,5	215	325	105,0
400	6	9	3020	52	6,75	146	370	38,5
	8	9	3020	52	2	146	370	48,0
	10	9	3535	89	16	178	370	57,0
	12	9	3535	89	11	178	370	67,0
	16	9	3535	89	1,5	178	370	86,0
	20	10	4040	102	1,5	215	370	105,0
450	6	9	3020	52	6,75	146	420	38,5
	8	9	3020	52	2	146	420	48,0
	10	9	3535	89	16	178	420	57,0
	12	9	3535	89	11	178	420	67,0
	16	9	3535	89	1,5	178	420	86,0
	20	10	4040	102	1,5	215	420	105,0
500	6	9	3020	52	6,75	146	470	38,5
	8	9	3020	52	2	146	470	48,0
	10	9	3535	89	16	178	470	57,0
	12	9	3535	89	11	178	470	67,0
	16	9	3535	89	1,5	178	470	86,0
	20	9	5050	127	11	267	470	105,0
630	6	9	3020	52	6,75	146	600	38,5
	8	9	3020	52	2	146	600	48,0
	10	9	3535	89	16	178	600	57,0
	12	9	3535	89	11	178	600	67,0
	16	9	4040	102	8	215	600	86,0
	20	9	5050	127	11	267	600	105,0
800	6	9	3535	89	25,2	178	770	38,5
	8	9	3535	89	20,5	178	770	48,0
	10	9	4040	102	22,5	215	770	57,0
	12	9	4040	102	17,5	215	770	67,0
	16	9	5050	127	20,5	267	770	86,0
	20	9	5050	127	11	267	770	105,0



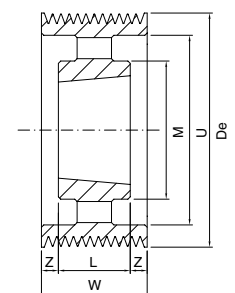
5



6



9



10

**CALCOLO DELLA TRASMISSIONE
A CINGHIA POLY-V**



DRIVE
SOLUTIONS

Calcolo della trasmissione

Calcolo della trasmissione di potenza

Questa sezione si propone di determinare le principali caratteristiche della trasmissione quali:

- tipologia di cinghia
- precarico di montaggio
- sviluppo

Il calcolo si prefigge di determinare la cinghia corretta per una vita utile di almeno 25.000 ore, in ipotesi di condizioni ideali di funzionamento e senza contaminazioni esterne. Al fine di un buon funzionamento non si devono trascurare aspetti come:

- allineamento
- condizione ambientali (temperatura, polvere ecc.)
- manutenzione

Per le temperature di utilizzo e le velocità massime fare riferimento alle sezioni delle specifiche cinghie.

A. Determinazione della potenza di progetto

La potenza di progetto P_d [kW] viene calcolata moltiplicando il valore di potenza nominale da trasmettere P_r [kW] per il fattore di servizio complessivo C_0

$$P_d = P_r \cdot C_0 \quad [\text{kW}]$$

Fattore di servizio C_0

Il fattore di servizio corretto si determina utilizzando la tabella 2 che tiene in considerazione i seguenti fattori:

- L'ampiezza e la frequenza dei picchi di forza
- Il numero di ore lavoro per anno
- Il numero di ore di lavoro consecutivo al giorno
- Il tipo di servizio se a intermittenza, normale o continuo

Servizio a intermittenza

Si identifica un servizio a intermittenza quando la trasmissione viene utilizzata per non più di 6 ore al giorno, durante il ciclo operativo non si superano i parametri di potenza e coppia definiti nel progetto.

Servizio normale

Si identifica un servizio normale quando la trasmissione lavora dalle 6 alle 16 ore al giorno, e subisce durante la fase di avvio picchi di potenza che generalmente non superano il 100% dei valori di progetto.

Servizio continuo

Si identifica un servizio continuo quando la trasmissione lavora dalle 16 alle 24 ore al giorno, e possibilità che si verifichino dei picchi di potenza all'avvio superiori al 100% della potenza di progetto o picchi durante il funzionamento anche se con valori inferiori al 100%.

Tab. 1 - Fattori tipici di servizio C₀

MACCHINA CONDOTTA	MACCHINA MOTRICE					
	MOTORI ELETTRICI: c.a. • a coppia normale • a coppia costante • a gabbia di scoiattolo e sincroni Convertitori di frequenza Avvitatori statici c.a. • a fase sdoppiata c.c. • con eccitazione in derivazione MOTORI A COMBUSTIONE INTERNA: con oltre 600 [min ⁻¹]			MOTORI ELETTRICI: c.a. • a coppia elevata • alto scorrimento • ad induzione • monofase • a scorrimento ad anello • ad avvolgimento misto • ad avvolgimento in serie MOTORI MONOCILINDRICI MOTORI A COMBUSTIONE INTERNA: con meno di 600 [min ⁻¹] • Alberi di trasmissione • Freni • Frizioni • Avviamenti diretti		
	NORMALE COPPIA DI SPUNTO			ELEVATA COPPIA DI SPUNTO		
	Servizio Intermittente	Servizio Normale	Servizio Continuo	Servizio Intermittente	Servizio Normale	Servizio Continuo
I tipi di macchine condotte qui sotto elencate sono solo dei campioni rappresentativi. Selezionare la categoria che si avvicini maggiormente alla vostra applicazione da quelle elencate.						
Agitatori per liquidi, Soffiatori, Aspiratori, Ventilatori centrifughi, Trasportatori leggeri	1,0	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Agitatori per prodotti pastosi, Miscelatori, Generatori, Macchine per lavanderia Macchine utensili	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Compressori rotativi, Pompe rotative, Setacci, Trasportatori pesanti, Sistemi di spruzzaggio, Dinamo, Macchine per panetteria Macchine tipografiche, Macchine per la lavorazione del legno Ventilatori assiali, Macchine produzione mattoni	1,2	1,3	1,4	1,3	1,4	1,5
Compressori a pistoni, Pompe a pistoni, Frantoi, Elevatori a tazze Elevatori, Macchine per la carta, Mulini, Paranchi, Macchine Agricole	1,4	1,5	1,6	1,5	1,6	1,8
Rettifiche, Frantumatori, Sistemi di dragaggio, Calandre ed estrusori per gomma e materie plastiche	1,6	1,7	1,8	1,7	1,8	2,0

B. Determinazione dello sviluppo della cinghia in layout semplice a due pulegge

Lo sviluppo effettivo della cinghia può essere calcolato con la seguente formula:

$$L_e = 2C + \frac{\pi}{2} (D + d) + \frac{(D - d)^2}{4C}$$

Dove:

L_e = sviluppo effettivo della cinghia	[mm]
C = interasse richiesto	[mm]
D = diametro esterno puleggia maggiore	[mm]
d = diametro esterno puleggia minore	[mm]

Una volta calcolato lo sviluppo effettivo (L_p) della cinghia, selezionare la lunghezza standard che più si avvicina al valore calcolato, consultando l'elenco delle cinghie fornibili per ciascuna tipologia scelta.

L'interasse effettivo determinato dall'adozione di una cinghia avente sviluppo effettivo standard è ricavabile dalla seguente formula:

$$C_e = \frac{b + \sqrt{b^2 - 32 (D - d)^2}}{16}$$

Dove:

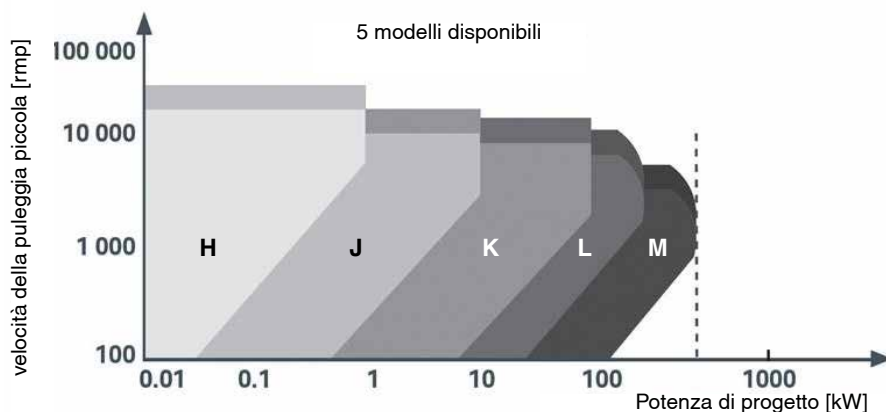
C_e = interasse effettivo	[mm]
$b = 4L_e - 6,283 (D + d)$	

In cui:

L_e = sviluppo effettivo della cinghia standard	[mm]
---	------

C. Determinazione della tipologia e del numero di nervature

Di seguito un grafico indicativo per la selezione del profilo:



Di seguito tabella (2) per la determinazione del diametro esterno della puleggia piccola:

Regime n (giri/min)																											
Potenza di progetto [kW]		100	300	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9,5k	10k	15k	20k	
	0,25	45	40	35,5	35	31,5	30	30	25	25	25	25	25	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	12	9	
	0,5	60	50	45	45	40	35,5	35	31,5	31,5	30	30	30	25	25	25	25	25	25	25	25	20	20	20	12	9	
	0,75	67	60	56	50	45	40	40	40	35,5	35	31,5	31,5	32,5	30	30	30	30	25	25	25	25	25	25	15	10	
	1	75	63	60	56	50	45	45	40	40	35,5	35,5	35	35	31,5	31,5	31,5	30	30	30	30	25	25	25	15	10	
	2	95	80	75	67	63	60	56	50	50	45	45	45	40	40	40	40	35,5	34,5	35	35	31,5	31,5	32,5	18	-	
	3	112	95	85	80	75	67	60	60	56	50	50	50	45	45	40	40	40	40	40	35,5	35,5	35,5	-	-	-	
	4	125	106	95	85	80	71	67	63	60	56	56	56	50	50	50	45	45	45	45	40	40	40	40	-	-	
	5	140	112	100	90	85	80	71	67	63	60	60	56	56	50	50	50	50	45	45	45	45	40	40	-	-	
	7,5	160	125	118	106	100	90	80	75	71	71	67	63	60	60	56	56	56	50	50	50	50	45	45	-	-	
	10	180	140	125	118	106	95	90	85	80	75	71	70	67	63	63	60	60	56	56	56	56	50	50	-	-	
	12,5	190	150	140	125	118	106	95	90	85	80	75	75	71	67	63	63	60	60	60	60	56	56	-	-	-	
	15	200	160	150	132	125	112	100	95	90	85	80	80	75	71	67	67	63	60	60	60	60	60	-	-	-	
	20	224	180	160	150	132	118	112	106	100	95	90	85	80	80	75	75	71	71	63	67	63	63	-	-	-	
	25	250	200	170	160	150	132	118	112	106	100	95	90	85	85	80	80	75	75	67	71	-	-	-	-	-	
	30	250	212	180	170	150	140	123	118	112	106	100	95	90	90	85	85	80	80	71	75	-	-	-	-	-	
	35	280	224	190	180	160	140	132	125	118	112	106	100	95	95	90	85	85	80	75	75	-	-	-	-	-	
	40	280	236	200	180	170	150	140	125	118	180	112	106	100	95	95	90	90	85	80	80	-	-	-	-	-	
	45	315	236	212	190	180	160	140	132	125	180	112	106	106	100	95	95	90	90	85	-	-	-	-	-	-	
	50	315	250	224	200	180	160	150	140	132	125	118	112	106	106	100	95	95	90	85	-	-	-	-	-	-	
	60	-	250	236	212	190	170	160	150	140	132	125	118	112	112	106	100	100	95	90	-	-	-	-	-	-	
	70	-	280	250	224	200	180	160	150	140	140	132	125	118	112	112	106	106	100	95	-	-	-	-	-	-	
	80	-	280	250	236	212	190	170	160	150	140	132	132	125	118	118	112	106	-	-	-	-	-	-	-	-	
	90	-	315	280	236	224	200	180	170	160	150	140	132	125	125	118	118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	315	280	250	224	200	180	170	160	150	140	140	132	125	125	118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	125	-	355	315	280	250	212	200	180	170	160	150	150	140	132	132	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	150	-	355	315	280	250	224	212	190	180	170	160	160	150	140	140	132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	175	-	400	355	315	280	236	224	200	190	180	170	160	160	150	140	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
200	-	400	355	315	280	250	224	212	200	190	180	170	160	160	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
250	-	400	375	355	315	280	250	212	212	200	190	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
300	-	-	400	355	315	280	250	236	224	212	200	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
350	-	-	400	355	355	315	280	250	236	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
400	-	-	-	400	355	315	280	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
450	-	-	-	400	355	315	280	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
500	-	-	-	400	355	315	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Identificata la tipologia di cinghia, il profilo, la puleggia minore ed il rispettivo numero di giri, si rilevi la potenza trasmissibile della cinghia utilizzando le tabelle di potenza riportate nel catalogo. Al valore trovato si aggiunga, dove presente, la potenza aggiuntiva per rapporto di trasmissione. Il valore risultante dovrà essere corretto utilizzando il fattore di lunghezza L_c (Tabella 3) e di avvolgimento riportato K_θ (Tabella 3).

$$\text{Numero necessario di nervature } N_g = \frac{P_d}{(P_{pr} + P_{ad}) \cdot L_c \cdot K_\theta}$$

P_d	= Potenza di progetto	[kW]
P_{pr}	= Potenza da power rating	[kW]
P_{ad}	= Potenza aggiuntiva	[kW]
L_c	= Fattore di lunghezza	[-]
K_θ	= Fattore di avvolgimento	[-]

Tab. 3 - Fattore di lunghezza L_c

Fattore di correzione sviluppo F_2							
Sezione J		Sezione K		Sezione L		Sezione M	
Sviluppo effettivo [mm]	F_2	Sviluppo effettivo [mm]	F_2	Sviluppo effettivo [mm]	F_2	Sviluppo effettivo [mm]	F_2
fino a 200	0,60	fino a 1000	0,90	fino a 1300	0,90	fino a 2750	0,95
da 200 a 350	0,80	da 1000 a 1400	0,95	da 1300 a 1750	0,95	da 2750 a 3750	1,00
da 350 a 500	0,85	da 1400 a 2000	1,00	da 1750 a 2500	1,00	da 3750 a 5000	1,05
da 500 a 700	0,90	da 2000 a 2300	1,05	da 2500 a 3750	1,05	da 5000 a 7000	1,10
da 700 a 900	0,95	da 2300 a 2500	1,10	da 3750 a 4500	1,10	da 7000 a 9000	1,15
da 900 a 1200	1,00	a partire da 2500	1,15	da 4500 a 5250	1,15	a partire da 9000	1,20
da 1200 a 1500	1,05	-	-	a partire da 5250	1,20	-	-
da 1500 a 2000	1,10	-	-	-	-	-	-
da 2000 a 2500	1,15	-	-	-	-	-	-
a partire da 2500	1,20	-	-	-	-	-	-

Tab. 4 - Fattore di avvolgimento K_θ

$\frac{D - d}{C}$	Angolo di contatto sulla puleggia piccola θ (°)	K_θ
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

$$K_\theta = 1,25 \cdot \left(\frac{R - 1}{R} \right)$$

$$R = e^{(0,008941) \cdot (\theta)}$$

$$\theta = \text{arco di contatto su puleggia piccola in layout a due pulegge (°)} = 2 \cdot \cos^{-1} \cdot \left(\frac{D - d}{2C_e} \right)$$

Dove:

D	= diametro esterno puleggia grande	[mm]
d	= diametro esterno puleggia piccola	[mm]
C_e	= interasse effettivo	[mm]

D. Determinazione del corretto precarico

La cinghia per attrito va pretensionata con una forza che garantisca l'aderenza nelle condizioni di lavoro ipotizzate. Tale forza minima di pretensione si può esprimere come:

$$F_0 = 500 \cdot \frac{(2,5 - K_\theta) \cdot P_r}{K_\theta \cdot V} + F_c$$

Dove:

K_θ = fattore di avvolgimento [-]
 P_r = potenza da trasmettere [kW]
 V = velocità periferica [m/s]

La forza centrifuga è esprimibile come:

$F_c = m \cdot V^2$, dove:
 m = massa lineare cinghia [kg/m]
 V = velocità periferica [m/s]

La pretensione iniziale dovrà tenere conto di un rilassamento del cavo nelle prime ore di lavoro, di conseguenza dovrà essere circa un 30-50% superiore a F_0 .

Limiti di pretensione raccomandati

Sezioni	Pretensione iniziale raccomandata [N/nerv.]
H	da 25 a 35
J	da 35 a 50
K	da 90 a 110
L	da 140 a 160
M	da 450 a 550

I valori indicati in tabella a lato sono raccomandazioni di carattere generale: il pretensionamento corretto, ovvero per evitare slittamento ed avere una durata ottimale della trasmissione, è da calcolare attraverso l'utilizzo della formula nel paragrafo D. È possibile uscire dagli intervalli indicati in tabella a seconda dell'applicazione e della durata richiesta, eventualmente contattare l'Ufficio Tecnico.

E. Procedura di corretta installazione/manutenzione

1. Calettare le pulegge sugli assi, installare la cinghia sulle pulegge e performare 10 giri a mano per un primo rodaggio manuale.
2. Portare la cinghia a pretensione iniziale e far girare la macchina a vuoto per 20 minuti dopo aver controllato l'allineamento* delle ruote.
3. Riportare la cinghia a pretensione iniziale e ricontrollare l'allineamento delle ruote.
4. La macchina può essere messa in lavoro, dopo 24-48 ore fermarla e controllare che la pretensione della cinghia non sia scesa sotto il valore minimo. Riportare ad un 30% sopra al valore minimo.
5. Periodicamente, riverificare la pretensione minima (di lavoro) ed il corretto allineamento delle ruote. Un buon intervallo potrebbe essere ogni 500-1000 ore di lavoro; tuttavia tale intervallo è da valutare in base alla tipologia di applicazione.

*Per il corretto allineamento verificare le pagine 54-56.

SITDRIVE

software online veloce ed affidabile per il calcolo della trasmissione.

Software di calcolo disponibile online nella sezione "Tools" sul sito:

www.sitspa.it

È sempre aggiornato

la versione online per il calcolo è sempre aggiornata.

SOLUZIONI AFFIDABILI!

È semplice e veloce

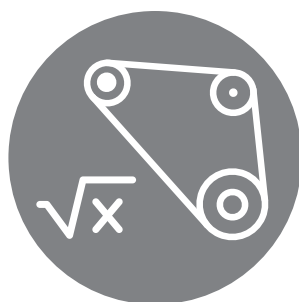
SITDRIVE ha un'interfaccia grafica semplice ed un menù che ti segue passo passo per aiutarti nel calcolo della trasmissione

RISPARMIA IL TUO TEMPO!

È adatto a qualunque trasmissione

SITDRIVE offre un calcolo della trasmissione per tutti i campi di applicazione; trasmissione di potenza, lineare o di trasporto.

MIGLIORA L'EFFICIENZA!



SitDrive

BUSSOLE CONICHE DI SERRAGGIO SER-SIT®



DRIVE
SOLUTIONS

Bussole di serraggio SER-SIT®



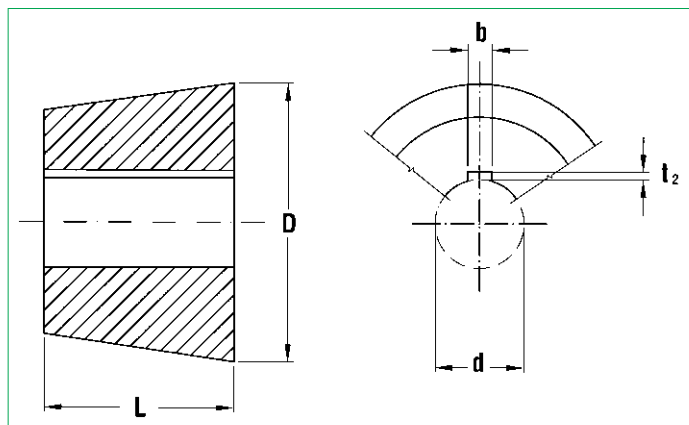
Bussole coniche di serraggio SER-SIT®

Descrizione

La bussola conica SER-SIT® permette il montaggio e lo smontaggio delle pulegge (e anche di numerosi organi di trasmissione) in un tempo molto breve e senza l'uso di attrezzi particolari oltre ad una chiave esagonale. L'ampia gamma di fori finiti disponibili assicura un immediato montaggio senza attendere le lavorazioni di officina interne od esterne ed il costo relativo.

Il fissaggio mediante bussole coniche SER-SIT® permette di eliminare ogni gioco tra albero e foro, in modo tale da evitare definitivamente la formazione di ruggine di contatto (fretting corrosion).

La bussola SER-SIT® è intercambiabile con i tipi di bussola analoghi diffusi in tutto il mondo.



Linguetta

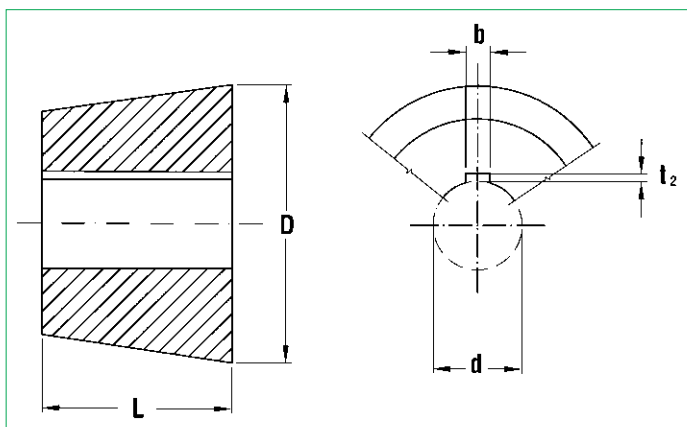
UNI 6604-69 / DIN 6885		
Diametro del foro [mm]	b [mm]	t ₂ [mm]
9 ÷ 10	3	1,4
11 ÷ 12	4	1,8
13 ÷ 17	5	2,3
18 ÷ 22	6	2,8
23 ÷ 30	8	3,3
31 ÷ 38	10	3,3
39 ÷ 44	12	3,3
45 ÷ 50	14	3,8
51 ÷ 58	16	4,3
59 ÷ 65	18	4,4
66 ÷ 75	20	4,9
76 ÷ 85	22	5,4
86 ÷ 95	25	5,4
96 ÷ 110	28	6,4
111 ÷ 130	32	7,4

Diametro del foro [pollici]	b [pollici]	t ₂ [pollici]
3/8 - 1/2	1/8	1/16
9/16 - 3/4	3/16	3/32
13/16 - 1	1/4	1/8
1 1/16 - 1 1/4	5/16	1/8
1 5/16 - 1 1/2	3/8	1/8
1 5/8 - 1 3/4	7/16	5/32
1 7/8 - 2	1/2	5/32
2 1/8 - 2 1/2	5/8	7/32
2 5/8 - 3	3/4	1/4
3 1/8 - 3 1/2	7/8	5/16
3 3/4 - 4	1	3/8
4 1/4 ÷ 5	1 1/4	7/16

Sedi linguetta ribassate solo per i casi indicati in tabella

Diametro del foro [mm]	Tipo bussola conica SER-SIT®	b [mm]	t ₂ [mm]
24 - 25	1008	8	1,3
28	1108	8	1,3
42	1615	12	2,2
65	2517	18	3,3
Diametro del foro [pollici]	Tipo bussola conica SER-SIT®	b [pollici]	t ₂ [pollici]
1	1008	1/4	1/16
1 1/8	1108	5/16	5/64
1 5/8	1615	7/16	1/8

Caratteristiche tecniche delle bussole coniche SER-SIT®



Esempio di codifica

BC 1610 F20

Bussola conica SER-SIT®

Taglia

Diametro albero in mm

Taglia bussola conica SER-SIT®			Diametro del foro d		L [mm]	D [mm]	Viti				Ms [Nm]
							N°	Filettatura Withworth	Lungh. [mm]	Chiave [mm]	
1008	[mm]	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24* 25*			22,3	35	2	1/4	13	3	5,5
	[pollici]	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1*									
1108	[mm]	11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28*			22,3	38	2	1/4	13	3	5,5
	[pollici]	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8*									
1210	[mm]	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32			25,4	47	2	3/8	16	5	20
	[pollici]	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4									
1215	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32			38,1	47	2	3/8	16	5	20
	[pollici]	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4									
1310	[mm]	14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35			25,4	52	2	3/8	16	5	20
	[pollici]	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8									
1610	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42			25,4	57	2	3/8	16	5	20
	[pollici]	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8									
1615	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42*			38,1	57	2	3/8	16	5	20
	[pollici]	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8*									
2012	[mm]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50			31,8	70	2	7/16	22	5	30
	[pollici]	5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2									
2517	[mm]	18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65*			44,5	85	2	1/2	25	6	50
	[pollici]	3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2									
3020	[mm]	22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 57 60 65 70 75			50,8	108	2	5/8	32	8	90
	[pollici]	1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3									
3030	[mm]	25 28 30 32 35 38 40 42 45 47 48 50 55 60 65 70 75			76,2	108	2	5/8	32	8	90
	[pollici]	1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3									
3535	[mm]	25 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90			88,9	127	3	1/2	38	10	115
	[pollici]	1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3 3 1/8 3 1/4 3 3/8 3 1/2									
4040	[mm]	40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100			101,6	146	3	5/8	44	14	170
	[pollici]	1 3/4 2 2 3/4 3 1/2 3 3/4 4									
4545	[mm]	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110			114,3	162	3	3/4	51	14	195
	[pollici]	3 3 1/2 4									
5050	[mm]	50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125			127,0	178	3	7/8	57	17	275
	[pollici]	3 1/2 4									
6050**	[mm]	80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150			127,0	235	3	1-1/4	107	48	650
	[pollici]	-									

I diametri dei fori in grassetto indicano bussole costruite in acciaio.

Ms = coppia serraggio viti

* = chiavetta ridotta

** = Viti a testa esagonale

Montaggio e smontaggio delle bussole coniche di serraggio SER-SIT®

- Prima di collocare la bussola nella puleggia pulire accuratamente le parti coniche ed il foro.
- Inserire la bussola nella puleggia, avendo cura di far coincidere i semifori filettati della puleggia con i semifori non filettati della bussola.
- Avvitare a mano i grani senza serrarli.
- Inserire il tutto sull'albero, dopo averlo pulito accuratamente, posizionare e serrare le viti alternativamente.
- Per smontare: svitare le viti e inserirne una nel foro libero, avvitando a fondo sino allo sblocco del mozzo.

Nota

Porre la massima attenzione affinché il dorso della chiavetta non venga a contatto con il fondo della cava ma rimanga invece sempre un certo gioco.

Nota

In applicazioni caratterizzate da forti vibrazioni, consigliamo vivamente di controllare il serraggio delle viti/grani dopo alcune ore di funzionamento sotto carico e, successivamente, ad intervalli di tempo regolari. SIT S.p.A. non può ritenersi responsabile di eventuali conseguenze derivanti da svitamenti accidentali delle viti/grani di serraggio durante l'utilizzo.

Coppie di scivolamento e carico assiale delle bussole coniche SER-SIT®

Nel caso di montaggio senza linguetta e coefficiente d'attrito bussola conica/albero $\eta = 0,14$

Bussola SER-SIT®	Diametro foro d [mm]	Coppia di scivolamento [Nm]	Carico assiale [N]
1008	12	29	3990
	19	51	4940
	24	66	5490
1108	12	28	-
	19	49	4630
	24	64	5220
	28	79	5720
1210 + 1215	16	82	8840
	19	105	9800
	24	142	10900
	32	210	12300
1610 + 1615	19	98	-
	24	135	9570
	38	240	11900
	42	265	12700
2012	24	165	11500
	38	310	14400
	42	340	15700
	48	400	-
	50	420	16700
2517	24	220	-
	38	380	17000
	42	430	18500
	48	510	-
	55	600	21000
	60	670	22300
3020 + 3030	38	520	23900
	48	730	26100
	55	890	29900
	60	970	31500
	75	1300	34500
3535	42	1000	41000
	60	1580	49800
	75	2150	54800
	90	2600	59000
4040	48	1700	-
	60	2300	70200
	75	3150	77200
	100	4400	89400
4545	55	2500	79600
	75	3900	93000
	100	5500	107700
	110	6300	-
5050	75	3950	91800
	100	5650	106600
	125	7370	119500

I valori del momento di scivolamento sono stati calcolati sul banco prova, serrando le viti della bussola conica con il momento di serraggio consigliato in tabella (Ms).

SISTEMA DI FISSAGGIO SERLOCK®



DRIVE
SOLUTIONS

SERLOCK®

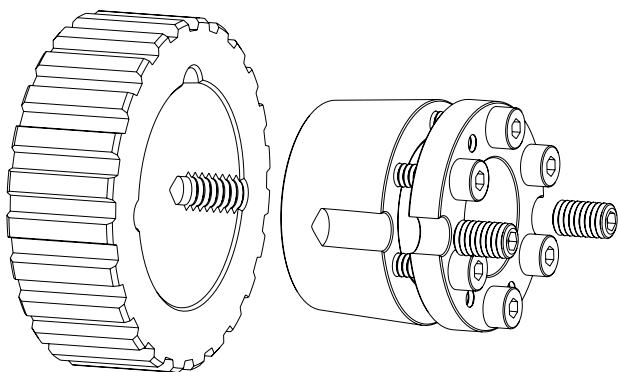
SERLOCK®

SERLOCK® è il nuovo calettatore brevettato, immediatamente utilizzabile con tutti i componenti predisposti per bussola conica **SER-SIT®**, T/L o similare:

- Direttamente intercambiabile con le bussole coniche **SER-SIT®** o T/L
- Disponibile nelle misure 1108, 1210, 1610, 2012, 2517, 3020
- Diametro fori da 12 a 70 mm a seconda del modello
- Permette l'indicizzazione del componente rispetto all'albero
- Ideale per l'impiego con pulegge a gola, dentate, giunti, pignoni

SERLOCK® è un sistema innovativo di calettamento che unisce tutti i vantaggi dei tradizionali calettatori per attrito **SIT-LOCK®** all'ampia disponibilità di una vasta gamma di componenti per bussola conica quali:

- Pulegge a gola
- Pulegge dentate
- Giunti
- Pignoni



Con **SERLOCK®** vengono eliminati:

- Tutti i problemi legati ai sistemi tradizionali a chiavetta (giochi, rotture, ruggine da contatto, smontaggio difficoltoso, posizionamento assiale e radiale del pezzo sull'albero vincolato)
- Le lavorazioni accessorie sul pezzo da calettare rese necessarie dall'utilizzo dei tradizionali calettatori per attrito e relativi tempi morti.

Con **SERLOCK®** si ottengono i seguenti vantaggi:

- Immediata disponibilità del sistema (elemento da calettare + avanzato sistema di calettamento)
- Facilità di montaggio e smontaggio anche nel tempo
- Possibilità di ridurre il diametro degli alberi utilizzati fino al 25%
- Facilità di esatto posizionamento angolare ed assiale dell'elemento da calettare
- Possibilità di utilizzo del **SERLOCK®** anche in presenza di alberi con sede di chiavetta.

Tutto ciò si traduce in un immediato vantaggio per l'utilizzatore a seguito dell'aumento di produttività conseguibile.

Il montaggio è estremamente semplice e rapido:

1. Accoppiare la bussola **SERLOCK®** con l'elemento da calettare tramite i grani di fissaggio
2. Serrare gradualmente i grani fino al raggiungimento della Ms indicata nelle tabelle tecniche
3. Posizionare il pezzo sull'albero nella posizione assiale e angolare desiderata
4. Serrare gradualmente e uniformemente le viti di bloccaggio, secondo lo schema a croce fino al raggiungimento della Ms indicata nelle tabelle tecniche.

ATTENZIONE: non lubrificare la bussola **SERLOCK®** o l'albero su cui viene montata.

Per lo smontaggio:

- 1) Si smontino le viti di serraggio
- 2) Si inseriscano le viti nei fori filettati di smontaggio avvitandole fino allo sbloccaggio della boccia conica

Per la rimozione dell'anello esterno, qualora necessario:

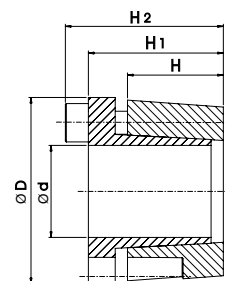
- 1) Dopo aver rimosso la boccia interna, si allentino i grani di serraggio
- 2) Mantenendo i grani allentati in posizione, posizionare la boccia interna ruotata di 30° rispetto alla posizione originale
- 3) Inserire le viti ed avvitare gradualmente fino allo sbloccaggio del cono interno.

Dimensioni e caratteristiche tecniche

Per diametri albero differenti o applicazioni con albero cavo, pregio contattare il nostro Ufficio Tecnico alla seguente mail: ufficio.tecnico@sitspa.it.

I valori riportati sono validi per tolleranze albero h8 o migliori. Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

SERLOCK® 1108															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL1108F12	12	20	29,5	33,5	39	109	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F14	14	20	29,5	33,5	39	128	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F15	15	20	29,5	33,5	39	137	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F16	16	20	29,5	33,5	39	146	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F18	18	20	29,5	33,5	39	164	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F19	19	20	29,5	33,5	39	173	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F20	20	20	29,5	33,5	39	182	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3
SL1108F22	22	20	29,5	33,5	39	201	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3



SERLOCK® 1210															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL1210F14	14	25	37,5	43,5	49	246	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F15	15	25	37,5	43,5	49	263	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F16	16	25	37,5	43,5	49	281	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F18	18	25	37,5	43,5	49	316	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F19	19	25	37,5	43,5	49	333	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F20	20	25	37,5	43,5	49	351	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F22	22	25	37,5	43,5	49	386	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F24	24	25	37,5	43,5	49	421	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1210F25	25	25	37,5	43,5	49	438	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5

SERLOCK® 1610															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL1610F14	14	25	37,5	43,5	59	246	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F15	15	25	37,5	43,5	59	263	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F16	16	25	37,5	43,5	59	281	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F18	18	25	37,5	43,5	59	316	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5
SL1610F19	19	25	37,5	43,5	59	333	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F20	20	25	37,5	43,5	59	351	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5
SL1610F22	22	25	37,5	43,5	59	386	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F24	24	25	37,5	43,5	59	421	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5
SL1610F25	25	25	37,5	43,5	59	438	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5
SL1610F26	26	25	37,5	43,5	59	456	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5
SL1610F28	28	25	37,5	43,5	59	491	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F30	30	25	37,5	43,5	59	526	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5
SL1610F32	32	25	37,5	43,5	59	561	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5
SL1610F35	35	25	34,8	40,8	59	614	35100	6	M6	14	5	2	3/8W	14	5

Esempio di codifica

SL 1108 F10

Sistema di fissaggio SERLOCK®

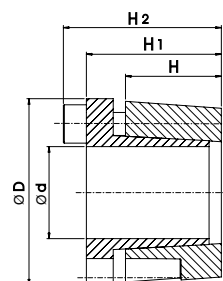
Taglia

Diametro foro [mm]

M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
M _s	Coppia di serraggio	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	N

Dimensioni e caratteristiche tecniche

SERLOCK® 2012															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL2012F19	19	30	45,5	53,5	71	436	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F20	20	30	45,5	53,5	71	459	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F22	22	30	45,5	53,5	71	505	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F24	24	30	45,5	53,5	71	551	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F25	25	30	45,5	53,5	71	574	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F26	26	30	45,5	53,5	71	597	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F28	28	30	45,5	53,5	71	643	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F30	30	30	45,5	53,5	71	689	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F32	32	30	45,5	53,5	71	735	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F35	35	30	45,5	53,5	71	804	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F38	38	30	45,5	53,5	71	873	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F40	40	30	45,5	53,5	71	919	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F42	42	30	45,5	53,5	71	965	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6



SERLOCK® 2517															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL2517F24	24	45	60,5	68,5	86	551	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F25	25	45	60,5	68,5	86	574	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F26	26	45	60,5	68,5	86	597	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F28	28	45	60,5	68,5	86	643	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F30	30	45	60,5	68,5	86	689	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F 32	32	45	60,5	68,5	86	735	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F35	35	45	60,5	68,5	86	804	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F38	38	45	60,5	68,5	86	873	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F40	40	45	60,5	68,5	86	919	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F42	42	45	60,5	68,5	86	965	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F45	45	45	60,5	68,5	86	1034	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F48	48	45	60,5	68,5	86	1103	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F50	50	45	60,5	68,5	86	1148	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F55	55	45	60,5	68,5	86	1263	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6

SERLOCK® 3020															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL3020F30	30	50	68,5	78,5	108	993	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F32	32	50	68,5	78,5	108	1059	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F35	35	50	68,5	78,5	108	1159	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F38	38	50	68,5	78,5	108	1258	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F40	40	50	68,5	78,5	108	1324	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F42	42	50	68,5	78,5	108	1391	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F45	45	50	68,5	78,5	108	1490	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F48	48	50	68,5	78,5	108	1589	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F50	50	50	68,5	78,5	108	1655	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F55	55	50	68,5	78,5	108	1821	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F60	60	50	68,5	78,5	108	1986	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F65	65	50	68,5	78,5	108	2152	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F70	70	50	68,5	78,5	108	2318	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8

M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
M _s	Coppia di serraggio	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	N

SLITTA TENDICINGHIA



DRIVE
SOLUTIONS

Slitta tendicinghia

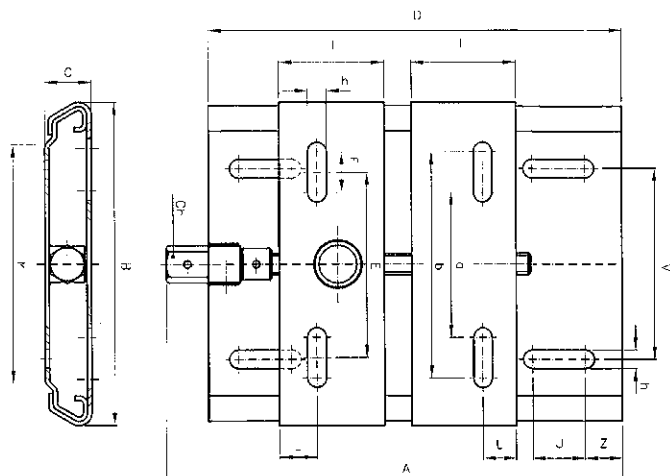


Slitte COMPATTA - TC



Descrizione

La slitta COMPATTA risulta molto semplice da montare, è idonea per qualunque motore elettrico ed ha un ingombro ridotto particolarmente in altezza. La regolazione avviene agendo sulla vite conduttrice della slitta, non richiede lo spostamento dei bulloni del motore e non influenza l'allineamento motore-utilizzatore. La slitta COMPATTA è progettata e realizzata per offrire un'ampia corsa di regolazione. I 6 modelli descritti sono disponibili a magazzino. La serie è costruita in acciaio zincato, mentre sono fornibile su richiesta in altri materiali come acciaio inox. Sit come costruttore su specifiche esigenze del cliente realizza slitte diverse dalla serie.



Tipo slitta	Taglia motore	56M	63M	71M	80M	90S	90L	100L	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L	200L	225S	225M
MBTC 80 (mignon)	Corsa max di regolazione [mm]	98	88	76	63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MBTC 90 (piccola)		-	-	118	105	90	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MBTC 112 (junior)		-	-	-	169	154	154	134	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MBTC 132 (media)		-	-	-	-	208	208	188	158	132	132	-	-	-	-	-	-	-
MBTC 180 (maxi)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	176	176	151	151	-	-	-
MBTC 225 (magnum)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	182	144	144

Tipo slitta	Taglia motore elettrico	Potenza motore 2 poli (2.800 giri/min) [kW]	Potenza motore 4 poli (1.400 giri/min) [kW]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	Ch [mm]	V [mm]	Z [mm]	U [mm]	a x b x h [mm]	Peso [kg]
MBTC 80 (mignon)	56÷80	0,12-1,1	0,1-0,75	240	154	22	220	85	25	50	16	113	15	90	25	40	60x110x9	1,5
MBTC 90 (piccola)	71÷90	0,37-2,2	0,25-1,5	293	180	25	270	90	45	70	20	134	16	110	25	40	45x135x9	2,0
MBTC 112 (junior)	80÷112	0,75-4	0,55-4	365	220	30	340	110	43,5	85	23	163	17	130	25	50	66,5x153,5x13	3,5
MBTC 132 (media)	90÷132	1,5-9	1,1-7,5	430	250	35	400	134	47,5	100	26	185	22	150	25	60	86,5x181,5x13	5,8
MBTC 180 (maxi)	160÷180	15-25	11-22	532	380	40	500	220	60	125	35	305	24	260	25	60	160x280x15	12,0
MBTC 225 (magnum)	200÷225	30-45	30-45	635	448	50	600	280	55	160	50	338	27	300	30	70	225x335x18	22,5

Esempio di codifica

MBTC MEDIA

Slitta tendicinghia compatta

Taglia

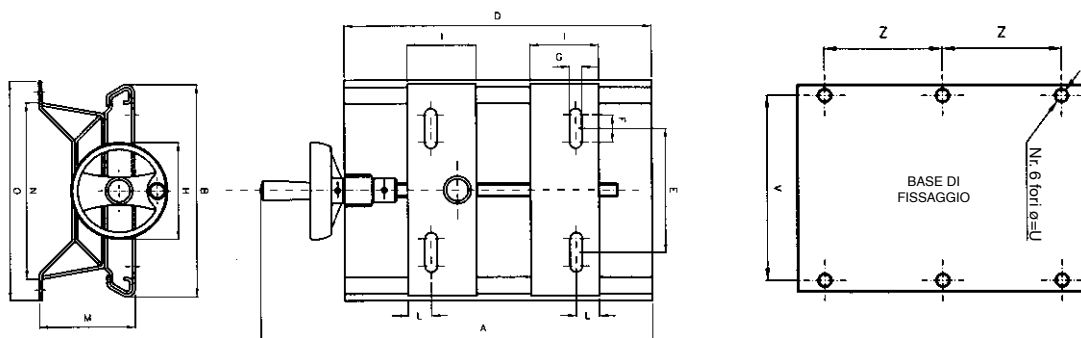
SLITTE TENDICINGHIA

Slitta tendicinghia TX VAREX



Descrizione

Le slitte tenditrici VAREX (realizzate in acciaio zincato) rappresentano una soluzione valida e molto economica quando vengano impiegate per la realizzazione di variatori di velocità con pulegge espansibili, in cui lo spostamento longitudinale del motore consente di variare in modo continuo la velocità dell'albero condotto.



Tipo slitta	Taglia motore	56M	63M	71M	80M	90S	90L	100L	112M	132S	132M
MBTX (mignon)	Corsa max di regolazione [mm]	98	88	76	63	-	-	-	-	-	-
MBTX (piccola)		-	-	118	105	90	90	-	-	-	-
MBTX (media)		-	-	-	-	208	208	188	158	132	132

Tipo slitta	Taglia motore elettrico	Potenza motore 2 poli [kW]	Potenza motore 4 poli [kW]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	U [mm]	V [mm]	Z [mm]	Peso [kg]
MBTX (mignon)	55-80	0,12-1,1	0,1-0,75	323	158	220	85	25	9	100	50	16	73	116	160	8,5	134	95	2,8
MBTX (piccola)	71-90	0,37-2,2	0,25-1,5	394	182	270	90	45	9	120	70	20	90	140	184	8,5	164	110	4,0
MBTX (media)	90-132	1,5-9	1,1-7,5	545	250	400	134	47	13	156	100	26	110	192	248	10,5	220	180	10,0

Esempio di codifica

MBTX MEDIA

Slitta tendicinghia Varex

Taglia

Slitta TT LINEA

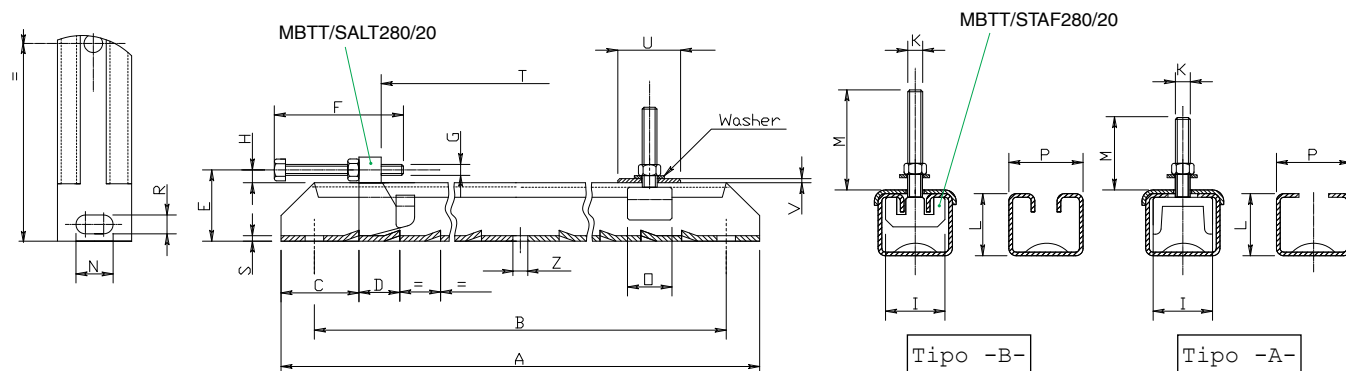


Descrizione

La gamma di slitte tenditrici LINEA (realizzate in acciaio zincato) permette il montaggio e la regolazione dei vari tipi di motore elettrico in molteplici posizioni. Per quanto riguarda invece la possibilità di effettuare il montaggio in posizione invertita, vi preghiamo di consultare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La costruzione molto robusta delle slitte LINEA, e degli elementi di fissaggio, consente di ottenere tutte le combinazioni possibili mediante il posizionamento dei bulloni di fissaggio.

Il montaggio del motore elettrico risulta molto semplice, grazie a un numero ridotto di elementi (standardizzati).

Le slitte LINEA possono venire fissate al basamento mediante bulloni, oppure mediante saldatura (in caso di basamento in acciaio).



Tipo di staffa	Tipo slitta	Motor	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	P [mm]	R [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	Z [mm]	Peso [kg]
Tipo A	MBTT71/6	56-71	312	280	50	30	38	80	M.8	7	40	M.6	31	25	18	22	47	13	3	180	35	2	-	2,4
	MBTT80/8	80	375	343	50	30	38	80	M.8	7	40	M.8	31	30	18	22	47	13	3	243	35	2	-	2,7
	MBTT90/8	80-90	395	355	54	40	45	100	M.10	9	50	M.8	36	35	21	25	59	13	3	247	40	2	-	4,3
	MBTT100/10	100	395	355	54	40	45	100	M.10	9	50	M.10	36	40	21	25	59	13	3	247	40	2	-	4,4
Tipo B	MBTT112/10	100-112	495	455	54	40	45	100	M.10	9	50	M.10	36	40	21	25	59	13	3	347	40	2	-	5,2
	MBTT132/10	100-132	530	480	60	40	52	120	M.12	12	50	M.10	40	45	26	20	65	17	4	360	60	3	-	7,8
	MBTT160/12	160	630	580	60	40	52	120	M.12	12	50	M.12	40	50	26	20	65	17	4	460	60	3	-	8,8
	MBTT180/12	160-180	700	630	70	40	57	120	M.12	15	50	M.12	42	50	26	20	75	17	4	524	80	3	-	12,0
	MBTT225/16	200-225	864	800	82	45	68	140	M.16	18	60	M.16	50	80	27	35	82	17	5	654	90	4	17	20,4
	MBTT280/20	250-280	1072	1000	86	45	90	150	M.18	22	90	M.20	70	85	27	35	116	20	6	842	120	4	20	43,0
	MBTT355/24	315-355	1330	1250	86	45	90	150	M.18	22	90	M.24	70	100	27	35	116	24	6	1090	120	4	25	52,0
	MBTT400/30	400	1430	1350	86	45	90	150	M.18	22	100	M.30	70	100	27	40	116	24	6	1190	120	4	25	58,0

N.B. = una confezione contiene 2 pz base slitta, complete entrambe di saltarello e staffa di bloccaggio.

Esempio di codifica

MBTT 100/10

Slitta tendicinghia Linea

Taglia

Slitta TV 909



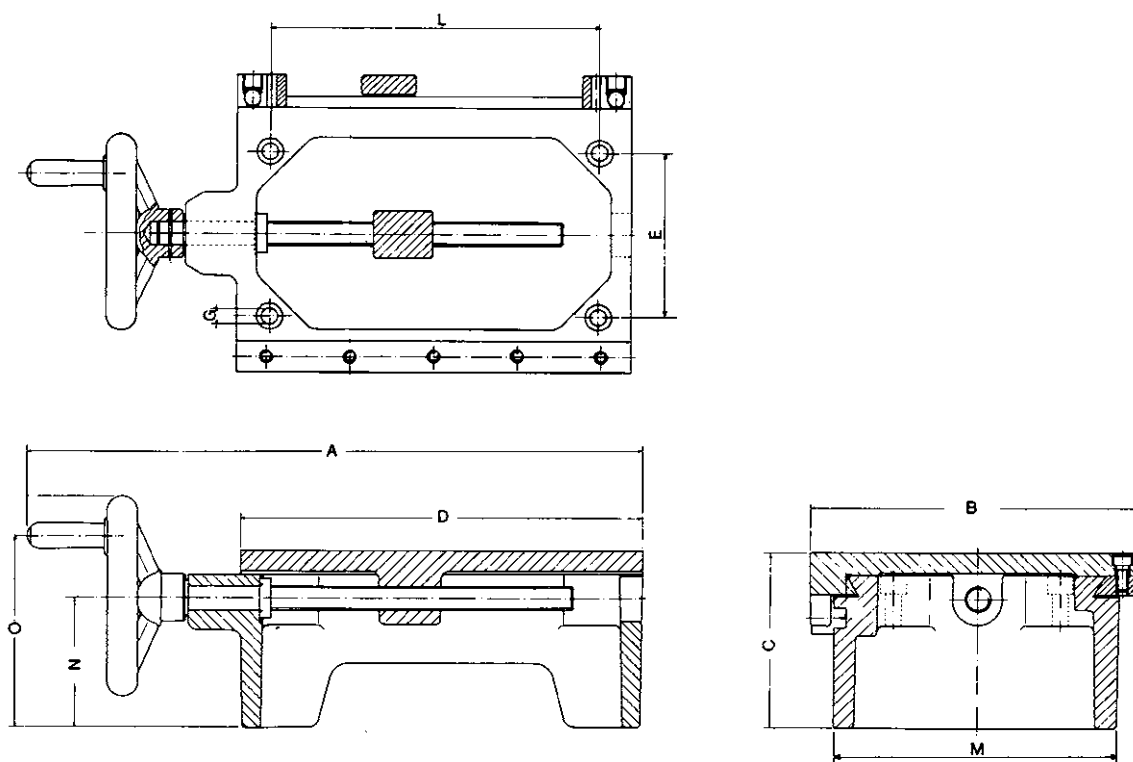
Descrizione

Le slitte tenditrici TV 909, realizzate in ghisa, sono concepite per permettere variazioni di velocità mediante lo spostamento longitudinale del motore elettrico su cui è montata una puleggia variabile.

La rigidità della slitta, e la possibilità di regolazione fine mediante sistema a vite azionato da un volantino di manovra, consente di risolvere applicazioni che richiedano una regolazione molto precisa della velocità dell'albero condotto.

Il piano superiore è scorrevole su due guide a coda di rondine di proporzioni sovradimensionate, che consentono di ottenere una regolazione molto semplice.

Per il fissaggio della slitta è sufficiente scoprire i fori di fissaggio mediante la rotazione del volantino di manovra.



Tipo slitta	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	Corsa max. di regolazione [mm]	Peso [kg]
MBTV909 G1	332	163	87	201	85	8,0	163	135	62	97	98	6,7
MBTV909 G2	400	217	114	254	118	10,5	211	189	83	128	158	13,6
MBTV909 G3	568	293	128	354	180	13,0	303	258	96	151	217	24,5

Esempio di codifica

MBTV909 G2

Slitta tendicinghia TV 909

Taglia

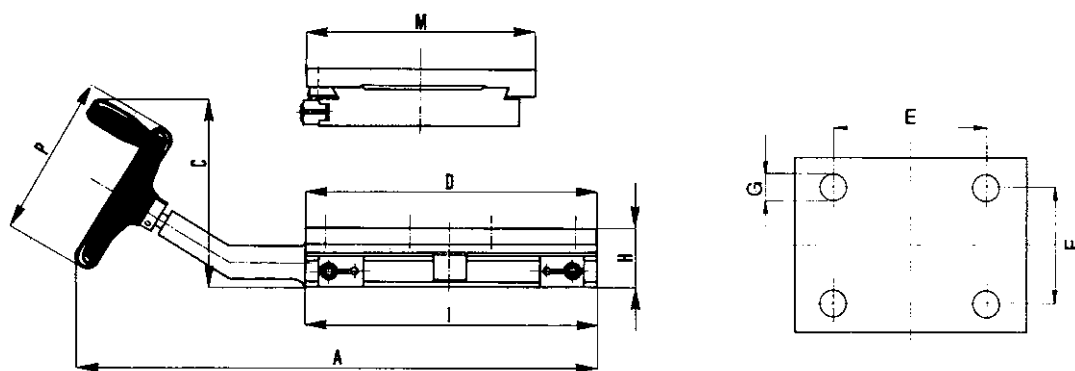
Slitta TV 910



Descrizione

Le slitte tenditrici TV 910, realizzate in ghisa, hanno le stesse caratteristiche del modello TV 909, ma sono state progettate con minore ingombro in altezza, per meglio adattarsi ad applicazioni che richiedano una maggiore compattezza.

Il volantino di manovra è fissato in cima ad un supporto a gomito, e il collegamento tra il suo albero e la vite di regolazione è assicurato da un giunto a snodo che realizza una trasmissione priva di gioco. Il volantino è localizzato in una posizione più alta di quella del piano scorrevole, per consentire l'applicazione della slitta TV 910 in spazi ridotti, proibitivi per altri tipi di slitta.



Tipo slitta	A [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	M [mm]	P [mm]	Corsa max. di regolazione [mm]	Peso [kg]
MBTV910 G1	345	135	189	130	65	10,5	44	188	151	100	78	6,1
MBTV910 G2	420	147	228	150	80	10,5	44	230	177	100	131	8,9
MBTV910 G3	475	170	267	185	108	12,5	55	269	222	123	171	14,5

Esempio di codifica

MBTV910 G2

Slitta tendicinghia TV 910

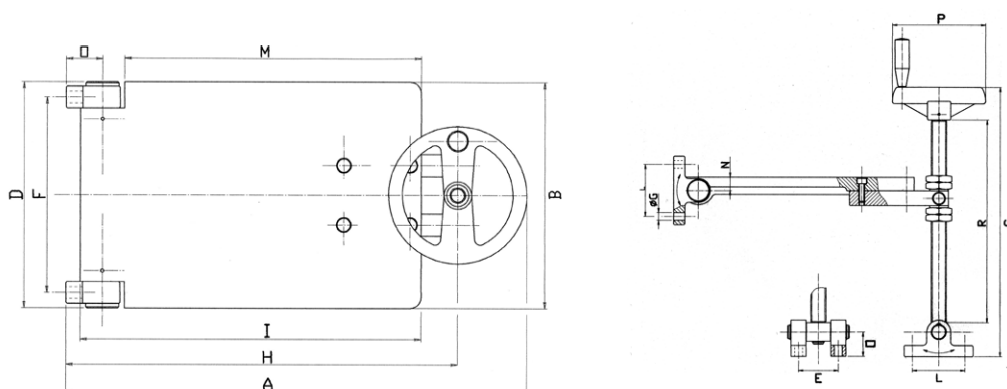
Taglia

Adjustable Slitta tendicinghia TB 911



Descrizione

Le slitte tenditrici basculanti TB 911, realizzate in ghisa e acciaio, sono state progettate per le applicazioni con puleggia variabile in cui lo spostamento del motore può avvenire solo mediante basculamento. Le slitte tenditrici TB 911 sono costituite da una piastra di fissaggio articolata realizzata in ghisa, e da un sistema a vite, provvisto di volantino di manovra, a sua volta articolato per consentire il basculamento. Il dispositivo è mantenuto in due piani differenti mediante gli assi di articolazione e i doppi supporti, sovradimensionati al fine di garantire una notevole rigidità all'insieme. La corsa consentita è sufficiente a fornire l'interasse di regolazione necessario per ogni applicazione. La slitta TB 911 può venire impiegata per realizzare il tensionamento della cinghia installata tra il motore elettrico e l'elemento condotto in quei casi particolari in cui lo spazio disponibile non consenta l'uso di una slitta convenzionale.



Motor Base Type	A* [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H* [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	P [mm]	R [mm]	Peso [kg]
MBTB 1	413	206	346	206	53	172	11	351	308	70	268	18	33	125	273	9,4
MBTB 2	548	316	520	315	58	280	11	486	436	70	391	22	36	125	443	20,0

* Con angolo 90° tra asse volantino e basamento.

Esempio di codifica

MBTB 1

Slitta tendicinghia TB 911

Taglia

CONTROLLO E REGOLAZIONE
DELLA TRASMISSIONE



DRIVE
SOLUTIONS

Controllo e regolazione della trasmissione



TEN-SIT® - misuratore elettronico di tensione delle cinghie

TEN-SIT® è lo strumento elettronico progettato per ottenere la corretta tensione delle cinghie di trasmissione. Il principio di funzionamento è basato sulla relazione esistente fra la tensione della cinghia e la frequenza di vibrazione della cinghia stessa. **TEN-SIT®**, grazie al microfono montato sul braccio flessibile, è in grado di misurare con facilità e precisione la frequenza di vibrazione della cinghia.

Esempio di codifica

MSTENSIT/02

TEN-SIT® 2.0 - Tensione cinghie



Vantaggi

- Affidabilità e precisione
- Adatto per qualunque tipo di cinghia
- Maneggevole e versatile
- Leggero e di ridotte dimensioni
- **Sensibilità da 8 a 600 Hz**
- Microfono unidirezionale

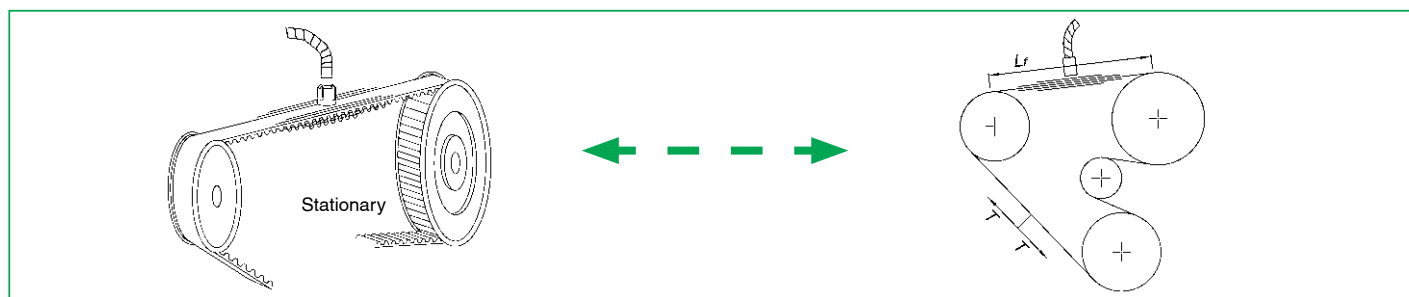
Istruzioni d'uso

Durante la misurazione della tensione della cinghia la trasmissione deve essere ferma. Verificare il corretto inserimento dello spinotto della sonda nel corpo dello strumento. Accendere lo strumento premendo il pulsante "ON".

Disporre il microfono il più vicino possibile e perpendicolarmente al dorso della cinghia (se ciò non fosse possibile, ad esempio per la presenza di un carter, puntare il microfono verso l'interno della cinghia) al centro del tratto libero L_f fra due pulegge, evitando comunque il contatto fra cinghia e microfono. Innescare la vibrazione della cinghia colpendola in prossimità del centro del tratto libero con un oggetto rigido (es: cacciavite) con il microfono già in posizione.

Leggere sul display il valore della frequenza (Hz) rilevato, solo dopo aver sentito il segnale acustico dello strumento (che indica l'avvenuta lettura della frequenza). Lo strumento **TEN-SIT®** è in grado di distinguere la frequenza della cinghia dai rumori di fondo dell'ambiente.

Esempio di calcolo



* Vedere le masse lineari in tabella.

Cinghia: 3150 Hi-PERFORMANCE Pd Plus 14M 55
Codice SIT: CHP3150P14M55

Peso lineare della cinghia: $(0,412/40) \cdot 55 = 0,579$ [kg/m] (ricavato dalla tabella delle masse).

Tensione T : 2150 [N] (il valore di tensione T , a trasmissione ferma e pulegge folli, è costante lungo tutta la cinghia).

Lunghezza del tratto libero L_f : 0,65 [m].

Il valore di frequenza corretto a cui si deve arrivare e che si deve leggere sullo strumento **TEN-SIT®** è:

$$\text{Frequenza} \quad f = \frac{1}{2 \cdot L_f} \sqrt{\frac{T}{M}} = \frac{1}{2 \cdot 0,65} \sqrt{\frac{2150}{0,579}} = 46,9 \text{ [Hz]}$$

Se viceversa si volesse conoscere il valore di tensione a cui è soggetta la cinghia, la cui frequenza di vibrazione rilevata con lo strumento **TEN-SIT®** è di 53 Hz, si otterrebbe:

$$\text{Tensione} \quad T = 4 \cdot M \cdot L_f^2 \cdot f^2 = 4 \cdot 0,579 \cdot 0,65^2 \cdot 53^2 = 2749 \text{ [N]}$$

Masse lineari cinghie Poly-V

Tipo di cinghia	Passo profilo [mm]	N° di nervature	Massa lineare [kg/m]
POLY-V	J	1	0,008
	K	1	0,020
	L	1	0,032
	M	1	0,110

Per ottenere la massa al metro lineare di cinghie bandate o della Poly-V, moltiplicare il valore di massa riportato in tabella per il numero di nervature della propria cinghia.

Relazione fra frequenza e tensione della cinghia

$$T = 4 \cdot M \cdot L_f^2 \cdot f^2 \qquad f = \frac{1}{2 \cdot L_f} \sqrt{\frac{T}{M}}$$

Nelle quali:

T = Tensione statica della cinghia	[N]
M = Peso lineare della cinghia	[kg/m]*
L _f = Lunghezza del tratto libero della cinghia	[m]
f = Frequenza di vibrazione del tratto libero	[Hz]

* = Vedere tabella masse lineari

Usando queste relazioni si può facilmente calcolare, nota la tensione statica da dare alla cinghia, quale deve essere la frequenza di vibrazione di un tratto libero. Viceversa si può ricavare il valore di tensione della cinghia misurando la frequenza di vibrazione di un tratto libero. Se il valore di frequenza misurato è inferiore a quello calcolato la cinghia va ulteriormente tesa, altrimenti va allentata.

Nota

È importante verificare sia il valore della tensione della cinghia appena installata sia il valore della stabilizzazione della stessa. La stabilizzazione della cinghia si completa dopo 24 ore di funzionamento sotto carico. Per spegnere lo strumento **TEN-SIT®** tenere premuto per 3 secondi circa il pulsante **"OFF"** fino a che viene emesso il triplo segnale acustico. Se compare la scritta **"LOBAT"** sul display, devono essere cambiate le batterie.

LINE-LASER® - strumento laser di allineamento pulegge

Per un corretto funzionamento della trasmissione, le pulegge devono essere perfettamente allineate. Grazie ai 3 supporti magnetici di riscontro "pioli", il **LINE-LASER**®, è la soluzione ideale per migliorare le prestazioni della vostra trasmissione. Leggero ed affidabile, coniuga la precisione della tecnologia laser alla semplicità d'utilizzo. Non richiede competenze particolari per la messa in funzione.

Esempio di codifica

MSLINE-LASER

LINE-LASER® - allineamento pulegge

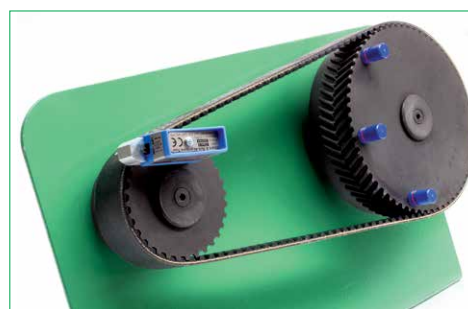
Vantaggi

- Maggiore durata delle cinghie, pulegge e dei cuscinetti
- Adatto a qualsiasi tipo di puleggia
- Diminuzione delle vibrazioni
- Corregge disallineamenti assiali e angolari
- Minore attrito e consumo di energia

Caratteristiche

- Intersasse massimo consigliato di utilizzo: 2 metri (oltre può essere utilizzato, ma l'ampiezza del fascio si somma all'errore di puntamento)
- Errore massimo: 1 mm per metro

Nota: L'oggetto, a seguito di urti (es. caduta accidentale) potrebbe perdere l'allineamento. Verificare periodicamente su un piano di riscontro l'allineamento dello strumento.



È molto importante che la cinghia venga installata con la corretta tensione e che le pulegge siano correttamente allineate, al fine di ottimizzare il rendimento e la durata della trasmissione.

Una tensione inferiore a quella raccomandata porta ad eccessive oscillazioni della cinghia e favorisce lo slittamento con potenziale rottura della stessa. Tensioni superiori causano un'usura precoce della cinghia e aumentano il livello di rumore prodotto.

È importante verificare sia il valore della tensione della cinghia appena installata, sia il valore della stabilizzazione della stessa.

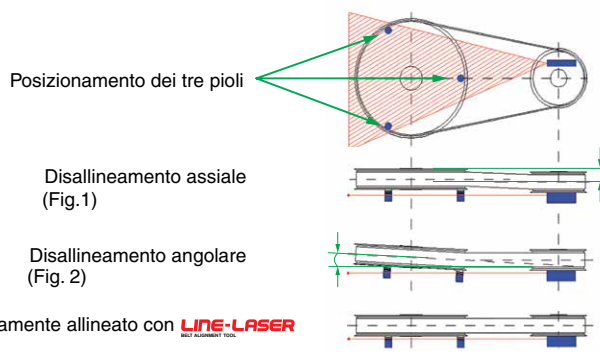
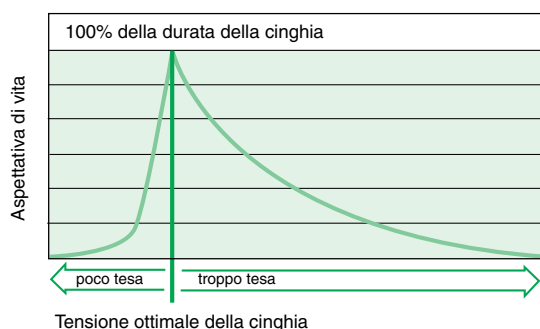
I valori della tensione di installazione delle cinghie si ricavano utilizzando il nostro software di calcolo **SITDRIVE** disponibile sul nostro sito web. La stabilizzazione della cinghia si completa dopo 24 ore di funzionamento sotto carico.

Si raccomanda l'utilizzo dello strumento **TEN-SIT**®, misuratore elettronico delle cinghie per un corretto tensionamento.

Il montaggio della cinghia deve essere condotto a mano, senza l'utilizzo di attrezzi o leve che possono danneggiare la cinghia o la puleggia. Spostamenti assiali o angolari devono essere limitati. Lo spostamento assiale (fig. 1) non deve superare lo 0,5% della distanza tra i centri. Lo spostamento angolare (fig. 2) non deve superare 0,25°.

Si raccomanda l'utilizzo dello strumento **LINE-LASER**® per l'allineamento delle pulegge (fig. 3).

Aspettativa di vita della cinghia rispetto alla tensione



Stoccaggio delle cinghie

Le cinghie di trasmissione devono essere conservate ad una temperatura compresa tra i 15 e 20 °C, in un luogo asciutto e pulito. Devono essere conservate in posizione orizzontale per evitare deformazioni. Le cinghie non vanno mai piegate o appese a chiodi o ganci. Una lunga esposizione alla luce diretta del sole le può danneggiare.

Note:

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dotted lines.

In accordo con la politica SIT S.p.A., per un costante miglioramento dei prodotti, i dati tecnici contenuti nel presente catalogo potranno essere cambiati senza preavviso.

SIT S.p.A. NON fornisce prodotti per applicazioni nei seguenti mercati: settore aereonautico, settore nucleare, settore aerospaziale, Off-shore. I prodotti SIT sono specificatamente progettati per il settore industriale; pertanto SIT non si assume alcuna responsabilità per utilizzo dei suoi prodotti nei settori sopra citati, essendo applicazioni che richiedono fattori di sicurezza diversi da quelli dell'uso industriale per cui sono stati progettati.

Le pulegge SIT e prodotti correlati sono progettati in Italia e realizzati e/o controllati negli stabilimenti del gruppo SIT nel mondo:
ITALIA: Val Brembilla / GERMANIA: Brakel / FRANCIA: Argenteuil / SPAGNA: Barcellona / CINA: Shanghai / INDIA: Pune



SIT BOLOGNA

Via Orefici - Capannone 35
40050 - Centergross - Funo (BO) - Italy
Tel. +39.051.861077 - +39.051.6647056
E-mail: sit.bologna@sitspa.it

SIT TORINO

Via Acqui, 91/C
10098 - Via Chivasso, 11 - Rivoli (TO) - Italy
Tel. +39.011.9594628 - +39.011.9594632
E-mail: sit.torino@sitspa.it

SIT PADOVA

Viale della Navigazione Interna, 79
35129 - Padova (PD) - Italy
E-mail: sit.padova@sitspa.it



DRIVE
SOLUTIONS

SIT S.p.A.
Viale A. Volta, 2
20047 Cusago (MI) - Italy
Tel. +39.02.89144.1
Fax +39.02.89144291
info@sitspa.it
www.sitspa.it

Stabilimento
Via G. Carminati, 15
24012 Val Brembilla (BG) - Italy

SIT GERMANIA

SIT ANTRIEBSELEMENTE GmbH
Rieseler Feld 9 (Gewerbegebiet West)
D - 33034 Brakel
Tel. +49 52 72 39 28 0
Fax +49 52 72 39 28 90
E-mail: info@sit-antriebselemente.de
Web: www.sit-antriebselemente.de

SIT SVIZZERA

SIT (Schweiz) AG
Lenzbühl 13
CH - 8370 Sirmach
Tel. +41 71 969 50 00
Fax +41 71 969 50 01
E-mail: info@sit-antriebstechnik.ch
Web: www.sit-antriebstechnik.ch

SIT SPAGNA

DINAMICA DRIVE SOLUTIONS S.A.
Ctra. N-II, Km 592,6
E - 08740 S. Andreu De La Barca
(Barcelona)
Tel. +34 93 653 35 00
Fax +34 93 653 35 08
E-mail: dinamica@dinamica.net
Web: www.dinamica.net

SIT FRANCIA

FOGEX SAS
215, Rue Henri Barbusse
F - 95100 Argenteuil
Tel. +33 1 34 34 46 00
Fax +33 1 34 34 46 01
E-mail: info@fogex.com
Web: www.fogex.com

SIT USA

SIT ELATECH, INC.
11540-A Cordage St
NC - 28273 Charlotte
Tel. +1 704 357 8811
Fax +1 704 357 8866
E-mail: info@sit-elatech.com
Web: www.sit-elatech.com

SIT CINA

SIT ELATECH (SHANGHAI) LTD.
Room 804, Building 2, Alley 8666
Hunan Highway
Pudong New District
PRC - 201314 Shanghai
Tel. +86 021 51082206
Fax +86 021 64863511
E-mail: info@sit-shanghai.com
Web: www.sit-shanghai.com

SIT INDIA

SIT PTC INDIA PRIVATE LIMITED
S. No. 353/A, Gauddara Road,
A/p. Gauddara, Shriram Nagar,
Khed-Shivapur, Tal.: - Haveli,
Dist.: - Pune - 412205
Tel. +91 9158 5921 11
E-mail: a.nangre@sitspa.com
Web: www.sitspa.com